

การบริหารความปลอดภัยในโรงงานตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม 18001



วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตร
ปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต (สาธารณสุขศาสตร์) สาขาวิชาเอกบริหารสาธารณสุข
บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยมหิดล
พ.ศ. 2551

ลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยมหิดล

การบริหารความปลอดภัยในโรงงานตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม 18001
(FACTORY SAFETY MANAGEMENT BASE ON THAI INDUSTRIAL STANDARDS 18001)

ร้อยเอกหญิงจินดาพลอย ต่างใจ 4736610 PHPH/M

วท.ม.(สาขารณสุขศาสตร์) สาขาวิชาเอกบริหารสาธารณสุข

คณะกรรมการที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์: ปิยธิดา ตรีเดช ศ.ค., วงเดือน ปั้นดี ศ.ค., กฤษณา ศิริวิบูลยภิติ ศ.ค.

บทคัดย่อ

การวิจัยนี้เป็นการวิจัยเชิงคุณภาพมีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษากระบวนการบริหารความปลอดภัยในโรงงานตัวอย่างแห่งหนึ่งในจังหวัดปทุมธานี เก็บข้อมูลโดยการศึกษาจากเอกสารและหลักฐานที่มีอยู่ และจากการสัมภาษณ์เชิงลึกในบุคคลากรที่เกี่ยวข้องกับการบริหารความปลอดภัยในโรงงานตัวอย่างจำนวน 14 คน ในระหว่างวันที่ 15 มกราคม ถึงวันที่ 15 มีนาคม พ.ศ.2551 วิเคราะห์ข้อมูลโดยการวิเคราะห์เชิงเนื้อหา (Content analysis)

ผลการวิจัยพบว่าโรงงานตัวอย่างให้ความสำคัญในการบริหารความปลอดภัยแต่ไม่จริงจังมีการวางแผนด้านความปลอดภัย โดยกำหนดเป็นแผนงานเชิงป้องกันเน้นที่ประเด็นหลัก ๆ แต่ขาดการผสมผสานเข้าไปในกิจกรรมต่าง ๆ นอกจากนั้นยังพบว่า มีการเขียนขั้นตอนการปฏิบัติเรื่องความเสี่ยงไว้เพื่อให้ผ่านคณะกรรมการตรวจสอบมาตรฐาน ยังไม่ได้ปฏิบัติอย่างเป็นรูปธรรม มีการควบคุมนิเทศงานความปลอดภัยเป็นภาพรวม ในฝ่ายที่เล็กลงมายังไม่มีการปฏิบัติที่ชัดเจน พนักงานได้รับการอบรมเรื่องความปลอดภัยเพียงบางส่วน ใช้วิธีการสอนโดยตรงจากหัวหน้างานไปยังพนักงานและ พนักงานก็ให้ความสำคัญกับรายได้ สวัสดิการ ความสะดวกสบาย มากกว่าเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน

ข้อเสนอแนะจากการวิจัยเสนอให้โรงงานตัวอย่างจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย เป็นแผนระยะยาว 3-5 ปี และจัดทำแผนปฏิบัติการเรื่องความปลอดภัยเน้นทุกระดับเป็นแผนประจำปี ปรับโครงสร้างการบริหารความปลอดภัยโดยให้มีผู้รับผิดชอบงานด้านความปลอดภัยแทรกอยู่ในทุกฝ่าย มีการจัดทำรายงานผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยเป็นลายลักษณ์อักษรเสนอผู้บริหารระดับสูงขึ้นไปรับทราบตามระยะเวลาที่กำหนดและ จัดทำแผนพัฒนาบุคลากรประจำปี โดยการให้ความรู้ที่ถูกต้องกับพนักงาน นอกจากนั้นควรมีการหมุนเวียนให้บุคลากรทุกคนได้เข้ามามีส่วนร่วมในการวิเคราะห์และวางแผนการดำเนินงานเรื่องความปลอดภัยในการดำเนินงาน ด้วย

คำสำคัญ: การบริหารความปลอดภัย / โรงงาน / มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม 18001

93 หน้า

FACTORY SAFETY MANAGEMENT BASE ON THAI INDUSTRIAL STANDARDS 18001

JINDAPHLOY TANGJAI 4736610 PHPH/M

M.Sc.(PUBLIC HEALTH) MAJOR IN HEALTH ADMINISTRATION

THESIS ADVISORY COMMITTEE: PIYATHIDA TRIDECH Dr.P.H., WONGDYAN PANDII
Dr.P.H, KRISANA SIRIVIBULYAKITI Dr.P.H.

ABSTRACT

This research is a qualitative study, which aimed at studying the process of safety management in a Pathum Thani sample factory. The data were collected from existing documents and in-depth interviews conducted between January 15 and March 15, 2008. The interviews involved 14 personnel who worked in safety management system in this sample factory. The data were analyzed through content analysis.

It was found that the factory attached importance to safety management, but was not very serious about it. A safety plan was set up in the form of protective measures emphasizing some important safety aspects, but it was not incorporated into various activities of the factory. Safety procedures were written merely to be approved by the standard assessment committee, but they were not really followed. There was a general safety supervision. However, in smaller sections such supervision was not clearly practiced. Only some groups of workers received safety training, which was done by having supervisors directly teaching their workers. And finally it was found that workers often gave precedence to income, wealth, and comfort, over work safety.

This research suggested that the sample factory should: make a 3-5 year safety plan; set up an annual safety action plan covering all levels; restructure the safety management structure by including personnel responsible for safety in all departments; write up reports on the results of safety management and present them to higher-level administrators within the specified time frame; set up annual personnel development plans which include the distribution of proper safety knowledge to the workers; and finally, set up a rotation system so that all personnel have an opportunity to have a share in the analysis and the setting up of the factory's safety management plan.

KEY WORDS: SAFETY MANAGEMENT / FACTORY / THAI INDUSTRIAL STANDARDS
18001

93 pages