

**CARBON DIOXIDE AND STEAM CONVERSION TO SYNGAS  
THROUGH SOLID OXIDE ELECTROLYSIS CELL**



**JATUPONG SARABUT**

**A THESIS SUBMITTED IN PARTIAL FULFILLMENT  
OF THE REQUIREMENTS FOR THE DEGREE OF MASTER OF  
ENGINEERING (CHEMICAL ENGINEERING)  
FACULTY OF GRADUATE STUDENTS  
MAHIDOL UNIVERSITY**

Copyright by Mahidol University

**COPYRIGHT OF MAHIDOL UNIVERSITY**

**CARBON DIOXIDE AND STEAM CONVERSION TO SYNGAS THROUGH  
SOLID OXIDE ELECTROLYSIS CELL**

JATUPONG SARABUT 5837434 EGCH/M

M.Eng. (CHEMICAL ENGINEERING)

THESIS ADVISORY COMMITTEE: PATTARAPORN KIM, Ph.D.,  
WORANART JONGLERTJUNYA, Ph.D., SIRA SRINIVES, Ph.D.**ABSTRACT**

Syngas was produced from  $\text{CO}_2$  and steam using a solid oxide electrolysis cell (SOEC).  $\text{BaCeO}_{3-\delta}$  (BC),  $\text{Ba}_{0.6}\text{Sr}_{0.4}\text{CeO}_{3-\delta}$  (BSC),  $\text{Ba}_{0.6}\text{Sr}_{0.4}\text{Ce}_{0.9}\text{Y}_{0.1}\text{O}_{3-\delta}$  (BSCY), and  $\text{BaCe}_{0.9}\text{Zr}_{0.4}\text{O}_{3-\delta}$  (BCZ) were synthesized using solid state reaction method. BC, BSC, and BSCY were calcined at  $1100^\circ\text{C}$  for 2h while BCZ was calcined at  $1300^\circ\text{C}$  for 12h. All samples exhibit of 100% perovskite and crystal size was 37.05 nm, 28.46 nm, 23.65 nm, and 17.46 nm for BC, BSC, BSCY, and BCZ, respectively. The proton conductivity was tested ( $400\text{-}800^\circ\text{C}$ ) and it was found that the conductivity increased with the increasing temperature. The activity toward the reverse water gas shift reaction (RWGS) was also tested ( $400\text{-}800^\circ\text{C}$ ), the CO was formed after  $550^\circ\text{C}$  and the CO yield was found to depend on the crystal size which BCZ showed to be of a higher yield than BSCY, BSC, and BC, respectively. Feed composition affected the CO production, the ratio of  $\text{CO}_2\text{:H}_2$  at 1:3 provided higher CO yield than the ratio at 1:1. The composite of 40 wt.% Cu and electrolyte was tested toward RWGS, the addition of Cu significantly increased catalytic activity, the reaction temperature for RWGS decreased below  $400^\circ\text{C}$ , and the CO yield of Cu/BSCY was higher than Cu/BCZ, Cu/BSC, and Cu/BC, respectively. The chemical stability of electrolyte samples was tested with  $\text{CO}_2$ -containing gas mixture gas ( $\text{CO}_2$ ,  $\text{H}_2\text{O}$  and  $\text{N}_2$ ) at  $600^\circ\text{C}$  for 5h. The BCZ is stable in the gas environment. While impurity phases ( $\text{CeO}_2$  and  $\text{BaO}_2$ ) are detected in other samples (BC, BSC and BCZ).

**KEY WORDS: SOLID OXIDE ELECTROLYSIS CELL / REVERSE  
WATER GAS SHIFT / STEAM ELECTROLYSIS /  $\text{CO}_2$ -  
UTILIZATION / BARIUM CERATE**

79 pages

Copyright by Mahidol University

การเปลี่ยนคาร์บอนไดออกไซด์และไอน้ำเป็นก๊าซสังเคราะห์ด้วยเซลล์อิเล็กโทรไลซิสแบบ  
ออกไซด์ของแข็ง

CARBON DIOXIDE AND STEAM CONVERSION TO SYNGAS THROUGH SOLID  
OXIDE ELECTROLYSIS CELL

จุดประสงค์ ศึกษาระบบ 5837434 EGCH/M

วศ.ม. (วิศวกรรมเคมี)

คณะกรรมการที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์: ภัทรพร คิม, Ph.D., วรนารถ จงเลิศจรรยา, Ph.D.,  
ศิริระ ศรีนิเวศน์, Ph.D.

#### บทคัดย่อ

ก๊าซสังเคราะห์ (Syngas) ถูกสังเคราะห์จากคาร์บอนไดออกไซด์ ( $\text{CO}_2$ ) และน้ำ ( $\text{H}_2\text{O}$ ) โดยใช้  
เซลล์อิเล็กโทรไลซิสแบบของแข็ง (Solid oxide electrolysis cell, SOEC) สังเคราะห์วัสดุ  $\text{BaCeO}_{3-\delta}$  (BC)  
 $\text{Ba}_{0.6}\text{Sr}_{0.4}\text{CeO}_{3-\delta}$  (BSC)  $\text{Ba}_{0.6}\text{Sr}_{0.4}\text{Ce}_{0.9}\text{Y}_{0.1}\text{O}_{3-\delta}$  (BSCY) และ  $\text{Ba}_{0.6}\text{Ce}_{0.9}\text{Zr}_{0.4}\text{O}_{3-\delta}$  (BCZ) ด้วยวิธีปฏิบัติสถานะ  
ของแข็ง โดย BC BSC และ BSCY ใช้อุณหภูมิเคลไซน์ที่ 1100 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 2 ชั่วโมง ส่วน BCZ ใช้  
อุณหภูมิเคลไซน์ที่ 1300 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 12 ชั่วโมง พบว่าทุกตัวอย่างมีค่าเปอร์เซ็นต์เฟอร์โรฟสไกต์ (%  
perovskite) เท่ากับ 100 และมีขนาดผลึกเท่ากับ 37.05 28.46 23.65 และ 17.46 นาโนเมตร สำหรับ BC BSC BSCY  
และ BCZ ตามลำดับ เมื่อทำการทดสอบการนำโปรตอนที่อุณหภูมิระหว่าง 400-800 องศาเซลเซียส พบว่าค่าการ  
นำโปรตอนสูงขึ้นตามอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้น เมื่อทำการทดสอบปฏิกิริยา reverse water gas shift (RWGS) ที่ช่วง  
อุณหภูมิเดียวกัน คาร์บอนมอนอกไซด์ ( $\text{CO}$ ) เกิดขึ้นเมื่ออุณหภูมิสูงกว่า 550 องศาเซลเซียส และพบว่า เปอร์เซ็นต์  
ผลได้ของ  $\text{CO}$  แปรผันตามขนาดผลึก โดย BCZ มีค่าเปอร์เซ็นต์ผลได้ของคาร์บอนมอนอกไซด์มากกว่า BSCY  
BSC และ BC ตามลำดับ และเมื่อพิจารณาสัดส่วนก๊าซที่ป้อน พบว่า อัตราส่วนระหว่าง  $\text{CO}_2:\text{H}_2$  เท่ากับ 1:3 ให้ค่า  
เปอร์เซ็นต์ผลได้ของ  $\text{CO}$  มากกว่าที่อัตราส่วน 1:1 จากนั้นนำ Cu มาผสมกับอิเล็กโทรไลต์ในปริมาณ 40% โดยมวล  
พบว่า Cu ช่วยลดอุณหภูมิในการเกิดปฏิกิริยา RWGS ลงเหลือต่ำกว่า 400 องศาเซลเซียส และ Cu/BSCY ให้ค่า  
เปอร์เซ็นต์ผลได้ของคาร์บอนมอนอกไซด์มากกว่า Cu/BCZ Cu/BSC และ Cu/BC ตามลำดับ จากการทดสอบ  
ความเสถียรภาพทางเคมีของอิเล็กโทรไลต์ ด้วยการทำปฏิกิริยา กับก๊าซผสม ( $\text{CO}_2$ ,  $\text{H}_2\text{O}$  และ  $\text{N}_2$ ) ที่อุณหภูมิ 600  
องศาเซลเซียส เป็นเวลา 5 ชั่วโมง พบว่า BCZ มีความเสถียรภาพทางเคมีเนื่องจากไม่มีการแตกตัวเป็นสารใหม่  
ในขณะที่ BC BSC และ BSCY แตกตัวเป็น  $\text{CeO}_2$  and  $\text{BaO}_2$