



การทดลองหาข้อกำหนดในกระบวนการผลิตถั่วงอก
THE EXPERIMENT ON CRITERIA FOR SPROUTING QUALITY IN MUNGBEAN
SPROUT PRODUCTION



อุษณากร ศรีนพคุณ

อภิรักษ์นันทนาการ

ภาว

สำนักทดลองวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหิดล

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต
สาขาวิชาเทคโนโลยีที่เหมาะสมเพื่อการพัฒนาทรัพยากร
บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยมหิดล

0๙๗

๐๘๖๖๓

๒๕๓๘

พ.ศ. ๒๕๓๘

วิทยานิพนธ์
เรื่อง
การทดลองหาข้อกำหนดในกระบวนการผลิตถั่วงอก

อุษณากร ศรีนพคุณ

อุษณากร ศรีนพคุณ
ผู้วิจัย



สมพงษ์ รงไชย คอ.บ.,วท.ม.
ประธานกรรมการควบคุมวิทยานิพนธ์



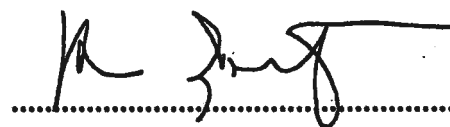
พงศ์พิศน์ ปิยะพงศ์ วท.บ.,M.S.
กรรมการควบคุมวิทยานิพนธ์



นุกูล แสงพันธุ์ วท.บ.,วท.ม.
กรรมการควบคุมวิทยานิพนธ์



มนตรี จุลสมัย พ.บ., Ph.D
คณบดี
บัณฑิตวิทยาลัย



เกษม กุลประดิษฐ์ ศศ.บ.,วท.ม.
ประธานคณะกรรมการประจำหลักสูตรวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต
สาขาวิชาเทคโนโลยีที่เหมาะสมเพื่อการพัฒนาทรัพยากร
คณะสิ่งแวดล้อมและทรัพยากรศาสตร์

วิทยานิพนธ์

เรื่อง

การทดลองหาข้อกำหนดในกระบวนการผลิตถั่วงอก
ได้รับการพิจารณาอนุมัติให้นับเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษา
ตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต
สาขาวิชาเทคโนโลยีที่เหมาะสมเพื่อการพัฒนาทรัพยากร

วันที่ 30 สิงหาคม 2538

อูษณากร ศรีนพคุณ

อูษณากร ศรีนพคุณ
ผู้วิจัย

เทพนม เมืองแมน B.A., M.D., M.P.H., Dr.P.H.
ประธานกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

สมพงษ์ ธงไชย คอ.บ., วท.ม.
กรรมการสอบวิทยานิพนธ์

นฤกุล แสงพันธุ์ วท.บ., วท.ม.
กรรมการสอบวิทยานิพนธ์

พงศ์พิศน์ ปิยะพงศ์ วท.บ., M.S.
กรรมการสอบวิทยานิพนธ์

มันตรี จุลสมัย พ.บ., Ph.D
คณบดี
บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยมหิดล

เทพนม เมืองแมน B.A., M.D., M.P.H., Dr.P.H.
คณบดี
คณะสิ่งแวดล้อมและทรัพยากรศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหิดล

ชื่อวิทยานิพนธ์

ผู้วิจัย

ปริญญา

คณะกรรมการควบคุมวิทยานิพนธ์

วันที่สำเร็จการศึกษา

การทดลองหาข้อกำหนดในกระบวนการผลิตถั่วงอก

อุษณากร ศรีนพคุณ

วิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต

(เทคโนโลยีที่เหมาะสมเพื่อการพัฒนาทรัพยากร)

สมพงษ์ ธงไชย คอ.บ.,วท.ม.

พงศ์พิศน์ ปิยะพงศ์ วท.บ.,M.S.

นุกูล แสงพันธุ์ วท.บ.,วท.ม.

30 สิงหาคม พ.ศ. 2538

บทคัดย่อ

การศึกษานี้มีจุดประสงค์เพื่อศึกษาและวิเคราะห์ปัญหาในกระบวนการผลิตถั่วงอก รวมไปถึงการศึกษาปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อกระบวนการผลิต เพื่อออกข้อกำหนดในกระบวนการผลิตถั่วงอก ตลอดจนวิเคราะห์ความเหมาะสมของกระบวนการผลิต ในการศึกษาได้มีการรวบรวมข้อมูลทางภาคสนามโดยทำการทดลองหาปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อกระบวนการผลิตถั่วงอก 12 ปัจจัย โดยวางแผนการทดลองแบบสุ่มตลอด ทำการทดลอง 3 ซ้ำ และใช้การวิเคราะห์ทางสถิติโดย ANOVA และ T-TEST

ผลการศึกษาในด้านปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อกระบวนการผลิตถั่วงอก พบว่า ประกอบด้วยปัจจัย 2 กลุ่ม กลุ่มแรกคือ ปัจจัยทางวิทยาศาสตร์ ได้แก่ เมล็ดควรมีความชื้นเริ่มต้นสำหรับการงอก 60 % ของน้ำหนักเมล็ดแห้ง อุณหภูมิที่เหมาะสมสำหรับการงอกของเมล็ดสามารถแบ่งได้ตามช่วงเวลา ชั่วโมงการเพาะที่ 1-12 อุณหภูมิที่เหมาะสมคือ 33°C ชั่วโมงการเพาะที่ 13-36 อุณหภูมิที่เหมาะสมคือ 35°C ชั่วโมงการเพาะที่ 37-60 อุณหภูมิที่เหมาะสมคือ 38°C ปริมาณน้ำที่เพียงพอต่อการงอกของเมล็ดสามารถแบ่งได้ตามช่วงเวลา ชั่วโมงการเพาะที่ 1-12 ปริมาณน้ำที่เพียงพอคือ 3-5 ลิตร/3 ชั่วโมง ชั่วโมงการเพาะที่ 13-36 ปริมาณน้ำที่เพียงพอคือ 6-10 ลิตร/3 ชั่วโมง ชั่วโมงการเพาะที่ 37-60 ปริมาณน้ำที่เพียงพอคือ 11-20 ลิตร/3 ชั่วโมง เมล็ดต้องได้รับการรดน้ำที่เพียงพอสำหรับการงอกทุก 3 ชั่วโมง นอกจากนี้ ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อกระบวนการผลิตอีกกลุ่มคือ ปัจจัยทางด้านอุตสาหกรรมศาสตร์ ได้แก่ ควรใช้ปริมาณเมล็ดถั่วเขียว 0.80 กิโลกรัม/ถังเพาะขนาด 5 ลิตร ควรใช้ปริมาณน้ำในการล้างและแช่เมล็ด 6.50 ลิตร ควรเร่งอัตราการเจริญเติบโตและฆ่าเชื้อโรคด้วยน้ำปูนใส ควรให้น้ำโดยวิธีการขังน้ำภายในถังเพาะ และควรใช้ถังเพาะรูปทรงเตี้ยและมีพื้นที่บริเวณกลางถึงเพาะกว้างมากกว่าตอนบนและล่างของถังเพาะ

ผลการศึกษาในด้านการออกข้อกำหนดในกระบวนการผลิต พบว่า การผลิตโดยใช้ระบบควบคุมการเพาะ สามารถให้คุณภาพและปริมาณผลผลิตมากกว่า ใช้ปัจจัยการผลิตน้อยกว่า โดยออกข้อกำหนดในกระบวนการผลิต ดังนี้ ชั่งเมล็ดถั่วเขียวหนัก 0.80 กิโลกรัม ล้างให้สะอาดด้วยน้ำ 4.00 ลิตร นำมาแช่ในน้ำผสมปูนแดง 2.50 ลิตร เป็นเวลา 4 ชั่วโมง นำมาลงในถังเพาะขนาด 5 ลิตร คลุมด้วยกระสอบชื้น การให้น้ำขึ้นอยู่กับ 2 ปัจจัย คือ อุณหภูมิและระยะเวลา โดยชั่วโมงการเพาะที่ 1-12 ให้น้ำ 3-5 ลิตร/3 ชั่วโมงและอุณหภูมิไม่เกิน 33°C ชั่วโมงการเพาะที่ 13-36 ให้น้ำ 6-10 ลิตร/3 ชั่วโมงและอุณหภูมิไม่เกิน 35°C ชั่วโมงการเพาะที่ 37-60 ให้น้ำ 11-20 ลิตร/3 ชั่วโมงและอุณหภูมิไม่เกิน 38°C ทุกครั้งที่ให้น้ำทำการขังน้ำภายในถังเพาะ 5 นาที เมื่อเพาะครบ 60 ชั่วโมง ทำการเก็บถอนและทำความสะอาดผลผลิต

ผลการศึกษาในด้านการวิเคราะห์ความเหมาะสมของกระบวนการผลิต พบว่า ระบบควบคุมการเพาะถั่วงอกสามารถให้ผลผลิตรวม 4.14 กิโลกรัม โดยให้ถั่วงอกเกรด A ทั้งหมด อัตราการใช้น้ำ 66.50 ลิตร อัตราการใช้แรงงาน 2.16 ชั่วโมง อัตราการใช้พลังงาน 831.25 วัตต์ อัตราการใช้ระยะเวลา 60 ชั่วโมง นั่นคือระบบควบคุมการเพาะถั่วงอกมีประสิทธิภาพการผลิต 6.90 เท่า มีสมรรถนะการผลิต 6.90 เท่า มีประสิทธิภาพเชิงเทคโนโลยี 100 % มีประสิทธิภาพเชิงการเงิน (กรณีไม่คิดค่าจ้างแรงงาน) 210.61 % (กรณีคิดค่าจ้างแรงงาน) 6.46 %

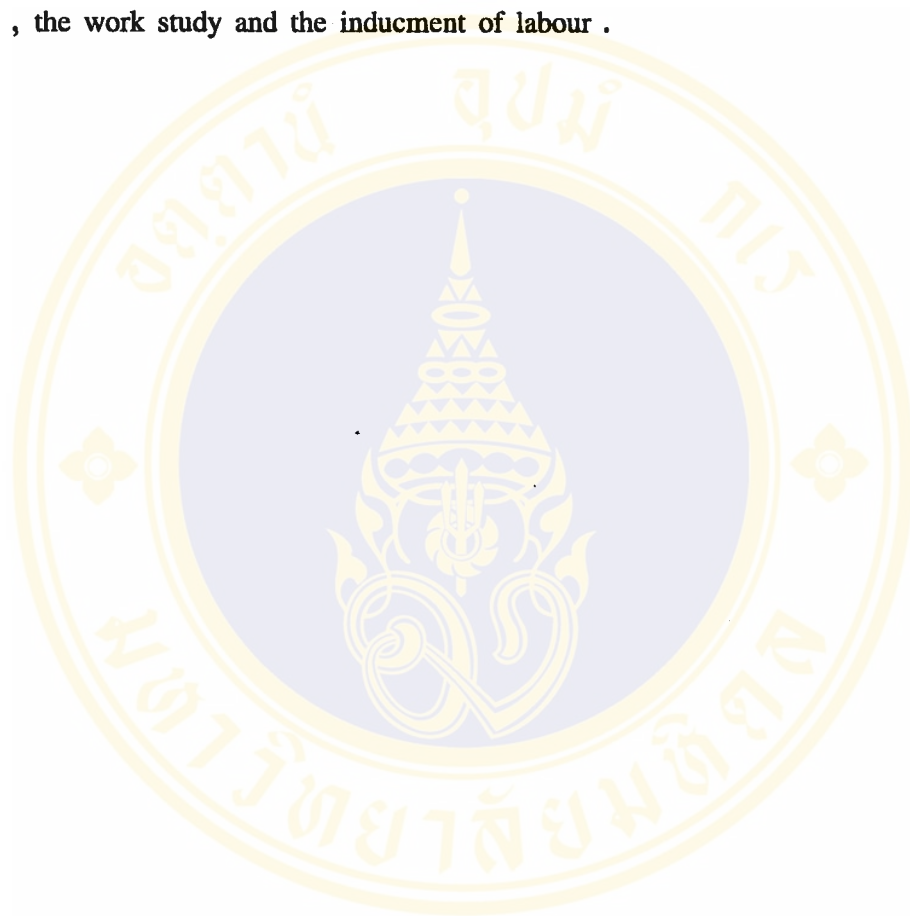
การนำผลการศึกษาเพื่อขยายผลสู่ระบบการผลิตจริง ควรมีการศึกษาและออกแบบระบบการผลิตให้เหมาะสมกับสภาพแต่ละท้องถิ่นเพื่อให้ระบบการผลิตมีความสมบูรณ์มากยิ่งขึ้น โดยต้องออกแบบระบบการผลิตในหลักเกณฑ์ ดังนี้ การวิเคราะห์การตลาดและส่วนแบ่งในตลาด การวิเคราะห์การลงทุนและค่าใช้จ่ายในการผลิต การวิเคราะห์ความเหมาะสมของกำลังการผลิต การเลือกทำเลที่ตั้งของโรงเพาะ การออกแบบอุปกรณ์ การวางแผนผังโรงเพาะ การศึกษางาน และการจูงใจแรงงาน

and soaking the Mungbean seeds should be 6.50 litres . In order to accelerate the sprouting , the Mungbean seeds should be soaked in Calcium Hydroxide solution . In prospect of the best quality of the Mungbean sprout should practice the use of storing the water and soaking the Mungbean seeds in the planter for 5 minutes . The planter should in shape that the diameter of planter in the middle is wider compare to the top and the bottom .

The result of the design on criteria for productive technique indicate that the Production Control System used less factors and cost in production and significantly increased more Mungbean Sprout 's quality and quantity . The design techniques used in this study was to weight the Mungbean seeds 0.60 kg , washed and cleaned them with 4 litres of water and soaked in Calcium Hydroxide solution 2.50 litres for 4 hours , then transferred to 5 litres planter for germination . The planter was covered with a heavy hamper cloth to maintain darkness and high humidity . watering depended on 2 factors as temperature and germination period . At the 1st -12th hour watered 3-5 litres every 3 hours and temperature at 33°C . At the 13th -36th hour watered 6-10 litres every 3 hours and temperature at 35°C . At the 37th -60th hour watered 11-20 litres every 3 hours and temperature at 38°C . Every watering period need to store water in the planter for 5 minutes . At The 60th hours of the germination process is completed . The sprout can be plucked and cleaned .

The result of the analyze on appropriateness of the Production Control System indicate that the Production Control System has produced net weight 4.14 kg and grade A of the Mungbean Sprout . Water consumptive rate was 66.50 litres , Labour consumptive rate was 2.16 hours , Energy consumptive rate was 831.25 watts , time consumptive rate was 60 hours . Production Control System had to indication of the Effectiveness approached to sevenfold , the Performance approached to sevenfold . The Technology Efficiency 100 % . The Financial Efficiency (non wage) 210.61 % (plus wage) 6.46 %.

The applied Production Control System to the real production system indicate that the appropriate area of production should be considered . By using the criteria on Designing Productive System such as the analysis on marketing , invesment and cost of production , as well as to consider the appropriate for power of production , the discrimination in site of plant , the designing on tools and equipment , the plan of the plant , the work study and the inducement of labour .



ประวัติผู้วิจัย

ชื่อ	นางสาวอุษณากร ศรีนพคุณ
วัน เดือน ปีเกิด	25 มิถุนายน พ.ศ. 2514
สถานที่เกิด	จังหวัดแม่ฮ่องสอน ประเทศไทย
ประวัติการศึกษา	มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ, พ.ศ. 2532-2535 : วิทยาศาสตรบัณฑิต (ชีววิทยา) มหาวิทยาลัยมหิดล, พ.ศ. 2536-2538 : วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต (เทคโนโลยีที่เหมาะสมเพื่อการพัฒนาทรัพยากร)
ทุนการศึกษา	ราชกรีฑาสโมสร, พ.ศ. 2536-2537

กิตติกรรมประกาศ

ผู้วิจัยขอขอบพระคุณ อาจารย์สมพงษ์ ธงไชย ประธานคณะกรรมการควบคุมวิทยานิพนธ์ รองศาสตราจารย์(พิเศษ)พงศ์พิศน์ ปิยะพงศ์ และอาจารย์นุกุล แสงพันธุ์ กรรมการควบคุมวิทยานิพนธ์ ที่กรุณาให้คำแนะนำและให้ความช่วยเหลือในการทำวิทยานิพนธ์มาโดยตลอด จนทำให้วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จลงได้ และขอขอบพระคุณคณะกรรมการสอบป้องกันวิทยานิพนธ์ทุกท่าน โดยเฉพาะอย่างยิ่งศาสตราจารย์นายแพทย์เทพนม เมืองแมน คณบดี คณะสิ่งแวดล้อมและทรัพยากรศาสตร์ ที่ได้กรุณาสละเวลามาให้ข้อเสนอแนะที่เป็นประโยชน์ต่อการจัดทำวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ให้มีความสมบูรณ์ยิ่งขึ้น

ผู้วิจัยขอขอบพระคุณ คุณบัญญัติ สุภพิมล ผู้เชี่ยวชาญการผลิตถ้วยชามบริษัทสหปราจีน จำกัด ที่ได้ให้ความอนุเคราะห์ข้อมูลที่เกี่ยวข้องและมีประโยชน์อย่างยิ่งต่อการศึกษา นอกจากนี้แล้ว ยังมีคณะบุคคลอันประกอบไปด้วยบิดา มารดา ญาติพี่น้อง ครอบครัวศรีนพคุณ และเพื่อนร่วมงานทุกท่าน ที่ได้ให้ความช่วยเหลือในการรวบรวมข้อมูลภาคสนาม ซึ่งทำให้การศึกษาสำเร็จลงได้ตามเป้าหมาย ผู้วิจัยขอขอบคุณในความเอื้อเฟื้อและไม่ตรีจิตที่ท่านทั้งหลายให้ความกรุณา ทำให้การศึกษาค้นคว้าครั้งนี้สำเร็จลงได้ด้วยดี

สุดท้ายนี้ ขอน้อมรำลึกถึงผู้มีพระคุณตลอดจนผู้ใกล้ชิดทุกท่านที่ได้ให้กำลังใจและสนับสนุนให้การศึกษาสำเร็จลงได้ และประโยชน์ที่จะได้รับจากวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ ผู้วิจัยขอขอบแต่ บิดา-มารดา ที่ให้กำเนิดชีวิต และคณะครู-อาจารย์ผู้ประสิทธิ์ประสาทวิชาแก่ผู้วิจัยทุกท่าน ตลอดจนศาสตราจารย์ ดร.นาท ตันทวิรุฬห์ ผู้ก่อตั้งคณะสิ่งแวดล้อมและทรัพยากรศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหิดล

อุษณากร ศรีนพคุณ

สารบัญเรื่อง

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ที่มาและความสำคัญของปัญหา	1
1.2 แนวคิดในการศึกษา	3
1.3 วัตถุประสงค์การศึกษา	5
1.4 ขอบเขตการศึกษา	5
1.5 ข้อจำกัดและคำจำกัดความที่ใช้ในการศึกษาและทดลอง	6
1.6 แผนการศึกษา	7
1.7 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ	8

บทที่ 2

ทบทวนวรรณกรรม

2.1 ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับถั่วเขียว	9
2.2 ส่วนประกอบของเมล็ดถั่วเขียว	14
2.3 องค์ประกอบทางเคมีของเมล็ดถั่วเขียว	15
2.3.1 คาร์โบไฮเดรต	15
2.3.2 ไขมัน	16
2.3.3 โปรตีน	16
2.3.4 วิตามิน	17
2.3.5 แร่ธาตุ	17
2.3.6 สารต่อต้านคุณค่าทางโภชนาการ	17
2.3.7 เถ้าและเส้นใย	18
2.4 ปัจจัยที่จำเป็นต่อการงอกของเมล็ดถั่วเขียว	19
2.4.1 น้ำหรือความชื้น	19
2.4.2 อากาศ	19
2.4.3 อุณหภูมิ	20
2.4.4 แสง	21
2.5 ขบวนการในการงอกของเมล็ดถั่วเขียว	21
2.5.1 การคุดน้ำของเมล็ด	22
2.5.2 การหายใจขณะเมล็ดงอก	23

สารบัญเรื่อง

2.6 องค์ประกอบทางเคมีของถั่วเขียวขณะงอก	27
2.6.1 การโบไฮเดรต	27
2.6.2 ไขมัน	27
2.6.3 โปรตีน	28
2.6.4 วิตามิน	29
2.6.5 แร่ธาตุ	29
2.6.6 สารต่อต้านคุณค่าทางโภชนาการ	30
2.6.7 เถ้าและเส้นใย	31
2.6.8 ปริมาณน้ำ	31
2.7 สัมพันธวิทยาการงอกของเมล็ดถั่วเขียว	32
2.8 เทคโนโลยีการเพาะถั่วงอกเชิงพาณิชย์	33
2.8.1 การเพาะถั่วงอกด้วยทราย	33
2.8.2 การเพาะถั่วงอกด้วยขี้เถ้าแกลบ	35
2.8.3 การเพาะถั่วงอกด้วยน้ำ	37
บทที่ 3	
วิธีการศึกษา	
3.1 ขั้นตอนการเตรียมการ	42
3.1.1 การศึกษาข้อมูลเบื้องต้นและตรวจเอกสาร	42
3.1.2 การออกแบบสำรวจเทคโนโลยีการผลิต	42
3.1.3 ทดสอบแบบสำรวจและปรับปรุงแก้ไข	44
3.2 ขั้นตอนการสำรวจข้อมูล	44
3.2.1 การสำรวจเทคโนโลยีการผลิต	44
3.2.2 การวิเคราะห์ปัญหาจากกระบวนการผลิต	44
3.2.3 การสำรวจอุณหภูมิรคน้ำที่เหมาะสม	44
3.2.4 การสำรวจปริมาณน้ำที่ใช้รดถั่วงอก	44
3.2.5 การสำรวจระยะห่างในการรดน้ำแต่ละครั้ง	44
3.2.6 การสำรวจคุณภาพน้ำที่ใช้รดถั่วงอก	44
3.2.7 การสำรวจพลังงานที่ใช้ในกระบวนการผลิต	45
3.2.8 การสำรวจแรงงานที่ใช้ในกระบวนการผลิต	45

สารบัญเรื่อง

3.2.9	การสำรวจระยะเวลาที่ใช้ในกระบวนการผลิต	45
3.2.10	การสำรวจความชื้นสัมพัทธ์ภายในถังเพาะ	45
3.2.11	การสำรวจการระเหยของน้ำในถังเพาะ	45
3.2.12	การสำรวจความชื้นสัมพัทธ์ภายในโรงเพาะ	45
3.2.13	การสำรวจอุณหภูมิภายในโรงเพาะ	46
3.2.14	การสำรวจความเข้มของแสงภายในโรงเพาะ	46
3.3	ขั้นตอนการทดลองและออกข้อกำหนดในกระบวนการผลิต	46
3.3.1	การออกแบบถังเพาะถ่วงออก	46
3.3.2	การทดลองเปรียบเทียบปริมาณถั่วเขียวที่เหมาะสม	48
3.3.3	การทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำล้างเมล็ดที่เหมาะสม	49
3.3.4	การทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำแช่เมล็ดที่เหมาะสม	51
3.3.5	การทดลองเปรียบเทียบอิทธิพลของน้ำปุ๋ยมใส่	52
3.3.6	การทดลองเปรียบเทียบระยะเวลาการแช่เมล็ด	54
3.3.7	การทดลองเปรียบเทียบระยะห่างการรดน้ำที่เหมาะสม	56
3.3.8	การทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำรดที่เหมาะสม	58
3.3.9	การทดลองเปรียบเทียบอุณหภูมิที่เหมาะสม	60
3.3.10	การทดลองเปรียบเทียบเวลาการขังน้ำที่เหมาะสม	62
3.3.11	การทดลองเปรียบเทียบวิธีการให้น้ำที่เหมาะสม	65
3.3.12	การทดลองเปรียบเทียบรูปทรงถังเพาะที่เหมาะสม	66
3.3.13	การออกข้อกำหนดในกระบวนการผลิตถ่วงออก	68
3.3.14	การทดลองเปรียบเทียบการเพาะถ่วงออก	71
3.4	ขั้นตอนการเก็บและบันทึกข้อมูล	73
3.4.1	การเก็บข้อมูลคุณภาพและปริมาณถ่วงออก	73
3.4.2	การเก็บข้อมูลอุณหภูมิรดน้ำที่เหมาะสม	73
3.4.3	การเก็บข้อมูลปริมาณน้ำที่ไ้รดถ่วงออก	73
3.4.4	การเก็บข้อมูลระยะห่างในการรดน้ำแต่ละครั้ง	73
3.4.5	การเก็บข้อมูลคุณภาพน้ำที่ไ้รดถ่วงออก	73
3.4.6	การเก็บข้อมูลพลังงานที่ใช้ในกระบวนการผลิต	73
3.4.7	การเก็บข้อมูลแรงงานที่ใช้ในกระบวนการผลิต	74
3.4.8	การเก็บข้อมูลระยะเวลาที่ใช้ในกระบวนการผลิต	74
3.4.9	การเก็บข้อมูลความชื้นสัมพัทธ์ภายในถังเพาะ	74

สารบัญเรื่อง

3.4.10 การเก็บข้อมูลการระเหยของน้ำในถังเพาะ	74
3.4.11 การเก็บข้อมูลความชื้นสัมพัทธ์ภายในโรงเพาะ	74
3.4.12 การเก็บข้อมูลอุณหภูมิภายในโรงเพาะ	75
3.4.13 การเก็บข้อมูลความเข้มของแสงภายในโรงเพาะ	75
3.5 ขั้นตอนการประมวลและวิเคราะห์ข้อมูล	75
3.5.1 การประมวลและวิเคราะห์ผลการทดลอง	75
3.5.2 การประมวลและวิเคราะห์ความเหมาะสม	78

บทที่ 4

ผลการศึกษาและอภิปรายผลการศึกษา

4.1 ผลการทดลองและออกข้อกำหนดในกระบวนการผลิต	82
4.1.1 ผลการทดลองเปรียบเทียบปริมาณตัวเขียว	82
4.1.2 ผลการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำล้างเมล็ด	88
4.1.3 ผลการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำแช่เมล็ด	92
4.1.4 ผลการทดลองเปรียบเทียบอิทธิพลน้ำปุ๋นใส	98
4.1.5 ผลการทดลองเปรียบเทียบระยะเวลาการแช่เมล็ด	105
4.1.6 ผลการทดลองเปรียบเทียบระยะห่างการรดน้ำ	111
4.1.7 ผลการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำรดเมล็ด	118
4.1.8 ผลการทดลองเปรียบเทียบอุณหภูมิ	125
4.1.9 ผลการทดลองเปรียบเทียบระยะเวลาการขังน้ำ	133
4.1.10 ผลการทดลองเปรียบเทียบวิธีการให้น้ำ	140
4.1.11 ผลการทดลองเปรียบเทียบรูปทรงถังเพาะ	147
4.1.12 ผลการออกข้อกำหนดในกระบวนการผลิตถ่วงออก	154
4.1.13 ผลการทดลองเปรียบเทียบการเพาะถ่วงออก	157
4.2 การวิเคราะห์ความเหมาะสมของกระบวนการผลิต	166
4.2.1 การวิเคราะห์ความเหมาะสมประสิทธิภาพการผลิต	166
4.2.2 การวิเคราะห์ความเหมาะสมสมรรถนะการผลิต	167
4.2.3 การวิเคราะห์ความเหมาะสมประสิทธิภาพการผลิต	169

สารบัญเรื่อง

บทที่ 5	สรุปการศึกษาและข้อเสนอแนะ	
	5.1 สรุปผลการศึกษา	172
	5.1.1 สรุปผลการศึกษาจากการทดลอง	172
	5.1.2 สรุปผลการศึกษาจากการวิเคราะห์ความเหมาะสม	175
	5.1.3 ปัญหาและอุปสรรคจากการทดลอง	177
	5.1.4 การนำผลการศึกษาไปประยุกต์ใช้ในการปฏิบัติจริง	178
	5.2 ข้อเสนอแนะ	182
	5.2.1 ข้อเสนอแนะสำหรับการศึกษาคั้งนี้	182
	5.2.2 ข้อเสนอแนะสำหรับการศึกษาคั้งต่อไป	183
เอกสารอ้างอิง		187

สารบัญภาพ

ภาพที่ 1.1	แสดงกรอบแนวคิดในการศึกษา	4
ภาพที่ 2.1	แสดงลักษณะของต้นถั่วเขียว	10
ภาพที่ 2.2	แสดงความต้องการบริโภคถั่วเขียว	11
ภาพที่ 2.3	แสดงความต้องการบริโภคถั่วเขียวภายในประเทศ	12
ภาพที่ 2.4	แสดงองค์ประกอบทางเคมีของเมล็ดถั่วเขียวและถั่วงอก	13
ภาพที่ 2.5	แสดงส่วนประกอบของเมล็ดถั่วเขียว	15
ภาพที่ 2.6	แสดงขบวนการในการงอกของเมล็ดถั่วเขียว	26
ภาพที่ 2.7	แสดงสัมมนาวิทยาในการงอกของเมล็ดถั่วเขียว	32
ภาพที่ 2.8	แสดงวงจรความสัมพันธ์ในกระบวนการผลิตถั่วงอก	41
ภาพที่ 3.1	แสดงแผนภาพขบวนการในการศึกษา	43
ภาพที่ 3.2	แสดงถึงเพาะชนิดต่างๆที่ใช้ในการทดลอง	47
ภาพที่ 3.3	แสดงแผนการทดลองเปรียบเทียบปริมาณถั่วเขียวที่เหมาะสม	48
ภาพที่ 3.4	แสดงแผนการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำล้างเมล็ดที่เหมาะสม	50
ภาพที่ 3.5	แสดงแผนการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำแช่เมล็ดที่เหมาะสม	51
ภาพที่ 3.6	แสดงแผนการทดลองเปรียบเทียบอิทธิพลของน้ำปูนใส	53
ภาพที่ 3.7	แสดงแผนการทดลองเปรียบเทียบเวลาการแช่เมล็ดที่เหมาะสม	54
ภาพที่ 3.8	แสดงแผนการทดลองเปรียบเทียบระยะห่างการรดน้ำที่เหมาะสม	56
ภาพที่ 3.9	แสดงแผนการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำรดที่เหมาะสม	58
ภาพที่ 3.10	แสดงแผนการทดลองเปรียบเทียบอุณหภูมิที่เหมาะสม	61
ภาพที่ 3.11	แสดงแผนการทดลองเปรียบเทียบเวลาการขังน้ำที่เหมาะสม	63
ภาพที่ 3.12	แสดงการทดลองเปรียบเทียบวิธีการให้น้ำที่เหมาะสม	65
ภาพที่ 3.13	แสดงการทดลองเปรียบเทียบรูปทรงถังเพาะที่เหมาะสม	67
ภาพที่ 3.14	แสดงผังงานการเพาะถั่วงอก	68
ภาพที่ 3.15	แสดงแผนการทดลองเปรียบเทียบการเพาะถั่วงอก	71
ภาพที่ 4.1	แสดงกราฟจากการทดลองเปรียบเทียบปริมาณถั่วเขียว	87
ภาพที่ 4.2	แสดงกราฟจากการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำล้างเมล็ด	91
ภาพที่ 4.3	แสดงกราฟจากการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำแช่เมล็ด	97
ภาพที่ 4.4	แสดงกราฟจากการทดลองเปรียบเทียบอิทธิพลของน้ำปูนใส	104
ภาพที่ 4.5	แสดงกราฟจากการทดลองเปรียบเทียบเวลาการแช่เมล็ด	110
ภาพที่ 4.6	แสดงกราฟจากการทดลองเปรียบเทียบระยะห่างการรดน้ำ	117

สารบัญภาพ

ภาพที่ 4.7 แสดงกราฟจากการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำรด	124
ภาพที่ 4.8 แสดงกราฟจากการทดลองเปรียบเทียบอุณหภูมิที่เหมาะสม	132
ภาพที่ 4.9 แสดงกราฟจากการทดลองเปรียบเทียบเวลาการขังน้ำ	139
ภาพที่ 4.10 แสดงกราฟจากการทดลองเปรียบเทียบวิธีการให้น้ำ	146
ภาพที่ 4.11 แสดงกราฟจากการทดลองเปรียบเทียบรูปทรงถังเพาะ	153
ภาพที่ 4.12 แสดงกราฟจากการทดลองเปรียบเทียบระบบการเพาะถั่วงอก	165



สารบัญตาราง

ตารางที่ 2.1	แสดงองค์ประกอบทางเคมีของถั่วเขียวแห้ง 100 กรัม	19
ตารางที่ 2.2	แสดงองค์ประกอบทางเคมีของถั่วเขียวขณะงอก 100 กรัม	32
ตารางที่ 2.3	แสดงการเปรียบเทียบข้อมูลการผลิตถั่วอกเชิงพาณิชย์	40
ตารางที่ 4.1	แสดงผลผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบปริมาณถั่วเขียว	82
ตารางที่ 4.2	แสดงปัจจัยการผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบปริมาณถั่วเขียว	83
ตารางที่ 4.3	แสดงคุณภาพน้ำจากการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำล้าง	88
ตารางที่ 4.4	แสดงผลผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำแช่	92
ตารางที่ 4.5	แสดงปัจจัยการผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำแช่	93
ตารางที่ 4.6	แสดงคุณภาพน้ำจากการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำแช่	93
ตารางที่ 4.7	แสดงผลผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบอิทธิพลน้ำปุ๋นใส	98
ตารางที่ 4.8	แสดงปัจจัยการผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบอิทธิพลน้ำปุ๋นใส	99
ตารางที่ 4.9	แสดงคุณภาพน้ำจากการทดลองเปรียบเทียบอิทธิพลน้ำปุ๋นใส	99
ตารางที่ 4.10	แสดงผลผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบเวลาการแช่เมล็ด	105
ตารางที่ 4.11	แสดงปัจจัยการผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบเวลาการแช่เมล็ด	108
ตารางที่ 4.12	แสดงผลผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบระยะห่างการรดน้ำ	111
ตารางที่ 4.13	แสดงปัจจัยผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบระยะห่างการรดน้ำ	112
ตารางที่ 4.14	แสดงคุณภาพน้ำจากการทดลองเปรียบเทียบระยะห่างการรดน้ำ	112
ตารางที่ 4.15	แสดงผลผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำรด	118
ตารางที่ 4.16	แสดงปัจจัยการผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำรด	119
ตารางที่ 4.17	แสดงคุณภาพน้ำจากการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำรด	119
ตารางที่ 4.18	แสดงผลผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบอุณหภูมิ	125
ตารางที่ 4.19	แสดงปัจจัยการผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบอุณหภูมิ	126
ตารางที่ 4.20	แสดงคุณภาพน้ำจากการทดลองเปรียบเทียบอุณหภูมิ	127
ตารางที่ 4.21	แสดงผลผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบเวลาการขังน้ำ	133
ตารางที่ 4.22	แสดงปัจจัยการผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบเวลาการขังน้ำ	134
ตารางที่ 4.23	แสดงคุณภาพน้ำจากการทดลองเปรียบเทียบเวลาการขังน้ำ	134
ตารางที่ 4.24	แสดงผลผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบวิธีการให้น้ำ	140
ตารางที่ 4.25	แสดงปัจจัยการผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบวิธีการให้น้ำ	141
ตารางที่ 4.26	แสดงคุณภาพน้ำจากการทดลองเปรียบเทียบวิธีการให้น้ำ	141
ตารางที่ 4.27	แสดงผลผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบรูปทรงถังเพาะ	147

สารบัญตาราง

ตารางที่ 4.28	แสดงปัจจัยการผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบรูปทรงถังเพาะ	148
ตารางที่ 4.29	แสดงคุณภาพน้ำจากการทดลองเปรียบเทียบรูปทรงถังเพาะ	148
ตารางที่ 4.30	แสดงผลผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบระบบการเพาะ	157
ตารางที่ 4.31	แสดงปัจจัยการผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบระบบการเพาะ	158
ตารางที่ 4.32	แสดงคุณภาพน้ำจากการทดลองเปรียบเทียบระบบการเพาะ	158



บทที่ 1

บทนำ

1.1 ที่มาและความสำคัญของปัญหา

ถั่วงอก (BEAN SPROUT) เป็นผักที่ประชาชนชาวไทยนิยมนำมาบริโภคไม่ว่าจะเป็นในรูปแบบของถั่วงอกสด รวมไปถึงการนำถั่วงอกไปประกอบอาหารคาวและอาหารว่างกันทั่วไป เช่น ใส่ในก๋วยเตี๋ยว ขนมจีน ทำแกงจืด ผักถั่วงอก เป็นต้น ในช่วง 10 ปีผ่านมามีอุตสาหกรรมการผลิตถั่วงอกได้ขยายตัวสูงมาก จนกระทั่งก่อให้เกิดอุตสาหกรรมการแปรรูปถั่วงอกซึ่งนับว่าเป็นอุตสาหกรรมต่อเนื่องกับอุตสาหกรรมผลิตถั่วงอก โดยทำการแปรรูปจากถั่วงอกสดเป็นถั่วงอกบรรจุกระป๋อง ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับความนิยมจากผู้บริโภคในตลาดต่างประเทศมาก ไม่ว่าจะเป็นตลาดภาคพื้นเอเชียหรือตลาดยุโรป สำหรับตลาดภายในประเทศ ผู้บริโภคยังคงให้ความนิยมกับการเลือกบริโภคถั่วงอกสดเนื่องจากหาซื้อได้ง่ายและราคาถูก พบว่าในช่วงฤดูหนาวของแต่ละปีโรงงานผลิตถั่วงอกใหญ่ๆ ในต่างจังหวัดเพียงโรงงานเดียวมีกำลังการผลิตส่งถั่วงอกเข้าตลาดกรุงเทพมหานคร 6,000 กิโลกรัม หรือ 6 ตัน ซึ่งยังไม่รวมโรงงานเล็กอีกประมาณ 300 โรงงาน ซึ่งหมายความว่าในแต่ละวันจะมีถั่วงอกเข้าสู่ตลาดกรุงเทพไม่น้อยกว่า 200,000 กิโลกรัม (ป.ประมณฑ์ปัญญา, 2528) จะเห็นว่าถั่วงอกเป็นผักชนิดหนึ่งที่ได้รับความนิยมจากผู้บริโภคและสมควรได้รับการสนับสนุนจากองค์กรของรัฐและเอกชนทั้งในด้านของการผลิตให้ได้มาตรฐานเป็นที่ยอมรับของตลาดโลก และการขยายตลาดการค้าถั่วงอกให้กว้างออกไปอีก

ถั่วงอกเป็นผักที่มีคุณค่าทางอาหารเปลี่ยนแปลงไปจากถั่วงอกที่ใช้เป็นวัตถุดิบในการเพาะ โดยถั่วงอกที่ทำการเพาะจากถั่วงอกสายพันธุ์ต่างกันจะให้ถั่วงอกที่มีคุณค่าทางโภชนาการ และคุณลักษณะภายนอกต่างกัน นอกจากนี้ปัจจัยในเรื่องของสายพันธุ์ถั่วงอกที่ใช้เป็นวัตถุดิบในการเพาะแล้ว ยังมีปัจจัยในเรื่องของกระบวนการผลิต ที่ทำให้คุณลักษณะภายนอกและคุณค่าทางอาหารของถั่วงอกแตกต่างกันอีกด้วย ซึ่งกระบวนการผลิตถั่วงอกในปัจจุบันมีหลายวิธีการและหลายระดับการผลิต นับตั้งแต่การผลิตถั่วงอกในระดับการผลิตเพื่อการบริโภคประจำวัน กระทั่งถึงระดับธุรกิจอุตสาหกรรม โดยอุตสาหกรรมผลิตถั่วงอกส่วนใหญ่มักจะเป็นอุตสาหกรรมขนาดกลาง กระบวนการผลิตถั่วงอกให้ได้ถั่วงอกที่มีคุณภาพดีเป็นที่ต้องการของตลาด จะเป็นวิธีการเฉพาะของแต่ละแหล่งผลิต ซึ่งจะมีผลต่อการเลือก

บริโภคของผู้บริโภคในตลาดทั้งภายในประเทศและภายนอกประเทศ โดยถั่วอกที่มีคุณภาพดีย่อมจะเป็น

ที่ต้องการของผู้บริโภคในตลาดสูง นอกจากนี้กระบวนการผลิตจะแสดงถึงอัตราการใช้ทรัพยากรการผลิตตลอดกระบวนการผลิตและของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตอีกด้วย

ถั่วอกเป็นพืชชนิดหนึ่งที่มีบริโภคกันตลอดปี ซึ่งนอกจากจะบริโภคในรูปของผักสดแล้วยังสามารถบริโภคในรูปแบบของผักแปรรูป ดังนั้นเรื่องของกรรมวิธีโรงงานอุตสาหกรรมแปรรูปถั่วอกไว้รองรับผลผลิตที่เหลือจากการบริโภคภายในประเทศ และเพื่อผลิตและส่งขายสู่ตลาดต่างประเทศจึงมีความจำเป็น ซึ่งอุตสาหกรรมดังกล่าวเป็นอุตสาหกรรมที่เพิ่มมูลค่าของผลิตผลทางการเกษตรเป็นอย่างมาก โดยจะเห็นได้ชัดมากในกรณีของถั่วอก จากผักสดที่มีราคาเพียงกิโลกรัมละ 7 บาท เมื่อถูกผ่านกรรมวิธีการผลิตด้วยเทคโนโลยีที่ทันสมัย ก็กลายสภาพเป็นสินค้าที่มีราคาสูงขึ้นเกือบเท่าตัว อุตสาหกรรมการเกษตรนับว่าเป็นอุตสาหกรรมที่เพิ่มรายได้ให้กับเกษตรกร เพิ่มการจ้างงาน ช่วยกระจายการผลิตจนถึงขั้นครบวงจรการค้าขายขายตัว ทำให้เพิ่มมูลค่าการส่งออก ทั้งยังก่อให้เกิดการพัฒนาประสิทธิภาพการผลิตทางการเกษตร และคุณภาพของสินค้าเกษตรที่จะนำมาทำเป็นวัตถุดิบของโรงงาน รวมทั้งเทคโนโลยีที่จะได้รับการพัฒนาให้เหมาะสม เป็นที่น่ายินดีว่าปัจจุบันรัฐบาลได้มีความตื่นตัวเพื่อที่จะเร่งรัดพัฒนาและปรับปรุง ประสิทธิภาพการผลิตและการตลาดของสินค้า เกษตรและอุตสาหกรรมเกษตรมากขึ้น โดยประสานพัฒนาระบบการผลิตและการตลาดเข้าด้วยกัน ให้มีลักษณะเชื่อมโยงอย่างเป็นระบบครบวงจร โดยมุ่งไปที่สินค้าเกษตรและอุตสาหกรรมเกษตร อุตสาหกรรมถั่วอกบรรจุกระป๋อง เป็นอุตสาหกรรมเกษตรที่แปรรูปถั่วอกสดให้เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีมูลค่าสูงขึ้น และเป็นที่ต้องการของตลาดโลก จำเป็นต้องอาศัยปัจจัยสำหรับทั้งทางด้านการผลิตและการตลาดเป็นอันมาก นับตั้งแต่เงินลงทุน ผู้เชี่ยวชาญในการดำเนินงาน และสิ่งที่สำคัญอย่างยิ่ง คือ เทคโนโลยีในการผลิต ระบบการผลิตถั่วอกที่นิยมแพร่หลายระบบหนึ่ง คือ ระบบการเพาะถั่วอกด้วยน้ำ เนื่องจากเป็นระบบการเพาะที่ได้สะดวกมีข้อจำกัดในการผลิตน้อยและไม่ก่อให้เกิดภาวะแก๊สสิ่งแวดล้อม ซึ่งขั้นตอนในกระบวนการเพาะถั่วอกด้วยน้ำจะอาศัยประสบการณ์ในการเพาะถั่วอกของผู้ทำการเพาะเป็นปัจจัยสำคัญกว่าข้อมูลทางวิทยาศาสตร์ ซึ่งยังไม่มีการศึกษากันอย่างแท้จริง

การศึกษาครั้งนี้จะรวมไปถึงการศึกษาเกี่ยวกับปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการเพาะถั่วอก เช่น อุณหภูมิรดน้ำที่เหมาะสม ความชื้นที่เหมาะสม อัตราการระเหยของน้ำ ปริมาณน้ำที่เหมาะสมในการรดน้ำถั่วอก คุณภาพน้ำที่เหมาะสมในการรดถั่วอก ระยะเวลาและระยะห่างในการรดน้ำแต่ละครั้งที่เหมาะสม ความเข้มแสงที่เหมาะสม ปริมาณถั่วเขียวที่เหมาะสม ระยะเวลาการแช่เมล็ดที่เหมาะสม ปริมาณน้ำที่ใช้ในการล้างและแช่เมล็ดที่เหมาะสม วิธีการแช่เมล็ดที่เหมาะสม ระยะเวลาการขังน้ำที่

เหมาะสมในการควบคุมอุณหภูมิ ตลอดจนการออกข้อกำหนดในกระบวนการผลิตถั่วงอก เพื่อเป็นการเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต ประสิทธิภาพการผลิต รวมถึงสมรรถนะการผลิต นับว่าเป็นการศึกษาเทคโนโลยีดั้งเดิมที่มีอยู่ในปัจจุบันเพื่อพัฒนาเทคโนโลยีใหม่ให้มีระบบการผลิตที่มาตรฐาน ตลอดจนการวิเคราะห์ความเป็นไปได้และความเหมาะสมของกระบวนการผลิต การศึกษาครั้งนี้จึงมีความสำคัญต่อการพัฒนาและส่งเสริมอุตสาหกรรมการผลิตและแปรรูปถั่วงอกทั้งในปัจจุบันและอนาคต

1.2 แนวคิดในการศึกษา

ในกระบวนการผลิตถั่วงอกขั้นตอนหนึ่งที่มีความสำคัญคือ ขั้นตอนการให้น้ำแก่ถั่วงอก ซึ่งน้ำที่ให้แก่ถั่วงอกจะมีบทบาทสำคัญ 2 ประการ คือ ควบคุมอุณหภูมิระหว่างการงอกภายในถังเพาะให้เหมาะสม (OPTIMUM TEMPERATURE) สำหรับการงอกของเมล็ดถั่ว และควบคุมขบวนการงอกของเมล็ดถั่วให้เกิดขึ้นอย่างสมบูรณ์ สำหรับอุณหภูมิในถังเพาะจะต้องไม่สูงและไม่ต่ำจนเกินไป เนื่องจากถ้าอุณหภูมิในถังเพาะถั่วงอกสูงเกินไปจะทำให้ถั่วงอกเกิดการตายหนึ่ง และถ้าอุณหภูมิในถังเพาะถั่วงอกต่ำเกินไปจะทำให้ถั่วงอกมีการงอกช้า สำหรับการเพาะถั่วงอกในปัจจุบันทั้งในระดับการผลิตเพื่อการบริโภคประจำวันและระดับธุรกิจอุตสาหกรรม การควบคุมอุณหภูมิที่เหมาะสมในการงอกที่กระทำกันทั่วไป คือ การควบคุมเวลาการรดน้ำ (TIMING CONTROL OF WATERING) เพื่อให้ความร้อนที่สูงเกินไปที่เกิดขึ้นในระหว่างการเพาะถั่วงอก สำหรับระยะห่างของการรดน้ำแต่ละครั้ง ที่กระทำกันทั่วไปจะขึ้นอยู่กับอุณหภูมิภายในโรงเพาะ (AMBIENT AIR EFFECT) คือ ทำการรดน้ำประมาณ 3-5 ชั่วโมงต่อการรดน้ำ 1 ครั้ง ซึ่งถ้าเป็นฤดูหนาวอุณหภูมิภายนอกต่ำ ระยะห่างของการรดน้ำแต่ละครั้งจะอยู่ในช่วง 4-5 ชั่วโมง ถ้าอุณหภูมิภายนอกสูงเช่นในฤดูร้อน ระยะห่างของการรดน้ำแต่ละครั้งประมาณ 3 ชั่วโมง สำหรับระยะเวลาที่ใช้ในการให้น้ำแต่ละครั้งที่กระทำกันทั่วไป คือ การคาดประมาณอุณหภูมิ (TEMPERATURE ESTIMATION) โดยในระหว่างการรดน้ำจะมีการประมาณจากอุณหภูมิของน้ำที่ไหลผ่านถังเพาะออกมา เมื่อน้ำที่ไหลผ่านถังเพาะมีความเย็นในระดับเดียวกับน้ำที่ยังไม่ได้ใช้รดถั่วงอกแล้วก็ทำการหยุดการให้น้ำ พบว่าไม่ว่าจะเป็นการควบคุมอุณหภูมิระยะห่างในการรดน้ำหรือระยะเวลาในการรดน้ำแต่ละครั้ง จะอาศัยประสบการณ์ในการเพาะถั่วงอกของผู้ทำการเพาะเป็นสำคัญ และในระดับการผลิตเพื่อการบริโภคประจำวันการรดน้ำถั่วงอกจะให้แรงงานคน สำหรับธุรกิจอุตสาหกรรมบางโรงงานก็ใช้แรงงานคน ส่วนบางโรงงานก็ใช้เครื่องจักรในการรดน้ำ ซึ่งการให้แรงงานคนในการรดน้ำถั่วงอก ซึ่งนอกจากจะทำให้เสียสุขภาพและเกิดการเสียโอกาสของคนที่ใช้แรงงานแล้ว เนื่องจากต้องตื่นนอนหรือละจากกิจกรรมอื่นเพื่อทำการรดน้ำบ่อยครั้ง ผลเสียอีกประการหนึ่งของการใช้แรงงานคนในการรดน้ำ คือ การลืมรดน้ำหรือรดน้ำไม่ตรงเวลาที่มีผลให้ถั่ว

งอกที่ทำการเพาะเสียหายได้ทั้งหมด จะเห็นว่าในกระบวนการการเพาะถั่วงอกนั้นควรที่จะมีการออกข้อกำหนดในกระบวนการผลิตถั่วงอก และเพื่อให้มีความสอดคล้องกับนโยบายการเร่งรัดพัฒนาและปรับปรุง ประสิทธิภาพการผลิตและการตลาดของสินค้าเกษตรและอุตสาหกรรมเกษตร ให้มีระบบการผลิตและเทคโนโลยีการผลิตที่ได้มาตรฐานการผลิตสินค้าเกษตรกรรม

ภาพที่ 1.1 แสดงกรอบแนวคิดในการศึกษา



1.3 วัตถุประสงค์การศึกษา

- 1.3.1 เพื่อศึกษาและวิเคราะห์ปัญหาที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิตถั่วงอก
- 1.3.2 เพื่อออกข้อกำหนดในกระบวนการผลิตถั่วงอก
- 1.3.3 เพื่อวิเคราะห์ความเป็นไปได้และความเหมาะสมของกระบวนการผลิตถั่วงอก

1.4 ขอบเขตการศึกษา

- 1.4.1 ถั่วงอกที่เพาะจากถั่วเขียว
- 1.4.2 ถั่วเขียวพันธุ์ผิวมัน
- 1.4.3 ระบบการเพาะถั่วงอกด้วยน้ำในถังเพาะโลหะ
- 1.4.4 ปัญหาทางด้านแรงงาน พลังงาน เวลา และปริมาณน้ำที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิตตลอดจนความเสียหายที่มีต่อคุณภาพและปริมาณผลผลิต
- 1.4.5 ปัจจัยการผลิตถั่วงอกสด ได้แก่ ต้นทุน วัตถุดิบ แรงงาน พลังงาน เวลา และปริมาณน้ำ
- 1.4.6 อุณหภูมิที่เหมาะสมและความชื้นภายในถังเพาะ สำหรับการงอกของเมล็ดถั่วเขียวในระหว่างกระบวนการเพาะถั่วงอก
- 1.4.7 ความชื้นสัมพัทธ์ภายในโรงเพาะ อุณหภูมิภายในโรงเพาะ ความเข้มของแสงภายในโรงเพาะ และอัตราการคายระเหยของถั่วงอกที่มีความสัมพันธ์กับอุณหภูมิตั้งแต่เริ่มเพาะและปริมาณน้ำที่ไ้ใช้รดถั่วงอก
- 1.4.8 คุณภาพและปริมาณน้ำที่เหมาะสมที่ใช้ในการรดถั่วงอก และระยะห่างในการรดน้ำแต่ละครั้งที่เหมาะสมในระหว่างกระบวนการเพาะถั่วงอก
- 1.4.9 ความเหมาะสมของกระบวนการผลิตทางด้านประสิทธิภาพการผลิต ประกอบด้วยทางด้านคุณภาพของผลผลิต ได้แก่ ขนาดหัวถั่วงอก ความยาวลำต้นถั่วงอก ความกว้างรอบลำต้นถั่วงอก สีผิวลำต้นถั่วงอก สีผิวรากถั่วงอก ความสะอาดทั้งส่วนหัว ลำต้น และรากถั่วงอก และทางด้านปริมาณการผลิตต่อหนึ่งหน่วยเวลา
- 1.4.10 ความเหมาะสมของกระบวนการผลิตทางด้านสมรรถนะการผลิต ประกอบด้วยทางด้านคุณภาพของผลผลิต ได้แก่ ขนาดหัวถั่วงอก ความยาวลำต้นถั่วงอก ความกว้างรอบลำต้นถั่วงอก สีผิวลำต้นถั่วงอก สีผิวรากถั่วงอก ความสะอาดทั้งส่วนหัว ลำต้น และรากถั่วงอก และทางด้านปริมาณการผลิตต่อหนึ่งหน่วยเวลา

1.4.11 ความเหมาะสมของกระบวนการผลิตทางด้านประสิทธิภาพการผลิต ประกอบด้วย ทางด้านประสิทธิภาพเชิงการเงิน ซึ่งเป็นการศึกษาในเรื่องของปริมาณกำไรที่ใช้ไปในกระบวนการผลิต/ต้นทุนที่ได้จากกระบวนการผลิต และทางด้านประสิทธิภาพเชิงเทคโนโลยี ซึ่งเป็นการศึกษาในเรื่องของประสิทธิผลการผลิต/สมรรถนะการผลิต

1.5 ข้อกำหนดและค่าจำกัดความที่ใช้ในการศึกษาและทดลอง

1.5.1 ระบบควบคุมการเพาะถั่วงอก หมายถึง ระบบการผลิตถั่วงอกที่ทราบค่าของปริมาณปัจจัยการผลิตที่มีอิทธิพลต่อขบวนการเพาะ

1.5.2 การผลิตถั่วงอกเพื่อการบริโภคประจำวัน หมายถึง การผลิตถั่วงอกที่มีอัตราการผลิตไม่เกิน 100 กิโลกรัมต่อวัน

1.5.3 การผลิตถั่วงอกเพื่อธุรกิจอุตสาหกรรม หมายถึง การผลิตถั่วงอกที่มีอัตราการผลิตมากกว่า 100 กิโลกรัมต่อวัน

1.5.4 อุณหภูมิรดน้ำ หมายถึง อุณหภูมิสูงสุดที่ถั่วงอกสามารถเจริญเติบโตได้

1.5.5 อัตราการระเหยของน้ำ หมายถึง อัตราการแพร่กระจายของไอน้ำจากผิวน้ำที่เกาะอยู่ตามลำต้นของถั่วงอกสู่บรรยากาศที่เกิดขึ้นในระหว่างขบวนการงอก

1.5.6 วันสุดท้ายของการเพาะ หมายถึง อันดับวันเพาะที่ถั่วงอกที่ผลิตมีคุณภาพได้มาตรฐาน และ/หรือวันที่ 3 ของการผลิตถั่วงอก

1.5.7 ถั่วงอกคุณภาพมาตรฐาน หมายถึง ถั่วงอกที่มีขนาดความยาว 2.50 นิ้ว ขึ้นไป

1.5.8 เปอร์เซนต์ถั่วงอกที่ใช้การได้ หมายถึง ร้อยละของถั่วงอกที่สามารถขายได้จากการเพาะถั่วงอก 1 ครั้ง โดยไม่รวมเปลือกหุ้มเมล็ด

1.5.9 ประสิทธิภาพการผลิต หมายถึง ความสามารถของระบบที่เกิดขึ้นกับผลผลิตที่ผลิตได้จากกระบวนการผลิตในช่วงเวลานั้น

1.5.10 สมรรถนะการผลิต หมายถึง ความสามารถสูงสุดของระบบการผลิตที่ทำได้ในช่วงเวลาหนึ่ง

1.5.11 ประสิทธิภาพการผลิต หมายถึง ปริมาณสิ่งที้ออกมาต่อปริมาณสิ่งทีป้อนเข้ามีหน่วยเป็นร้อยละ

1.5.12 ต้นทุนและค่าใช้จ่าย หมายถึง การลงทุนที่จ่ายเป็นจำนวนเงินที่ประเมินเป็นตัวเลขได้

1.5.13 รายได้ หมายถึง รายรับที่ได้เป็นจำนวนเงินที่ประเมินเป็นตัวเลขได้

1.5.14 ต้นทุนเสียโอกาส หมายถึง การเสียโอกาสหรือเสียผลประโยชน์ที่พึงได้ ต้นทุนเสียโอกาสจึงเป็นต้นทุนในลักษณะขาดทุนกำไรที่ควรจะได้

1.5.15 น้ำที่ใช้ในการให้น้ำ หมายถึง น้ำที่ได้จากบ่อน้ำตื้นและมีการขังน้ำไว้ในถังน้ำก่อนทำการให้น้ำ

1.5.16 น้ำปุ๋นใส หมายถึง น้ำที่ได้จากบ่อน้ำตื้นปริมาณ 10 ลิตรผสมกับปุ๋นแดงที่ใช้ในการกินหมากปริมาณ 1 กรัม

1.5.17 ถังออกคุณภาพเกรด A หมายถึง ถังออกที่มีขนาด 0.30 X 2.50 เซนติเมตร

ถังออกคุณภาพเกรด B หมายถึง ถังออกที่มีขนาด >0.30 X >2.50 เซนติเมตร

ถังออกคุณภาพเกรด C หมายถึง ถังออกที่มีขนาด >0.30 X 2.50 เซนติเมตร

ถังออกคุณภาพเกรด D หมายถึง ถังออกที่มีขนาด <0.30 X <2.50 เซนติเมตร

1.5.18 ขนาดถังออกหมายถึง ความกว้างลำต้น X ความยาวลำต้น

1.6 แผนการศึกษา

	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม
ศึกษาข้อมูล ทฤษฎี	←-----→						
เขียนโครง ร่างงานวิจัย	←-----→						
เสนอโครง ร่างงานวิจัย			←-----→				
เก็บข้อมูล ภาคสนาม				←-----→			
วิเคราะห์ข้อ มูล						←-----→	
เขียนรายงาน						←-----→	
สอบป้องกัน วิทยานิพนธ์							←-----→
พิมพ์รายงาน							←-----→

1.7 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1.7.1 สามารถทราบถึงเทคโนโลยีการผลิตถั่วงอกเชิงพาณิชย์และปัญหาที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิตถั่วงอกเชิงพาณิชย์ ทั้งในระดับผลิตเพื่อการบริโภคประจำวันและธุรกิจอุตสาหกรรมในปัจจุบัน

1.7.2 สามารถทราบถึงปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการเพาะถั่วงอก เช่น อุณหภูมิรดน้ำที่เหมาะสม ความชื้นที่เหมาะสม อัตราการระเหยของน้ำ ปริมาณน้ำที่เหมาะสมในการรดน้ำถั่วงอก คุณภาพน้ำที่เหมาะสมในการรดถั่วงอก ระยะเวลาและระยะห่างในการรดน้ำแต่ละครั้งที่เหมาะสม ความเข้มแสงที่เหมาะสม ปริมาณถั่วงอกที่เหมาะสม ระยะเวลาการแช่เมล็ดที่เหมาะสม ปริมาณน้ำที่ใช้ในการล้างและแช่เมล็ดที่เหมาะสม วิธีการแช่เมล็ดที่เหมาะสม ตลอดจนระยะเวลาการชั่งน้ำที่เหมาะสมในการควบคุมอุณหภูมิ

1.7.3 สามารถเพิ่มประสิทธิผลการผลิต และสมรรถนะการผลิตให้ได้ผลผลิตที่มีคุณภาพและปริมาณผลผลิตมาตรฐาน นอกจากนี้ยังสามารถเพิ่มประสิทธิภาพในระบบการผลิตถั่วงอก ให้มีระบบการผลิตและเทคโนโลยีการผลิตที่ได้มาตรฐาน

1.7.4 สามารถลดระยะเวลา และปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิตถั่วงอกลง นอกจากนี้ยังสามารถลดแรงงานที่ใช้ในกระบวนการผลิต มีผลให้แรงงานมีสุขภาพที่ดีขึ้นและลดการเสียโอกาสของคนที่ใช้แรงงาน และสามารถลดความผิดพลาดในการรดน้ำซึ่งมีผลทำให้ลดความเสียหายในการผลิต

1.7.5 สามารถผลิตถั่วงอกอนามัยที่ปลอดภัยต่อสารพิษให้แก่ผู้บริโภค

บทที่ 2

ทบทวนวรรณกรรม

การทบทวนวรรณกรรมที่เกี่ยวข้องกับการศึกษาครั้งนี้ สามารถแบ่งเป็นหัวข้อย่อยได้ ดังนี้

- 2.1 ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับถั่วเขียว
- 2.2 ส่วนประกอบของเมล็ดถั่วเขียว
- 2.3 องค์ประกอบทางเคมีของเมล็ดถั่วเขียว
- 2.4 ปัจจัยที่จำเป็นต่อการงอกของเมล็ดถั่วเขียว
- 2.5 ขบวนการในการงอกของเมล็ดถั่วเขียว
- 2.6 ชนิดการงอกของเมล็ดถั่วเขียว
- 2.7 องค์ประกอบทางเคมีของถั่วงอก
- 2.8 เทคโนโลยีการเพาะถั่วงอกเชิงพาณิชย์

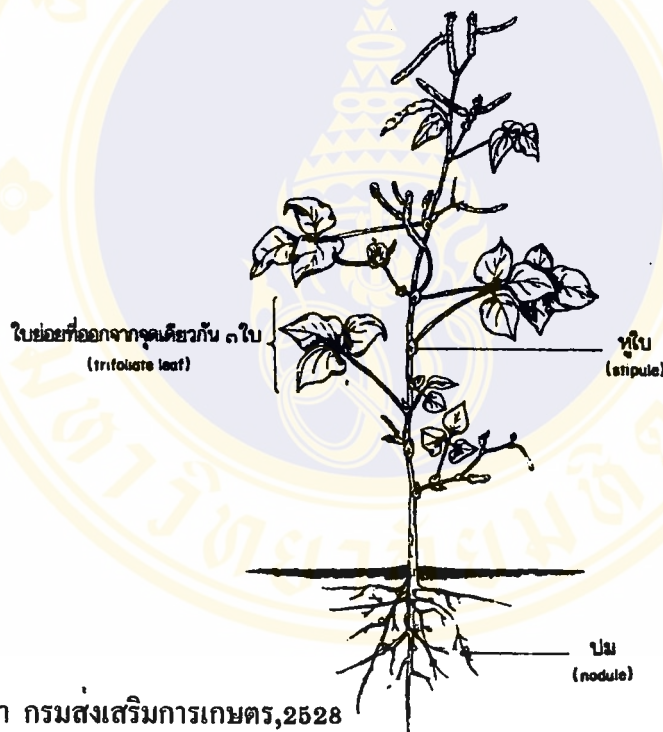
2.1 ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับถั่วเขียว

พืชตระกูลถั่ว (LEGUMINOSAE) มีอยู่มากกว่า 12,000 ชนิด รวมทั้งถั่วเขียว (MUNGBEAN) ซึ่งมีชื่อวิทยาศาสตร์ว่า *Vigna radiata* (L.) Wilzek , *Phaseolus aureus* Roxb หรือ *Phaseolus radiates* L. หรือ *Vigna mungo* (L.) Hepper ถั่วเขียวเป็นพืชล้มลุก ประเภทใบเลี้ยงคู่ สามารถเจริญเติบโตได้ในดินแทบทุกชนิด แต่จะขึ้นได้ดีในดินร่วนที่มีสภาพเป็นกลาง มีลำต้นสูงประมาณ 1-4 ฟุต ดอกสีม่วง เมื่อฝักอ่อนจะมีสีเขียวยาวประมาณ 2-4 นิ้ว พอแก่จัดสีของฝักจะเปลี่ยนเป็นสีดำหรือสีขาวนวล มีเมล็ดค่อนข้างกลมอยู่ภายในฝักซึ่งมีเส้นผ่าศูนย์กลางเมล็ดประมาณ 2.5-4 มิลลิเมตร (สวิง และ อวูธ, 2520; DAISY, 1979) ถั่วเขียวปลูกได้เกือบตลอดปี แต่ระยะเวลาเพาะปลูกที่ให้ผลผลิตถั่วเขียวร้อยละ 80 ของผลผลิตทั้งหมด อยู่ในช่วงเดือนการผลิตสิงหาคม-กันยายน ซึ่งเป็นการปลูกหลังฤดูการเก็บเกี่ยวข้าวโพดแล้ว และเก็บเกี่ยวผลผลิตได้ประมาณเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม (พิทักษ์, 2529)

ประเทศไทยมีการปลูกถั่วเขียวอยู่หลายสายพันธุ์ สามารถแบ่งได้ตามลักษณะของเมล็ดและสีของเปลือก ซึ่งมี 4 ชนิด คือ ถั่วเขียวธรรมดา (*Vigna radiata*) เป็นถั่วเขียวที่มีเปลือกสีเขียวผิวด้านขนาดเล็กปกติ นิยมใช้เพาะเป็นถั่วงอก ทำวุ้นเส้น และส่งออกจำหน่ายยังต่างประเทศ

(สมชาย,2523) ถั่วเขียวฝีม้วน (*Vigna typica*) เป็นถั่วเขียวที่มีเปลือกสีเขียวฝีม้วนขนาดใหญ่กว่าปกติ นิยมใช้ทำอาหารคาว อาหารว่าง ขนมหวานและทำถั่วงอก (อรอนงค์,2535) ถั่วทองหรือถั่วเขียวสีทอง (*Phaseolus aureus*) เป็นถั่วเขียวที่มีเปลือกสีเหลืองขนาดปกติ นิยมใช้ทำขนมต่างๆ (วุฒิชัย,2526) และถั่วเขียวฝีม้วน (*Vigna grandis*) เป็นถั่วเขียวที่มีเปลือกสีดำขนาดใหญ่กว่าธรรมดาเล็กน้อย นิยมส่งไปขายประเทศญี่ปุ่นเพื่อใช้ทำเป็นถั่วงอกเท่านั้น (สมสุข,2528) แต่ที่พบเห็นและนำมาแปรรูปใช้ประโยชน์กันมาก ก็คือถั่วเขียวฝีม้วนเมล็ดใหญ่และถั่วเขียวฝีม้วน สำหรับถั่วเขียวพันธุ์ที่รัฐบาลไทยได้ทำการส่งเสริมให้เกษตรกรเพาะปลูกในปัจจุบัน ได้แก่ ถั่วเขียวพันธุ์อุทอง 1 จัดอยู่ในพวกถั่วเขียวฝีม้วน และพันธุ์อุทอง 2 จัดอยู่ในพวกถั่วเขียวฝีม้วน (สวิงและอาวุธ,2520)

ภาพที่ 2.1 แสดงลักษณะของต้นถั่วเขียว



ในแต่ละปี คนไทยบริโภคถั่วเขียวฝีม้วนประมาณ 2 กิโลกรัมต่อคน ความต้องการใช้ถั่วเขียวฝีม้วนในประเทศมีร้อยละ 40 ของผลิตผลทั้งหมด โดยมีการใช้ดังนี้ ทำวุ้นเส้นร้อยละ 15.38 เพาะถั่วงอกร้อยละ 11.54 ทำแป้งถั่วเขียวร้อยละ 4.81 ทำเมล็ดพันธุ์ร้อยละ 4.81 ขายปลีกและบริโภคในรูปแบบเมล็ดร้อยละ 3.85 ส่วนผลผลิตถั่วเขียวฝีม้วนอีกร้อยละ 80 ที่เหลือจากการบริโภคภายในประเทศส่งออกไปจำหน่ายยังตลาดต่างประเทศ (กองส่งเสริมพืชพันธุ์,2530) สำหรับถั่วเขียวฝีม้วนที่ผลิตได้นำมาบริโภคภายในประเทศเพียงร้อยละ 10 ของผลิตผลทั้งหมด โดยบริโภคในรูปแบบของเมล็ดโดยตรงและเพาะเป็นถั่วงอก ส่วนที่เหลืออีกร้อยละ 90 จากการบริโภคภายในประเทศส่งออกไปจำหน่ายยังตลาดต่างประเทศ (กองส่งเสริมพืชพันธุ์,2530)

ภาพที่ 2.2 แสดงความต้องการในการบริโภคถั่วเขียว

MUNGBEAN CONSUMPTION

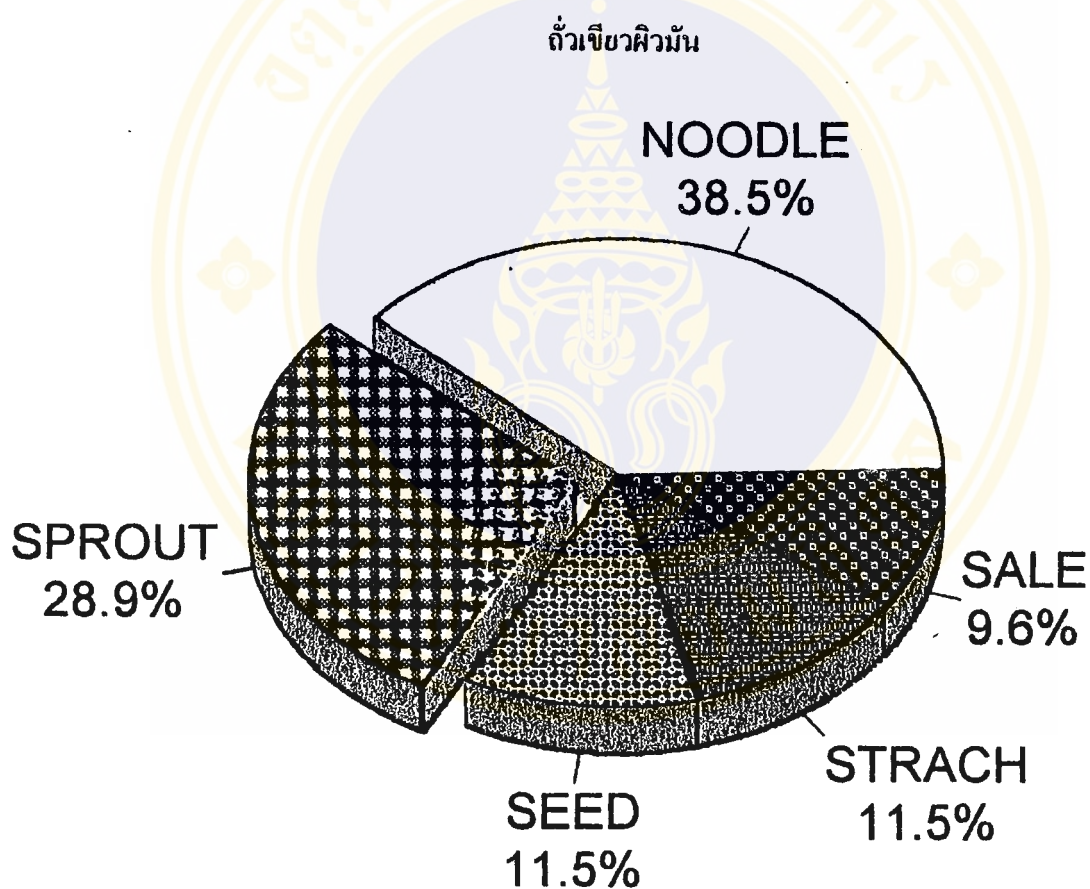


ที่มา กองส่งเสริมพืชพันธุ์, 2530

ภาพที่ 2.3 แสดงความต้องการในการบริโภคถั่วเขียวภายในประเทศ

MUNGBEAN

DOMESTIC CONSUMPTION

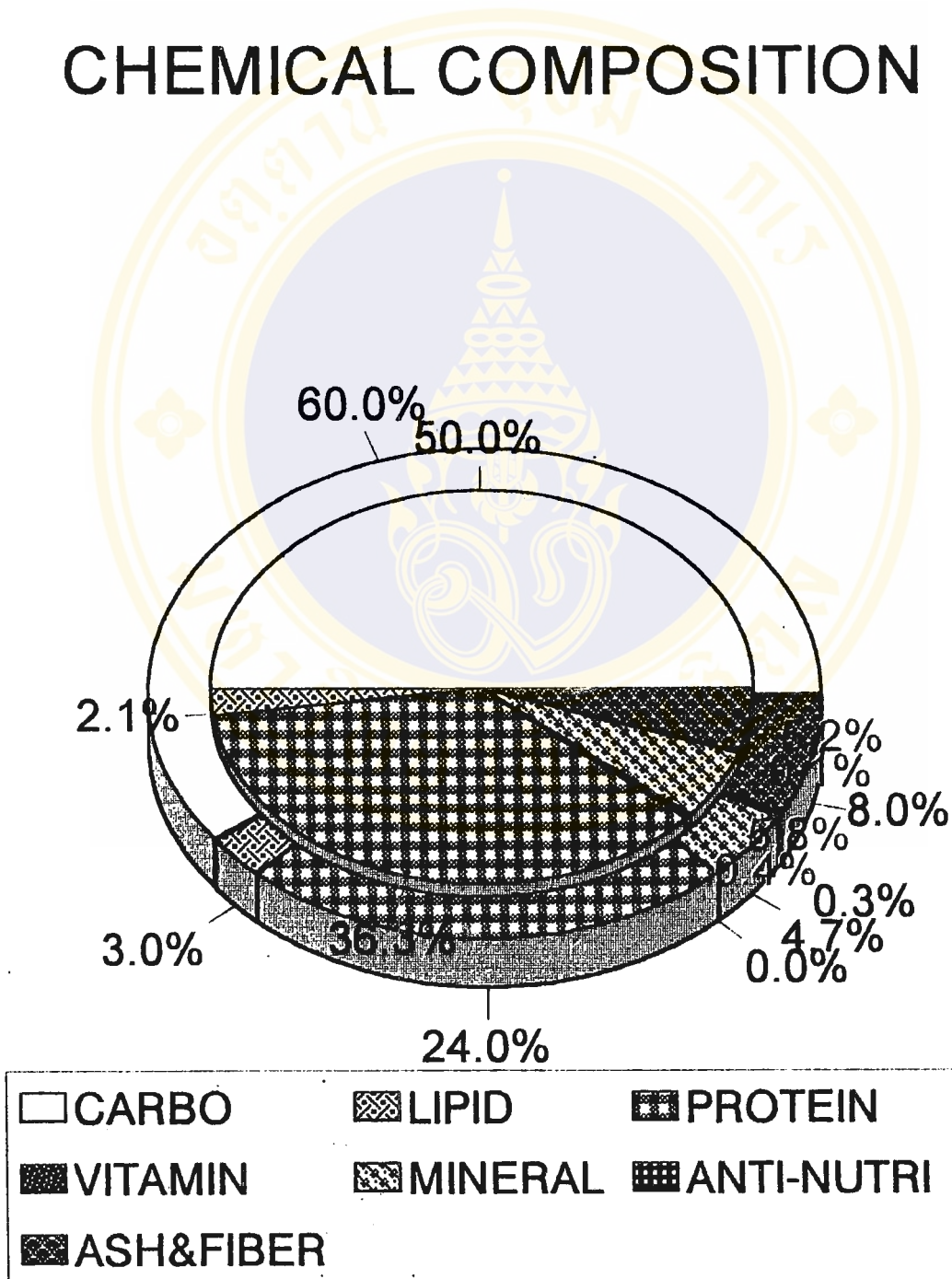


ที่มา กองส่งเสริมพืชพันธุ์, 2530

ภาพที่ 2.4 แสดงองค์ประกอบทางเคมีของเมล็ดถั่วเขียวและถั่วงอก

MUNGBEAN

CHEMICAL COMPOSITION



ที่มา สถาบันค้นคว้าวิจัยผลิตภัณฑ์อาหาร, 2530

2.2 ส่วนประกอบของเมล็ดถั่วเขียว

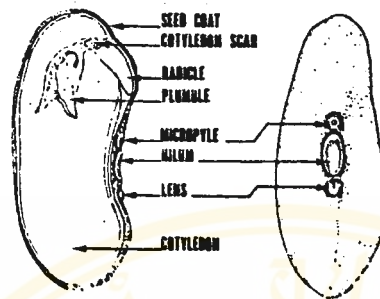
เมล็ดถั่วเขียวเป็นเมล็ดที่เกิดในผลประเภทที่ผลแก่แตกได้ (DEHISCENT FRUIT) ซึ่งมีเมล็ดหลายเมล็ด (MULTIPLE SEEDED FRUIT) และมีเมล็ดที่เจริญมาจากส่วนของ OVULE ในดอกเท่านั้น โดยไม่มีส่วนของผลติดมา ส่วนที่อยู่นอกสุดของเมล็ดเป็นเชื้อหุ้มเมล็ด (SEED COAT หรือ TESTA) จึงจัดว่าเมล็ดถั่วเขียวเป็น เมล็ดแท้ (TRUE SEED) (วันชัย,2537) และมีลักษณะของผลเป็นแบบ LOMENT SEGMENT (T.T.KOZLOWSKI,1972) เมล็ดถั่วเขียวมีส่วนประกอบที่เป็นโครงสร้าง และมีหน้าที่สำคัญที่เกี่ยวข้องกันอยู่ 3 ส่วน คือ

2.2.1 เปลือก (SEED COAT OR TESTA) เปลือกเป็นส่วนที่เจริญเติบโตและพัฒนามาจากส่วนของเชื้อหุ้มโหวล (INTEGUMENT) (J.D.BEWLEY AND M.BLACK,1983) โดยเปลือกจะห่อหุ้มเมล็ดอยู่ภายนอก และพบว่ามี HILUM ซึ่งเป็นร่องรอยที่เมล็ดติดอยู่ที่เมล็ด นับตั้งแต่หลุดจากต้นแม่ ถัดจากส่วนปลายของ HILUM ลงมาจะพบรูเล็กๆเรียกว่า MICROPYLE (T.T.KOZLOWSKI,1972) ชั้นนอกสุดของเปลือกจะเป็นชั้นของ CUTICLE ซึ่งเป็นสารประเภทไขมันและWAX (วันชัย,2537) เปลือกทำหน้าที่ป้องกันอันตรายให้กับส่วนประกอบต่างๆของเมล็ดที่อยู่ภายใน ควบคุมการดูดซึมน้ำ แก๊ส อากาศ ป้องกันเชื้อโรคและแมลงเข้าทำลายเมล็ด เปลือกมีสีต่างๆกันตามแต่ชนิดของถั่ว

2.2.2 คัพภะ (EMBRYO) คัพภะประกอบด้วยต้นอ่อน (EMBRYONIC AXIS) ซึ่งเป็นส่วนที่เจริญเติบโตเป็นต้นพืชต่อไป ต้นอ่อนประกอบด้วย ยอดอ่อน (PLUMULE OR EPICOTYL) และรากอ่อน (RADICLE) ซึ่งอยู่ติดกับส่วน HYPOCOTYL และติดต่อกับใบเลี้ยง (J.D.BEWLEY AND M.BLACK,1983)

2.2.3 ใบเลี้ยง (COTYLEDONES) เมล็ดถั่วจัดเป็นพวก NONENDOSPERMIC SEED เนื่องจากมีชั้นของ ENDOSPERM เป็นชั้นบางๆ อาหารสะสมส่วนใหญ่สะสมอยู่ที่ใบเลี้ยง ใบเลี้ยงเป็นเนื้อเยื่อที่สะสมอาหาร (STORAGE TISSUE) ทำหน้าที่เก็บสะสมอาหารไว้ สำหรับต้นอ่อนใช้ในการเจริญเติบโต เมื่อเมล็ดงอกจะนำแร่ธาตุอาหารต่างๆนี้มาใช้เป็นแหล่งของพลังงานเพื่อสร้างเซลล์เนื้อเยื่อขึ้นมาใหม่ ดังนั้น เมล็ดถั่วเขียวจึงเก็บสะสมอาหารในส่วนใบเลี้ยงนี้ประมาณร้อยละ 90 ของเมล็ด (J.D.BEWLEY AND M.BLACK,1983)

ภาพที่ 2.5 แสดงส่วนประกอบของเมล็ดถั่วเขียว



ที่มา T.T.KOZLOWSKI AND C.R.GUNN,1972

2.3 องค์ประกอบทางเคมีของเมล็ดถั่วเขียว

เมล็ดพืชมีอาหารสะสมไว้ในเมล็ด สำหรับต้นอ่อนที่จะงอกเป็นต้นกล้าใช้ในการเจริญเติบโตและพัฒนา จนกว่าต้นกล้าที่งอกสามารถสังเคราะห์แสงสร้างอาหารเองได้ (J.D.BEWLEY AND M.BLACK,1983) ชนิดและปริมาณสารอาหารที่เมล็ดเก็บสะสมแตกต่างกันตามชนิดของพืช พันธุ์ และสถานที่ปลูก ถั่วเขียวสะสมอาหารในรูปของไขมัน คาร์โบไฮเดรต โปรตีน ฟอสเฟต และสารประกอบอินทรีย์ องค์ประกอบเหล่านี้กระจายอยู่ในส่วนของใบเลี้ยง ถั่วเขียวมีองค์ประกอบทางเคมีเป็นพวกไขมัน จึงไม่สามารถเก็บรักษาไว้ได้นาน โดยมีการสูญเสียความมีชีวิตง่ายหรือความงอกเร็ว (จงจันทร์,2521) โดยที่โปรตีนอยู่รวมเป็นกลุ่มๆเรียกว่า PROTEIN BODY ส่วนไขมันจะเกาะรวมกันเป็นกลุ่มๆเช่นกันเรียกว่า SPHEROSOME กระจายตัวอยู่รอบๆ PROTEIN BODY เม็ดสตาร์ช (STARCH GRANULE) จะแทรกอยู่ระหว่าง PROTEIN BODY ซึ่งจะมีขนาดและรูปร่างแตกต่างกันตามชนิดของถั่ว (ROCKLAND AND JONES,1974) อาหารที่สะสมไว้ในเมล็ดถั่วเขียว ได้แก่

2.3.1 คาร์โบไฮเดรต (CARBOHYDRATE) เมล็ดถั่วเขียวมีคาร์โบไฮเดรตเป็นองค์ประกอบมากที่สุด คือ ประมาณร้อยละ 60 จากการวิเคราะห์ของ วุฒิชัย (2528) พบปริมาณคาร์โบไฮเดรตในถั่วเขียวร้อยละ 62.45 และการศึกษาของ พัทรี (2531) พบปริมาณคาร์โบไฮเดรตในถั่วเขียวร้อยละ 69.28 จากการวิเคราะห์ปริมาณคาร์โบไฮเดรตถั่วเขียวสายพันธุ์ในประเทศไทย พบว่า มีปริมาณคาร์โบไฮเดรตต่ำกว่าถั่วเขียวสายพันธุ์ต่างประเทศ ซึ่งถั่วเขียวสายพันธุ์ต่างประเทศมีปริมาณคาร์โบไฮเดรตร้อยละ 65.20 (COFFMAN AND GARCIA ,1977) โดยส่วนใหญ่ของคาร์โบไฮเดรต คือ สตาร์ช (STARCH) ประมาณร้อยละ 46-54 (AVRDC,1975) นอกจากนี้ก็มีน้ำตาลทั้งหมดร้อยละ

ละ 4-10 (AVRDC,1975;HYMOWITZ AND OTHERS,1975;NAIVIKUL AND D'APPOLONIA,1978) เมล็ดถั่วเขียวประกอบด้วยน้ำตาลซูโครส (SUCROSE) ร้อยละ 0.85 และน้ำตาลหลายโมเลกุล (OLIGOSACCHARIDE) ทรูเวอรัสโคส (VERBASCOSSE) ร้อยละ 1.91 สตาคีโอส (STACHYOSE) ร้อยละ 1.71 แรฟฟิโนส (RAFFINOSE) ร้อยละ 0.49 และอาจูโคส (AJUCOSE) ร้อยละ 0.09 (TANUSI AND OTHER,1972) น้ำตาลเวอรัสโคสเป็นน้ำตาลเพนทาแซคคาไรด์ (PENTASACCHARIDE) ประกอบด้วยน้ำตาลสตาคีโอสเชื่อมต่อกับน้ำตาลกาแล็กโทสด้วยพันธะแอลฟา 1,6 กาแล็กโทซิดิก (α -1,6 GALAGTOSIDIC LINKAGE) น้ำตาลสตาคีโอสเป็นน้ำตาลเตตระแซคคาไรด์ (TETRASACCHARIDE) ประกอบด้วยน้ำตาลแรฟฟิโนสเชื่อมต่อกับน้ำตาลกาแล็กโทสด้วยพันธะแอลฟา 1,6 กาแล็กโทซิดิก น้ำตาลแรฟฟิโนสเป็นน้ำตาลไตรแซคคาไรด์ (TRISACCHARIDE) ประกอบด้วยน้ำตาล 3 ตัว คือ กาแล็กโทส กลูโคส และฟรักโทส เชื่อมต่อกันด้วยพันธะแอลฟา 1,6 กาแล็กโทซิดิก น้ำตาลแรฟฟิโนสเป็นสารต่อต้านคุณค่าทางโภชนาการ (ANTI-NUTRITIONAL FACTOR) ชนิดหนึ่งในพืชตระกูลถั่ว คือ ทำให้เกิดลมในท้อง (FLATULENCE) เนื่องจากในร่างกายไม่มีเอนไซม์กาแล็กโทซิเดส (GALACTOSIDASE) ที่จะสามารถย่อยพันธะแอลฟา 1,6 กาแล็กโทซิดิกของน้ำตาลประเภทนี้ได้ ทำให้เกิดการหมักหมมในลำไส้ใหญ่ แบคทีเรียในลำไส้ใหญ่จะย่อยน้ำตาลเหล่านี้ให้เกิดเป็นก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์และไฮโดรเจน จากรายงานของ CALLOWAY AND OTHERS,1971 พบว่าถั่วเขียวทำให้เกิดลมในท้องได้ 2 ใน 3 เท่าของถั่ว *Phaseolus vulgaris* L.

2.3.2 ไขมัน (LIPID) เมล็ดถั่วเขียวมีไขมันเป็นองค์ประกอบอยู่เพียงเล็กน้อย คือ ประมาณร้อยละ 1-3 ในไขมันนี้ประกอบด้วยกรดไขมันหลายชนิด โดยมีกรดลิโนเลอิก (LINOLEIC ACID) ในปริมาณมากที่สุดร้อยละ 32.6 นอกนั้นเป็นกรดพาล์มิติก (PALMETIC ACID) ร้อยละ 28.1 กรดลิโนเลนิก (LIMNOLEIC ACID) ร้อยละ 14.4 กรดสเตียริก (STEARIC ACID) ร้อยละ 7.8 กรดโอเลอิก (OLEIC ACID) ร้อยละ 6.4 กรดเซโรติก (CEROTIC ACID) ร้อยละ 6.3 กรดบีฮีนิก (BEHENIC ACID) ร้อยละ 2.4 และกรดอาราชิติก (ARACHIDIC ACID) ร้อยละ 0.9 (DAISY,1979)

2.3.3 โปรตีน (PROTIEN) จากการวิเคราะห์ปริมาณโปรตีนจากถั่วเขียว 321 สายพันธุ์ พบว่าถั่วเขียวมีปริมาณโปรตีนอยู่ในช่วงร้อยละ 19.1-28.3 (เฉลี่ยร้อยละ 24.0) มีปริมาณกรดอะมิโนไลซีนและเมไทโอนีน อยู่ในช่วงร้อยละ 6.3-7.9 และ 0.55-1.78 ของโปรตีนทั้งหมดในเมล็ดตามลำดับ (YOHE AND POEHLMAN,1972) AVRDC (1975) รายงานปริมาณโปรตีนของถั่วเขียว 89 สายพันธุ์ พบว่ามีโปรตีนอยู่ในช่วงร้อยละ 20-28 HYMOWITZ AND OTHERS (1975)

วิเคราะห์ปริมาณโปรตีนในถั่วเขียว 32 สายพันธุ์ พบว่ามีโปรตีนอยู่ในช่วงร้อยละ 24.5-31.2 COFFMAN AND GARCIA (1977) วิเคราะห์ปริมาณกรดอะมิโนชนิดต่างๆในถั่วเขียวพบว่า มีกรดอะมิโนไลซีนและลิวซีน 6.69-7.90 กรัมต่อไนโตรเจน 16 กรัม ตามลำดับ แต่มีเมทไธโอนีนและซิสเตอีนต่ำเท่ากับ 1.22 และ 0.37 กรัมต่อไนโตรเจน 16 กรัม ตามลำดับ สำหรับถั่วเขียวที่ปลูกในประเทศไทย วุฒิชัย (2528) วิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของถั่วเขียวสายพันธุ์ต่างๆ จำนวน 20 สายพันธุ์ พบว่า มีค่าเฉลี่ยของโปรตีนร้อยละ 21.7 นอกจากนี้ยังได้แบ่งกลุ่มสายพันธุ์ถั่วเขียวออกเป็น 3 กลุ่ม ตามปริมาณโปรตีน ถั่วเขียวโปรตีนสูงเป็นกลุ่มที่มีปริมาณโปรตีนร้อยละ 23.2-24.3 ถั่วเขียวโปรตีนปานกลางเป็นกลุ่มที่มีปริมาณโปรตีนร้อยละ 22.0-22.9 ถั่วเขียวโปรตีนต่ำเป็นกลุ่มที่มีปริมาณโปรตีนร้อยละ 19.0-21.7

2.3.4 วิตามิน (VITAMIN) ในเมล็ดถั่วเขียว 100 กรัม ประกอบด้วยวิตามินที่สำคัญ ดังนี้ วิตามินบี 1 (THIAMINE) 0.70 มิลลิกรัม วิตามินบี 2 (RIBOFLAVIN) 0.47 มิลลิกรัม วิตามินบี 5 (NIACINE) 1.8 มิลลิกรัม และกรดแอสคอร์บิกในปริมาณน้อยมาก (KYLEN AND MCCREADY,1975) สำหรับถั่วเขียวสายพันธุ์ที่ปลูกในประเทศไทย พบปริมาณวิตามินบี 1 เฉลี่ย 0.011 มิลลิกรัม วิตามินบี 2 เฉลี่ย 0.15 มิลลิกรัม และปริมาณวิตามินซีน้อยมาก (พัชร ,2531)

2.3.5 แร่ธาตุ (MINERAL) ถั่วเขียวเป็นแหล่งของธาตุเหล็ก และยังมีแคลเซียมสูงกว่าถั่วชนิดอื่น (FORDHAM AND OTHERS,1975) SANHARA RAO AND DOESTHALE (1981) ได้ทำการวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของถั่วเมล็ดแห้งชนิดต่างๆ พบว่า ถั่วเขียวเป็นแหล่งของแมกนีเซียม ทองแดง และแคลเซียม และยังมีแมงกานีส สูงกว่าถั่วชนิดอื่น องค์ประกอบแร่ธาตุของถั่วเขียวแห้ง 100 กรัม ประกอบด้วย โพแทสเซียม 850-1,450 มิลลิกรัม โซเดียม 30-170 มิลลิกรัม แมกนีเซียม 85-125 มิลลิกรัม ฟอสฟอรัส 280-580 มิลลิกรัม แคลเซียม 80-330 มิลลิกรัม (AVRDC,1975) เหล็ก 11.8 มิลลิกรัม สังกะสี 3.8 มิลลิกรัม (KYLEN AND MCCREADY,1975) ทองแดง 1 มิลลิกรัม แมงกานีส 1.2 มิลลิกรัม (ABDULLAH AND BALDWIN,1984)

2.3.6 สารต่อต้านคุณค่าทางโภชนาการ (ANTI-NUTRITIONAL FACTOR) แหล่งฟอสฟอรัสของถั่วเมล็ดแห้ง ส่วนใหญ่อยู่ในรูปของกรดไฟติกหรือเกลือไฟเตต (PHYTATE , MYO-INOSITOL HEXA PHOSPHORIC ACID) ประมาณร้อยละ 80-90 ของปริมาณฟอสฟอรัสทั้งหมด พบเสมอใน GLOBOID ซึ่งอยู่ภายใน PROTEIN BODY (LOLAS AND MARKAKIS,1975;J.D.BEWLWY AND M.BLACK,1983) ซึ่งไฟเตตนี้สามารถทำปฏิกิริยากับแร่

ธาตุบางชนิดได้ เช่น แคลเซียม แมกนีเซียม เหล็ก สังกะสี โมลิบดีนัม และแมงกานีส หรือทำปฏิกิริยากับโปรตีนเกิดเป็นสารประกอบที่ไม่ละลาย ไม่สามารถดูดซึมเข้าระบบทางเดินอาหารได้ ทำให้การนำไปใช้ประโยชน์ของแร่ธาตุและโปรตีนลดลง ดังนั้น กรดไฟติกหรือไฟเตตจึงจัดเป็นสารต่อต้านคุณค่าทางโภชนาการชนิดหนึ่ง (RACKIS,1974;TABEKHIA AND LUH ,1980) ไฟเตตจะอยู่ในส่วนของเปลือกและคัพภะของเมล็ดพืชทั่วไป แต่ในเมล็ดถั่วยังไม่เป็นที่ทราบแน่ชัด ไฟเตตในเมล็ดถั่วส่วนใหญ่จะอยู่ในรูปที่ละลายน้ำได้ (LOLAS AND MARKAKIS,1975;CHANG AND OTHERS,1977) TABEKHIA AND LUH (1980) ทำการวิเคราะห์ปริมาณไฟเตตในเมล็ดถั่วต่างๆ ได้แก่ ถั่วเรดคินนีย์ ถั่วแบล็คอาย ถั่วพังก์ และถั่วเขียว พบว่า มีปริมาณร้อยละ 53.8-81.0 ของปริมาณฟอสฟอรัสทั้งหมด โดยในถั่วเรดคินนีย์พบไฟเตตร้อยละ 1.170 ถั่วแบล็คอายพบไฟเตต ร้อยละ 1.148 ถั่วพังก์พบไฟเตตร้อยละ 0.503 และถั่วเขียวพบไฟเตตร้อยละ 0.206 ส่วนในถั่ว แบล็คแกรมพบไฟเตตร้อยละ 79 ของปริมาณฟอสฟอรัสทั้งหมด สำหรับปริมาณกรดไฟติกในถั่วเขียว 4 สายพันธุ์ในประเทศไทย จากการศึกษาของ พัชร (2531) พบว่ามีปริมาณกรดไฟติกเฉลี่ย 401-512 มิลลิกรัม ต่อ 100 กรัมน้ำหนักแห้ง

2.3.7 เถ้าและเส้นใย (ASH AND FIBER) การวิเคราะห์เถ้าในถั่วเขียว 4 สายพันธุ์ ได้แก่ ถั่วเขียวอุทอง 1 ถั่วเขียวกำแพงแสน 1 ถั่วเขียวพิกุลดำ ถั่วเขียวพิกุลมัน โดย พัชร (2531) พบว่ามีค่าเฉลี่ยร้อยละ 3.89 ต่อ 100กรัมน้ำหนักแห้ง จากการศึกษาวิเคราะห์เถ้าในถั่วเขียว 20 สายพันธุ์ภายในประเทศไทยโดย วุฒิชัย (2528) พบว่ามีปริมาณเถ้าเฉลี่ยร้อยละ 4.24 และมีค่าเฉลี่ยสูงกว่าปริมาณเถ้าของถั่วเขียวที่ปลูกในต่างประเทศ จากรายงานของ COFFMAN AND GARCIA (1977) KYLEN AND McCREADY (1975) ซึ่งรายงานปริมาณเถ้าไตร้อยละ 3.4 ต่อ 100กรัมน้ำหนักแห้ง

พัชร (2531) ทำการศึกษาเกี่ยวกับปริมาณเส้นใยของถั่วเขียว 4 สายพันธุ์ พบว่า มีค่าเฉลี่ยปริมาณเส้นใยร้อยละ 4.24 ซึ่งมีค่าเฉลี่ยสูงกว่าปริมาณเส้นใยถั่วเขียว 20 สายพันธุ์ที่วิเคราะห์โดย วุฒิชัย (2528) ซึ่งวิเคราะห์ไตร้อยละ 1.97 แต่ผลการศึกษาของ พัชร (2531) มีปริมาณเส้นใยใกล้เคียงกับการวิเคราะห์ปริมาณถั่วเขียวที่ปลูกในต่างประเทศ ซึ่งวิเคราะห์โดย COFFMAN AND GARCIA (1977) ได้ปริมาณเส้นใยในถั่วเขียวร้อยละ 4.3 และ KYLEN AND McCREADY (1975) ได้ปริมาณเส้นใยในถั่วเขียวร้อยละ 4.9

ตารางที่ 2.1 แสดงองค์ประกอบทางเคมีของถั่วเขียวแห้ง 100 กรัม

Cal Unit	ความชื้น %	Protein Gm	Fat Gm	CHO Gm	Fiber Gm	Ash Gm	Ca mg	P mg	Fe mg	A LU	B ₁ mg	B ₂ mg	B ₆ mg
329	11.5	23.4	1.3	55.9	4.3	3.5	125	340	5.2	80	.38	.21	2.6

ที่มา สถาบันค้นคว้าวิจัยผลิตภัณฑ์อาหาร,2530

2.4 ปัจจัยที่จำเป็นต่อการงอกของเมล็ดถั่วเขียว

เมล็ดถั่วปกติมีความชื้นต่ำ และยังไม่มีการงอก จัดว่าอยู่ในภาวะเงียบ (QUIESCENT STATE) ในภาวะดังกล่าวเมล็ดสามารถดำรงความมีชีวิตอยู่ได้นานนับปี โดยแทบไม่มีกิจกรรมเมตาโบลิซึมเกิดขึ้นเลย และสามารถกลับมามีเมตาโบลิซึมได้อีกครั้งเมื่อได้รับปัจจัยที่เหมาะสม (วันชัย,2537) การที่เมล็ดจะงอกได้นั้นต้องได้รับปัจจัยที่จำเป็นต่อการงอกของเมล็ด เพื่อให้ขบวนการในการงอกเกิดขึ้นได้

2.4.1 น้ำหรือความชื้น (WATER) น้ำเป็นปัจจัยพื้นฐานที่เมล็ดต้องการใช้สำหรับการงอกหน้าทีของน้ำเกี่ยวกับการงอกของเมล็ด คือ ทำให้เปลือกหุ้มเมล็ดอ่อนนุ่ม ผนังเซลล์และโปรโตพลาสซึมขยายตัว เป็นผลให้การดูดซึมน้ำออกซิเจนเข้าไปภายในเมล็ดได้สะดวกขึ้น นอกจากนี้น้ำยังเป็นตัวทำลายโปรโตพลาสซึม เป็นผลทำให้กิจกรรมทางชีวเคมีในเมล็ดที่เคยหยุดนิ่งหรือเกิดขึ้นช้า มีกิจกรรมมากขึ้นและมีอัตราสูงขึ้น มีการย่อยอาหารที่เก็บสะสมไว้ในเมล็ดในรูปโมเลกุลใหญ่แตกออกเป็นโมเลกุลเล็ก เพื่อขนย้ายไปยังจุดเจริญ (L.O.COPELAND,1976) เมล็ดพันธุ์ในสภาพแห้ง (AIR DRY) โดยทั่วไปจะมีความชื้นประมาณร้อยละ 6-14 แต่การที่เมล็ดจะงอกได้นั้น เมล็ดต้องมีความชื้นสูงประมาณร้อยละ 50-60 ของน้ำหนักแห้ง (จวงจันทร,2521)

2.4.2 อากาศ (OXYGEN AND CARBON DIOXIDE) ปกติในอากาศจะมีออกซิเจนเป็นองค์ประกอบร้อยละ 20 และคาร์บอนไดออกไซด์เป็นองค์ประกอบร้อยละ 0.03 ที่เหลืออีกร้อยละ 80 เป็นไนโตรเจน (NITROGEN) (L.O.COPELAND,1976) การงอกของเมล็ดเป็นขบวนการที่เกี่ยวข้องกับเซลล์ที่มีชีวิตและต้องใช้พลังงาน จึงต้องใช้ออกซิเจนสำหรับหายใจ เพื่อย่อยสลายอาหารให้ได้มาซึ่งพลังงานที่จำเป็นสำหรับการหายใจ ออกซิเจนมีหน้าที่เป็นตัวรับอิเล็กตรอนตัวสุดท้ายเพื่อให้

กลายเป็นน้ำในขบวนการหายใจ (วันชัย,2537) โดยทั่วไปเมล็ดพืชสามารถงอกได้ในบรรยากาศที่มีออกซิเจนประมาณร้อยละ 20 ถ้าบรรยากาศรอบๆเมล็ดมีออกซิเจนมากขึ้น อัตราการงอกจะเพิ่มขึ้น แต่ถ้าปริมาณออกซิเจนน้อยกว่าร้อยละ 20 อัตราการงอกจะช้าลง (L.O.COPELAND,1976) นอกจากนี้คาร์บอนไดออกไซด์ก็มีส่วนเกี่ยวข้องกับการงอกของเมล็ดโดยจะมีในทางตรงกันข้ามกับออกซิเจน ปกติเมล็ดจะงอกได้ดีถ้าบรรยากาศรอบๆเมล็ดมีคาร์บอนไดออกไซด์ร้อยละ 0.03 แต่ถ้าบรรยากาศรอบๆเมล็ดมีคาร์บอนไดออกไซด์เพิ่มขึ้นมากกว่าร้อยละ 0.03 จะมีผลทำให้อัตราการงอกของเมล็ดลดลง และถ้ามีในปริมาณที่สูงมากๆจะทำให้เมล็ดไม่งอกเลย (จวงจันทร์,2521) สำหรับไนโตรเจนไม่มีผลต่อการงอกของเมล็ด

2.4.3 อุณหภูมิ (TEMPERATURE) ขบวนการงอกของเมล็ด เป็นขบวนการที่ซับซ้อน ประกอบไปด้วยหลายปฏิกิริยาและหลายระยะ อุณหภูมิก็เป็นปัจจัยหนึ่งที่มีความสำคัญ เมล็ดพืชจะงอกได้ในภาวะอุณหภูมิที่เหมาะสม (OPTIMUM TEMPERATURE) อุณหภูมิที่สูงหรือต่ำเกินไปจะยับยั้งหรือทำให้เมล็ดไม่งอก ปกติเมล็ดพืชทั่วไปสามารถงอกได้ดีในช่วงอุณหภูมิระหว่าง 10-35 องศาเซลเซียส อุณหภูมิที่เกี่ยวข้องกับการงอกของเมล็ด มีระดับอุณหภูมิที่สำคัญ ดังนี้

-อุณหภูมิที่เหมาะสมที่สุด (OPTIMUM TEMPERATURE) คือ อุณหภูมิที่เหมาะสมที่สุดในการงอกของเมล็ด อุณหภูมิที่ระดับนี้ เมล็ดจะงอกได้เร็วที่สุดและมีเปอร์เซ็นต์การงอกสูงสุด อุณหภูมิที่เหมาะสมที่สุดสำหรับการงอกของเมล็ดโดยทั่วไปจะอยู่ระหว่าง 15-35 องศาเซลเซียส (L.O.COPELAND,1976)

-อุณหภูมิต่ำสุด (MINIMUM TEMPERATURE) คือ อุณหภูมิระดับต่ำที่สุดที่เมล็ดสามารถงอกได้ ถ้าอุณหภูมิต่ำกว่าระดับนี้ การงอกของเมล็ดจะไม่เกิดขึ้น แต่จะไม่เป็นอันตรายกับเมล็ด ที่อุณหภูมิต่ำสุดนี้เมล็ดสามารถงอกได้แต่ใช้เวลาในการงอกนานขึ้น

-อุณหภูมิสูงสุด (MAXIMUM TEMPERATURE) คือ อุณหภูมิระดับสูงสุดที่เมล็ดสามารถงอกได้ ถ้าอุณหภูมิต่ำกว่าระดับนี้ การงอกของเมล็ดจะไม่เกิดขึ้น ทั้งยังเป็นอันตรายกับเมล็ดด้วย โดยทั่วไปอุณหภูมิสูงสุดที่เมล็ดสามารถงอกได้ มักไม่เกิน 50 องศาเซลเซียส ในขณะที่อุณหภูมิสูงเกินไป เมล็ดก็อาจดูดน้ำแต่ไม่มีการเจริญเติบโตของคัพภะ เพราะในสภาวะอุณหภูมิที่สูงนั้นพลาสมิดโรโบโซม (PLASMID RIBOSOME) ไม่สามารถทำงานได้อย่างปกติ จึงไม่มีการสังเคราะห์โปรตีน (FEIERABEND,1979) โดยทั่วไปโพลีเปปไทด์ (POLYPEPTIDE) ของคลอโรพลาสต์ (CHOROPLAST) นั้นร้อยละ 25 เป็น DNA ที่ถูก CODE และสังเคราะห์บนพลาสมิดโรโบโซม

อีกร้อยละ 75 ถูก CODE และสังเคราะห์บนไซโทพลาสมิกริบโซม (CYTOPLASMIC RIBOSOME) ที่ระดับอนุหภูมิวิฤติ โปรตีนที่สร้างขึ้นในไซโทพลาสซึม (CYTOPLASM) จะไปสะสมอยู่ในพลาสมิด (PLASMID) แต่ไม่มีการสร้างโฟโตซินเทติกเมมเบรน (PHOTOSYNTHETIC) และรงควัตถุ (PIGMENT)

2.4.4 แสง เมล็ดถั่วเขียวเป็นเมล็ดที่ไม่ต้องการแสงในการงอก

2.5 ขบวนการในการงอกของเมล็ดถั่วเขียว

ขบวนการในการงอกมีขบวนการย่อยที่เกิดขึ้นต่อเนื่องและมีความสัมพันธ์กัน เริ่มตั้งแต่เมล็ดที่อยู่ในสภาพเมล็ดแห้ง มีการดูดน้ำทำให้มีการเปลี่ยนแปลงภายในเมล็ด และผลสุดท้ายที่ได้คือต้นกล้า ขบวนการต่างๆที่เกิดขึ้นภายในเมล็ดนี้สามารถกล่าวถึงที่ละขั้นตอนตามลำดับ ดังนี้

2.5.1 การดูดน้ำของเมล็ด (WATER IMBIBITION) เมล็ดพืชโดยทั่วไปจะมีความชื้นต่ำประมาณร้อยละ 8-13 การที่เมล็ดจะงอกนั้นเมล็ดต้องได้รับปัจจัยต่างๆที่จำเป็นต่อการงอกอย่างพอเพียง ฉะนั้นขบวนการแรกที่เกิดขึ้นก็คือการดูดน้ำของเมล็ด เพื่อให้ความชื้นของเมล็ดเพิ่มขึ้นและอยู่ในปริมาณที่พอเพียงต่อการเกิดขบวนการต่างๆสำหรับการงอก เมล็ดต้องดูดซับน้ำจนความชื้นในเมล็ดถึงจุดวิกฤติ ขบวนการงอกขั้นต่อไปจึงจะเกิดขึ้น ในระยะแรกของการได้รับน้ำของเมล็ด โมเลกุลของน้ำเข้าสู่เมล็ดโดยการแพร่ (DIFFUSION) แรงดูดน้ำของเมล็ดที่เกิดขึ้นในระยะแรกนี้เรียกว่า IMBIBITIONAL FORCE แรงดูดน้ำแบบนี้จะลดลงเมื่อเมล็ดดูดน้ำเข้าไปมากขึ้น ต่อมาจะมีการดูดน้ำโดยขบวนการออสโมซิส แรงดูดน้ำแบบนี้เรียกว่า OSMOTIC FORCE ซึ่งมีผลต่อความชื้นสุดท้ายของเมล็ดขณะสิ้นสุด HYDRATION PHASE ซึ่งโดยทั่วไปความชื้นของเมล็ดที่ระยะนี้อยู่ในช่วงร้อยละ 30-60 ในพืชตระกูลถั่ว ตำแหน่งที่ไวต่อการดูดซับน้ำเข้าสู่เมล็ดคือ MICROPYLE และ HILUM เนื้อเยื่อแต่ละส่วนของเมล็ดมีอัตราการดูดน้ำต่างกัน โดยทั่วไปเนื้อเยื่อคัพภะจะดูดน้ำได้ในอัตราที่เร็วกว่าการดูดน้ำของส่วนสะสมอาหาร (ใบเลี้ยง) ทั้งนี้เนื่องจากเนื้อเยื่อคัพภะมักเก็บสะสมโปรตีน ในขณะที่ส่วนสะสมอาหารมักมีแป้งและไขมันเป็นส่วนใหญ่ เหตุผลอีกประการหนึ่งคือ คัพภะต้องการน้ำมากเพื่อกระตุ้นปฏิกิริยาของเอนไซม์ เมล็ดถั่วเป็นเมล็ดที่มีเปลือก คือ SEED COAT เพียงชั้นบางๆมีผลให้เมล็ดถั่วมีอัตราการดูดน้ำที่รวดเร็ว นอกจากนี้เมล็ดถั่วมีองค์ประกอบส่วนใหญ่เป็นสารประเภทโปรตีนทำให้อัตราเร็วในการดูดน้ำได้สูง (J.D.BEWLEY AND M.BLACK,1983) การดูดน้ำของเมล็ดสามารถแบ่งออกได้เป็น 3 ระยะ ดังนี้

-ระยะดูดน้ำ (IMBIBITION PHASE) ในเมล็ดแห้ง WATER POTENTIAL ของเซลล์ในเมล็ดมีค่าต่ำ เมื่อเมล็ดได้รับน้ำเมล็ดจึงดูดน้ำอย่างรวดเร็ว ลักษณะการดูดน้ำแบบนี้เกิดขึ้นได้กับเมล็ดทั่วไป สำหรับการเปลี่ยนแปลงของเมล็ดในระยะนี้ จะมีการจัดเรียงตัวและซ่อมแซมผนังเมมเบรนของอวัยวะต่างๆภายในเซลล์ (REORGANIZATION AND REPAIR OF CELL MEMBRANE) และที่ปลายระยะนี้จะมีการกระตุ้นการทำงานของเอนไซม์เกิดขึ้น

-ระยะงัน (LAG PHASE) ระยะนี้เป็นระยะที่มีกระบวนการทางเมตาบอลิซึมเกิดขึ้น ต้นระยะจะมี WATER POTENTIAL เพิ่มขึ้นจากระยะแรก การดูดน้ำจะเป็นไปอย่างช้าๆ เนื่องจากแรง IMBIBITION FORCE อ่อนลง เมตาบอลิซึมส่วนใหญ่จะเป็นการสังเคราะห์ NUCLEIC ACID และเอนไซม์ต่างๆ มีการย่อยสลายสารโมเลกุลใหญ่และสังเคราะห์ ORGANELLE ต่างๆขึ้นเพื่อเตรียมการงอก ปลายระยะนี้จะมีขบวนการเคลื่อนย้ายสารไปยังจุดเจริญ

-ระยะการเจริญเติบโตของคัพภะ (EMBRYO GROWTH) ระยะนี้ที่บริเวณจุดเจริญ โดยเฉพาะรากอ่อน (RADICLE) จะมีการแบ่งเซลล์และมีการยึดตัวของเซลล์ที่เกิดขึ้น การเจริญเติบโตของคัพภะจะปรากฏออกมาให้เห็น คือ มีการแทง RADICLE ออกมา การเพิ่มขึ้นของความชื้นของเมล็ดในระยะนี้ เกิดจากแรงดึงดูดน้ำแบบ OSMOTIC FORCE โดยรากอ่อนเป็นส่วนใหญ่

การดูดน้ำของเมล็ดพืชมีความสัมพันธ์กับขบวนการจัดเรียงตัวและการซ่อมแซมผนังเมมเบรนของเมล็ด (REORGANIZATION AND REPAIR OF THE MEMBRANE) โครงสร้างของผนังเมมเบรนในสภาพปกติ มีลักษณะเป็นลิพิดไบเลเยอร์ (LIPID BILAYER) ประกอบด้วยโปรตีนและฟอสโฟลิพิดเป็นส่วนใหญ่ ฟอสโฟลิพิด (PHOSPHOLIPID) แต่ละโมเลกุลเรียงตัวกันอย่างเป็นระเบียบ โดยมีด้านที่มีขั้วประจุ (POLAR) ซึ่งประกอบด้วยหมู่ฟอสเฟต (PHOSPHATE GROUP) และเบสไนโตรเจน (NITROGENOUS BASE) หันเข้าหาน้ำ เรียกด้านนี้ว่า ขั้วชอบน้ำ (HYDROPHILIC HEAD) ส่วนอีกด้านหนึ่งที่หันหนีน้ำ เป็นลูกโซ่ของกรดไขมัน ซึ่งอาจมีคาร์บอน 16,18 หรือ 20 อะตอม ไม่มีคุณสมบัติทางไฟฟ้า (NON POLAR) และไม่ละลายน้ำ เรียกด้านนี้ว่า ขั้วไม่ชอบน้ำ (HYDROPHOBIC TAIL) สถานะของฟอสโฟลิพิด 2 ชั้นนี้ ค่อนข้างเสถียรเนื่องจากภายในไฮโดรฟอสฟิลิก มีน้ำอยู่ถึงร้อยละ 70 และในช่องว่างระหว่างเซลล์ (INTERCELLULAR SPACE) ก็มีน้ำอยู่มาก

ในสภาพเมล็ดแห้ง สันนิษฐานว่าผนังเมมเบรนจะเรียงตัวโดยหันขั้วที่ชอบน้ำเข้าหาโมเลกุลของน้ำ ซึ่งมีอยู่น้อยในเมล็ด ทำให้ขั้วที่ไม่ชอบน้ำหันออกจากกัน ดูไม่เป็นระเบียบ ผนังเมมเบรนที่อยู่

ในสภาวะนี้เรียกว่า HEXAGONAL PHASE เมื่อเมล็ดมีการดูดน้ำเกิดขึ้น พลังเมมเบรนของอวัยวะต่างๆภายในเซลล์ก็จะมีการจัดเรียงตัว เพื่อให้เข้าสู่สภาพปกติ (REORGANIZATION) เป็นลึบไปเลเยอร์อีกครั้งหนึ่ง การดูดน้ำอย่างรวดเร็วอาจทำให้เกิดการเคลื่อนที่ไปมาของฟอสโฟไลปิดและโปรตีน ขณะเดียวกันก็อาจมีขบวนการซ่อมแซม (MOLECULAR REPAIR MECHANISM) เกิดขึ้นด้วย ในระหว่างการจัดเรียงตัวและการซ่อมแซมโมเลกุลในผนังเมมเบรนนี้ จะมีการรั่วไหลของสารต่างๆ ได้แก่ น้ำตาล กรดอินทรีย์ ธาตุที่มีประจุ กรดอะมิโน และโปรตีน จากภายในเซลล์ออกสู่นอกเซลล์ การรั่วไหลจะเกิดขึ้นอย่างต่อเนื่องจนกระทั่งการจัดเรียงตัวและซ่อมแซมผนังเมมเบรนเสร็จสิ้น การรั่วไหลของสารต่างๆเหล่านี้จึงจะสิ้นสุดลง จากการศึกษาของ วันชัย (2537) เกี่ยวกับการดูดน้ำของเมล็ดและวัดค่าการนำไฟฟ้า (ELECTRICAL CONDUCTIVITY) ของน้ำที่แช่เมล็ดเป็นระยะๆ จะพบว่า การรั่วไหลจะกินเวลานานนับชั่วโมงจึงจะหยุด เมล็ดที่อ่อนแอ (LOW VIGOUR SEED) พลังเมมเบรนจะเสื่อมสภาพมาก การจัดเรียงตัวและซ่อมแซมจะใช้เวลานานกว่าและมีการรั่วไหลของสารต่างๆมากกว่าเมล็ดที่แข็งแรง ส่วนเมล็ดที่หมดความงอกหรือเมล็ดที่ตายแล้ว การรั่วไหลจะเกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ในเซลล์ของสิ่งมีชีวิตที่สามารถมีชีวิตอยู่รอดได้ในสภาพแห้ง นอกจากจะมีกลไกดังที่กล่าวมาแล้ว ยังมีกลไกของเอนไซม์ที่ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ในระหว่างการจัดเรียงตัวและซ่อมแซมผนังเมมเบรน ซึ่งเอนไซม์เหล่านี้จะกระตุ้นให้มีการสังเคราะห์ฟอสโฟไลปิดและโปรตีน เพื่อทดแทนโมเลกุลที่เสียหาย (DAMAGE) ทั้งยังมีระบบป้องกันสารพิษหรือทำลายสารพิษ (DETOXIFICATION SYSTEM) ซึ่งถือว่าเป็นความสามารถของเซลล์ของสิ่งมีชีวิต เช่น เอนไซม์ SUPEROXIDE DISMUTASE (SOD) ซึ่งสามารถกำจัดหรือทำลาย SUPEROXIDE FREE RADICAL ได้

2.5.2 การหายใจขณะเมล็ดงอก (RESPIRATION DURING GERMINATION) เมื่อน้ำเข้าสู่ภายในเมล็ดในปริมาณที่เพียงพอแล้ว น้ำจะไปกระตุ้นการทำงานขององค์ประกอบต่างๆ ภายในเซลล์ของเมล็ด ขณะเดียวกันน้ำก็จะช่วยละลายโปรโตพลาสซึม และช่วยให้ออกซิเจนเข้าไปสู่ภายในเมล็ด ทำให้มีการย่อยสลายสารอาหารต่างๆที่เก็บสะสมไว้ในเมล็ด ในส่วนของเนื้อเยื่อที่เก็บสะสมอาหารให้เป็นโมเลกุลเล็กๆ ในรูปที่ละลายน้ำได้ (SOLUBLE) และเคลื่อนย้ายได้ (TRANSLOCATE FORM) ส่งไปเลี้ยงส่วนของคัพภะที่จุดเจริญ ขณะเดียวกันในการย่อยสลายสารอาหารต่างๆที่เก็บสะสมไว้ในเมล็ดจะมีพลังงานเกิดขึ้น พลังงานเหล่านี้จะถูกใช้ไปในการเคลื่อนย้ายและสร้างสารอาหารโดยส่วนของคัพภะต่อไป ในเมล็ดที่มีการดูดน้ำนั้น จากการศึกษาของ J.D.BEWLEY AND M.BLACK (1983) พบว่า ขบวนการหายใจของเมล็ดวิถีที่เกี่ยวข้องอยู่ 3 วิถี (PATHWAY) ดังนี้

-GLYCOLYSIS ขบวนการนี้ถูกกระตุ้นโดยเอนไซม์ในไซโตพลาสซึม เกิดขึ้นได้ทั้งในสภาพที่มีออกซิเจนและไม่มีออกซิเจน ผลที่ได้คือ กรดไพรูวิก (PYRUVIC ACID) แต่ถ้าไม่มีออกซิเจนจะไม่มีขบวนการเกิดขึ้น และจะมีการสร้าง เอทานอล (ETHANOL) กรดแลคติก (LACTIC ACID) และคาร์บอนไดออกไซด์ขึ้นมาแทน การหายใจแบบไม่ใช้ออกซิเจน (ANAEROBIC RESPIRATION) หรือ FERMENTATION นี้ จะให้ ATP (ADENOSINE TRI PHOSPHATE) เพียง 2 โมเลกุลต่อกลูโคส 1 โมเลกุล แต่ถ้าเป็นการหายใจแบบใช้ออกซิเจน (AEROBIC RESPIRATION) จะให้ ATP 6 โมเลกุล ต่อกลูโคส 1 โมเลกุล และในสภาพที่มีออกซิเจน PYRUVATE จะถูกใช้ต่อไปภายในไมโทคอนเดรีย (MITOCHONDRIA) โดยขบวนการ OXIDATIVE DECARBOXYLATION ได้ ACETYL Co-ENZYME A

-PENTOSE PHOSPHATE PATHWAY (PPP) เป็นขบวนการที่เป็นทางเลือกหนึ่งของการส่งผ่านอิเล็กตรอน ซึ่งไม่ต้องอาศัยไซโตโครม และเกิดในไมโทคอนเดรีย ขบวนการนี้เป็นแหล่งสำคัญของ NADPH ที่จะให้ไฮโดรเจนอิออน (H^+) และอิเล็กตรอน (e^-) ในขบวนการสังเคราะห์แบบรีดักชัน (REDUCTIVE BIOSYNTHESIS) โดยเฉพาะอย่างยิ่งการหายใจของกรดไขมัน สารที่เป็นตัวกลาง (INTERMEDIATE) ของ PPP เป็นสารประกอบเริ่มต้นของขบวนการสังเคราะห์ที่หลากหลายขบวนการ เช่น การสังเคราะห์สารอโรมาติก (AROMATIC) หลายชนิด หรือการสังเคราะห์นิวคลีโอไทด์ (NUCLEOTIDE) และกรดนิวคลีอิก (NUCLEIC ACID)

-CITRIC ACID CYCLE OR KREB'S CYCLE OR TRICARBOXYLIC ACID CYCLE เป็นขบวนการที่รับสาร ACETYL Co-ENZYME A และเกิดการออกซิไดส์ (OXIDISE) ได้คาร์บอนไดออกไซด์กับน้ำ และให้ ATP ถึง 30 โมเลกุลต่อกลูโคส 1 โมเลกุล ATP จะถูกสร้างขึ้นมาระหว่างขบวนการ OXIDATIVE PHOSPHORYLATION โดยที่อิเล็กตรอน (ELECTRON) จะถูกส่งผ่านไปสู่มอเลกุลของออกซิเจนผ่านทางไซโตโครม (CYTOCHROME) ซึ่งอยู่บนผนังเมมเบรนชั้นใน (INNER MEMBRANE) ของไมโทคอนเดรีย และทำหน้าที่เป็นตัวถ่ายทอคอิเล็กตรอน (ELECTRON CARRIER)

รูปแบบของการใช้ออกซิเจนในขณะที่เมล็ดกำลังงอกนั้น สามารถแบ่งได้เป็น 4 ระยะ (J.D.BEWLEY AND M.BLACK,1983) ดังนี้

-ระยะที่ 1 เป็นระยะที่มีอัตราการหายใจและการใช้ออกซิเจนเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว ใช้ระยะเวลาประมาณ 10 ชั่วโมง สาเหตุของการใช้ออกซิเจนอย่างรวดเร็วมาจากการคูดน้ำและการกระตุ้น

ของเอนไซม์ในไมโทคอนเดรีย ที่เกี่ยวข้องกับ CITRIC ACID CYCLE และการส่งผ่านอิเล็กตรอน การหายใจในระยะนี้จะมีสัดส่วนการหายใจ (RESPIRATORY QUOTIENT) มีค่ามากกว่า 1 การวัดสัดส่วนการหายใจทำได้โดย $VOLUME\ OF\ CO_2\ EVOLVED / VOLUME\ OF\ O_2\ ABSORBED$ นั่นคือการหายใจของเมล็ดในระยะนี้จะเพิ่มขึ้นอย่างเป็นเส้นตรงตามระดับการดูดน้ำของเนื้อเยื่อในเมล็ด

-ระยะที่ 2 เป็นระยะงัน (LAG PHASE) ออกซิเจนจะถูกใช้อย่างช้าๆ ใช้ระยะเวลาระหว่าง 10-25 ชั่วโมง นับตั้งแต่เมล็ดเริ่มมีการดูดน้ำ การดูดน้ำของเมล็ดสิ้นสุดที่ระยะนี้ และเอนไซม์ที่มีสะสมอยู่ในเมล็ดถูกกระตุ้นให้ทำงานหมดแล้ว ระยะนี้สัดส่วนการหายใจมีค่ามากกว่า 3 แสดงว่าเป็นการหายใจแบบไม่ใช้ออกซิเจน เชื่อว่าการเพิ่มขึ้นของระดับเอนไซม์ที่เกี่ยวข้องกับการหายใจ ตลอดจนการเพิ่มขึ้นของจำนวนไมโทคอนเดรียจะมีเพียงเล็กน้อยเท่านั้น การใช้ออกซิเจนที่ช้าในระยะนี้ในเมล็ดพืชบางชนิด อาจเป็นเพราะเปลือกเมล็ดไม่ยอมให้ออกซิเจนผ่านเข้าสู่ภายในคัพภะและส่วนสะสมอาหาร ทำให้เกิดขบวนการหายใจแบบไม่ใช้ออกซิเจนขึ้นชั่วคราวหนึ่ง สาเหตุที่เป็นไปได้อีกสาเหตุหนึ่ง คือ การกระตุ้นให้เกิดกระบวนการไกลโคไลซิสมีสองสูงกว่าการพัฒนาไมโทคอนเดรีย ทำให้มีการสะสมไพรูเวทขึ้น และเนื่องจากขบวนการ CITRIC ACID CYCLE และ OXIDATIVE PHOSPHORYLATION (ELECTRON TRANSPORT CHAIN) เกิดขึ้นไม่ทัน ทำให้ไพรูเวทถูกใช้ไปในขบวนการหายใจแบบไม่ใช้ออกซิเจน ทำให้เมล็ดต้องการออกซิเจนในระยะนี้น้อยลง

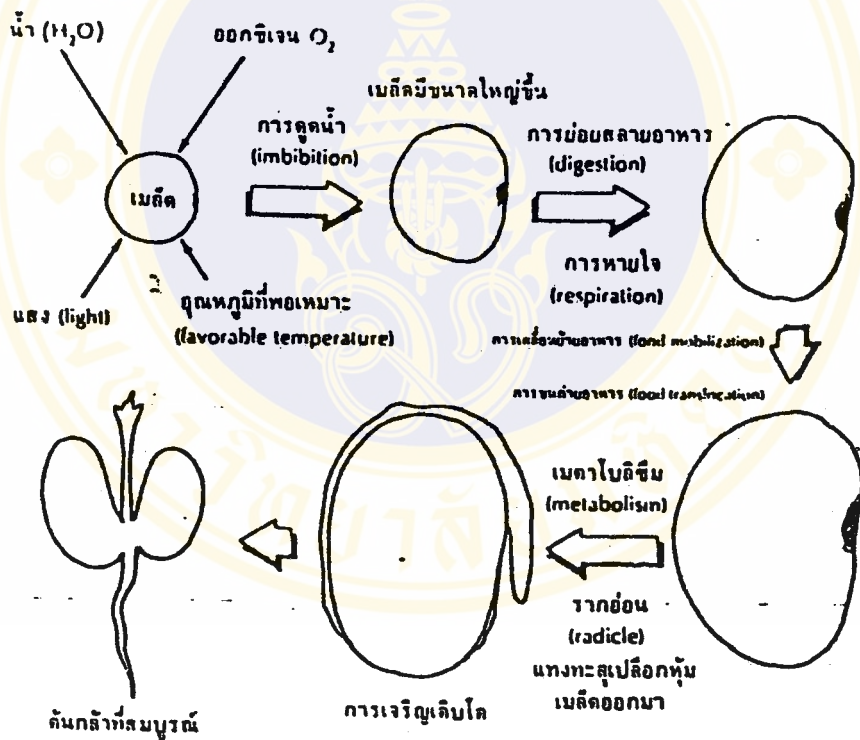
-ระหว่างรอยต่อของระยะที่ 2 และระยะที่ 3 จะมีการงอกของรากอ่อน (RADICLE) ออกมาให้เห็น

-ระยะที่ 3 เป็นระยะที่เกิดการหายใจขึ้นที่ 2 เนื่องจากมีการเพิ่มปริมาณออกซิเจนเข้าสู่เมล็ด โดยผ่านทางเปลือกหุ้มเมล็ดที่ถูกรากอ่อนเจาะทะลุเป็นรู ระยะนี้มีอัตราการหายใจสูงขึ้น เนื่องจากต้องสังเคราะห์ไมโทคอนเดรียและ RESPIRATORY ENZYME ต่างๆ ขึ้นใหม่เพื่อใช้ในการแบ่งเซลล์ใหม่ ของต้นอ่อน ระยะนี้สัดส่วนการหายใจมีค่าลดลงประมาณ 1 แสดงว่าเป็นขบวนการหายใจแบบใช้ออกซิเจน ในส่วนสะสมอาหารของเมล็ดก็จะมีจำนวนไมโทคอนเดรียเพิ่มขึ้นด้วย และมักสัมพันธ์กับการเคลื่อนย้ายอาหารสะสม

-ระยะที่ 4 เกิดขึ้นในส่วนสะสมอาหารเท่านั้น ซึ่งสัมพันธ์กับการใช้หมดไปของอาหารที่สะสมไว้

สำหรับถั่วเขียวจัดว่าเป็นเมล็ดพืชที่มีการงอกได้เร็วมาก เนื่องจากสามารถงอกถึงระยะที่ 3 ภายในเวลาเพียง 6 ชั่วโมง นับตั้งแต่เมล็ดเริ่มดูดน้ำ (J.D.BEWLEY AND M.BLACK ,1983) นอกจากนี้จากการศึกษาของ วันชัย,2537 พบว่าสัดส่วนการหายใจ (RQ) ของสารอาหารต่างๆมีค่าไม่เท่ากัน คาร์โบไฮเดรตมีค่าเท่ากับ 1 ไขมันมีค่า 0.7-0.8 โปรตีนจะมีค่าเท่ากับ 0.7-1.0 แต่สำหรับในกรณีที่เป็นการหายใจแบบไม่ใช้ออกซิเจน จะมีการปลดปล่อยคาร์บอนไดออกไซด์ออกมาโดยไม่มีการใช้ออกซิเจน ดังนั้นค่า RQ จะเป็นอินฟินิตี้

ภาพที่ 2.6 แสดงขบวนการในการงอกของเมล็ดถั่วเขียว



ทิมา จวงจันทร์,2521

2.6 องค์ประกอบทางเคมีของถั่วเขียวขณะงอก

2.6.1 คาร์โบไฮเดรต การเปลี่ยนแปลงคาร์โบไฮเดรตของถั่วในระหว่างการงอก เริ่มจากการที่มีเอนไซม์อะไมเลส (AMYLASE) เพิ่มมากขึ้นในเมล็ด ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงของเมตาบอลิก (METABOLIC) และองค์ประกอบต่างๆ คาร์โบไฮเดรตเปลี่ยนเป็นน้ำตาลเกิดน้ำตาลอิสระและเดกซ์ตริน (DEXTRIN) จากการย่อยสตาร์ช (STARCH) การเปลี่ยนแปลงของสตาร์ชเป็นน้ำตาลขึ้นกับปริมาณเอนไซม์และอัตราเร็วที่น้ำซึมเข้าไปในเมล็ดในระหว่างการงอก ในช่วงแรกเอนไซม์อะไมเลสย่อยสตาร์ชให้ได้กลูโคส (GLUCOSE) มอลโตส (MALTOSE) และเดกซ์ตริน นอกจากนี้ในเมล็ดที่กำลังงอกยังมีเอนไซม์กาแลคโตซิเดส (GALACTOSIDASE) ซึ่งจะย่อยน้ำตาลหลายชั้นตระกูลแรฟฟิโนส (RAFFINOSE) ให้ได้ซูโครส (SUCROSE) และกาแลคโตส (GALACTOSE) ต่อจากนั้นเกิดการเมตาโบไลซ์ (METABOLISE) ของน้ำตาลกาแลคโตสใน GALACTOSE-UTILIZATION SYSTEM ทำให้ไม่มีการสะสมของน้ำตาลกาแลคโตส (LABENIAH AND LUH,1981) จากการศึกษาผลการงอกต่อปริมาณคาร์โบไฮเดรตในถั่วเขียว 4 สายพันธุ์โดย พัทรี (2531) พบว่า ปริมาณคาร์โบไฮเดรตในถั่วงอกมีปริมาณลดลงจากปริมาณคาร์โบไฮเดรตในถั่วเขียว โดยปริมาณคาร์โบไฮเดรตในถั่วเขียวร้อยละ 53.94 ลดลงเหลือเพียงร้อยละ 36.52 ในถั่วงอก ต่อ 100 กรัมถั่วเขียวแห้ง ทั้งนี้เนื่องมาจากการที่เอนไซม์ที่เกี่ยวข้องกับการย่อยสตาร์ชเกิดการกระตุ้นให้มีกิจกรรมมากขึ้นในระหว่างที่เมล็ดมีการงอก ได้แก่ แอลฟา-กาแลคโตซิเดสย่อยน้ำตาลแรฟฟิโนสและสตาเคโอสซึ่งมีแขนเชื่อมแอลฟา-กาแลคโตซิเดส ให้กลายเป็นน้ำตาลซูโครส และเอนไซม์อะไมเลสที่สามารถย่อยแบ่งให้เป็นน้ำตาลกลูโคส (AMAN,1979; J.D.BEWLEY AND M.BLACK,1978) ในระหว่างการงอกจึงเกิดน้ำตาลกลูโคสและซูโครสเพิ่มมากขึ้น ทำให้เกิดเป็นน้ำตาลเพื่อใช้ในการหายใจและสังเคราะห์เป็นสารอาหารเพื่อใช้ในการเจริญเติบโตของต้นอ่อน (LABENIAH AND LUH,1981) และส่งผลให้ปริมาณน้ำตาลแรฟฟิโนสและสตาเคโอสลดลง น้ำตาลแรฟฟิโนสและสตาเคโอสเป็นคาร์โบไฮเดรตที่มีน้ำหนักโมเลกุลต่ำที่ก่อให้เกิดคลมในท้อง โดยการหมักของจุลินทรีย์ในระบบทางเดินอาหาร การงอกจึงเป็นวิธีลดน้ำตาลหลายชั้น (OLIGOSACCHARIDE) ที่ก่อให้เกิดคลมในท้อง

2.6.2 ไขมัน ขณะที่ถั่วเขียวกำลังงอกปริมาณไขมันในส่วนไฮโปคอติล (HYPOCOTYL) มีค่าเท่ากับ 0.1 กรัมต่อ 100 กรัมของน้ำหนักสด ซึ่งต่ำกว่าปริมาณไขมันที่มีในถั่วเขียวเมล็ดแห้ง (ร้อยละ 2.4) (FORDHAM AND OTHERS,1975) CHEN AND OTHERS (1975) รายงานปริมาณไขมันในถั่วงอกจากถั่วชนิดกลมและชนิดยาวรี ได้ค่าเฉลี่ยปริมาณไขมันอยู่ระหว่างร้อยละ 0.8-1.5 กรัมต่อน้ำหนักสด 100 กรัม พบว่ามีปริมาณไขมันต่ำกว่าในถั่วเมล็ดแห้ง (ร้อยละ 2.0-

4.0) และมีปริมาณกรดไขมันไม่อิ่มตัวทั้งหมดร้อยละ 32.3-39.1 ซึ่งต่ำกว่าในถั่วเมล็ดแห้ง (ร้อยละ 41.1-65.2) กรดไขมันอิ่มตัวมีมากที่สุดส่วนใหญ่เป็นกรดพัลมิติก (PALMITIC ACID) ขณะที่ KYLEN AND McCREADY (1975) ได้ทำการวิเคราะห์ปริมาณไขมันในถั่วเขียวที่กำลังงอกเปรียบเทียบกับปริมาณไขมันในถั่วเมล็ดแห้ง ผลการวิเคราะห์ปริมาณไขมันในถั่วเขียวที่กำลังงอกมีค่าเท่ากับ 0.2 กรัม ต่อน้ำหนักสด 100 กรัม ปริมาณไขมันในถั่วเมล็ดแห้งมีค่าเท่ากับ 1.4 กรัม ต่อน้ำหนักแห้ง 100 กรัม การศึกษาผลการงอกต่อปริมาณไขมันในถั่วเขียว 4 สายพันธุ์ในประเทศไทยโดย พัชร (2531) พบว่า ปริมาณไขมันลดลงเฉลี่ยเหลือเพียง 0.68 มิลลิกรัมต่อ 100 กรัม น้ำหนักแห้ง ทั้งนี้เนื่องจากเอนไซม์ไลเปส (LIPASE) ที่เพิ่มขึ้นในระหว่างการงอกของเมล็ด ข่อยไขมันที่เก็บสะสมไว้ภายในและต่อมาจึงสังเคราะห์ขึ้นใหม่ (J.D.BEWLEY AND M.BLACK,1978)

2.6.3 โปรตีน โดยทั่วไปปริมาณโปรตีนในถั่วที่กำลังงอกมักสูงขึ้นจากเดิมที่มีอยู่ในถั่วเมล็ดแห้ง เมื่อเทียบต่อน้ำหนักแห้งทั้งในถั่วชนิดถั่ว (PEA) และถั่วชนิดยาริ (BEAN) (FORDHAM AND OTHERS,1975) BEEVERS (1966) รายงานว่า ระหว่างการงอกของถั่วชนิดถั่ว ปริมาณไนโตรเจนในส่วนใบเลี้ยงมีการลดลงอย่างรวดเร็ว พร้อมกับปริมาณไนโตรเจนที่เพิ่มขึ้นในส่วนที่กำลังเจริญ ซึ่งเป็นผลมาจากการเคลื่อนย้ายสารอาหารที่เกิดจากการย่อยโปรตีน จากการศึกษาผลการงอกต่อปริมาณโปรตีนในเมล็ดถั่วเขียว 4 สายพันธุ์ในประเทศไทยของ พัชร (2531) พบว่าการงอกมีผลทำให้ปริมาณโปรตีนในถั่วเขียวเพิ่มขึ้น ทั้งนี้ J.D.BEWLEY AND M.BLACK (1978) ศึกษาว่าในระหว่างการงอกของถั่วเขียว จะมีเอนไซม์บางชนิดใน PROTEIN BODIES ของถั่วเขียว จะทำงานได้ในขณะที่เมล็ดกำลังงอก และสามารถย่อยโปรตีนที่เก็บสะสมอยู่ในถั่ว แล้วสังเคราะห์เป็นโปรตีนใหม่ในส่วนที่งอก ทำให้มีปริมาณไนโตรเจนเพิ่มมากขึ้นในช่วงวันแรกของการงอกเมื่อเทียบกับน้ำหนักแห้ง

ส่วนปริมาณกรดอะมิโน (AMINO ACID) ในโปรตีนของถั่วงอกนั้นก็มีการเปลี่ยนแปลงเช่นกัน จากการวิเคราะห์ของ FOLKE AND YEMM (1958) พบว่ากรดอะมิโนกลูตามิก (GLUTAMIC ACID) และแอสปาร์ติก (ASPARTIC ACID) ในโปรตีนของถั่วเขียวงอกจะเพิ่มขึ้น ส่วน LARSON AND BEEVERS (1965) ทำการตรวจปริมาณกรดอะมิโนในถั่วเขียวงอกนั้น รายงานผลว่ากรดอะมิโนทุกตัวมีปริมาณเพิ่มขึ้น ยกเว้นกรดอะมิโนที่มีกำมะถันเป็นองค์ประกอบจะมีปริมาณลดลง นอกจากนี้ยังมีรายงานการวิเคราะห์กรดอะมิโนในถั่วชนิดนี้ที่กำลังงอก พบว่าไม่มีการเปลี่ยนแปลงปริมาณกรดอะมิโนมากนัก (PALMER AND OTHERS,1973) แต่ในถั่วเหลืองที่กำลังงอกพบว่ามีปริมาณกรดอะมิโนไลซีน (LYSINE) และทริปโตเฟน (TRYPTOPHANE) เพิ่มมากขึ้น (SOMCHIT,1977) จากการศึกษาผลการงอกต่อปริมาณกรดอะมิโนในถั่วเขียว 4 สายพันธุ์โดย พัชร

(2531) พบว่า เกิดการเปลี่ยนแปลงปริมาณกรดอะมิโนต่อ 10 กรัมไนโตรเจน กรดอะมิโนที่มีกำมะถันเป็นองค์ประกอบ ได้แก่ ซิสเตอีน เมทไธโอนีน ในถั่วงอกมีปริมาณลดลง กรดอะมิโนทรีโอนีน ซีรีน กรดกลูตามิก ไกลซีน อะลานีน ลิวซีน ไทโรซีน ฟีนิล-อะลานีน ไลซีน ฮิสติดีน และอาร์จินีน ในถั่วงอกมีปริมาณลดลง กรดอะมิโนวาเลอีน ไอโซลิวซีน โพรลีน ในถั่วงอกมีปริมาณใกล้เคียงกับในถั่วเขียว ส่วนกรดอะมิโนที่มีปริมาณเพิ่มขึ้นในถั่วงอก คือ กรดแอสปาร์ติก เนื่องจากระหว่างการงอกเกิดการ TRANSAMINATION ขึ้นโดย OXALOACETATE เปลี่ยนเป็นกรดแอสปาร์ติก (J.D.BEWLEY AND M.BLACK,1978) กรดอะมิโนที่จำเป็นต่อร่างกาย และมีกำมะถันเป็นองค์ประกอบ ได้แก่ ซิสเตอีน และเมทไธโอนีน มีปริมาณลดลงเมื่อเป็นถั่วงอก แต่อย่างไรก็ตาม กรดอะมิโนทั้ง 2 ตัว เป็น FIRST LIMITING AMINO ACID ในถั่วเขียวเมล็ดแห้ง

2.6.4 วิตามิน เมื่อเมล็ดถั่วเขียวงอกจะมีปริมาณวิตามินบี 2 เพิ่มขึ้น 2.5 เท่า (KYLEN AND McCREAY,1975) และมีวิตามินบี 1 เพิ่มขึ้น 3 เท่า (ABBULLAH AND BALDWIN,1984) วิตามินบี 5 เพิ่มขึ้น วิตามินซีซึ่งเดิมมีอยู่ในเมล็ดน้อยมาก เมื่อเมล็ดงอกจะมีปริมาณวิตามินซีเพิ่มขึ้น 38.3 มิลลิกรัมต่อ 100 กรัม (KYLEN AND McCREAY,1975) ถั่วงอกเป็นผักที่มีวิตามินซีสูง การงอกจึงเป็นวิธีการหนึ่งในการเพิ่มปริมาณวิตามินซี PRUDENTE AND MEBESA (1981) และ VANDERSTOEP (1981) ได้ทำการวิเคราะห์ปริมาณวิตามินซีในถั่วงอกที่เพาะจากถั่วเหลืองและถั่วชนิดกลม พบว่า ปริมาณวิตามินซีในถั่วงอกเพิ่มขึ้นจากปริมาณวิตามินซีในถั่วเมล็ดแห้ง เช่นเดียวกับถั่วเฮลโลว์พีวี่ เลนทิลและฟาบ่า ที่มีปริมาณวิตามินซีเพิ่มขึ้นในระหว่างการงอก (HAMILTON AND VANDERSTOEP,1981)

2.6.5 แร่ธาตุ จากการวิเคราะห์องค์ประกอบแร่ธาตุของถั่วที่กำลังงอก พบว่า มีปริมาณเหล็กต่ำลงเนื่องจากปริมาณน้ำเพิ่มขึ้น โดยมีปริมาณเหล็กในถั่วงอก 4.07 มิลลิกรัม จากปริมาณเหล็กในถั่วเขียว 11.1 มิลลิกรัม (พัชร,2531) ซึ่งสอดคล้องกับการศึกษาของ ABDULLAH AND BALDWIN (1984) ที่ทำการวิเคราะห์ปริมาณเหล็กในถั่วงอกที่เพาะจากถั่วเขียว มีค่า 5.3 มิลลิกรัม ต่อ 100 กรัมถั่วเขียวแห้ง แต่เหล็กในถั่วงอกสามารถนำมาใช้ประโยชน์ได้ดีกว่าธาตุเหล็กในรูปที่อยู่ในเมล็ดถั่วเขียวแห้ง เนื่องจากในถั่วงอกมีกรดไฟติกลดลง (SIGN AND BANERJEE,1975) ถั่วงอกจากถั่วเขียว ถั่วเหลือง แอลฟาฟาและเลนทิล มีปริมาณแร่ธาตุใกล้เคียงกับเมล็ดแห้ง (KYLEN AND OTHERS,1975) ถั่วงอกจากถั่วเขียวมีปริมาณแมกนีเซียมและแคลเซียมสูงกว่าถั่วชนิดอื่นๆ (CHEN AND OTHERS,1975;FORDHAM AND OTHERS,1975) จากการศึกษาของ ABDULLAH AND BALDWIN (1984) พบว่า ปริมาณแร่ธาตุในถั่วเหลืองและถั่วเขียวที่กำลังงอกมีปริมาณโซเดียมเพิ่มมากขึ้น ทองแดง สังกะสี ฟอสฟอรัส มีปริมาณเพิ่มขึ้นเล็กน้อย ส่วนธาตุเหล็กและ

โพแทสเซียมมีปริมาณลดลง นอกจากนี้ในถั่วเหลืองยังมีแมกนีเซียมเพิ่มขึ้นด้วย จากการศึกษาผล การงอกต่อปริมาณแร่ธาตุในถั่วเขียว 4 สายพันธุ์ โดย พัทรี (2531) พบว่า ปริมาณแคลเซียมในถั่ว งอกลดลงเหลือเพียง 13.25 มิลลิกรัม จากปริมาณแคลเซียมในถั่วเขียว 45.75 มิลลิกรัมต่อ 100 กรัม ถั่วเขียวแห้ง ปริมาณโซเดียมในถั่วงอกลดลงเหลือเพียง 53.5 มิลลิกรัม จากปริมาณโซเดียมในถั่วเขียว 81.75 มิลลิกรัมต่อ 100 กรัมถั่วเขียวแห้ง ปริมาณแมกนีเซียมในถั่วงอกลดลงเหลือเพียง 90.75 มิลลิกรัม จากปริมาณแมกนีเซียมในถั่วเขียว 118 มิลลิกรัมต่อ 100 กรัมถั่วเขียวแห้ง และปริมาณ โพแทสเซียมในถั่วงอกลดลงเหลือเพียง 571.75 มิลลิกรัม จากปริมาณโพแทสเซียมในถั่วเขียว 1022.75 มิลลิกรัมต่อ 100 กรัมถั่วเขียวแห้ง สำหรับปริมาณฟอสฟอรัสในถั่วงอกมีปริมาณเพิ่มขึ้น จาก 414.25 มิลลิกรัมในถั่วเขียวเป็น 516.75 มิลลิกรัมต่อ 100 กรัมถั่วเขียวแห้ง สารประกอบ ฟอสฟอรัสในเมล็ดถั่วเขียวแห้งแบ่งออกได้เป็น 4 ประเภท คือ ไฟเตต ฟอสฟาไทด์ (PHOSPHATIDE) สารประกอบนิวคลีอิก และอนินทรีย์ฟอสฟอรัส โดยฟอสฟอรัสส่วนใหญ่อยู่ในรูป ไฟเตต เมื่อเกิดกระบวนการงอกจะเกิดเอนไซม์ไฟเตสย่อยไฟเตตทำให้เกิดปริมาณฟอสฟอรัสมากขึ้น

2.6.6 สารต่อต้านคุณค่าทางโภชนาการ การงอกของเมล็ดเป็นหนึ่งในหลายวิธีที่สามารถลด ปริมาณไฟเตตในเมล็ดได้ เมื่อถั่วงอกจะมีเอนไซม์ไฟเตส (PHYTASE) เพิ่มขึ้น 12 เท่า เอนไซม์นี้จะ ย่อยไฟเตตให้เป็นอินซิทอล (INOSITOL) และฟอสเฟต (TABEKHIA AND LUH,1980) นอก จากวิธีการเพาะในถังแล้ว วิธีอื่นที่สามารถลดปริมาณไฟเตตได้ เช่น การใช้ความร้อน การหมักด้วย ยีสต์ และการบรรจุกระป๋อง การเพาะเมล็ดในถังสามารถลดปริมาณไฟเตตได้ดีกว่าการใช้ความร้อน (BEAL AND OTHERS,1984) แม้ว่าไฟเตตในถั่วเมล็ดแห้งส่วนใหญ่อยู่ในรูปที่ละลายน้ำได้ แต่หลัง จากผ่านการให้ความร้อนพบว่าไฟเตตบางส่วนจะรวมตัวกับแคลเซียมออกไซด์ทำให้อยู่ในรูปไม่ละลายน้ำ (TABEKHIA AND OTHERS,1980) ส่วนการหมักด้วยยีสต์เพื่อลดปริมาณไฟเตต เป็นวิธีการที่ช้า และอาจเกิดปัญหาการปนเปื้อนของเชื้อจุลินทรีย์ที่ไม่ต้องการ (CHANG AND OTHERS,1977 ;HARTMAN,1979) จะเห็นว่าการเพาะเมล็ดในถังเป็นวิธีการที่ดีที่สุดในการลดปริมาณไฟเตต เพื่อ ทำให้การดูดซึมแร่ธาตุและการนำไปใช้ประโยชน์ดีขึ้น (REDDY AND OTHERS,1978 ; TABEKHIA AND LUH,1980;SATHE AND OTHERS,1983)

ในเมล็ดถั่วที่กำลังงอกมีกรดไฟติกเป็นแหล่งของฟอสฟอรัส โดยการย่อยของเอนไซม์ไฟเตส ซึ่งเอนไซม์ไฟเตสจะมีปริมาณเพิ่มขึ้นในเมล็ดถั่วที่กำลังงอก และทำให้กรดไฟติกมีปริมาณลดต่ำลง (CHEN AND OTHERS,1975;LOLAS AND MARKAKIS,1975;REDDY AND OTHERS, 1978;HSU AND OTHERS,1980) เอนไซม์ไฟเตสที่พบในถั่วที่กำลังงอก สามารถย่อยกรดไฟติก หรือไฟเตต ซึ่งอยู่ในรูปของเกลือแคลเซียมและแมกนีเซียมของไมโออินซิทอล (1,2,3,4,5,6 เฮกซะ

ไดไฮโดรเจนฟอสเฟต) ให้อยู่ในรูปของอินซิทอล และออโรฟอสเฟต (J.D.BEWLEY AND M.BLACK,1978) VANDERSTOEP (1981) รายงานว่าในระหว่างการงอกของถั่วเขียวมีปริมาณกรดไฟติกลดลง และทำให้เพิ่ม AVAILABILITY ของแร่ธาตุแคลเซียม แมกนีเซียม สังกะสีและเหล็กด้วย ปริมาณกรดไฟติกที่ลดลงในการงอกของถั่วชนิดต่างๆแตกต่างกันไป จากการศึกษาของ TABEKHIA AND LUH (1980) เกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลงปริมาณกรดไฟติกในระหว่างการงอกของถั่วเรดคิเดนีส์ ถั่วแบ็คอย ถั่วพิงค์ และถั่วเขียว พบว่าถั่วแบ็คอยมีปริมาณกรดไฟติกลดลงในปริมาณมากที่สุด เนื่องจากมีเปลือกหุ้มเมล็ดที่บาง มีผลให้น้ำซึมเข้าสู่เมล็ดได้ในปริมาณมาก จึงก่อให้เกิดการงอกอย่างรวดเร็ว ดังนั้นเอนไซม์ไฟเตสจึงมีกิจกรรมสูงส่งผลให้ปริมาณกรดไฟติกในเมล็ดลดลงมากที่สุดเมื่อเปรียบเทียบกับถั่วชนิดอื่น ส่วนสารยับยั้งทริปซิน เป็นสารต่อต้านคุณค่าทางโภชนาการอีกชนิดหนึ่ง เนื่องจากไปยับยั้งการทำงานของเอนไซม์ทริปซิน ทำให้ประสิทธิภาพในการย่อยสลายโปรตีนของเมล็ดลดลง สารนี้มีอยู่ในโปรตีนของพืชเป็นส่วนใหญ่ โดยเฉพาะอย่างยิ่งในพืชตระกูลถั่ว แต่อย่างไรก็ตามเมื่อทำให้เมล็ดงอก ปรากฏว่า สารยับยั้งทริปซินนี้จะลดลง (GUPTA AND WAGLE,1980) จากการศึกษาผลการงอกต่อปริมาณสารยับยั้งทริปซินในถั่วเขียว 4 สายพันธุ์ โดย พัชรี (2531) พบว่า ในถั่วงอกสารยับยั้งทริปซินจะมีปริมาณลดลงเหลือเพียง 4.47 ITU ต่อ มิลลิกรัม จากปริมาณสารยับยั้งทริปซินในถั่วเขียว 9 ITU ต่อ มิลลิกรัม จากการทดลองของ COLLINS AND SANDERS (1976) รายงานว่าในระหว่างการงอกของถั่วเหลืองและถั่วแห้ง พบว่ามีปริมาณสารยับยั้งทริปซินลดลงโดยละลายออกมากับน้ำที่รดถั่วขณะงอก

2.6.7 เถ้าและเส้นใย จากการศึกษาผลการงอกต่อปริมาณเถ้าในถั่วเขียว 4 สายพันธุ์ โดย พัชรี (2531) พบว่าเมื่อเพาะถั่วเขียวในหีบ ปริมาณเถ้าในถั่วงอกจะลดลงเหลือเพียงร้อยละ 2.77 จากปริมาณเถ้าในถั่วเขียวเฉลี่ยร้อยละ 3.54 ต่อ 100 กรัมถั่วเขียวแห้ง สำหรับปริมาณเส้นใยในถั่วเขียวระหว่างงอกจะมีปริมาณลดลง จากปริมาณเส้นใยในถั่วเขียวเฉลี่ยร้อยละ 3.86 มีปริมาณเส้นใยลดลงเหลือเพียงเฉลี่ยร้อยละ 2.33 ในถั่วงอก ต่อ 100 กรัมถั่วเขียวแห้ง ซึ่งสอดคล้องกับการทดลองของ KYLEN AND McCREADY (1975) ที่วิเคราะห์ปริมาณเส้นใยในถั่วงอก จากถั่วเขียวที่เพาะเป็นเวลา 3 วัน พบว่า มีปริมาณเส้นใยร้อยละ 4.23 เปรียบเทียบกับปริมาณเส้นใยในถั่วเขียวร้อยละ 5.45 ต่อ 100 กรัมถั่วเขียวแห้ง

2.6.8 ปริมาณน้ำ เมื่อนำถั่วเขียวมาเพาะในหีบ ปริมาณน้ำจะเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว ในวันแรกของการงอก ประมาณร้อยละ 85 ในวันเพาะที่ 2 ปริมาณน้ำเพิ่มขึ้นเป็นร้อยละ 70-75 และในวันเพาะที่ 3 ปริมาณน้ำเพิ่มขึ้นเป็นร้อยละ 83-84 (พัชรี,2531)

ตารางที่ 2.2 แสดงองค์ประกอบทางเคมีของถั่วงอก 100 กรัม

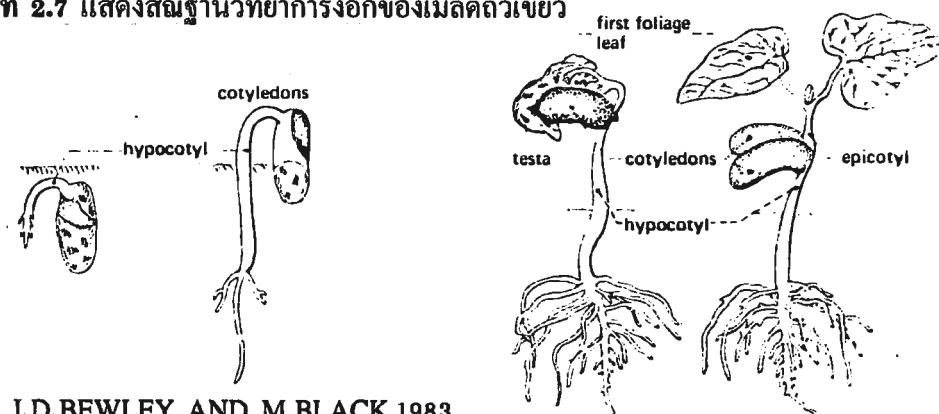
Cal unit	ความชื้น %	โปรตีน Gm	Fat Gm	CHO Gm	Fiber Gm	Ash Gm	Ca mg	P mg	Fe mg	A IU	B ₁ mg	B ₂ mg	B ₆ mg	C mg
36	90	2.8	0.1	5.9	0.7	0.5	27	85	19	14	.07	.03	1	32

ที่มา สถาบันค้นคว้าวิจัยผลิตภัณฑ์อาหาร, 2530

2.7 สันฐานวิทยาการงอกของเมล็ดถั่วเขียว

การงอกของเมล็ดพืชตระกูลถั่ว ในช่วงแรกของการคูดน้ำ เนื้อหุ้มเมล็ดจะเริ่มขยายและเหี่ยว ย่น คัพภะเริ่มพองโต รากอ่อนจะปรากฏให้เห็น เมื่อประมาณ 48-72 ชั่วโมงหลังจากเพาะ เมื่อรากงอกลงสู่ได้ดินไม่นานก็จะมีรากแขนงแตกออกมา ไฮโปคอตทิลจะปรากฏให้เห็นชัดหลังจากเพาะ 4-8 วัน ไฮโปคอตทิลจะโค้งงอโค้งเอาใบเลี้ยงขึ้นสู่ผิวดิน พอถึงประมาณวันที่ 8-8 ใบเลี้ยงก็จะคลี่กางออกอย่างรวดเร็ว ในระยะนี้ส่วนของเนื้อหุ้มเมล็ดจะหลุดร่วงไป ใบเลี้ยงเมื่อได้รับแสงจะสร้างคลอโรฟิลล์และเปลี่ยนเป็นสีเขียว ที่ระยะนี้ไฮโปคอตทิลซึ่งถูกปกป้องด้วยใบเลี้ยง เริ่มปรากฏขึ้นในเวลาต่อมาและเติบโตเป็นใบจริงใบแรก (UNIFOLIOLATE LEAF) เนื่องจากการงอกแบบนี้มีการชูใบเลี้ยงขึ้นมาเหนือดิน จึงเรียกรงอกลักษณะนี้ว่า EPIGEAL GERMINATION เมล็ดพืชที่ไม่มีเอนโดสเปิร์มเลย แต่มีใบเลี้ยงเป็นองค์ประกอบหลัก (NON-ENDOSPERMIC SEED) ส่วนใหญ่จะมีลักษณะการงอกแบบนี้

ภาพที่ 2.7 แสดงสันฐานวิทยาการงอกของเมล็ดถั่วเขียว



ที่มา J.D.BEWLEY AND M.BLACK, 1983



2.8 เทคโนโลยีการเพาะถั่วงอกเชิงพาณิชย์

ประชาชนชาวเอเชียรวมทั้งชาวไทยรู้จักการนำถั้วเขียวมาเพาะเป็นถั่วงอก ใ้บริโภคเป็นผัก ในอาหารหลายประเภทมาช้านานแล้ว และถั่วงอกนี้นับได้ว่าเป็นผักที่สะอาด ถูกหลักอนามัย เพราะไม่ต้องใช้ยาฆ่าแมลงในการผลิต ขบวนการเพาะทำได้ง่าย ใช้ระยะเวลาในการเพาะสั้น สามารถเพาะได้ในที่ร่มตลอดปี สำหรับการเพาะถั่วงอกในเชิงพาณิชย์ต้องใช้ถั้วเขียวที่มีคุณภาพดี สายพันธุ์ดี สามารถให้ผลผลิตสูง ทำการเพาะได้ในทุกสภาพอากาศ สามารถให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพดี ซึ่งเป็นถั่วงอกที่มีลักษณะไม่มีรากหรือรากสั้น ลำต้นขาว อวบอ้วนกลม และมีความกรอบ แต่เดิมชาวจีนมีความเชื่อจากประสบการณ์ที่ค้นพบจากการเพาะถั่วงอกว่า ถั้วางสิ่งของหนักๆ เช่น ก้อนหินลงบนเมล็ดถั้วเขียวที่กำลังเพาะในตอนเริ่มต้นแล้ว จะทำให้ได้ถั่วงอกที่มีลักษณะรากสั้นและลำต้นอวบอ้วน ต่อมา มีการทดลองโดย CHANG 1977 พบว่า การใช้ของหนักกดทับถั่วงอกส่งผลให้ถั่วงอกเร่งการผลิตเอทิลีน (ETHYLENE) จากภายในเมล็ด ซึ่งมีผลในการลดความยาวของรากและ HYPOCOTYL ดังนั้น ปริมาณเอทิลีนที่เกิดขึ้นในขณะที่เมล็ดกำลังงอกจึงเป็นปัจจัยสำคัญที่ทำให้ถั่วงอกมีคุณภาพดี จากการค้นคว้าในเวลาต่อมา พบสารเคมีที่ช่วยเร่งให้เกิดเอทิลีน ได้แก่ 2,4-D และ ETHEPHON จากการค้นพบนี้เองทำให้การเพาะถั่วงอกเชิงพาณิชย์ในประเทศได้หวั่น มีการใช้สารเคมีกลุ่มนี้เสริมในการเพาะถั่วงอก โดยจะใช้สารเคมีกลุ่มนี้หลังจากการแช่เมล็ดถั้วในน้ำเป็นเวลา 36-48 ชั่วโมง เพื่อป้องกันการเจริญเติบโตของเซลล์ทางด้านความยาว ทำให้ได้ถั่วงอกที่มีลักษณะไม่มีรากและลำต้นอวบอ้วน นอกจากนี้ยังสามารถทำให้ถั่วงอกที่ทำการเพาะได้มีความกรอบเพิ่มขึ้น เนื่องจากผนังเซลล์มีความหนาขึ้น และมีปริมาณสารลิกนิน (LIGNIN) เพิ่มมากขึ้น ซึ่งเป็นถั่วงอกที่มีคุณภาพเป็นที่พอใจของผู้บริโภค (CHANG,1983) สำหรับการเพาะถั่วงอกแหล่งใหญ่ๆทั้งในกรุงเทพมหานครและต่างจังหวัด ส่วนมากนิยมเพาะ 3 วิธี ดังนี้

- (1) การเพาะด้วยทราย
- (2) การเพาะด้วยขี้เถ้าแกลบ
- (3) การเพาะด้วยน้ำ

2.8.1 การเพาะถั่วงอกด้วยทราย วิธีการเพาะถั่วงอกนี้เหมาะสำหรับแหล่งเพาะที่อยู่ใกล้กับแม่น้ำ มีหาดทรายอยู่ใกล้ชายฝั่ง การเพาะถั่วงอกด้วยวิธีนี้แหล่งใหญ่อยู่ที่จังหวัดเชียงใหม่ ปัจจุบันการเพาะถั่วงอกด้วยทรายไม่ค่อยพบและนิยม การเพาะถั่วงอกด้วยทรายมีอุปกรณ์ที่ใช้ในการเพาะดังนี้

1. หลุมทรายสำหรับเพาะถั่วงอก เป็นหลุมทรายที่อยู่บริเวณหาดทรายริมแม่น้ำ

2. ตะแกรงไม้ไผ่สำหรับร่อนแยกถั่วงอก หลังจากการเพาะถั่วงอกสิ้นสุดลง เพื่อแยกถั่วงอกออกจากเปลือกถั่วเขียว โดยมีขนาดหน้ากว้าง 30 นิ้ว และความลึกจากปากตะแกรงถึงก้นตะแกรง 16 นิ้ว

ขั้นตอนการเพาะถั่วงอกด้วยทราย มีดังนี้

-การคัดเมล็ด ในการคัดเมล็ดถั่วเขียวที่จะนำมาเพาะนั้นมีความสำคัญมาก เพราะถ้าเลือกถั่วเขียวไม่ดีมาเพาะถั่วจะเน่าได้ง่าย ถั่วเขียวที่จะนำมาเพาะส่วนมากจะนิยมใช้ถั่วเขียวพันธุ์ผิวมัน ลักษณะของถั่วเขียวที่ดีควรมีเมล็ดโตและสม่ำเสมอ ไม่มีถั่วหินเศษหิน ดิน กรวด ทรายปะปน และควรเป็นถั่วเกรด 1 ซึ่งมีราคาประมาณหาบละ 560-600 บาท ลักษณะของถั่วเขียวที่ไม่ควรนำมาเพาะคือ ถั่วที่มีเมล็ดไม่สม่ำเสมอ โดบ้างเล็กบ้าง มีถั่วหิน เศษกรวด ดิน หินปะปนอยู่มาก และถั่วที่คลุกสารพิษฆ่าแมลงป้องกันตัวมอด

-การล้างและแช่เมล็ด ก่อนที่จะนำเมล็ดถั่วเขียวไปเพาะ จะทำการล้างเมล็ดถั่วเขียวด้วยน้ำผสมสารส้ม และแช่เมล็ดถั่วเขียวในน้ำเปล่าจนเมล็ดพองและเริ่มปริจึงหยุดการแช่เมล็ดถั่วเขียว เมล็ดถั่วเขียวที่เสีย ลีบ จะลอยอยู่บนผิวน้ำซึ่งถั่วเขียวพวกนี้จะคัดทิ้งไปไม่ใช้ในการเพาะเนื่องจากจะเป็นสาเหตุที่ทำให้ถั่วเน่าได้ จากนั้นจึงนำเมล็ดถั่วเขียวลงถึงเพาะ

-การลงหลุมเพาะ หลุมเพาะที่ใช้ในวิธีนี้เป็นหลุมทรายที่ขุดขึ้นในบริเวณหาดทรายริมแม่น้ำ และเป็นบริเวณที่ระดับน้ำขึ้นไม่ถึง เนื่องจากระดับน้ำที่ขึ้นจะก่อให้เกิดความเสียหายให้แก่ถั่วงอกที่ทำการเพาะได้ ก่อนนำถั่วเขียวลงเพาะจะใช้ไม้ตีเป็นตารางรองอยู่ชั้นหนึ่ง แล้วใช้ใบตองกรุทับบนไม้รองอีกที จากนั้นจึงหว่านเมล็ดถั่วเขียวที่แช่น้ำจนเริ่มปริลงในหลุมเพาะ สำหรับความลึกของหลุมเพาะไม่ควรลึกมากกว่า 1 ฟุต ความกว้างของหลุมเพาะนั้นขึ้นอยู่กับความต้องการของผู้เพาะ เมื่อหว่านเมล็ดถั่วเขียวลงในหลุมเพาะแล้ว ทำการโรยทรายกลบปากหลุมมีความสูง 30 เซนติเมตร และนำกิ่งไม้ที่มีหนามมาล้อมหลุมเพาะไว้ เพื่อป้องกันการคุ้ยเขี่ยของสัตว์

-การรดน้ำ เมื่อทำการหว่านเมล็ดถั่วเขียวลงในหลุมเพาะแล้ว จะทำการรดน้ำลงในหลุมเพาะ โดยทำการรดน้ำวันละ 2 ครั้ง (เช้า-เย็น) โดยใช้น้ำในแม่น้ำนั้นเป็นน้ำที่ใช้รดถั่วงอกที่ทำการเพาะ

-การถอนและล้างถั่วงอก หลังจากเพาะถั่วแล้ว 3 วัน ก็ทำการเก็บและล้างเปลือกถั่วเขียวออกจากถั่วงอก โดยวิธีการที่สะดวกและประหยัดที่สุดในการล้างและแยกถั่วงอกออกจากเปลือกถั่ว

เขียว คือ การนำถั่วงอกไปล้างที่ชายฝั่งแม่น้ำ โดยหลุมเพาะอยู่ใกล้กับแม่น้ำจุดใดก็นำถั่วงอกไปล้างที่จุดนั้น ซึ่งวิธีการล้างเพื่อแยกถั่วงอกออกจากเปลือกถั่วงอกเขียว คือ การนำถั่วงอกใส่ลงในตะแกรงร่อนแล้วนำไปร่อนที่แม่น้ำ การล้างถั่วงอกที่เพาะด้วยทรายสามารถทำได้สะดวกและรวดเร็ว เนื่องจากการเพาะถั่วงอกด้วยทรายจะมีเพียงทรายและเปลือกถั่วงอกเขียวที่ทำให้ถั่วงอกสกปรก ทั้งนี้ทรายและเปลือกถั่วงอกสามารถล้างออกจากถั่วงอกได้โดยง่าย การล้างทำความสะอาดถั่วงอกในแม่น้ำทำเพียงร่อนตะแกรงถั่วงอกลงในแม่น้ำ เปลือกถั่วงอกก็จะลอยขึ้นมาเหนือผิวน้ำส่วนทรายก็หลุดลงในแม่น้ำ การล้างถั่วงอกที่เพาะด้วยทรายจึงใช้เวลาไม่นาน

ลักษณะของถั่วงอกที่เพาะด้วยทราย จะได้ถั่วงอกที่มีลำต้นสั้น ขาวอวบอ้วน กลม รากสั้น มีความกรอบ แต่มักจะเสียหายได้เนื่องจากถั่วงอกมีการแทงรากเข้าไปในใบตอง ทำให้การถอนถั่วงอกมีความลำบากและเกิดการหักของลำต้นได้

ปัญหาและอุปสรรคของการเพาะถั่วงอกด้วยทราย

- ปัญหาการขาดเปลี่ยนหลุมเพาะบ่อยครั้ง
- ปัญหาเปลือกถั่วงอกเขียวที่ล้างทิ้งลงสู่น้ำ
- ปัญหาการหักของต้นถั่วงอกที่เกิดจากการถอนถั่วงอก
- ปัญหาอายุการใช้งานของตะแกรงร่อนถั่วงอกที่มีอายุการใช้งานสั้น ตะแกรงร่อนลูกหนึ่งใช้งานได้สูงสุดประมาณ 1 เดือน ไขไปนานตาก็จะห่างทำให้ถั่วงอกดอกรวมมาก ตะแกรงลูกหนึ่งราคาประมาณ 60 บาท
- ปัญหาความเค็มของน้ำในแม่น้ำที่ทำให้ถั่วงอกที่เพาะได้มีรากดำ
- ข้อจำกัดในเรื่องสถานที่เพาะ โดยแหล่งเพาะถั่วงอกด้วยทรายจะต้องอยู่ใกล้กับแม่น้ำที่มีหาดทรายสำหรับทำหลุมเพาะถั่วงอก

2.8.2 การเพาะถั่วงอกด้วยขี้เถ้าแกลบ แหล่งเพาะใหญ่อยู่ที่ อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี ซึ่งในอดีตมีการเพาะถั่วงอกตามหาดทรายแต่ในปัจจุบันไม่มีหาดทรายให้เพาะถั่วงอกกันแล้ว เนื่องจากถูกเรือดูดทรายดูดทรายจนตลิ่งพังหมด เมื่อไม่มีหาดทรายแล้วชาวบ้านที่มีอาชีพเพาะถั่วงอกขายก็หันมาใช้ขี้เถ้าแกลบโรงสีเพาะถั่วงอกแทน อย่างไรก็ตามการเพาะถั่วงอกด้วยขี้เถ้าแกลบนี้โรงเพาะควรจะต้องอยู่ใกล้แหล่งน้ำธรรมชาติ เช่น แม่น้ำ ถ้าคลอง เพื่อสะดวกต่อการล้างขี้เถ้าแกลบออกจากถั่วงอก การเพาะถั่วงอกด้วยขี้เถ้าแกลบมีอุปกรณ์ที่ใช้ในการเพาะดังนี้

1. โรงเรือนสำหรับเพาะถั่วงอก หรือที่ชาวบ้านนิยมเรียกว่า "เล้า"
2. ตะแกรงไม้ไผ่สำหรับร่อนแยกถั่วงอก หลังจากการเพาะเสร็จจึงลั่นลงเพื่อแยกถั่วงอกออกจากขี้เถ้าแกลบ โดยมีขนาดหน้ากว้าง 30 นิ้ว และความลึกจากกันตะแกรงถึงปากตะแกรง 16 นิ้ว
3. ปิ๊บเพาะถั่วงอก เจาะรูที่ก้นปิ๊บให้น้ำระบายได้
4. ขี้เถ้าแกลบโรงสี ไซ้เป็นวัสดุเพาะ
5. บ่อน้ำและเครื่องสูบน้ำพร้อมสายยาง
6. รถกระบะสองล้อสำหรับบรรทุกปิ๊บถั่วงอกไปล้างที่แม่น้ำ

ขั้นตอนการเพาะถั่วงอกด้วยขี้เถ้าแกลบ มีดังนี้

-การคัดเมล็ด ในการคัดเมล็ดถั่วเขียวที่จะนำมาเพาะนั้นมีความสำคัญมาก เพราะถ้าเลือกถั่วเขียวไม่ดีมาเพาะถั่วจะเน่าได้ง่าย ถั่วเขียวที่จะนำมาเพาะส่วนมากจะนิยมใช้ถั่วเขียวพันธุ์ผิวมัน ลักษณะของถั่วเขียวที่ดีควรมีเมล็ดโตและสม่ำเสมอ ไม่มีถั่วหินเศษหิน ดิน กรวด ทราขปะปน และควรเป็นถั่วเกรด 1 ซึ่งมีราคาประมาณหาบละ 560-800 บาท ลักษณะของถั่วเขียวที่ไม่ควรนำมาเพาะคือ ถั่วที่มีเมล็ดไม่สม่ำเสมอ โดบ้างเล็กบ้าง มีถั่วหิน เศษกรวด ดิน หินปะปนอยู่มาก และถั่วที่คลุกสารพิษฆ่าแมลงป้องกันตัวมอด

-การล้างและแช่เมล็ด ก่อนที่จะนำเมล็ดถั่วเขียวไปเพาะ จะทำการล้างเมล็ดถั่วเขียวด้วยน้ำผสมสารส้ม และแช่เมล็ดถั่วเขียวในน้ำเปล่าจนเมล็ดพองและเริ่มปริจึงหยุดการแช่เมล็ดถั่วเขียว เมล็ดถั่วเขียวที่เสีย ลีบ จะลอยอยู่บนผิวน้ำซึ่งถั่วเขียวพวกนี้จะคัดทิ้งไปไม่ใช้ในการเพาะเนื่องจากจะเป็นสาเหตุที่ทำให้ถั่วเน่าได้ จากนั้นจึงนำเมล็ดถั่วเขียวที่ลั่นถึงเพาะ

-การลั่นถึงเพาะ ถึงเพาะที่ใช้ในวิธีนี้ใช้ปิ๊บซึ่งมีการเจาะรูที่ก้นปิ๊บ เพื่อให้ระบายได้สะดวก ก่อนนำถั่วเขียวลงเพาะจะใส่น้ำดีเป็นตารางรองอยู่ชั้นหนึ่ง แล้วใช้ใบตองกรุทับบนไม้รองอีกที จากนั้นตักขี้เถ้าแกลบโรงสีใส่ลงไปปิ๊บให้หนาพอสมควร แล้วจึงหว่านเมล็ดถั่วเขียวที่แช่น้ำจนเริ่มปริลงบนชั้นของขี้เถ้า สำหรับความหนาของขี้เถ้าแต่ละชั้นนั้นขึ้นอยู่กับความต้องการของผู้เพาะ คือถ้าต้องการถั่วงอกอ้วน สั้น ก็ให้ชั้นของขี้เถ้าหนา หากทำให้ชั้นของขี้เถ้าบางถั่วงอกที่เพาะได้จะมีลักษณะผอมยาว อย่างไรก็ตามไม่ว่าจะให้ชั้นของขี้เถ้าหนาหรือบางเมื่อหว่านเมล็ดถั่วเขียวเสร็จขี้เถ้าในปิ๊บจะมีปริมาณครึ่งปิ๊บกว่า เมื่อนำเมล็ดถั่วเขียวลงถึงเพาะเสร็จเรียบร้อยแล้ว จะทำการหาบขนย้ายปิ๊บถั่วงอกเข้าโรงเพาะ

-การรดน้ำ เมื่อทำการหวนขย่ายีบถ่วงอกเข้าโรงเพาะเรียบร้อยแล้ว ใส่น้ำรดลง ในยีบ การรดน้ำลงในยีบจะทำการรด 1-2 ครั้ง เมื่อรดน้ำเสร็จแล้วจะต้องเอียงยีบให้น้ำไหลออกได้ง่ายไม่ขังและ ถ้าไม่เอียงยีบถ่วงจะเน่าเสียหาย

-การถอนและล้างถ่วงอก หลังจากเพาะถ่วงแล้ว 3 วัน ก็ทำการถอนและล้างขี้เถ้าแกลบออกจากถ่วงอก โดยวิธีการที่สะดวกและประหยัดที่สุดในการล้างและแยกถ่วงอกออกจากขี้เถ้าแกลบ คือการนำถ่วงอกไปล้างที่ชายฝั่งแม่น้ำ โดยโรงเพาะอยู่ใกล้กับแม่น้ำจุดใดก็นำถ่วงอกไปล้างที่จุดนั้น ซึ่งการบรรทุกถ่วงอกไปล้างจะใช้รถสองล้อเครื่องลากจูงรถกระบะบรรทุกยีบถ่วงอกไปที่แม่น้ำ ยีบ 1 ใบจะมีถ่วงอก 12-13 กิโลกรัม การล้างถ่วงอกแต่ละยีบใช้เวลาประมาณ 3-5 นาที ถ้าใช้เวลาในการล้างนานมากทำให้ถ่วงอกจะขาวมากเท่านั้น

ลักษณะของถ่วงอกที่เพาะด้วยขี้เถ้าแกลบ จะได้ถ่วงอกที่มีลำต้นสั้น ขาวอวบอ้วน หัวจะขาวไม่มีสีเขียวปน พบว่าถ่วงอกที่อยู่บริเวณกันยีบจะมีความอ้วนไม่สม่ำเสมอ และมักจะเสียหายมากเนื่องจากถ่วงมีการแทงรากเข้าไปในใบตอง ทำให้การถอนถ่วงอกมีความลำบากและเกิดการหักของลำต้น

ปัญหาและอุปสรรคของการเพาะถ่วงอกด้วยขี้เถ้าแกลบ

- ปัญหาการเน่าของถ่วงอกที่มีสาเหตุมาจากน้ำที่ใส่รดถ่วงอก
- ปัญหาขี้เถ้าแกลบที่ล้างทิ้งลงสู่น้ำ
- ปัญหาการหักของต้นถ่วงอกที่เกิดจากการถอนถ่วงอก
- ปัญหาอายุการใช้งานของยีบและตะแกรงร่อนถ่วงอกที่มีอายุการใช้งานสั้น ตะแกรงร่อนลูกหนึ่งใช้งานได้สูงสุดประมาณ 1 เดือน ใส่นานตากก็จะห่างทำให้ถ่วงลอดออกมามาก ตะแกรงลูกหนึ่งราคาประมาณ 60 บาท ในกรณียีบซึ่งเป็นโลหะ เมื่อใช้งานในลักษณะที่ถูกน้ำตลอดเวลา ปัญหาที่พบก็จะเป็นเรื่องของการขึ้นสนิมซึ่งทำให้ยีบผุ
- ข้อจำกัดในเรื่องที่ตั้งของแหล่งเพาะถ่วงอกด้วยขี้เถ้าแกลบจะต้องอยู่ใกล้แม่น้ำ

2.8.3 การเพาะถ่วงอกด้วยน้ำ วิธีการเพาะถ่วงอกนี้ เป็นวิธีการเพาะที่ไม่ต้องใช้วัสดุเพาะร่วมกับถ่วงเขียว และเป็นวิธีการที่นิยมและแพร่หลายที่สุดในการเพาะถ่วงอกทั้ง 3 วิธี เนื่องจากมีวิธีการเพาะที่ง่าย ข้อจำกัดในการเพาะน้อย ถ่วงอกที่เพาะได้มีคุณภาพที่ดี และวิธีการเพาะนี้ไม่สร้างมลภาวะให้สภาพแวดล้อม สำหรับแหล่งเพาะถ่วงอกวิธีนี้มีแหล่งเพาะอยู่ทั่วไป เช่น จังหวัดปราจีนบุรี จังหวัดขอนแก่น จังหวัดสุพรรณบุรี การเพาะถ่วงอกด้วยน้ำมีอุปกรณ์ที่ใช้ในการเพาะดังนี้

1. โรงเรือนสำหรับเพาะถั่วงอก หรือที่ชาวบ้านนิยมเรียกว่า "เล้า"
2. ถังสำหรับใช้เป็นถังเพาะ เจาะรูที่ก้นถังให้น้ำระบายได้
3. บ่อน้ำและเครื่องสูบน้ำพร้อมสายยาง

ขั้นตอนการเพาะถั่วงอกด้วยน้ำ มีดังนี้

-การคัดเมล็ด ในการคัดเมล็ดถั่วเขียวที่จะนำมาเพาะนั้นมีความสำคัญมาก เพราะถ้าเลือกถั่วเขียวไม่ดีมาเพาะถั่วจะเน่าได้ง่าย ถั่วเขียวที่จะนำมาเพาะส่วนมากจะนิยมใช้ถั่วเขียวพันธุ์ผิวมัน ลักษณะของถั่วเขียวที่ดีควรมีเมล็ดโตและสม่ำเสมอ ไม่มีถั่วหินเศษหิน ดิน กรวด ทรายปะปน และควรเป็นถั่วเกรด 1 ซึ่งมีราคาประมาณหาบละ 580-600 บาท ลักษณะของถั่วเขียวที่ไม่ควรนำมาเพาะคือ ถั่วที่มีเมล็ดไม่สม่ำเสมอ โตบ้างเล็กบ้าง มีถั่วหิน เศษกรวด ดิน หินปะปนอยู่มาก และถั่วที่คลุกสารพิษฆ่าแมลงป้องกันตัวมอด

-การล้างและแช่เมล็ด ก่อนที่จะนำเมล็ดถั่วเขียวไปเพาะ จะทำการล้างเมล็ดถั่วเขียวด้วยน้ำบาดาลจนเมล็ดถั่วเขียวสะอาด จากนั้นทำการแช่เมล็ดถั่วเขียวในน้ำผสมปูนแดงขนาดประมาณปลายนิ้วก้อย แช่น้ำให้ท่วมเมล็ดถั่วเขียวขึ้นมาประมาณ 1 ฝ่ามือ ระยะเวลาที่ใช้ในการแช่ 4 ชั่วโมง ถ้าเป็นฤดูหนาวจะต้องผสมน้ำอุ่นในการแช่เมล็ดด้วย เมล็ดถั่วเขียวที่เสีย ลีบ จะลอยอยู่บนผิวน้ำซึ่งถั่วเขียวพวกนี้จะคัดทิ้งไปไม่ใช้ในการเพาะเนื่องจากจะเป็นสาเหตุที่ทำให้ถั่วเน่าได้ จากนั้นจึงนำเมล็ดถั่วเขียวที่ตกลงถึงเพาะ

-การลงถังเพาะ ถังเพาะที่ใช้ในวิธีนี้ใช้ถังเพาะที่มีการเจาะรูที่ก้นถัง เพื่อให้ระบายได้สะดวก ก่อนนำถั่วเขียวลงเพาะจะใช้กาบมะพร้าวอุดรูเพื่อป้องกันเมล็ดถั่วเขียวไหลออกนอกถังเพาะ จากนั้นหว่านเมล็ดถั่วเขียวที่ผ่านการแช่น้ำแล้วลงในถังเพาะ เมื่อนำเมล็ดถั่วเขียวลงถังเพาะเสร็จเรียบร้อยแล้ว จะทำการปิดถังด้วยกระสอบเปียกเพื่อป้องกันแสงแดดและเพิ่มความชื้นให้แก่เมล็ดถั่ว

-การรดน้ำ เมื่อทำการลงถังเพาะเรียบร้อยแล้ว ใช้สายยางค่อน้ำรดลงในถังเพาะทุกๆ 3 ชั่วโมง ถ้าเป็นฤดูหนาวจะฉีดระยะห่างในการรดน้ำออกไปเป็น 4 ชั่วโมง การรดน้ำลงในถังเพาะจะทำการรดจนกว่าน้ำที่ผ่านออกมาจากถังเพาะ จะมีอุณหภูมิอยู่ในระดับเดียวกันกับน้ำที่ขังไม่ได้ใช้รด

-การถอนและล้างถั่วงอก หลังจากเพาะถั่วแล้ว 3 วัน ก็ทำการถอนและล้างเปลือกถั่วเขียวออกจากถั่วงอก โดยวิธีการล้างเพื่อแยกถั่วงอกออกจากเปลือกถั่วเขียว คือ การนำถั่วงอกไปล้างใน

กะละมังที่บรรจุน้ำไว้เกือบเต็ม ในถังเพาะหนึ่งจะมีถ่วงอก 7 กิโลกรัม จากถั่วเขียว 1 กิโลกรัม การล้างถ่วงอกที่เพาะด้วยน้ำสามารถทำได้สะดวกและรวดเร็วมก เนื่องจากการเพาะถ่วงอกด้วยน้ำจะไม่มีวัสดุเพาะอื่นที่ทำให้ถ่วงอกสกปรก ดังนั้นถ่วงอกที่เพาะด้วยน้ำจึงมีเพียงเปลือกถั่วเขียวเท่านั้นที่ปะปนมา การล้างทำความสะอาดทำเพียงแช่ถ่วงอกลงในกะละมังที่บรรจุน้ำไว้ เปลือกถั่วเขียวก็จะลอยขึ้นมาเหนือผิวน้ำ และสามารถช้อนเปลือกถั่วเขียวไปทิ้งได้อย่างสะดวก การล้างถ่วงอกถังเพาะหนึ่งจึงใช้เวลาเพียง 1 นาที

ลักษณะของถ่วงอกที่เพาะด้วยน้ำ จะได้ถ่วงอกที่มีลำต้นสั้น ขาวอวบอ้วน รากสั้น หัวจะขาว ไม่มีสีเขียวปน มีความหอมและกรอบอร่อย

ปัญหาและอุปสรรคของการเพาะถ่วงอกด้วยน้ำ

- ปัญหาการใช้น้ำในการรดถ่วงอกซึ่งต้องใช้น้ำในปริมาณมาก
- ปัญหาการให้แรงงานในการรดน้ำถ่วงอกซึ่งต้องรดน้ำทุก 3 ชั่วโมง
- ปัญหาถ่วงอกบริเวณด้านบนของถังเพาะจะมีถ่วงอกหัวเขียวงอกปะปนมาเนื่องจากการงอกของใบเลี้ยง

จากเทคโนโลยีการเพาะถ่วงอกเชิงพาณิชย์ทั้ง 3 เทคโนโลยี จะเห็นว่าในแต่ละเทคโนโลยีจะมีความเด่นความด้อยและข้อจำกัดต่างๆที่แตกต่างกันออกไป ซึ่งสามารถรวบรวมไว้ในประเด็นที่น่าสนใจ ดังแสดงไว้ในตารางที่ 2.1

ตารางที่ 2.3 แสดงการเปรียบเทียบข้อมูลการผลิตถั่วงอกเชิงพาณิชย์

ประเด็นที่ใช้ในการพิจารณา	การเพาะด้วยทราย ¹	การเพาะด้วยขี้เถ้า ²	การเพาะด้วยน้ำ ³
1. ต้นทุนการผลิต	16-18 บาท	25 บาท	22 บาท
2. ปริมาณการผลิต/ถั่วเขียว 1 Kg	6 Kg	6 Kg	7 Kg
3. ระยะเวลาการเพาะ	3 วัน	3 วัน	3 วัน
4. สถานที่ที่เพาะ	หาดทรายแม่น้ำ	โรงเรือนใกล้แม่น้ำ	โรงเรือน
5. ลักษณะถั่วงอกที่ได้	ขาว อวบ กรอบ	ขาวอวบ หัวขาว	ขาว อวบ กรอบ
6. ความเสียหายที่เกิดจากการเพาะ	รากดำ ลำต้นหัก	ลำต้นหัก	หัวมีสีเขียว
7. ของเสียที่เกิดจากการเพาะ	เปลือกถั่วเขียว	ขี้เถ้า เปลือกถั่ว	เปลือกถั่วเขียว

ที่มา 1 ป.ประมณฑปัญญา,2528

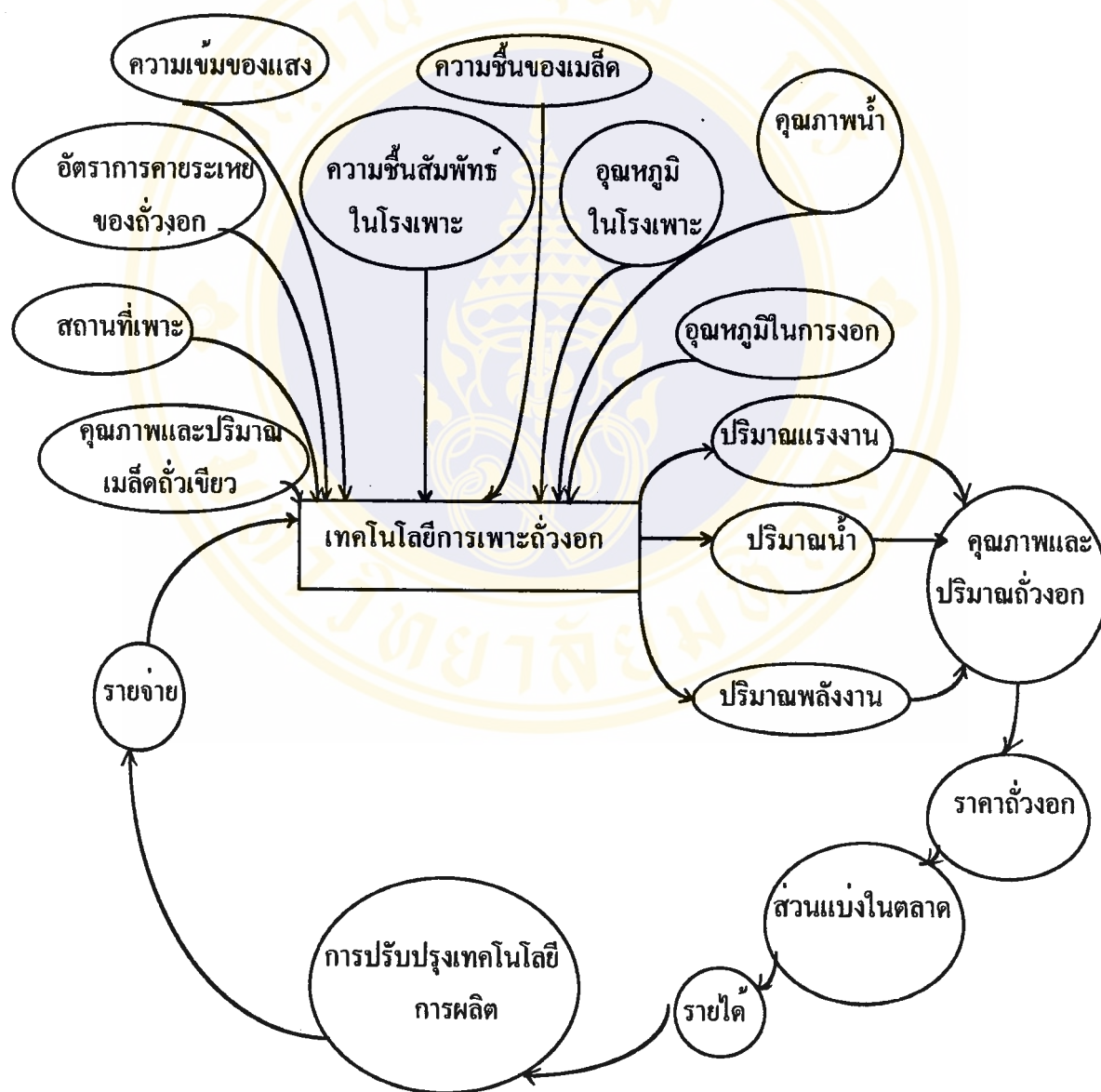
2 ป.ประมณฑปัญญา,2528

3 บัญญัติ สุภพิมล,2538

จากข้อมูลการเปรียบเทียบในตารางที่ 2.1 ซึ่งมีประเด็นที่ใช้ในการพิจารณาเป็นประเด็นที่มีความสำคัญต่อการพัฒนาเทคโนโลยีการเพาะถั่วงอกเชิงพาณิชย์ และมีความสำคัญต่อการเลือกเทคโนโลยีการเพาะถั่วงอกที่เลือกศึกษาในการศึกษาค้นคว้าครั้งนี้ เทคโนโลยีการเพาะถั่วงอกเชิงพาณิชย์ที่สามารถพัฒนาให้เป็นระบบการผลิตที่เป็นสากลและเป็นระบบการผลิตที่ได้มาตรฐานนั้น ควรที่จะเป็นเทคโนโลยีการผลิตที่มีข้อจำกัดในการผลิตน้อย สามารถที่จะเผยแพร่และนำไปใช้ในสถานที่ต่างๆได้ นอกจากนี้ควรจะเป็นเทคโนโลยีการผลิต ที่ก่อภาระให้แก่สิ่งแวดล้อมน้อยที่สุดและง่ายต่อการควบคุมมลพิษมากที่สุด เนื่องจากในสมัยต่อไปปัญหาสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากอุตสาหกรรมการผลิต จะเป็นปัญหาหนึ่งที่เป็นภาระต่อสิ่งแวดล้อมอย่างมหาศาล ซึ่งอุตสาหกรรมการผลิตถั่วงอกนับว่าเป็นอุตสาหกรรมการเกษตรชนิดหนึ่งที่สามารถสร้างปัญหาสิ่งแวดล้อมได้ในอนาคต ดังนั้นการที่จะพัฒนาเทคโนโลยีการเพาะถั่วงอกชนิดใดให้เป็นอุตสาหกรรม จึงต้องเลือกสรรเทคโนโลยีที่ก่อภาระให้แก่สิ่งแวดล้อมน้อยที่สุดเช่นกัน การศึกษาในครั้งนี้จึงเลือกที่จะศึกษาเทคโนโลยีการเพาะถั่วงอกด้วยน้ำ เนื่องจากมีลักษณะตรงกับข้อกำหนดในการเลือกเทคโนโลยีการผลิตที่สามารถพัฒนาให้มีระบบการผลิตที่เป็นสากลและมีระบบการผลิตที่เป็นมาตรฐานมากที่สุด

จากการทบทวนวรรณกรรม จะเห็นว่าเทคโนโลยีการเพาะถั่วงอกมีหลายวิธี และแต่ละวิธีจะมีปัจจัยในการผลิตแตกต่างกัน แต่โดยหลักการแล้วเทคโนโลยีการผลิตที่เป็นแกนหลักยังคงเป็นเทคโนโลยีอันเดียวกัน ซึ่งสามารถเขียนแสดงความสัมพันธ์ระหว่างปัจจัยต่างๆที่เกี่ยวข้องในกระบวนการผลิตถั่วงอก ตั้งแต่เริ่มต้นกระบวนการผลิตจนกระทั่งถึงสิ้นสุดกระบวนการผลิต ได้ดังนี้

ภาพที่ 2.8 แสดงวงจรความสัมพันธ์ในกระบวนการผลิตถั่วงอก



บทที่ 3

วิธีการศึกษา

การดำเนินงานวิจัยในการศึกษาครั้งนี้ สามารถแบ่งออกเป็น 5 ขั้นตอน ดังนี้

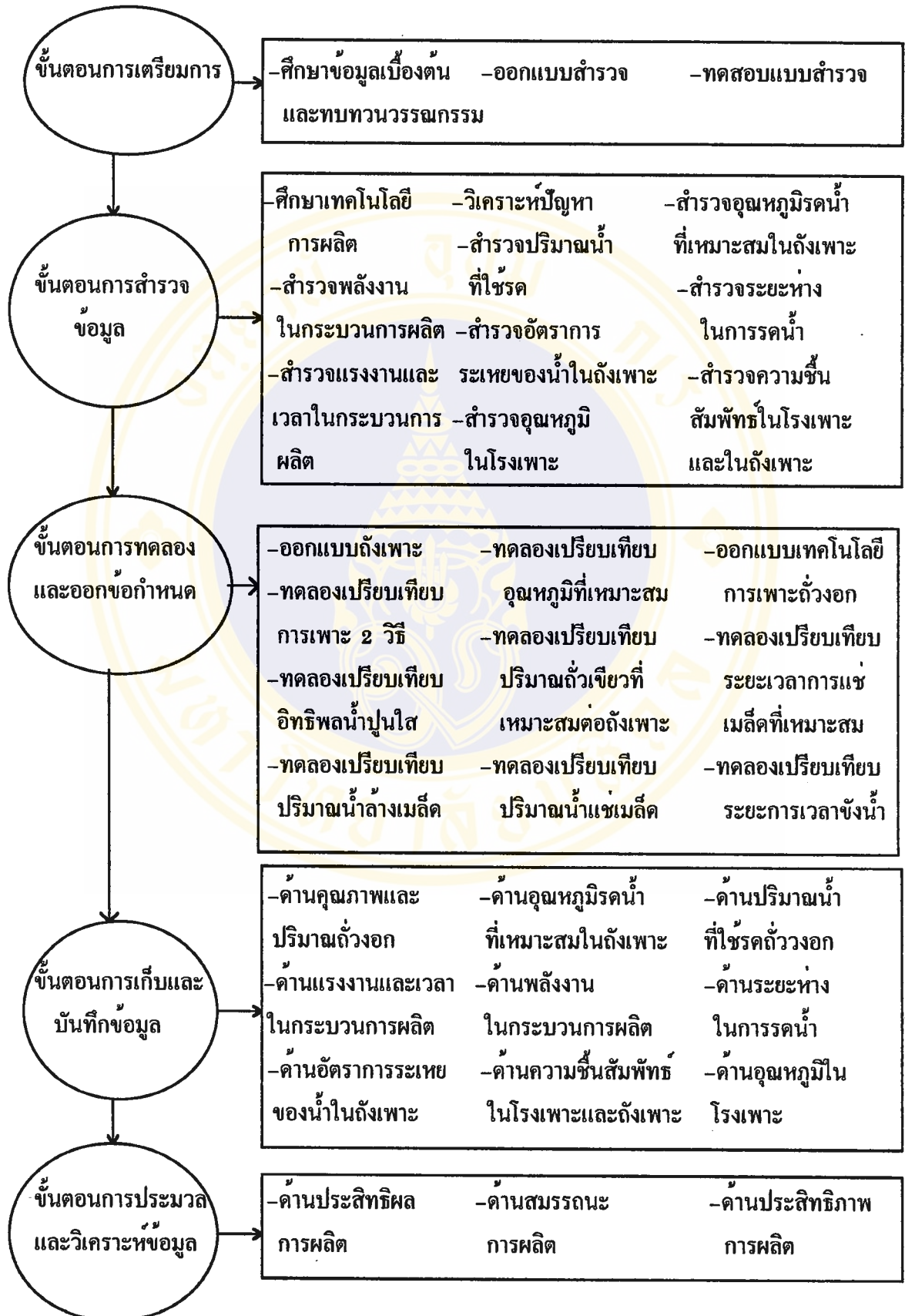
- 3.1 ขั้นตอนการเตรียมการ
- 3.2 ขั้นตอนการสำรวจข้อมูล
- 3.3 ขั้นตอนการทดลองและออกข้อกำหนด
- 3.4 ขั้นตอนการเก็บและบันทึกข้อมูล
- 3.5 ขั้นตอนการประมวลและวิเคราะห์ข้อมูล

3.1 ขั้นตอนการเตรียมการ

3.1.1 การศึกษาหาข้อมูลเบื้องต้นและทบทวนวรรณกรรม เป็นการค้นคว้าข้อมูลทุติยภูมิที่เกี่ยวข้องกับเรื่องที่ศึกษาทั้งหมดที่สามารถค้นคว้าได้ ไม่ว่าจะเป็นลักษณะของถั่วงอกสด คุณค่าทางโภชนาการของถั่วงอกสด ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับถั่วเขียว ทฤษฎีการงอก การผลิตและการตลาดของถั่วงอกสด เครื่องมือวัดอุตสาหกรรม การจัดการวิศวกรรมการผลิต รวมถึงเศรษฐศาสตร์เชิงวิศวกรรมตามห้องสมุดหรือหน่วยงานต่างๆที่เกี่ยวข้อง เช่น ห้องสมุดมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ห้องสมุดสถาบันค้นคว้าและวิจัยผลิตภัณฑ์อาหาร ห้องสมุดสถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย กรมเศรษฐกิจการพาณิชย์ กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา สถาบันอาหารและโภชนาการ

3.1.2 การออกแบบสำรวจขั้นตอนเทคโนโลยีการผลิตถั่วงอกระบบการเพาะด้วยน้ำในถังเพาะซึ่งเป็นการศึกษาเพื่อหาข้อมูลเบื้องต้นเพิ่มเติม เนื่องจากเกรงวิจัยเชิงเอกสารในขั้นแรกนั้นยังขาดความสมบูรณ์ ข้อมูลส่วนใหญ่ไม่มีเกรงเก็บรวบรวมและบันทึกไว้ก่อให้เกิดความขาดตกบกพร่องในการศึกษา เพื่อให้การศึกษานี้มีความสมบูรณ์จึงมีความจำเป็นต้องใช้ข้อมูลที่ได้จากการวิจัยเชิงสำรวจประกอบการศึกษา โดยใช้การออกแบบสอบถามที่มีประเด็นตรงกับข้อมูลที่ขาดไปและต้องการเพิ่มเติม ได้แก่ ปัจจัยการผลิตที่ใช้ ปริมาณผลผลิตที่ผลิตได้ ราคาผลผลิต ต้นทุนการผลิต แหล่งของปัจจัยการผลิต ของเหลือทิ้งจากกระบวนการผลิต การใช้ประโยชน์จากของเหลือทิ้งจากกระบวนการผลิต ตลอดจนตลาดการค้าของถั่วงอก

ภาพที่ 3.1 แสดงแผนภาพขบวนการศึกษา



3.1.3 ทดสอบแบบสำรวจและปรับปรุงแก้ไขแบบสำรวจ ก่อนออกทำการเก็บข้อมูลภาคสนาม

3.2 ขั้นตอนการสำรวจข้อมูล

3.2.1 การสำรวจขั้นตอนเทคโนโลยีในการผลิตระบบการเพาะด้วยน้ำในถังเพาะ ซึ่งในขั้นนี้ใช้แบบสำรวจและสอบถามผู้ที่มีประสบการณ์ในการผลิต และทำการเก็บรวบรวมข้อมูล

3.2.2 การวิเคราะห์ปัญหาที่เกิดจากกระบวนการผลิต โดยเฉพาะอย่างยิ่งปัญหาทางด้านแรงงานและเวลาที่ใช้ในขบวนการผลิต ตลอดจนปัญหาที่มีต่อคุณภาพและปริมาณผลผลิต

3.2.3 การสำรวจอุณหภูมิรดน้ำที่เหมาะสมของถั่วงอกในถังเพาะ ซึ่งทำการสำรวจจากระบบการผลิตจริง โดยใช้อุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิที่ทำการติดตั้งอยู่ภายในถังเพาะ โดยทำการติดตั้งไว้ 3 จุด แบ่งเป็น ถังเพาะตอนบน 1 จุด ถังเพาะตอนกลาง 1 จุด และถังเพาะตอนล่าง 1 จุด วัดอุณหภูมิก่อนทำการรดน้ำและอุณหภูมิภายหลังทำการรดน้ำ ตลอดระยะเวลาการเพาะ ตั้งแต่การเพาะวันที่ 1 จนถึงวันสุดท้ายของการเพาะ และนำอุณหภูมิที่วัดได้ในแต่ละบริเวณ มาทำการเฉลี่ยเพื่อหาอุณหภูมิที่เหมาะสมสำหรับการงอก ซึ่งวางแผนการสำรวจในขั้นตอนนี้ 3 ซ้ำ

3.2.4 การสำรวจปริมาณน้ำที่ใช้รดถั่วงอก ซึ่งทำการสำรวจจากระบบการผลิตจริง ตลอดระยะเวลาการเพาะ โดยใช้อุปกรณ์ที่ทราบปริมาตรเป็นอุปกรณ์ที่ใช้ทำการรดน้ำ ตั้งแต่การเพาะวันที่ 1 จนถึงวันสิ้นสุดการเพาะ ซึ่งวางแผนการสำรวจในขั้นตอนนี้ 3 ซ้ำ

3.2.5 การสำรวจระยะห่างในการรดน้ำถั่วงอกแต่ละครั้ง ทำการสำรวจจากระบบการผลิตจริง ตลอดเวลาการเพาะ โดยใช้การจับเวลาระยะห่างของการรดน้ำในแต่ละครั้ง ตั้งแต่การเพาะวันที่ 1 จนถึงวันสุดท้ายของการเพาะ ซึ่งวางแผนการสำรวจในขั้นตอนนี้ 3 ซ้ำ

3.2.6 การสำรวจคุณภาพน้ำที่ใช้รดถั่วงอก ซึ่งทำการสำรวจจากระบบการผลิตจริง ตลอดระยะเวลาการเพาะ โดยทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ใช้ในกระบวนการเพาะถั่วงอก ก่อนและหลังการรดน้ำ เปรียบเทียบกับมาตรฐานน้ำบาดาลที่ใช้ดื่ม ตั้งแต่การเพาะวันที่ 1 จนถึงวันสิ้นสุดการเพาะ ซึ่งวางแผนการสำรวจในขั้นตอนนี้ 3 ซ้ำ

3.2.7 การสำรวจพลังงานที่ใช้ในกระบวนการผลิตจริง ทำการสำรวจจากระบบการผลิตจริง ตลอดเวลาการเพาะ โดยการติดตั้งมาตรวัดกระแสไฟฟ้า วัดอัตราการบริโภคไฟฟ้าของเครื่องสูบน้ำที่ใช้ในการรดน้ำถ่วงอก ตั้งแต่การเพาะวันที่ 1 จนถึงวันสุดท้ายของการเพาะ ซึ่งวางแผนการสำรวจในชั้นตอนนี้ 3 ชั่วโมง

3.2.8 การสำรวจแรงงานที่ใช้ในกระบวนการผลิต ทำการสำรวจจากระบบการผลิตจริง ตลอดเวลาการเพาะ โดยใช้การคำนวณเวลา (ชั่วโมง) การทำงานที่ใช้ทำงานในกระบวนการเพาะถ่วงอก ตั้งแต่การเพาะวันที่ 1 จนถึงวันสุดท้ายของการเพาะ ซึ่งวางแผนการสำรวจในชั้นตอนนี้ 3 ชั่วโมง

3.2.9 การสำรวจระยะเวลาที่ใช้ในกระบวนการผลิต ทำการสำรวจจากระบบการผลิตจริง ตลอดเวลาการเพาะ โดยใช้คุณภาพมาตรฐานของผลผลิตเป็นดัชนีชี้วัดวันสุดท้ายของการเพาะ ถ้าผลผลิตมีคุณภาพได้มาตรฐานเมื่อไรจะถือว่าวันนั้นเป็นวันสุดท้ายของการเพาะ แต่ถ้าคุณภาพผลผลิตยังไม่ได้มาตรฐานวันสุดท้ายของการเพาะจะไม่เกิน 3 วัน จะทำการสำรวจตั้งแต่การเพาะวันที่ 1 จนถึงวันสุดท้ายของการเพาะ ซึ่งวางแผนการสำรวจในชั้นตอนนี้ 3 ชั่วโมง

3.2.10 การสำรวจความชื้นสัมพัทธ์ภายในถังเพาะ ทำการสำรวจจากระบบการผลิตจริง ตลอดเวลาการเพาะ โดยทำการติดตั้งอุปกรณ์ คือ เทอร์โมมิเตอร์ชนิดกระเปาะเปียก (WET BULB THERMOMETER) และเทอร์โมมิเตอร์ชนิดกระเปาะแห้ง (DRY BULB THERMOMETER) ตรวจวัดความชื้นสัมพัทธ์อยู่ภายในถังเพาะ จะทำการสำรวจตั้งแต่การเพาะวันที่ 1 จนถึงวันสุดท้ายของการเพาะ ซึ่งวางแผนการสำรวจในชั้นตอนนี้ 3 ชั่วโมง

3.2.11 การสำรวจอัตราการระเหยของน้ำในถังเพาะ ทำการสำรวจจากระบบการผลิตจริง ตลอดเวลาการเพาะ โดยใช้ถาดวัดการระเหย (EVAPORATION PAN) ชนิด U.S. WEATHER BUREAU CLASS A วัดการระเหยของน้ำ โดยทำการวัดอัตราการระเหยของน้ำในสภาพบรรยากาศเดียวกันกับภายในถังเพาะ และทำการวัดทุกครั้งที่มีการรดน้ำถ่วงอก จะทำการสำรวจตั้งแต่การเพาะวันที่ 1 จนถึงวันสุดท้ายของการเพาะ ซึ่งวางแผนในการสำรวจในชั้นตอนนี้ 3 ชั่วโมง

3.2.12 การสำรวจความชื้นสัมพัทธ์ในโรงเพาะ ทำการสำรวจจากระบบการผลิตจริง ตลอดเวลาการเพาะ โดยใช้อุปกรณ์ที่ชื่อว่า STEVENSON SCREEN ซึ่งมีลักษณะเป็นตู้และมีเทอร์โมมิเตอร์ชนิดกระเปาะเปียก (WET BULB THERMOMETER) และเทอร์โมมิเตอร์ชนิดกระเปาะแห้ง (DRY BULB THERMOMETER) อยู่ภายใน และใช้เป็นอุปกรณ์ในการตรวจวัดความ

ชั้นสัมพัทธ์ในโรงเพาะ จะทำการสำรวจ ตั้งแต่การเพาะวันที่ 1 จนถึงวันสุดท้ายของการเพาะ ซึ่งวางแผนการสำรวจในขั้นตอนนี้ 3 ชั่วโมง

3.2.13 การสำรวจอุณหภูมิภายในโรงเพาะ ทำการสำรวจจากระบบการผลิตจริง ตลอดเวลาการเพาะ โดยใช้เทอร์โมมิเตอร์ในการตรวจวัดอุณหภูมิภายในโรงเพาะ ตั้งแต่การเพาะวันที่ 1 จนถึงวันสุดท้ายของการเพาะ ซึ่งวางแผนการสำรวจในขั้นตอนนี้ 3 ชั่วโมง

3.2.14 การสำรวจความเข้มของแสงภายในโรงเพาะ ทำการสำรวจจากระบบการผลิตจริง ตลอดระยะเวลาการเพาะ โดยใช้เครื่องมือวัดความเข้มแสง (LUX METER) ตรวจวัดความเข้มแสงภายในโรงเพาะ ตั้งแต่การเพาะวันที่ 1 จนถึงวันสุดท้ายของการเพาะ ซึ่งวางแผนการสำรวจในขั้นตอนนี้ 3 ชั่วโมง

3.3 ขั้นตอนการทดลองและออกข้อกำหนด

3.3.1 การออกแบบถังเพาะถั่วงอก ถังที่ใช้ในการเพาะถั่วงอกในการศึกษาค้นคว้าครั้งนี้เป็นถังโลหะทำจากเหล็กชุบตะกั่ว โดยลักษณะของถังทั้ง 3 ด้านจะเป็นเหล็กชุบตะกั่ว ส่วนที่เหลือ 1 ด้านจะเป็นกระจกเพื่อสังเกตการเจริญเติบโตของถั่วงอก มีขนาดความกว้าง 5.65 นิ้ว ขนาดความยาว 6.75 นิ้ว ขนาดความสูง 9.50 นิ้ว ซึ่งถังที่กล่าวมาเป็นถังบรรจุขนมอบขนาดเล็กที่มีขายตามท้องตลาดทั่วไป โดยนำมาดัดแปลงเพื่อให้เหมาะสมกับการทดลอง ซึ่งถังเพาะที่ใช้ในการทดลองนี้สามารถแบ่งได้เป็น 4 ชนิด ดังนี้

1) ถังเพาะชนิดที่ 1 เป็นถังเพาะที่ใช้สำหรับผลิตถั่วงอกระบบน้ำผ่าน สามารถทำได้โดยการนำถั่วงอกบรรจุขนมอบซึ่งมีขนาดตามที่กล่าวมาแล้วข้างต้นมาทำการเจาะรูระบายน้ำบริเวณก้นถังเพาะจำนวน 20 รู โดยเจาะรูระบายน้ำเป็นแถว 4 แถว แถวละ 5 รู เพื่อให้ น้ำไหลออกได้สะดวก

2) ถังเพาะชนิดที่ 2 เป็นถังเพาะที่ใช้สำหรับวัดระดับอุณหภูมิและผลิตถั่วงอกระบบน้ำผ่าน สามารถทำได้โดยวิธีการเดียวกันกับถังเพาะชนิดที่ 1 และจะมีวิธีการที่เพิ่มเติมขึ้นมาสำหรับการติดตั้งเทอร์โมมิเตอร์ ซึ่งทำได้โดยทำการเจาะรูเพื่อติดตั้งเทอร์โมมิเตอร์บริเวณตอนบนของถังเพาะ 1 จุด บริเวณตอนกลางของถังเพาะทำการเจาะเพื่อติดตั้งเทอร์โมมิเตอร์ 1 จุด และบริเวณตอนล่างของถัง

เพาะทำการเจาะเพื่อติดตั้งเทอร์โมมิเตอร์ 1 จุด รวมบริเวณที่ติดตั้งเทอร์โมมิเตอร์ทั้งสิ้น 3 จุด ในแต่ละจุดที่ทำการติดตั้งเทอร์โมมิเตอร์จะห่างกัน 8 เซนติเมตร

3) ถังเพาะชนิดที่ 3 เป็นถังเพาะที่ใช้สำหรับผลิตถั่วงอกระบบน้ำขัง สามารถทำได้โดยการนำถั่วงอกบรรจุลงในบึงซึ่งมีขนาดตามที่กล่าวมาแล้วข้างต้นมาทำการเจาะรูระบายน้ำบริเวณก้นถังเพาะจำนวน 5 รู โดยเจาะรูระบายน้ำตามมุมถัง 4 มุม และตรงกลางถัง 1 รู ทำการอุดรูระบายน้ำด้วยจุกยาง และทำการผนึกขอบกระจกด้านหน้าถังกับแผ่นโลหะของตัวถังให้ติดสนิทกันเพื่อป้องกันน้ำรั่วซึมออกจากถังเพาะในระหว่างการขังน้ำ

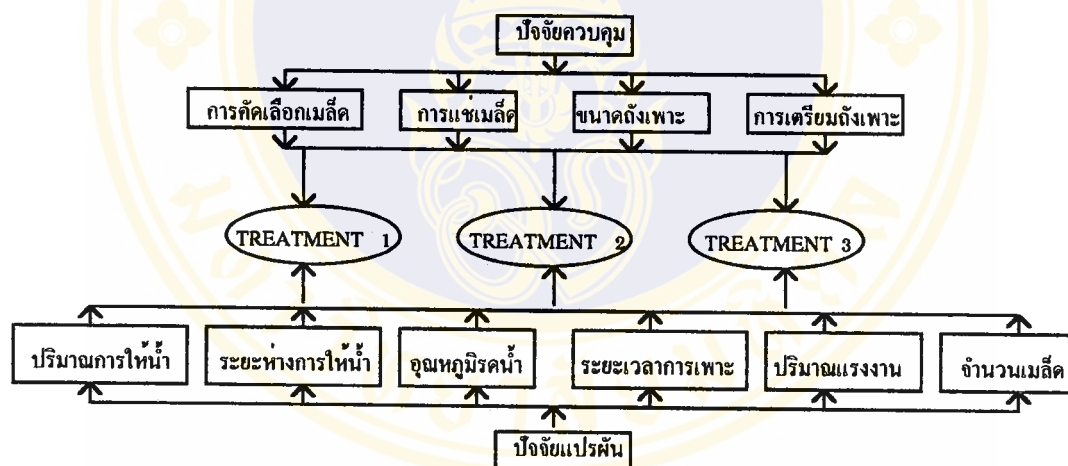
4) ถังเพาะชนิดที่ 4 เป็นถังเพาะที่ใช้สำหรับผลิตถั่วงอกระบบน้ำผ่านทรงเตี้ย สามารถทำได้โดยการนำถั่วงอกบรรจุในน้ำในเครื่องขนาด 5 ลิตร นำมาทำความสะอาด จากนั้นทำการเจาะช่องด้านหน้าถังให้เปิดออกโดยมีขนาดความกว้าง 5 นิ้ว ขนาดความยาว 8 นิ้ว และทำการเจาะรูระบายน้ำบริเวณด้านล่างถังจำนวน 20 รู โดยเจาะรูระบายน้ำเป็นแถว 4 แถว แถวละ 5 รู เพื่อให้น้ำไหลออกได้สะดวก

ภาพที่ 3.2 แสดงถังเพาะชนิดต่างๆที่ใช้ในการทดลอง



3.3.2 การทดลองเปรียบเทียบปริมาณถั่วเขียวที่เหมาะสมต่อปริมาณถั่วแดง เป็นการทดลองเพื่อหาปริมาณเมล็ดถั่วเขียวเหมาะสมต่อปริมาณถั่วแดง สำหรับกระบวนการเพาะถั่วงอก เพื่อให้ได้ถั่วงอกที่มีคุณภาพและปริมาณมาตรฐาน โดยทำการทดลองเปรียบเทียบเพาะถั่วเขียวที่มีปริมาณต่างกันในถั่วแดงที่มีปริมาณเดียวกัน สำหรับการคัดเลือกปริมาณถั่วเขียวที่เหมาะสมต่อการทดลองเพาะในขั้นต่อไปนั้น จะใช้ดัชนีในการชี้วัดที่ได้จากผลการทดลองในขั้นนี้ซึ่งประกอบด้วย คุณภาพและปริมาณของผลผลิต ปริมาณพลังงานที่ใช้ในกระบวนการผลิต ปริมาณแรงงานที่ใช้ในกระบวนการผลิต ปริมาณระยะเวลาที่ใช้ในกระบวนการผลิต ตลอดจนปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต สำหรับการทดลองแบ่งออกเป็น 3 วิธี (TREATMENT) ซึ่งปัจจัยที่ใช้ในการเพาะแบ่งเป็น 2 ชนิด คือ ปัจจัยควบคุม และปัจจัยแปรผัน การทดลองในขั้นตอนนี้จะทดลอง 3 ซ้ำ (REPLICATION) แผนการทดลองแสดงไว้ดังภาพ

ภาพที่ 3.3 แสดงแผนการทดลองเปรียบเทียบปริมาณถั่วเขียวเหมาะสมสำหรับการเพาะถั่วงอก



TREATMENT 1 การเพาะโดยใช้ระดับปริมาณถั่วเขียว 0.60 กิโลกรัม

- นำเมล็ดถั่วเขียวพันธุ์ผิวมันเกรด A น้ำหนัก 0.60 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล
- นำเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวที่ล้างน้ำสะอาดแล้วมาแช่ในน้ำบาดาล โดยใช้ปริมาณน้ำบาดาล 5 ลิตร โดยใช้เวลาแช่เมล็ดพันธุ์ 4 ชั่วโมง
- เมื่อแช่เมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวจนครบเวลาแล้ว นำเมล็ดพันธุ์ใส่ลงในถั่วแดงขนาดประมาณ 5 ลิตร ที่กั้นถั่วแดงมีรูซึ่งใช้ตาข่ายสีฟ้ารองกันถึงเพื่อป้องกันเมล็ดพันธุ์ไหลออกนอกถั่วแดง

4. เมื่อใส่เมล็ดพันธุ์ลงในถังเพาะแล้ว ทำการปิดถังเพาะด้วยกระสอบเปียก เพื่อป้องกันการถูกแสงและให้ภายในถังเพาะมีความชื้นเพียงพอ จากนั้นทำการรดน้ำทุก 3 ชั่วโมง พร้อมทั้งบันทึกผล
5. เมื่อครบเวลาการเพาะ ทำการถอนถั่วงอกออกจากถังเพาะและล้างให้สะอาด

TREATMENT 2 การเพาะโดยใช้ระดับปริมาณถั่วงอก 0.80 กิโลกรัม

1. นำเมล็ดถั่วงอกพันธุ์ควม้นเกรด A น้ำหนัก 0.80 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล
2. นำเมล็ดพันธุ์ถั่วงอกที่ล้างน้ำสะอาดแล้วมาแช่ในน้ำบาดาล โดยใช้ น้ำบาดาล ปริมาตร 5 ลิตร โดยใช้เวลาแช่เมล็ดพันธุ์ 4 ชั่วโมง
3. เมื่อแช่เมล็ดพันธุ์ถั่วงอกจนครบเวลาแล้ว นำเมล็ดพันธุ์ใส่ลงในถังเพาะขนาดประมาณ 5 ลิตร ที่ก้นถังเพาะมีรูซึ่งใช้ตาข่ายสีฟ้ารองก้นถังเพื่อป้องกันเมล็ดพันธุ์ไหลออกนอกถังเพาะ
4. เมื่อใส่เมล็ดพันธุ์ลงในถังเพาะแล้ว ทำการปิดถังเพาะด้วยกระสอบเปียก เพื่อป้องกันการถูกแสงและให้ภายในถังเพาะมีความชื้นเพียงพอ จากนั้นทำการรดน้ำทุก 3 ชั่วโมง พร้อมทั้งบันทึกผล
5. เมื่อครบเวลาการเพาะ ทำการถอนถั่วงอกออกจากถังเพาะและล้างให้สะอาด

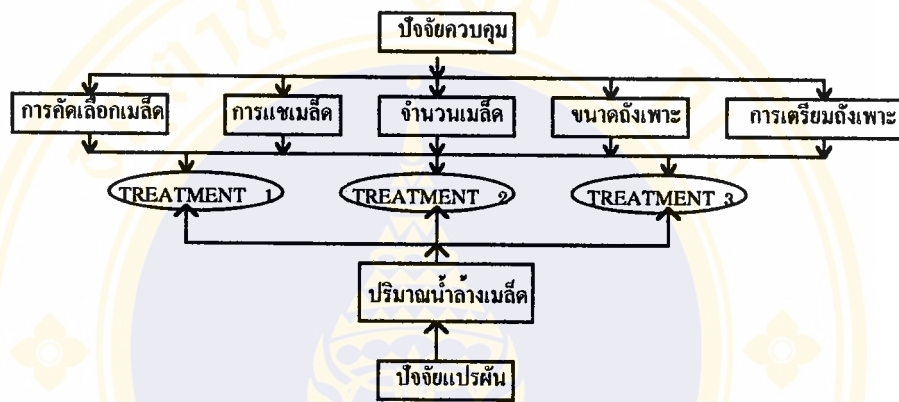
TREATMENT 3 การเพาะโดยใช้ระดับปริมาณถั่วงอก 1.00 กิโลกรัม

1. นำเมล็ดถั่วงอกพันธุ์ควม้นเกรด A น้ำหนัก 1.00 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล
2. นำเมล็ดพันธุ์ถั่วงอกที่ล้างน้ำสะอาดแล้วมาแช่ในน้ำบาดาล โดยใช้ น้ำบาดาล ปริมาตร 5 ลิตร โดยใช้เวลาแช่เมล็ดพันธุ์ 4 ชั่วโมง
3. เมื่อแช่เมล็ดพันธุ์ถั่วงอกจนครบเวลาแล้ว นำเมล็ดพันธุ์ใส่ลงในถังเพาะขนาดประมาณ 5 ลิตร ที่ก้นถังเพาะมีรูซึ่งใช้ตาข่ายสีฟ้ารองก้นถังเพื่อป้องกันเมล็ดพันธุ์ไหลออกนอกถังเพาะ
4. เมื่อใส่เมล็ดพันธุ์ลงในถังเพาะแล้ว ทำการปิดถังเพาะด้วยกระสอบเปียก เพื่อป้องกันการถูกแสงและให้ภายในถังเพาะมีความชื้นเพียงพอ จากนั้นทำการรดน้ำทุก 3 ชั่วโมง พร้อมทั้งบันทึกผล
5. เมื่อครบเวลาการเพาะ ทำการถอนถั่วงอกออกจากถังเพาะและล้างให้สะอาด

3.3.3 การทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำที่เหมาะสมในการล้างเมล็ด เป็นการทดลองเพื่อหาปริมาณน้ำล้างเมล็ดที่เหมาะสม สำหรับกระบวนการเพาะถั่วงอก เพื่อที่จะเป็นการลดปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต ในการคัดเลือกปริมาณน้ำล้างเมล็ดที่เหมาะสมต่อการทดลองเพาะในขั้นต่อไปนั้น

จะใช้ดัชนีในการชี้วัดที่ได้จากการทดลองในขั้นนี้ซึ่งประกอบด้วย คุณภาพและปริมาณของน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ดถั่วเขียว สำหรับการทดลองแบ่งออกเป็น 3 วิธี (TREATMENT) ซึ่งปัจจัยที่ใช้ในการเพาะแบ่งเป็น 2 ชนิด คือ ปัจจัยควบคุม และปัจจัยแปรผัน การทดลองในขั้นตอนนี้จะทดลอง 3 ซ้ำ (REPLICATION) แผนการทดลองแสดงไว้ดังภาพ

ภาพที่ 3.4 แสดงแผนการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำที่เหมาะสมสำหรับการล้างเมล็ดถั่วเขียว



TREATMENT 1 การเพาะโดยใช้ปริมาณน้ำล้างเมล็ด 2 ลิตร

1. นำเมล็ดถั่วเขียวพันธุ์ผิวมันเกรด A น้ำหนัก 0.60 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล 2 ลิตร
2. เก็บตัวอย่างน้ำที่ใช้ในการล้างเมล็ด ทำการตรวจคุณภาพน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ด เปรียบเทียบกับมาตรฐานน้ำบาดาลที่ใช้สำหรับดื่ม พร้อมทั้งวัดปริมาณน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ดและบันทึกผล

TREATMENT 2 การเพาะโดยใช้ปริมาณน้ำล้างเมล็ด 4 ลิตร

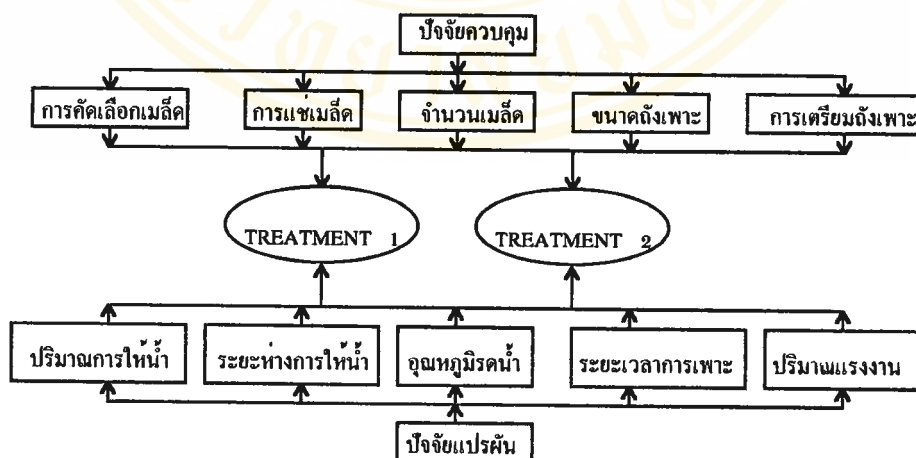
1. นำเมล็ดถั่วเขียวพันธุ์ผิวมันเกรด A น้ำหนัก 0.60 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล 4 ลิตร
2. เก็บตัวอย่างน้ำที่ใช้ในการล้างเมล็ด ทำการตรวจคุณภาพน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ด เปรียบเทียบกับมาตรฐานน้ำบาดาลที่ใช้สำหรับดื่ม พร้อมทั้งวัดปริมาณน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ดและบันทึกผล

TREATMENT 3 การเพาะโดยใช้ปริมาณน้ำล้างเมล็ด 6 ลิตร

- นำเมล็ดถั่วเขียวพันธุ์ผิวมันเกรด A น้ำหนัก 0.80 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล 6 ลิตร
- เก็บตัวอย่างน้ำที่ใช้ในการล้างเมล็ด ทำการตรวจคุณภาพน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ด เปรียบเทียบกับมาตรฐานน้ำบาดาลที่ใช้สำหรับดื่ม พร้อมทั้งวัดปริมาณน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ดและบันทึกผล

3.3.4 การทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำที่เหมาะสมในการแช่เมล็ด เป็นการทดลองเพื่อหาปริมาณน้ำแช่เมล็ดที่เหมาะสม สำหรับกระบวนการเพาะถั่วงอก เพื่อที่จะเป็นการลดปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต ในการคัดเลือกปริมาณน้ำแช่เมล็ดที่เหมาะสมต่อการทดลองเพาะในขั้นต่อไปนั้น จะใช้ดัชนีในการชี้วัดที่ได้จากการทดลองในขั้นนี้ซึ่งประกอบด้วย คุณภาพและปริมาณของผลผลิต ปริมาณพลังงานที่ใช้ในกระบวนการผลิต ปริมาณแรงงานที่ใช้ในกระบวนการผลิต ปริมาณระยะเวลาที่ใช้ในกระบวนการผลิต ตลอดจนคุณภาพและปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต สำหรับการทดลองแบ่งออกเป็น 2 วิธี (TREATMENT) ซึ่งปัจจัยที่ใช้ในการเพาะแบ่งเป็น 2 ชนิด คือ ปัจจัยควบคุมและปัจจัยแปรผัน การทดลองในขั้นตอนนี้จะทดลอง 3 ซ้ำ (REPLICATION) แผนการทดลองแสดงไว้ดังภาพ

ภาพที่ 3.5 แสดงแผนการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำที่เหมาะสมสำหรับการแช่เมล็ดถั่วเขียว



TREATMENT 1 การเพาะโดยใช้ปริมาณน้ำแช่เมล็ด 2.50 ลิตร

1. นำเมล็ดถั่วเขียวพันธุ์ผิวมันเกรด A น้ำหนัก 0.80 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล
2. นำเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวที่ล้างน้ำสะอาดแล้วมาแช่ในน้ำบาดาล โดยใช้ปริมาณน้ำบาดาลปริมาตร 2.50 ลิตร โดยใช้เวลาแช่เมล็ดพันธุ์ 4 ชั่วโมง เก็บตัวอย่างน้ำที่ใช้ในการแช่เมล็ด ทำการตรวจคุณภาพน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ด เปรียบเทียบกับมาตรฐานน้ำบาดาลที่ใช้สำหรับดื่ม พร้อมทั้งวัดปริมาณน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ดและบันทึกผล
3. เมื่อแช่เมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวจนครบเวลาแล้ว นำเมล็ดพันธุ์ใส่ลงในถังเพาะขนาดประมาณ 5 ลิตร ที่ก้นถังเพาะมีรูซึ่งใช้ตาข่ายสีฟ้ารองก้นถังเพื่อป้องกันเมล็ดพันธุ์ไหลออกนอกถังเพาะ
4. เมื่อใส่เมล็ดพันธุ์ลงในถังเพาะแล้ว ทำการปิดถังเพาะด้วยกระสอบเปียก เพื่อป้องกันการถูกแสงและให้ภายในถังเพาะมีความชื้นเพียงพอ จากนั้นทำการรดน้ำทุก 3 ชั่วโมง พร้อมทั้งบันทึกผล
5. เมื่อครบเวลาการเพาะ ทำการถอนถั่วงอกออกจากถังเพาะและล้างให้สะอาด

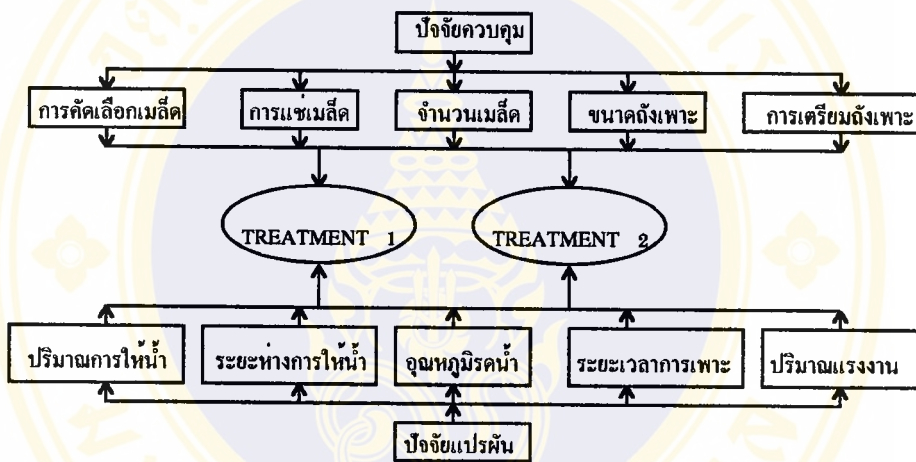
TREATMENT 2 การเพาะโดยใช้ปริมาณน้ำแช่เมล็ด 5.00 ลิตร

1. นำเมล็ดถั่วเขียวพันธุ์ผิวมันเกรด A น้ำหนัก 0.80 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล
2. นำเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวที่ล้างน้ำสะอาดแล้วมาแช่ในน้ำบาดาล โดยใช้ปริมาณน้ำบาดาลปริมาตร 5.00 ลิตร โดยใช้เวลาแช่เมล็ดพันธุ์ 4 ชั่วโมง เก็บตัวอย่างน้ำที่ใช้ในการแช่เมล็ด ทำการตรวจคุณภาพน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ด เปรียบเทียบกับมาตรฐานน้ำบาดาลที่ใช้สำหรับดื่ม พร้อมทั้งวัดปริมาณน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ดและบันทึกผล
3. เมื่อแช่เมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวจนครบเวลาแล้ว นำเมล็ดพันธุ์ใส่ลงในถังเพาะขนาดประมาณ 5 ลิตร ที่ก้นถังเพาะมีรูซึ่งใช้ตาข่ายสีฟ้ารองก้นถังเพื่อป้องกันเมล็ดพันธุ์ไหลออกนอกถังเพาะ
4. เมื่อใส่เมล็ดพันธุ์ลงในถังเพาะแล้ว ทำการปิดถังเพาะด้วยกระสอบเปียก เพื่อป้องกันการถูกแสงและให้ภายในถังเพาะมีความชื้นเพียงพอ จากนั้นทำการรดน้ำทุก 3 ชั่วโมง พร้อมทั้งบันทึกผล
5. เมื่อครบเวลาการเพาะ ทำการถอนถั่วงอกออกจากถังเพาะและล้างให้สะอาด

3.3.5 การทดลองเปรียบเทียบอิทธิพลของน้ำปุ๋ยมูลสัตว์ที่มีผลต่อคุณภาพถั่วงอก เป็นการทดลองเพื่อหาวิธีการแช่เมล็ดที่เหมาะสมสำหรับการงอกของถั่วเขียว โดยทำการเพาะถั่วงอกจากวิธีการแช่เมล็ดถั่วเขียว 2 วิธี เพื่อที่จะได้ถั่วงอกที่มีคุณภาพและปริมาณมาตรฐาน ในการคัดเลือกเลือกวิธีการ

แช่เมล็ดที่เหมาะสมต่อการทดลองเพาะในขั้นต่อไปนั้น จะใช้ดัชนีในการชี้วัดที่ได้จากการทดลองในขั้นนี้ซึ่งประกอบด้วย คุณภาพและปริมาณของผลผลิต ปริมาณพลังงานที่ใช้ในกระบวนการผลิต ปริมาณแรงงานที่ใช้ในกระบวนการผลิต ปริมาณระยะเวลาที่ใช้ในกระบวนการผลิต ตลอดจนปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต สำหรับการทดลองแบ่งออกเป็น 2 วิธี (TREATMENT) ซึ่งปัจจัยที่ใช้ในการเพาะแบ่งเป็น 2 ชนิด คือ ปัจจัยควบคุม และปัจจัยแปรผัน การทดลองในขั้นตอนนี้จะทดลอง 3 ซ้ำ (REPLICATION) แผนการทดลองแสดงไว้ดังภาพ

ภาพที่ 3.6 แสดงแผนการทดลองเปรียบเทียบอุณหภูมิที่เหมาะสมสำหรับการเพาะถั่วงอก



TREATMENT 1 การเพาะโดยใช้น้ำปูนใสในการแช่เมล็ด

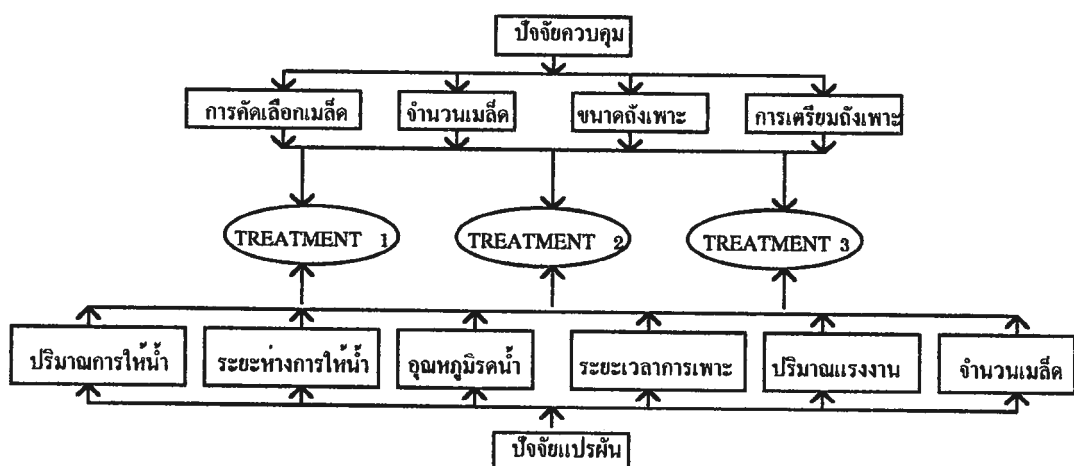
1. นำเมล็ดถั่วงอกพันธุ์ผิวมันเกรด A น้ำหนัก 0.80 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล
2. นำเมล็ดพันธุ์ถั่วงอกที่ล้างน้ำสะอาดแล้วมาแช่ในน้ำบาดาลผสมปูนแดง โดยใช้ปูนแดงขนาดประมาณ 0.5 กรัม และใช้น้ำบาดาลปริมาตร 5 ลิตร โดยใช้เวลาแช่เมล็ดพันธุ์ 4 ชั่วโมง
3. เมื่อแช่เมล็ดพันธุ์ถั่วงอกจนครบเวลาแล้ว นำเมล็ดพันธุ์ใส่ลงในถังเพาะขนาดประมาณ 5 ลิตร ที่ก้นถังเพาะมีรูซึ่งใช้ตาข่ายสีฟ้ารองก้นถังเพื่อป้องกันเมล็ดพันธุ์ไหลออกนอกถังเพาะ
4. เมื่อใส่เมล็ดพันธุ์ลงในถังเพาะแล้ว ทำการปิดถังเพาะด้วยกระสอบเปียก เพื่อป้องกันการถูกแสงและให้ภายในถังเพาะมีความชื้นเพียงพอ จากนั้นทำการรดน้ำทุก 3 ชั่วโมง พร้อมทั้งบันทึกผล
5. เมื่อครบเวลาการเพาะ ทำการถอนถั่วงอกออกจากถังเพาะและล้างให้สะอาด

TREATMENT 2 การเพาะโดยไม่ใช้น้ำปูนใสในการแช่เมล็ด

1. นำเมล็ดถั่วเขียวพันธุ์ผิวมันเกรด A น้ำหนัก 0.60 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล
2. นำเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวที่ล้างน้ำสะอาดแล้วมาแช่ในน้ำบาดาล โดยใช้ น้ำบาดาล ปริมาตร 5 ลิตร โดยใช้เวลาแช่เมล็ดพันธุ์ 4 ชั่วโมง
3. เมื่อแช่เมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวจนครบเวลาแล้ว นำเมล็ดพันธุ์ใส่ลงในถังเพาะขนาดประมาณ 5 ลิตร ที่ก้นถังเพาะมีรูซึ่งใช้ตาข่ายสีฟ้ารองก้นถังเพื่อป้องกันเมล็ดพันธุ์ไหลออกนอกถังเพาะ
4. เมื่อใส่เมล็ดพันธุ์ลงในถังเพาะแล้ว ทำการปิดถังเพาะด้วยกระสอบเปียก เพื่อป้องกันการถูกแสงและให้ภายในถังเพาะมีความชื้นเพียงพอ จากนั้นทำการรดน้ำทุก 3 ชั่วโมง พร้อมทั้งบันทึกผล
5. เมื่อครบเวลาการเพาะ ทำการถอนถั่วงอกออกจากถังเพาะและล้างให้สะอาด

3.3.6 การทดลองเปรียบเทียบระยะเวลาการแช่เมล็ดที่เหมาะสมต่อการงอก เป็นการทดลองเพื่อหาระยะเวลาการแช่เมล็ดที่เหมาะสมสำหรับการงอกของถั่วเขียว โดยคำนวณจากปริมาณความชื้นของเมล็ดในชั่วโมงต่างๆที่ทำการแช่ ซึ่งปริมาณความชื้นของเมล็ดสามารถคำนวณได้จากปริมาณน้ำหนักของเมล็ดที่แช่เปรียบเทียบกับน้ำหนักแห้งของเมล็ด ในการคัดเลือกระยะเวลาที่เหมาะสมในการแช่เมล็ดต่อการทดลองเพาะในขั้นต่อไปนั้น จะใช้ดัชนีในการชี้วัดที่ได้จากการทดลองในขั้นนี้ซึ่งประกอบด้วย คุณภาพและปริมาณของผลผลิต ปริมาณพลังงานที่ใช้ในกระบวนการผลิต ปริมาณแรงงานที่ใช้ในกระบวนการผลิต ปริมาณระยะเวลาที่ใช้ในกระบวนการผลิต ตลอดจนปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต สำหรับการทดลองแบ่งออกเป็น 3 วิธี (TREATMENT) ซึ่งปัจจัยที่ใช้ในการเพาะแบ่งเป็น 2 ชนิด คือ ปัจจัยควบคุม และปัจจัยแปรผัน การทดลองในขั้นตอนนี้จะทดลอง 3 ซ้ำ (REPLICATION) แผนการทดลองแสดงไว้ดังภาพ

ภาพที่ 3.7 แสดงแผนการทดลองเปรียบเทียบระยะเวลาการแช่เมล็ดที่เหมาะสม



TREATMENT 1 การเพาะโดยใช้ระดับระยะเวลาการแช่เมล็ด 2 ชั่วโมง

1. นำเมล็ดถั่วเขียวพันธุ์ผิวมันเกรด A น้ำหนักเมล็ดแห้ง 0.60 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล
2. นำเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวที่ล้างน้ำสะอาดแล้วมาแช่ในน้ำบาดาล โดยใช้ น้ำบาดาลปริมาตร 5 ลิตร โดยใช้เวลาแช่เมล็ดพันธุ์ 2 ชั่วโมง ชั่งน้ำหนักเมล็ดที่ผ่านการแช่ พร้อมทั้งบันทึกผล
3. เมื่อแช่เมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวจนครบเวลาแล้ว นำเมล็ดพันธุ์ใส่ลงในถังเพาะขนาดประมาณ 5 ลิตร ที่ก้นถังเพาะมีรูซึ่งใช้ตาข่ายสีฟ้ารองก้นถังเพื่อป้องกันเมล็ดพันธุ์ไหลออกนอกถังเพาะ
4. เมื่อใส่เมล็ดพันธุ์ลงในถังเพาะแล้ว ทำการปิดถังเพาะด้วยกระสอบเปียก เพื่อป้องกันการถูกแสงและให้ภายในถังเพาะมีความชื้นเพียงพอ จากนั้นทำการรดน้ำทุก 3 ชั่วโมง พร้อมทั้งบันทึกผล
5. เมื่อครบเวลาการเพาะ ทำการถอนถั่วงอกออกจากถังเพาะและล้างให้สะอาด

TREATMENT 2 การเพาะโดยใช้ระดับระยะเวลาการแช่เมล็ด 3 ชั่วโมง

1. นำเมล็ดถั่วเขียวพันธุ์ผิวมันเกรด A น้ำหนักเมล็ดแห้ง 0.60 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล
2. นำเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวที่ล้างน้ำสะอาดแล้วมาแช่ในน้ำบาดาล โดยใช้ น้ำบาดาลปริมาตร 5 ลิตร โดยใช้เวลาแช่เมล็ดพันธุ์ 3 ชั่วโมง ชั่งน้ำหนักเมล็ดที่ผ่านการแช่ พร้อมทั้งบันทึกผล
3. เมื่อแช่เมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวจนครบเวลาแล้ว นำเมล็ดพันธุ์ใส่ลงในถังเพาะขนาดประมาณ 5 ลิตร ที่ก้นถังเพาะมีรูซึ่งใช้ตาข่ายสีฟ้ารองก้นถังเพื่อป้องกันเมล็ดพันธุ์ไหลออกนอกถังเพาะ
4. เมื่อใส่เมล็ดพันธุ์ลงในถังเพาะแล้ว ทำการปิดถังเพาะด้วยกระสอบเปียก เพื่อป้องกันการถูกแสงและให้ภายในถังเพาะมีความชื้นเพียงพอ จากนั้นทำการรดน้ำทุก 3 ชั่วโมง พร้อมทั้งบันทึกผล
5. เมื่อครบเวลาการเพาะ ทำการถอนถั่วงอกออกจากถังเพาะและล้างให้สะอาด

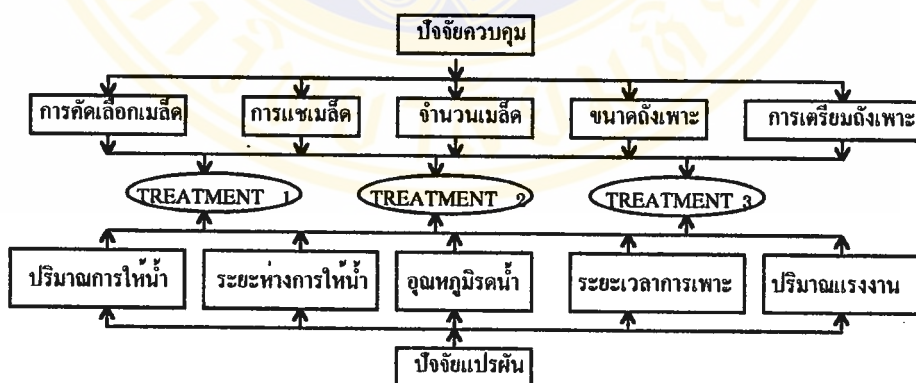
TREATMENT 3 การเพาะโดยใช้ระดับระยะเวลาการแช่เมล็ด 4 ชั่วโมง

1. นำเมล็ดถั่วเขียวพันธุ์ผิวมันเกรด A น้ำหนักเมล็ดแห้ง 0.60 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล
2. นำเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวที่ล้างน้ำสะอาดแล้วมาแช่ในน้ำบาดาล โดยใช้ น้ำบาดาลปริมาตร 5 ลิตร โดยใช้เวลาแช่เมล็ดพันธุ์ 4 ชั่วโมง ชั่งน้ำหนักเมล็ดที่ผ่านการแช่ พร้อมทั้งบันทึกผล

3. เมื่อแช่เมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวจนครบเวลาแล้ว นำเมล็ดพันธุ์ใส่ลงในถังเพาะขนาดประมาณ 5 ลิตร ที่ก้นถังเพาะมีรูซึ่งใช้ตาข่ายสีฟ้ารองก้นถังเพื่อป้องกันเมล็ดพันธุ์ไหลออกนอกถังเพาะ
4. เมื่อใส่เมล็ดพันธุ์ลงในถังเพาะแล้ว ทำการปิดถังเพาะด้วยกระสอบเปียก เพื่อป้องกันการถูกแสงและให้ภายในถังเพาะมีความชื้นเพียงพอ จากนั้นทำการรดน้ำทุก 3 ชั่วโมง พร้อมทั้งบันทึกผล
5. เมื่อครบเวลาการเพาะ ทำการถอนถั่วงอกออกจากถังเพาะและล้างให้สะอาด

3.3.7 การทดลองเปรียบเทียบระยะห่างการรดน้ำที่เหมาะสมสำหรับการเพาะถั่วงอก เป็นการทดลองเพื่อหาระยะห่างการรดน้ำที่เหมาะสมสำหรับการงอกของถั่วเขียวในถังเพาะ เพื่อที่จะเป็นการลดปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต ในการคัดเลือกระยะเวลาการขังน้ำที่เหมาะสมต่อการทดลองเพาะในขั้นต่อไปนั้น จะใช้ดัชนีในการชี้วัดที่ได้จากการทดลองในขั้นนี้ซึ่งประกอบด้วย คุณภาพและปริมาณของผลผลิต ปริมาณพลังงานที่ใช้ในกระบวนการผลิต ปริมาณแรงงานที่ใช้ในกระบวนการผลิต ปริมาณระยะเวลาที่ใช้ในกระบวนการผลิต ตลอดจนคุณภาพและปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต สำหรับการทดลองแบ่งออกเป็น 3 วิธี (TREATMENT) ซึ่งปัจจัยที่ใช้ในการเพาะแบ่งเป็น 2 ชนิด คือ ปัจจัยควบคุม และปัจจัยแปรผัน การทดลองในขั้นตอนนี้จะทดลอง 3 ซ้ำ (REPLICATION) แผนการทดลองแสดงไว้ดังภาพ

ภาพที่ 3.8 แสดงแผนการทดลองเปรียบเทียบระยะห่างการรดน้ำที่เหมาะสมสำหรับการเพาะถั่วงอก



TREATMENT 1 การเพาะโดยใช้ระดับระยะห่างการรดน้ำ 3 ชั่วโมง

1. นำเมล็ดถั่วเขียวพันธุ์ผิวมันเกรด A น้ำหนัก 0.60 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล

2. นำเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวที่ล้างน้ำสะอาดแล้วมาแช่ในน้ำบาดาล โดยใช้น้ำบาดาลปริมาตร 5 ลิตร โดยใช้เวลาแช่เมล็ดพันธุ์ 4 ชั่วโมง

3. เมื่อแช่เมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวจนครบเวลาแล้ว นำเมล็ดพันธุ์ใส่ลงในถังเพาะขนาดประมาณ 5 ลิตร ที่ก้นถังเพาะมีรูซึ่งใช้ตาข่ายสีฟ้ารองก้นถังเพื่อป้องกันเมล็ดพันธุ์ไหลออกนอกถังเพาะ

4. เมื่อใส่เมล็ดพันธุ์ลงในถังเพาะแล้ว ทำการปิดถังเพาะด้วยกระสอบเปียก เพื่อป้องกันการถูกแสงและให้ภายในถังเพาะมีความชื้นเพียงพอ จากนั้นทำการรดน้ำทุก 3 ชั่วโมง และขังน้ำไว้ในถังเพาะเป็นเวลา 3 นาที เมื่อครบเวลาจึงทำการปล่อยน้ำออกจากถังเพาะ เก็บตัวอย่างน้ำที่ใช้ในการแช่เมล็ด ทำการตรวจคุณภาพน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ด เปรียบเทียบกับมาตรฐานน้ำบาดาลที่ใช้สำหรับดื่ม พร้อมทั้งวัดปริมาณน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ดและบันทึกผล

5. เมื่อครบเวลาการเพาะ ทำการถอนถั่วงอกออกจากถังเพาะและล้างให้สะอาด

TREATMENT 2 การเพาะโดยใช้ระดับระยะห่างการรดน้ำ 5 ชั่วโมง

1. นำเมล็ดถั่วเขียวพันธุ์ผิวมันเกรด A น้ำหนัก 0.60 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล

2. นำเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวที่ล้างน้ำสะอาดแล้วมาแช่ในน้ำบาดาล โดยใช้น้ำบาดาลปริมาตร 5 ลิตร โดยใช้เวลาแช่เมล็ดพันธุ์ 4 ชั่วโมง

3. เมื่อแช่เมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวจนครบเวลาแล้ว นำเมล็ดพันธุ์ใส่ลงในถังเพาะขนาดประมาณ 5 ลิตร ที่ก้นถังเพาะมีรูซึ่งใช้ตาข่ายสีฟ้ารองก้นถังเพื่อป้องกันเมล็ดพันธุ์ไหลออกนอกถังเพาะ

4. เมื่อใส่เมล็ดพันธุ์ลงในถังเพาะแล้ว ทำการปิดถังเพาะด้วยกระสอบเปียก เพื่อป้องกันการถูกแสงและให้ภายในถังเพาะมีความชื้นเพียงพอ จากนั้นทำการรดน้ำทุก 3 ชั่วโมง และขังน้ำไว้ในถังเพาะเป็นเวลา 5 นาที เมื่อครบเวลาจึงทำการปล่อยน้ำออกจากถังเพาะ เก็บตัวอย่างน้ำที่ใช้ในการแช่เมล็ด ทำการตรวจคุณภาพน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ด เปรียบเทียบกับมาตรฐานน้ำบาดาลที่ใช้สำหรับดื่ม พร้อมทั้งวัดปริมาณน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ดและบันทึกผล

5. เมื่อครบเวลาการเพาะ ทำการถอนถั่วงอกออกจากถังเพาะและล้างให้สะอาด

TREATMENT 3 การเพาะโดยใช้ระดับระยะห่างการรดน้ำ 7 ชั่วโมง

1. นำเมล็ดถั่วเขียวพันธุ์ผิวมันเกรด A น้ำหนัก 0.60 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล

2. นำเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวที่ล้างน้ำสะอาดแล้วมาแช่ในน้ำบาดาล โดยใช้น้ำบาดาลปริมาตร 5 ลิตร โดยใช้เวลาแช่เมล็ดพันธุ์ 4 ชั่วโมง

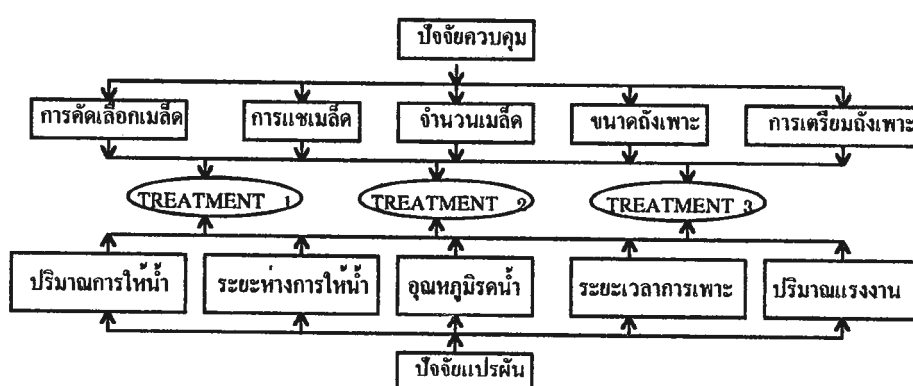
3. เมื่อแช่เมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวจนครบเวลาแล้ว นำเมล็ดพันธุ์ใส่ลงในถังเพาะขนาดประมาณ 5 ลิตร ที่ก้นถังเพาะมีรูซึ่งใส่ตาข่ายสีฟ้ารองก้นถังเพื่อป้องกันเมล็ดพันธุ์ไหลออกนอกถังเพาะ

4. เมื่อใส่เมล็ดพันธุ์ลงในถังเพาะแล้ว ทำการปิดถังเพาะด้วยกระสอบเปียก เพื่อป้องกันการถูกแสงและให้ภายในถังเพาะมีความชื้นเพียงพอ จากนั้นทำการรดน้ำทุก 3 ชั่วโมง และขังน้ำไว้ในถังเพาะเป็นเวลา 7 นาที เมื่อครบเวลาจึงทำการปล่อยน้ำออกจากถังเพาะ เก็บตัวอย่างน้ำที่ใช้ในการแช่เมล็ด ทำการตรวจคุณภาพน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ด เปรียบเทียบกับมาตรฐานน้ำบาดาลที่ใช้สำหรับดื่ม พร้อมทั้งวัดปริมาณน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ดและบันทึกผล

5. เมื่อครบเวลาการเพาะ ทำการถอนถั่วงอกออกจากถังเพาะและล้างให้สะอาด

3.3.8 การทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำรดเมล็ดที่เหมาะสมสำหรับการเพาะถั่วงอก เป็นการทดลองเพื่อหาปริมาณน้ำรดที่เหมาะสมสำหรับการงอกของถั่วเขียวในถังเพาะ เพื่อที่จะเป็นการลดปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต ในการคัดเลือกระยะเวลาการขังน้ำที่เหมาะสมต่อการทดลองเพาะ ในขั้นต่อไปนั้น จะใช้ดัชนีในการชี้วัดที่ได้จากการทดลองในขั้นนี้ซึ่งประกอบด้วย คุณภาพและปริมาณของผลผลิต ปริมาณพลังงานที่ใช้ในกระบวนการผลิต ปริมาณแรงงานที่ใช้ในกระบวนการผลิต ปริมาณระยะเวลาที่ใช้ในกระบวนการผลิต ตลอดจนคุณภาพและปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต สำหรับการทดลองแบ่งออกเป็น 3 วิธี (TREATMENT) ซึ่งปัจจัยที่ใช้ในการเพาะแบ่งเป็น 2 ชนิด คือ ปัจจัยควบคุม และปัจจัยแปรผัน การทดลองในขั้นตอนนี้จะทดลอง 3 ซ้ำ (REPLICATION) แผนการทดลองแสดงไว้ดังภาพ

ภาพที่ 3.9 แสดงแผนการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำรดที่เหมาะสมสำหรับการเพาะถั่วงอก



TREATMENT 1 การเพาะโดยใช้ระดับปริมาณน้ำรด 60 ลิตร

1. นำเมล็ดถั่วเขียวพันธุ์ผิวมันเกรด A น้ำหนัก 0.60 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล
2. นำเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวที่ล้างน้ำสะอาดแล้วมาแช่ในน้ำบาดาล โดยใช้ปริมาณน้ำบาดาลปริมาตร 5 ลิตร โดยใช้เวลาแช่เมล็ดพันธุ์ 4 ชั่วโมง
3. เมื่อแช่เมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวจนครบเวลาแล้ว นำเมล็ดพันธุ์ใส่ลงในถังเพาะขนาดประมาณ 5 ลิตร ที่ก้นถังเพาะมีรูซึ่งใช้ตาข่ายสีฟ้ารองก้นถังเพื่อป้องกันเมล็ดพันธุ์ไหลออกนอกถังเพาะ
4. เมื่อใส่เมล็ดพันธุ์ลงในถังเพาะแล้ว ทำการปิดถังเพาะด้วยกระสอบเปียก เพื่อป้องกันการถูกแสงและให้ภายในถังเพาะมีความชื้นเพียงพอ จากนั้นทำการรดน้ำทุก 3 ชั่วโมง และขังน้ำไว้ในถังเพาะเป็นเวลา 3 นาที เมื่อครบเวลาจึงทำการปล่อยน้ำออกจากถังเพาะ เก็บตัวอย่างน้ำที่ใช้ในการแช่เมล็ด ทำการตรวจคุณภาพน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ด เปรียบเทียบกับมาตรฐานน้ำบาดาลที่ใช้สำหรับดื่ม พร้อมทั้งวัดปริมาณน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ดและบันทึกผล
5. เมื่อครบเวลาการเพาะ ทำการถอนถั่วงอกออกจากถังเพาะและล้างให้สะอาด

TREATMENT 2 การเพาะโดยใช้ระดับปริมาณน้ำรด 140 ลิตร

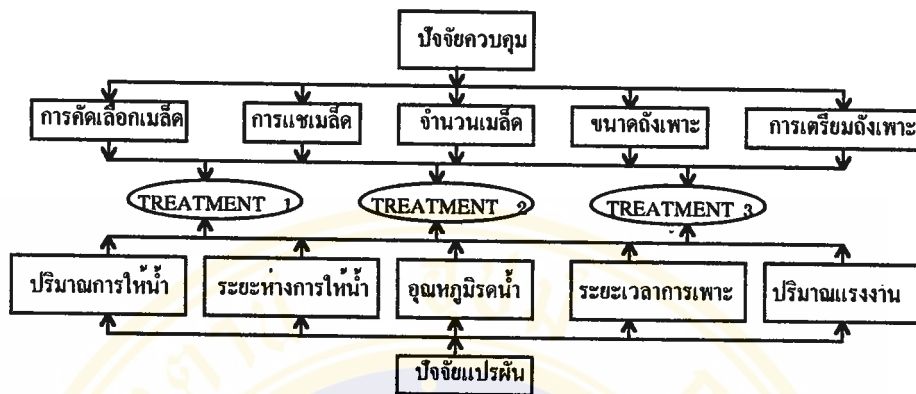
1. นำเมล็ดถั่วเขียวพันธุ์ผิวมันเกรด A น้ำหนัก 0.60 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล
2. นำเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวที่ล้างน้ำสะอาดแล้วมาแช่ในน้ำบาดาล โดยใช้ปริมาณน้ำบาดาลปริมาตร 5 ลิตร โดยใช้เวลาแช่เมล็ดพันธุ์ 4 ชั่วโมง
3. เมื่อแช่เมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวจนครบเวลาแล้ว นำเมล็ดพันธุ์ใส่ลงในถังเพาะขนาดประมาณ 5 ลิตร ที่ก้นถังเพาะมีรูซึ่งใช้ตาข่ายสีฟ้ารองก้นถังเพื่อป้องกันเมล็ดพันธุ์ไหลออกนอกถังเพาะ
4. เมื่อใส่เมล็ดพันธุ์ลงในถังเพาะแล้ว ทำการปิดถังเพาะด้วยกระสอบเปียก เพื่อป้องกันการถูกแสงและให้ภายในถังเพาะมีความชื้นเพียงพอ จากนั้นทำการรดน้ำทุก 3 ชั่วโมง และขังน้ำไว้ในถังเพาะเป็นเวลา 5 นาที เมื่อครบเวลาจึงทำการปล่อยน้ำออกจากถังเพาะ เก็บตัวอย่างน้ำที่ใช้ในการแช่เมล็ด ทำการตรวจคุณภาพน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ด เปรียบเทียบกับมาตรฐานน้ำบาดาลที่ใช้สำหรับดื่ม พร้อมทั้งวัดปริมาณน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ดและบันทึกผล
5. เมื่อครบเวลาการเพาะ ทำการถอนถั่วงอกออกจากถังเพาะและล้างให้สะอาด

TREATMENT 3 การเพาะโดยใช้ระดับปริมาณน้ำรด 280 ลิตร

1. นำเมล็ดถั่วเขียวพันธุ์ผิวมันเกรด A น้ำหนัก 0.60 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล
2. นำเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวที่ล้างน้ำสะอาดแล้วมาแช่ในน้ำบาดาล โดยใช้ปริมาณน้ำบาดาลปริมาตร 5 ลิตร โดยใช้เวลาแช่เมล็ดพันธุ์ 4 ชั่วโมง
3. เมื่อแช่เมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวจนครบเวลาแล้ว นำเมล็ดพันธุ์ใส่ลงในถังเพาะขนาดประมาณ 10 ลิตร ซึ่งใช้ตาข่ายสีฟ้ารองก้นถังเพื่อป้องกันเมล็ดพันธุ์ไหลออกนอกถังเพาะ
4. เมื่อใส่เมล็ดพันธุ์ลงในถังเพาะแล้ว ทำการปิดถังเพาะด้วยกระสอบเปียก เพื่อป้องกันการถูกแสงและให้ภายในถังเพาะมีความชื้นเพียงพอ จากนั้นทำการรดน้ำทุก 3 ชั่วโมง และขังน้ำไว้ในถังเพาะเป็นเวลา 7 นาที เมื่อครบเวลาจึงทำการปล่อยน้ำออกจากถังเพาะ เก็บตัวอย่างน้ำที่ใช้ในการแช่เมล็ด ทำการตรวจคุณภาพน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ด เปรียบเทียบกับมาตรฐานน้ำบาดาลที่ใช้สำหรับดื่ม พร้อมทั้งวัดปริมาณน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ดและบันทึกผล
5. เมื่อครบเวลาการเพาะ ทำการถอนถั่วงอกออกจากถังเพาะและล้างให้สะอาด

3.3.9 การทดลองเปรียบเทียบอุณหภูมิที่เหมาะสมสำหรับการเพาะถั่วงอก เป็นการทดลองเพื่อหาอุณหภูมิที่เหมาะสมสำหรับการงอกของถั่วเขียว ในบริเวณต่างๆของถังเพาะ เพื่อที่จะทำการออกแบบและติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิไว้ที่บริเวณนั้น ในการเลือกบริเวณที่จะใช้ทำการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิต่อการทดลองเพาะในขั้นต่อไปนั้น จะใช้ดัชนีในการชี้วัดที่ได้จากการทดลองในขั้นนี้ซึ่งประกอบด้วย คุณภาพและปริมาณของผลผลิต ปริมาณพลังงานที่ใช้ในกระบวนการผลิต ปริมาณแรงงานที่ใช้ในกระบวนการผลิต ปริมาณระยะเวลาที่ใช้ในกระบวนการผลิต ตลอดจนปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต สำหรับการทดลองแบ่งออกเป็น 3 วิธี (TREATMENT) ซึ่งปัจจัยที่ใช้ในการเพาะแบ่งเป็น 2 ชนิด คือ ปัจจัยควบคุม และปัจจัยแปรผัน การทดลองในขั้นตอนนี้จะทดลอง 3 ซ้ำ (REPLICATION) แผนการทดลองแสดงไว้ดังภาพ

ภาพที่ 3.10 แสดงแผนการทดลองเปรียบเทียบอุณหภูมิตามที่เหมาะสมสำหรับการเพาะถั่วงอก



TREATMENT 1 การเพาะโดยใช้อุณหภูมิตอนบนของถั่วงอกเป็นอุณหภูมิตอนน้ำ

1. นำเมล็ดถั่วงอกพันธุ์ผิวมันเกรด A น้ำหนัก 0.60 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล
2. นำเมล็ดพันธุ์ถั่วงอกที่ล้างน้ำสะอาดแล้วมาแช่ในน้ำบาดาล โดยใช้ปริมาณน้ำบาดาล 10 ลิตร โดยใช้เวลาแช่เมล็ดพันธุ์ 4 ชั่วโมง
3. เมื่อแช่เมล็ดพันธุ์ถั่วงอกจนครบเวลาแล้ว นำเมล็ดพันธุ์ใส่ลงในถั่วงอกขนาดประมาณ 5 ลิตร ถั่วงอกที่ใช้ทำการติดตั้งอุปกรณ์วัดอุณหภูมิไว้ภายในบริเวณโดยรอบตอนบนของถั่วงอก ที่ถั่วงอกมีรูซึ่งใช้ตาข่ายสีฟ้ารองกันถั่วงอกเพื่อป้องกันเมล็ดพันธุ์ไหลออกนอกถั่วงอก
4. เมื่อใส่เมล็ดพันธุ์ลงในถั่วงอกแล้ว ทำการปิดถั่วงอกด้วยกระสอบเปียก เพื่อป้องกันการถูกแสงและให้ภายในถั่วงอกมีความชื้นเพียงพอ จากนั้นเมื่อถึงอุณหภูมิตอนน้ำซึ่งเป็นอุณหภูมิตอนน้ำที่ได้จากการสำรวจและทำการรดน้ำตามปริมาณที่ได้จากการสำรวจเช่นกันโดยเปิดกระสอบออก ทำการเว้นระยะเวลารรดน้ำแต่ละครั้งตามระยะเวลาที่ได้จากการสำรวจ
5. เมื่อครบเวลาการเพาะ ทำการถอนถั่วงอกออกจากถั่วงอกและล้างให้สะอาด

TREATMENT 2 การเพาะโดยใช้อุณหภูมิตอนกลางของถั่วงอกเป็นอุณหภูมิตอนน้ำ

1. นำเมล็ดถั่วงอกพันธุ์ผิวมันเกรด A น้ำหนัก 0.60 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล
2. นำเมล็ดพันธุ์ถั่วงอกที่ล้างน้ำสะอาดแล้วมาแช่ในน้ำบาดาล โดยใช้ปริมาณน้ำบาดาล 5 ลิตร โดยใช้เวลาแช่เมล็ดพันธุ์ 4 ชั่วโมง

3. เมื่อแช่เมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวจนครบเวลาแล้ว นำเมล็ดพันธุ์ใส่ลงในถังเพาะขนาดประมาณ 5 ลิตร ถังเพาะที่ใช้ทำการติดตั้งอุปกรณ์วัดอุณหภูมิไว้ภายในบริเวณโดยรอบตอนกลางของถังเพาะ ที่ก้นถังเพาะมีรูซึ่งใช้ตาข่ายสีฟ้ารองก้นถังเพื่อป้องกันเมล็ดพันธุ์ไหลออกนอกถังเพาะ

4. เมื่อใส่เมล็ดพันธุ์ลงในถังเพาะแล้ว ทำการปิดถังเพาะด้วยกระสอบเปียก เพื่อป้องกันการถูกแสงและให้ภายในถังเพาะมีความชื้นเพียงพอ จากนั้นเมื่อถึงอุณหภูมิรดน้ำซึ่งเป็นอุณหภูมิที่ได้จากการสำรวจและทำการรดน้ำตามปริมาณที่ได้จากการสำรวจเช่นกันโดยเปิดกระสอบออก ทำการเว้นระยะเวลาการรดน้ำแต่ละครั้งตามระยะเวลาที่ได้จากการสำรวจ

5. เมื่อครบเวลาการเพาะ ทำการถอนถั่วงอกออกจากถังเพาะและล้างให้สะอาด

TREATMENT 3 การเพาะโดยใช้อุณหภูมิตอนกลางของถังเพาะเป็นอุณหภูมิรดน้ำ

1. นำเมล็ดถั่วเขียวพันธุ์ผิวมันเกรด A น้ำหนัก 0.60 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล

2. นำเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวที่ล้างน้ำสะอาดแล้วมาแช่ในน้ำบาดาล โดยใช้ น้ำบาดาล ปริมาตร 5 ลิตร โดยใช้เวลาแช่เมล็ดพันธุ์ 4 ชั่วโมง

3. เมื่อแช่เมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวจนครบเวลาแล้ว นำเมล็ดพันธุ์ใส่ลงในถังเพาะขนาดประมาณ 5 ลิตร ถังเพาะที่ใช้ทำการติดตั้งอุปกรณ์วัดอุณหภูมิไว้ภายในบริเวณโดยรอบตอนกลางของถังเพาะ ที่ก้นถังเพาะมีรูซึ่งใช้ตาข่ายสีฟ้ารองก้นถังเพื่อป้องกันเมล็ดพันธุ์ไหลออกนอกถังเพาะ

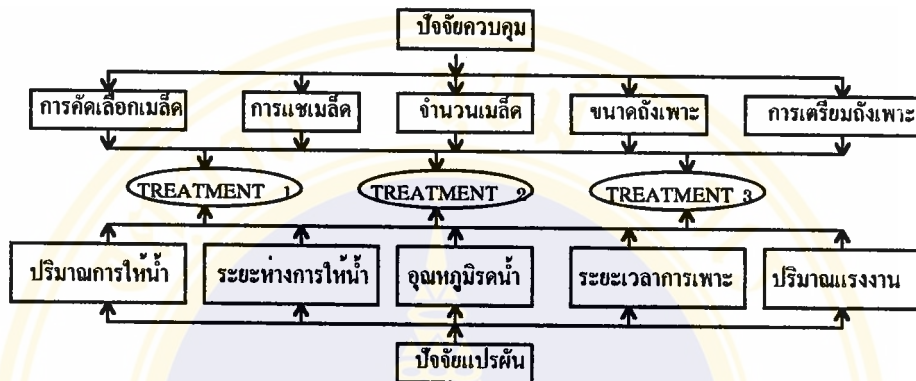
4. เมื่อใส่เมล็ดพันธุ์ลงในถังเพาะแล้ว ทำการปิดถังเพาะด้วยกระสอบเปียก เพื่อป้องกันการถูกแสงและให้ภายในถังเพาะมีความชื้นเพียงพอ จากนั้นเมื่อถึงอุณหภูมิรดน้ำซึ่งเป็นอุณหภูมิที่ได้จากการสำรวจและทำการรดน้ำตามปริมาณที่ได้จากการสำรวจเช่นกันโดยเปิดกระสอบออก ทำการเว้นระยะเวลาการรดน้ำแต่ละครั้งตามระยะเวลาที่ได้จากการสำรวจ

5. เมื่อครบเวลาการเพาะ ทำการถอนถั่วงอกออกจากถังเพาะและล้างให้สะอาด

3.3.10 การทดลองเปรียบเทียบระยะเวลาการขังน้ำที่เหมาะสมในการควบคุมอุณหภูมิ เป็นการทดลองเพื่อหาระยะเวลาในการขังน้ำที่เหมาะสมในการควบคุมอุณหภูมิ สำหรับการงอกของถั่วเขียวในถังเพาะ เพื่อที่จะเป็นการลดปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต ในการคัดเลือกระยะเวลาการขังน้ำที่เหมาะสมต่อการทดลองเพาะในขั้นต่อไปนั้น จะใช้ดัชนีในการชี้วัดที่ได้จากการทดลองในขั้นนี้ ซึ่งประกอบด้วย คุณภาพและปริมาณของผลผลิต ปริมาณพลังงานที่ใช้ในกระบวนการผลิต ปริมาณแรงงานที่ใช้ในกระบวนการผลิต ปริมาณระยะเวลาที่ใช้ในกระบวนการผลิต ตลอดจนคุณภาพและปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต สำหรับการทดลองแบ่งออกเป็น 3 วิธี (TREATMENT) ซึ่ง

ปัจจัยที่ใช้ในการเพาะแบ่งเป็น 2 ชนิด คือ ปัจจัยควบคุม และปัจจัยแปรผัน การทดลองในขั้นตอนนี้จะทดลอง 3 ซ้ำ (REPLICATION) แผนการทดลองแสดงไว้ดังภาพ

ภาพที่ 3.11 แสดงแผนการทดลองเปรียบเทียบระยะเวลาการขังน้ำที่เหมาะสมสำหรับการเพาะถั่วงอก



TREATMENT 1 การเพาะโดยใช้ระดับระยะเวลาการขังน้ำ 5 นาที

- นำเมล็ดถั่วงอกเขียวพันธุ์สวีมันเกรด A น้ำหนัก 0.80 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล
- นำเมล็ดพันธุ์ถั่วงอกที่ล้างน้ำสะอาดแล้วมาแช่ในน้ำบาดาล โดยใช้น้ำบาดาลปริมาตร 5 ลิตร โดยใช้เวลาแช่เมล็ดพันธุ์ 4 ชั่วโมง
- เมื่อแช่เมล็ดพันธุ์ถั่วงอกจนครบเวลาแล้ว นำเมล็ดพันธุ์ใส่ลงในถังเพาะขนาดประมาณ 5 ลิตร ที่ก้นถังเพาะมีรูซึ่งใช้ตาข่ายสีฟ้ารองก้นถังเพื่อป้องกันเมล็ดพันธุ์ไหลออกนอกถังเพาะ
- เมื่อใส่เมล็ดพันธุ์ลงในถังเพาะแล้ว ทำการปิดถังเพาะด้วยกระสอบเปียก เพื่อป้องกันการถูกแสงและให้ภายในถังเพาะมีความชื้นเพียงพอ จากนั้นทำการรดน้ำทุก 3 ชั่วโมง และขังน้ำไว้ในถังเพาะเป็นเวลา 3 นาที เมื่อครบเวลาจึงทำการปล่อยน้ำออกจากถังเพาะ เก็บตัวอย่างน้ำที่ใช้ในการแช่เมล็ด ทำการตรวจคุณภาพน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ด เปรียบเทียบกับมาตรฐานน้ำบาดาลที่ใช้สำหรับดื่ม พร้อมทั้งวัดปริมาณน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ดและบันทึกผล
- เมื่อครบเวลาการเพาะ ทำการถอนถั่วงอกออกจากถังเพาะและล้างให้สะอาด

TREATMENT 2 การเพาะโดยใช้ระดับระยะเวลาการขังน้ำ 10 นาที

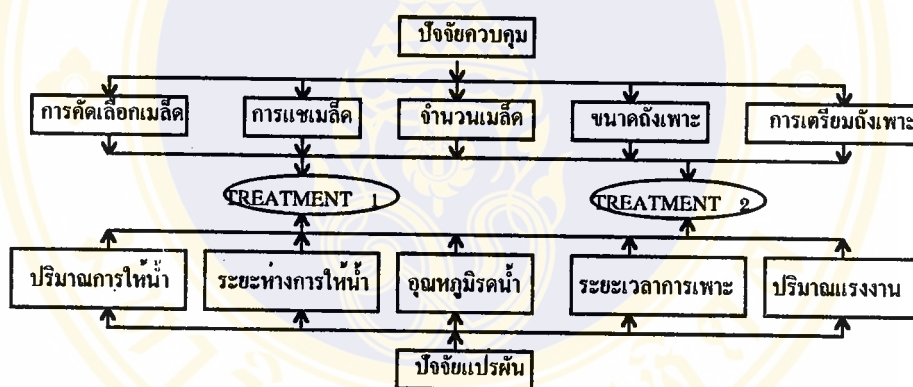
1. นำเมล็ดถั่วเขียวพันธุ์ผิวมันเกรด A น้ำหนัก 0.80 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล
2. นำเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวที่ล้างน้ำสะอาดแล้วมาแช่ในน้ำบาดาล โดยใช้น้ำบาดาลปริมาตร 5 ลิตร โดยใช้เวลาแช่เมล็ดพันธุ์ 4 ชั่วโมง
3. เมื่อแช่เมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวจนครบเวลาแล้ว นำเมล็ดพันธุ์ใส่ลงในถังเพาะขนาดประมาณ 5 ลิตร ที่ก้นถังเพาะมีรูซึ่งใช้ตาข่ายสีฟ้ารองก้นถังเพื่อป้องกันเมล็ดพันธุ์ไหลออกนอกถังเพาะ
4. เมื่อใส่เมล็ดพันธุ์ลงในถังเพาะแล้ว ทำการปิดถังเพาะด้วยกระสอบเปียก เพื่อป้องกันการถูกแสงและให้ภายในถังเพาะมีความชื้นเพียงพอ จากนั้นทำการรดน้ำทุก 3 ชั่วโมง และขังน้ำไว้ในถังเพาะเป็นเวลา 5 นาที เมื่อครบเวลาจึงทำการปล่อยน้ำออกจากถังเพาะ เก็บตัวอย่างน้ำที่ใช้ในการแช่เมล็ด ทำการตรวจคุณภาพน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ด เปรียบเทียบกับมาตรฐานน้ำบาดาลที่ใช้สำหรับดื่ม พร้อมทั้งวัดปริมาณน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ดและบันทึกผล
5. เมื่อครบเวลาการเพาะ ทำการถอนถั่วงอกออกจากถังเพาะและล้างให้สะอาด

TREATMENT 3 การเพาะโดยใช้ระดับระยะเวลาการขังน้ำ 15 นาที

1. นำเมล็ดถั่วเขียวพันธุ์ผิวมันเกรด A น้ำหนัก 0.80 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล
2. นำเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวที่ล้างน้ำสะอาดแล้วมาแช่ในน้ำบาดาล โดยใช้น้ำบาดาลปริมาตร 5 ลิตร โดยใช้เวลาแช่เมล็ดพันธุ์ 4 ชั่วโมง
3. เมื่อแช่เมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวจนครบเวลาแล้ว นำเมล็ดพันธุ์ใส่ลงในถังเพาะขนาดประมาณ 5 ลิตร ที่ก้นถังเพาะมีรูซึ่งใช้ตาข่ายสีฟ้ารองก้นถังเพื่อป้องกันเมล็ดพันธุ์ไหลออกนอกถังเพาะ
4. เมื่อใส่เมล็ดพันธุ์ลงในถังเพาะแล้ว ทำการปิดถังเพาะด้วยกระสอบเปียก เพื่อป้องกันการถูกแสงและให้ภายในถังเพาะมีความชื้นเพียงพอ จากนั้นทำการรดน้ำทุก 3 ชั่วโมง และขังน้ำไว้ในถังเพาะเป็นเวลา 7 นาที เมื่อครบเวลาจึงทำการปล่อยน้ำออกจากถังเพาะ เก็บตัวอย่างน้ำที่ใช้ในการแช่เมล็ด ทำการตรวจคุณภาพน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ด เปรียบเทียบกับมาตรฐานน้ำบาดาลที่ใช้สำหรับดื่ม พร้อมทั้งวัดปริมาณน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ดและบันทึกผล
5. เมื่อครบเวลาการเพาะ ทำการถอนถั่วงอกออกจากถังเพาะและล้างให้สะอาด

3.3.11 การทดลองเปรียบเทียบวิธีการให้น้ำที่เหมาะสมสำหรับการเพาะถั่วงอก เป็นการทดลองเพื่อหาวิธีการให้น้ำที่เหมาะสมสำหรับการงอกของถั้วเขียวในถังเพาะ เพื่อที่จะเป็นการลดปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต ในการคัดเลือกระยะเวลาการขังน้ำที่เหมาะสมต่อการทดลองเพาะ ในขั้นต่อไปนั้น จะใช้ดัชนีในการชี้วัดที่ได้จากการทดลองในขั้นนี้ซึ่งประกอบด้วย คุณภาพและปริมาณของผลผลิต ปริมาณพลังงานที่ใช้ในกระบวนการผลิต ปริมาณแรงงานที่ใช้ในกระบวนการผลิต ปริมาณระยะเวลาที่ใช้ในกระบวนการผลิต ตลอดจนคุณภาพและปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต สำหรับการทดลองแบ่งออกเป็น 3 วิธี (TREATMENT) ซึ่งปัจจัยที่ใช้ในการเพาะแบ่งเป็น 2 ชนิด คือ ปัจจัยควบคุม และปัจจัยแปรผัน การทดลองในขั้นตอนนี้จะทดลอง 3 ซ้ำ (REPLICATION) แผนการทดลองแสดงไว้ดังภาพ

ภาพที่ 3.12 แสดงแผนการทดลองเปรียบเทียบวิธีการให้น้ำที่เหมาะสมสำหรับการเพาะถั่วงอก



TREATMENT 1 การเพาะโดยใช้วิธีการรดน้ำผ่านถังเพาะ

1. นำเมล็ดถั้วเขียวพันธุ์ผิวมันเกรด A น้ำหนัก 0.60 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล
2. นำเมล็ดพันธุ์ถั้วเขียวที่ล้างน้ำสะอาดแล้วมาแช่ในน้ำบาดาล โดยใช้น้ำบาดาลปริมาตร 5 ลิตร โดยใช้เวลาแช่เมล็ดพันธุ์ 4 ชั่วโมง
3. เมื่อแช่เมล็ดพันธุ์ถั้วเขียวจนครบเวลาแล้ว นำเมล็ดพันธุ์ใส่ลงในถังเพาะขนาดประมาณ 5 ลิตร ที่ก้นถังเพาะมีรูซึ่งใช้ตาข่ายสีฟ้ารองก้นถังเพื่อป้องกันเมล็ดพันธุ์ไหลออกนอกถังเพาะ
4. เมื่อใส่เมล็ดพันธุ์ลงในถังเพาะแล้ว ทำการปิดถังเพาะด้วยกระสอบเปียก เพื่อป้องกันการถูกแสงและให้ภายในถังเพาะมีความชื้นเพียงพอ จากนั้นทำการรดน้ำทุก 3 ชั่วโมง และขังน้ำไว้ในถังเพาะเป็นเวลา 3 นาที เมื่อครบเวลาจึงทำการปล่อยน้ำออกจากถังเพาะ เก็บตัวอย่างน้ำที่ใช้ในการแช่

เมล็ด ทำการตรวจคุณภาพน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ด เปรียบเทียบกับมาตรฐานน้ำบาดาลที่ใช้สำหรับดื่ม พร้อมทั้งวัดปริมาณน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ดและบันทึกผล

5. เมื่อครบเวลาการเพาะ ทำการถอนถั่วงอกออกจากถังเพาะและล้างให้สะอาด

TREATMENT 2 การเพาะโดยใช้วิธีการขังน้ำในถังเพาะ

1. นำเมล็ดถั่วเขียวพันธุ์หิวนเกรด A น้ำหนัก 0.80 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล

2. นำเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวที่ล้างน้ำสะอาดแล้วมาแช่ในน้ำบาดาล โดยใช้น้ำบาดาลปริมาตร 5 ลิตร โดยใช้เวลาแช่เมล็ดพันธุ์ 4 ชั่วโมง

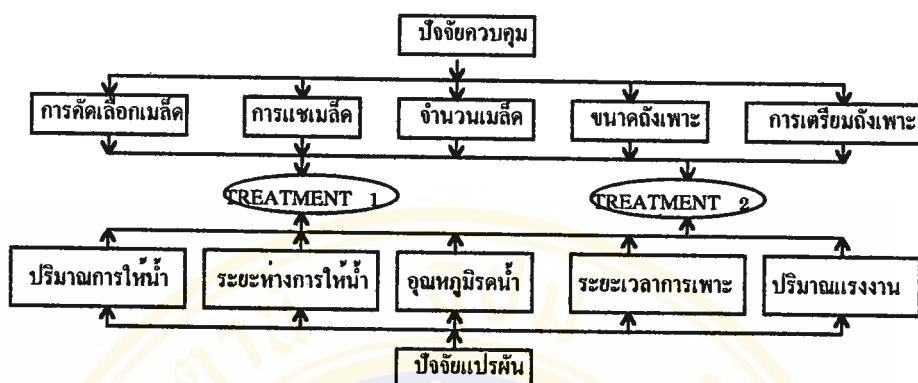
3. เมื่อแช่เมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวจนครบเวลาแล้ว นำเมล็ดพันธุ์ใส่ลงในถังเพาะขนาดประมาณ 5 ลิตร ที่ก้นถังเพาะมีรูซึ่งใช้ตาข่ายสีฟ้ารองก้นถังเพื่อป้องกันเมล็ดพันธุ์ไหลออกนอกถังเพาะ

4. เมื่อใส่เมล็ดพันธุ์ลงในถังเพาะแล้ว ทำการปิดถังเพาะด้วยกระสอบเปียก เพื่อป้องกันการถูกแสงและให้ภายในถังเพาะมีความชื้นเพียงพอ จากนั้นทำการรดน้ำทุก 3 ชั่วโมง และขังน้ำไว้ในถังเพาะเป็นเวลา 5 นาที เมื่อครบเวลาจึงทำการปล่อยน้ำออกจากถังเพาะ เก็บตัวอย่างน้ำที่ใช้ในการแช่เมล็ด ทำการตรวจคุณภาพน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ด เปรียบเทียบกับมาตรฐานน้ำบาดาลที่ใช้สำหรับดื่ม พร้อมทั้งวัดปริมาณน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ดและบันทึกผล

5. เมื่อครบเวลาการเพาะ ทำการถอนถั่วงอกออกจากถังเพาะและล้างให้สะอาด

3.3.12 การทดลองเปรียบเทียบรูปทรงถั่วงอกที่เหมาะสมสำหรับการเพาะถั่วงอก เป็นการทดลองเพื่อหารูปทรงถั่วงอกที่เหมาะสมสำหรับการงอกของถั่วเขียวในถังเพาะ เพื่อที่จะเป็นการลดปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต ในการคัดเลือกระยะเวลาการขังน้ำที่เหมาะสมต่อการทดลองเพาะ ในขั้นต่อไปนั้น จะใช้ดัชนีในการชี้วัดที่ได้จากการทดลองในขั้นนี้ซึ่งประกอบด้วย คุณภาพและปริมาณของผลผลิต ปริมาณพลังงานที่ใช้ในกระบวนการผลิต ปริมาณแรงงานที่ใช้ในกระบวนการผลิต ปริมาณระยะเวลาที่ใช้ในกระบวนการผลิต ตลอดจนคุณภาพและปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต สำหรับการทดลองแบ่งออกเป็น 3 วิธี (TREATMENT) ซึ่งปัจจัยที่ใช้ในการเพาะแบ่งเป็น 2 ชนิด คือ ปัจจัยควบคุม และปัจจัยแปรผัน การทดลองในขั้นตอนนี้จะทดลอง 3 ซ้ำ (REPLICATION) แผนการทดลองแสดงไว้ดังภาพ

ภาพที่ 3.13 แสดงแผนการทดลองเปรียบเทียบรูปทรงถังเพาะที่เหมาะสมสำหรับการเพาะถั่วงอก



TREATMENT 1 การเพาะโดยใช้ถังเพาะทรงสูง

1. นำเมล็ดถั่วงอกพันธุ์ผิวมันเกรด A น้ำหนัก 0.60 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล
2. นำเมล็ดพันธุ์ถั่วงอกที่ล้างน้ำสะอาดแล้วมาแช่ในน้ำบาดาล โดยใช้ น้ำบาดาล ปริมาตร 5 ลิตร โดยใช้เวลาแช่เมล็ดพันธุ์ 4 ชั่วโมง
3. เมื่อแช่เมล็ดพันธุ์ถั่วงอกจนครบเวลาแล้ว นำเมล็ดพันธุ์ใส่ลงในถังเพาะขนาดประมาณ 5 ลิตร ที่ก้นถังเพาะมีรูซึ่งใช้ตาข่ายสีฟ้ารองก้นถังเพื่อป้องกันเมล็ดพันธุ์ไหลออกนอกถังเพาะ
4. เมื่อใส่เมล็ดพันธุ์ลงในถังเพาะแล้ว ทำการปิดถังเพาะด้วยกระสอบเปียก เพื่อป้องกันการถูกแสงและให้ภายในถังเพาะมีความชื้นเพียงพอ จากนั้นทำการรดน้ำทุก 3 ชั่วโมง และขังน้ำไว้ในถังเพาะเป็นเวลา 3 นาที เมื่อครบเวลาจึงทำการปล่อยน้ำออกจากถังเพาะ เก็บตัวอย่างน้ำที่ใช้ในการแช่เมล็ด ทำการตรวจคุณภาพน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ด เปรียบเทียบกับมาตรฐานน้ำบาดาลที่ใช้สำหรับดื่ม พร้อมทั้งวัดปริมาณน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ดและบันทึกผล
5. เมื่อครบเวลาการเพาะ ทำการถอนถั่วงอกออกจากถังเพาะและล้างให้สะอาด

TREATMENT 2 การเพาะโดยใช้ถังเพาะทรงเตี้ย

1. นำเมล็ดถั่วงอกพันธุ์ผิวมันเกรด A น้ำหนัก 0.60 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล
2. นำเมล็ดพันธุ์ถั่วงอกที่ล้างน้ำสะอาดแล้วมาแช่ในน้ำบาดาล โดยใช้ น้ำบาดาล ปริมาตร 5 ลิตร โดยใช้เวลาแช่เมล็ดพันธุ์ 4 ชั่วโมง

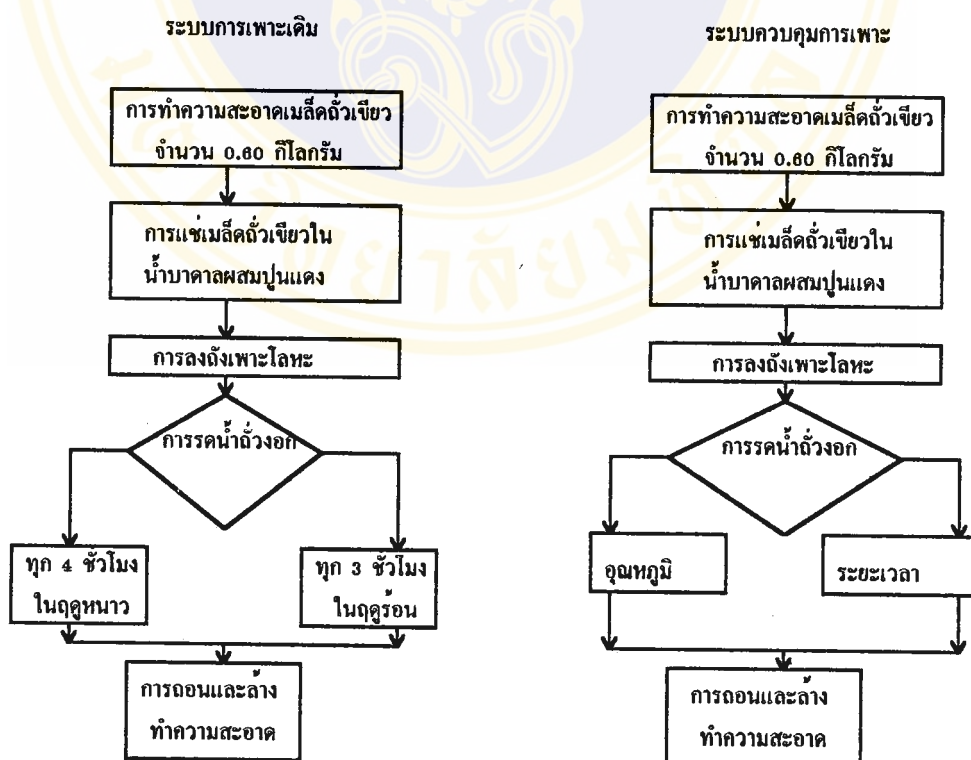
3. เมื่อแช่เมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวจนครบเวลาแล้ว นำเมล็ดพันธุ์ใส่ลงในถังเพาะขนาดประมาณ 5 ลิตร ที่ก้นถังเพาะมีรูซึ่งใช้ตาข่ายสีฟ้ารองก้นถังเพื่อป้องกันเมล็ดพันธุ์ไหลออกนอกถังเพาะ

4. เมื่อใส่เมล็ดพันธุ์ลงในถังเพาะแล้ว ทำการปิดถังเพาะด้วยกระสอบเปียก เพื่อป้องกันการถูกแสงและให้ภายในถังเพาะมีความชื้นเพียงพอ จากนั้นทำการรดน้ำทุก 3 ชั่วโมง และขังน้ำไว้ในถังเพาะเป็นเวลา 5 นาที เมื่อครบเวลาจึงทำการปล่อยน้ำออกจากถังเพาะ เก็บตัวอย่างน้ำที่ใช้ในการแช่เมล็ด ทำการตรวจคุณภาพน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ด เปรียบเทียบกับมาตรฐานน้ำบาดาลที่ใช้สำหรับดื่ม พร้อมทั้งวัดปริมาณน้ำที่ผ่านการล้างเมล็ดและบันทึกผล

5. เมื่อครบเวลาการเพาะ ทำการถอนถั่วงอกออกจากถังเพาะและล้างให้สะอาด

3.3.13 การออกข้อกำหนดในกระบวนการผลิตถั่วงอก วิธีการทดลองในการทดลองนี้ แบ่งออกเป็น 2 วิธีการ (TREATMENT) คือ การเพาะถั่วงอกโดยใช้ระบบควบคุมการเพาะ และการเพาะถั่วงอกโดยใช้ระบบการเพาะเดิม แต่ละวิธีทำการเพาะ 3 ซ้ำ (REPLICATION)

ภาพที่ 3.14 แสดงผังงานการเพาะถั่วงอก



(1) **ระบบการเพาะเดิม** เป็นระบบการเพาะถ่วงอกที่เป็นเทคโนโลยีดั้งเดิม โดยใช้ ประสิทธิภาพและภูมิปัญญาของผู้ทำการเพาะเป็นสำคัญ ซึ่งประกอบด้วยขั้นตอนต่างๆ ดังนี้

-การคัดเลือกเมล็ด ถั่วเขียวที่จะนำมาเพาะส่วนมากจะนิยมใช้ถั่วเขียวพันธุ์ควมมัน ลักษณะ ของถั่วเขียวที่ดีควรมีเมล็ดโตและสม่ำเสมอ ไม่มีถั่วหินเศษหิน ดิน กรวด ทราบปะปน และควรเป็น ถั่วเกรด A ลักษณะของถั่วเขียวที่ไม่ควรนำมาเพาะ คือ ถั่วที่มีเมล็ดไม่สม่ำเสมอ โคนบ้างเล็กบ้าง มีถั่ว หิน เศษกรวด ดิน หินปะปนอยู่มาก และถั่วที่คลุกสารพิษฆ่าแมลงป้องกันตัวมอด

-ปริมาณถั่วเขียว ถังเพาะขนาดปริมาตร 5 ลิตร จะใช้เมล็ดถั่วเขียวปริมาณ 0.60 กิโลกรัม

-ปริมาณน้ำที่ใช้ในการล้างเมล็ด ก่อนที่จะนำเมล็ดถั่วเขียวไปเพาะ จะทำการล้างเมล็ดถั่ว เขียวด้วยน้ำบาดาลปริมาณ 8 ลิตร จนเมล็ดถั่วเขียวสะอาด

-ปริมาณน้ำที่ใช้ในการแช่เมล็ดและวิธีการแช่เมล็ด เมื่อล้างเมล็ดถั่วเขียวแล้ว จากนั้นจะทำการ แช่เมล็ดถั่วเขียว โดยแช่เมล็ดถั่วเขียวในน้ำบาดาลปริมาณ 5 ลิตร และผสมปูนแดงปริมาณ 0.50 กรัม แช่น้ำให้ท่วมเมล็ดถั่วเขียว

-ระยะเวลาการแช่เมล็ด ระยะเวลาที่ใช้ในการแช่ 4 ชั่วโมง ถ้าเป็นฤดูหนาวจะต้องผสมน้ำ อุณหภูมิในการแช่เมล็ดด้วย เมล็ดถั่วเขียวที่เสีย ลีบ จะลอยอยู่บนผิวน้ำซึ่งถั่วเขียวพวกนี้จะคัดทิ้งไปไม่ใช้ ในการเพาะเนื่องจากจะเป็นสาเหตุที่ทำให้ถั่วเน่าได้ จากนั้นจึงนำเมล็ดถั่วเขียวที่ตกลงถังเพาะ

-การลงถังเพาะ ถังเพาะที่ใช้ในวิธีนี้ใช้ถังเพาะที่มีการเจาะรูที่ก้นถัง เพื่อให้ให้น้ำระบายได้ สะดวก ก่อนนำถั่วเขียวลงเพาะจะใช้ตาข่ายรองก้นถังเพื่อป้องกันเมล็ดถั่วเขียวไหลออกนอกถังเพาะ จากนั้นหว่านเมล็ดถั่วเขียวที่ผ่านการแช่น้ำแล้วลงในถังเพาะ เมื่อนำเมล็ดถั่วเขียวลงถังเพาะเสร็จเรียบร้อยแล้ว จะทำการปิดถังด้วยกระสอบเปียกเพื่อป้องกันแสงแดดและเพิ่มความชื้นให้แก่เมล็ดถั่ว

-การรดน้ำ เมื่อทำการลงถังเพาะเรียบร้อยแล้ว ใช้สายยางต่อน้ำรดลงในถังเพาะทุกๆ 3 ชั่วโมง ถ้าเป็นฤดูหนาวจะยึดระยะห่างในการรดน้ำออกไปเป็น 4 ชั่วโมง การรดน้ำลงในถังเพาะจะทำการรดจนกว่าน้ำที่ผ่านออกมาจากถังเพาะ จะมีอุณหภูมิอยู่ในระดับเดียวกันกับน้ำที่ยังไม่ได้รด

-การถอนและล้างถ่วงอก หลังจากเพาะถั้วแล้ว 3 วัน ก็ทำการถอนและล้างเปลือกถั้วเขียว ออกจากถ่วงอก โดยวิธีการล้างเพื่อแยกถ่วงอกออกจากเปลือกถั้วเขียว คือ การนำถ่วงอกไปล้างใน กระละมั่งที่บรรจุน้ำไว้เกือบเต็ม เปลือกถั้วเขียวก็จะลอยขึ้นมาเหนือผิวน้ำ และสามารถช้อนเปลือกถั้ว เขียวไปทิ้งได้อย่างสะดวก

(2) ระบบควบคุมการเพาะ เป็นระบบการเพาะถั้วอกที่เป็นเทคโนโลยีที่พัฒนามาจากข้อมูล ทางวิทยาศาสตร์ ที่ได้จากการศึกษาและทดลอง และสามารถที่จะพัฒนาให้เป็นระบบการผลิตที่ได้ มาตรฐาน ซึ่งประกอบด้วยขั้นตอนต่างๆ ดังนี้

-การคัดเลือกเมล็ด ถั้วเขียวที่จะนำมาเพาะส่วนมากจะนิยมใช้ถั้วเขียวพันธุ์ผิวมัน ลักษณะ ของถั้วเขียวที่ดีควรมีเมล็ดโตและสม่ำเสมอ ไม่มีถั้วหินเศษหิน ดิน กรวด ทราบปะปน และควรเป็น ถั้วเกรด A ลักษณะของถั้วเขียวที่ไม่ควรนำมาเพาะ คือ ถั้วที่มีเมล็ดไม่สม่ำเสมอ โตบ้างเล็กบ้าง มีถั้ว หิน เศษกรวด ดิน หินปะปนอยู่มาก และถั้วที่คลุกสารพิษฆ่าแมลงป้องกันตัวมอด

-ปริมาณถั้วเขียว ถังเพาะขนาดปริมาตร 5 ลิตร จะใช้เมล็ดถั้วเขียวปริมาณ EX กิโลกรัม

-ปริมาณน้ำที่ใช้ในการล้างเมล็ด ก่อนที่จะนำเมล็ดถั้วเขียวไปเพาะ จะทำการล้างเมล็ดถั้ว เขียวด้วยน้ำบาดาลปริมาณ EX ลิตร จนเมล็ดถั้วเขียวสะอาด

-ปริมาณน้ำที่ใช้ในการแช่เมล็ดและวิธีการแช่เมล็ด เมื่อล้างเมล็ดถั้วเขียวแล้ว จากนั้นจะทำการ แช่เมล็ดถั้วเขียว โดยแช่เมล็ดถั้วเขียวในน้ำบาดาลปริมาณ EX ลิตร และ EX ปูนแดงปริมาณ 0.50 กรัม แช่น้ำให้ท่วมเมล็ดถั้วเขียว

-ระยะเวลาการแช่เมล็ด ระยะเวลาที่ใช้ในการแช่ EX ชั่วโมง ถ้าเป็นฤดูหนาวจะต้องผสมน้ำ อุณหภูมิในการแช่เมล็ดด้วย เมล็ดถั้วเขียวที่เสีย ลีบ จะลอยอยู่บนผิวน้ำซึ่งถั้วเขียวพวกนี้จะคัดทิ้งไปไม่ใช้ ในการเพาะเนื่องจากจะเป็นสาเหตุที่ทำให้ถั้วเน่าได้ จากนั้นจึงนำเมล็ดถั้วเขียวที่ดีลงถังเพาะ

-การลงถังเพาะ ถังเพาะที่ใช้ในวิธีนี้ใช้ถังเพาะที่มีการเจาะรูที่ก้นถัง เพื่อให้ให้น้ำระบายได้ สะดวก ก่อนนำถั้วเขียวลงเพาะจะใช้ตาข่ายรองก้นถังเพื่อป้องกันเมล็ดถั้วเขียวไหลออกนอกถังเพาะ จากนั้นหว่านเมล็ดถั้วเขียวที่ผ่านการแช่น้ำแล้วลงในถังเพาะ เมื่อนำเมล็ดถั้วเขียวลงถังเพาะเสร็จเรียบร้อยแล้ว จะทำการปิดถังด้วยกระสอบเปียกเพื่อป้องกันแสงแดดและเพิ่มความชื้นให้แก่เมล็ดถั้ว

-การรดน้ำ เมื่อทำการลงถังเพาะเรียบร้อยแล้ว ใช้สายยางต่อน้ำรดลงในถังเพาะทุกๆ EX ชั่วโมง ถ้าเป็นฤดูหนาวจะยืดระยะห่างในการรดน้ำออกไปเป็น EX ชั่วโมง ซึ่งในการรดน้ำจะใช้ อุณหภูมิที่เหมาะสมสำหรับการงอกของเมล็ดถั่วเขียวเป็นตัวชี้วัดระยะห่างในการรดน้ำแต่ละครั้ง

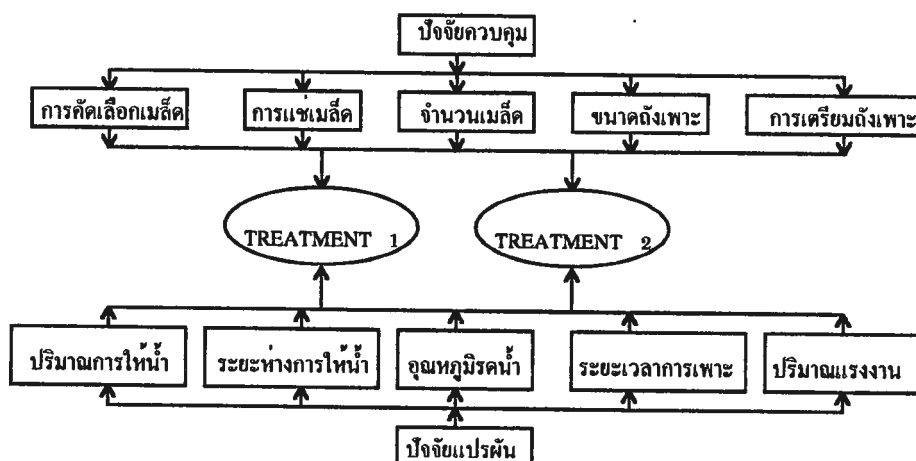
-ระยะเวลาการขังน้ำ ในการควบคุมอุณหภูมิจะใช้การขังน้ำช่วยในการรดน้ำ เพื่อเป็นการลด ปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต ดังนั้นการรดน้ำจึงทำการขังน้ำภายในถังเพาะเป็นเวลา EX นาที แล้วจึงปล่อยน้ำออกจากถังเพาะ และให้อุณหภูมิในถังเพาะอยู่ในระดับอุณหภูมิที่เหมาะสมสำหรับการงอก เพื่อให้ถั่วงอกสามารถงอกได้ดี

-การถอนและล้างถั่วงอก หลังจากเพาะถั่วแล้ว EX วัน ก็ทำการถอนและล้างเปลือกถั่วเขียว ออกจากถั่วงอก โดยวิธีการล้างเพื่อแยกถั่วงอกออกจากเปลือกถั่วเขียว คือ การนำถั่วงอกไปล้างใน กระละมังที่บรรจุน้ำไว้เกือบเต็ม เปลือกถั่วเขียวก็จะลอยขึ้นมาเหนือผิวน้ำ และสามารถช้อนเปลือกถั่วเขียวไปทิ้งได้อย่างสะดวก

หมายเหตุ EX หมายถึง ข้อมูลที่จะได้จากผลการทดลองในข้อที่ 3.3.2-3.3.12

3.3.14 การทดลองเปรียบเทียบการเพาะถั่วงอก การทดลองนี้ทำการวางแผนการทดลอง โดย แบ่งการเพาะออกเป็น 2 วิธี (TREATMENT) คือ การเพาะถั่วงอกโดยใช้ระบบควบคุม และการเพาะถั่วงอกโดยใช้ระบบเดิม ซึ่งปัจจัยที่ใช้ในการเพาะแบ่งเป็น 2 ชนิด คือ ปัจจัยควบคุม และปัจจัยแปรผัน การทดลองในขั้นตอนนี้จะทดลอง 3 ซ้ำ (REPLICATION) แผนการทดลองแสดงไว้ดังภาพ

ภาพที่ 3.15 แสดงแผนการทดลองเปรียบเทียบการเพาะถั่วงอก



TREATMENT 1 การเพาะโดยใช้ระบบควบคุม

1. นำเมล็ดถั่วเขียวพันธุ์ผิวมันเกรด A น้ำหนัก EX กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล
2. นำเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวล้างน้ำบาดาลปริมาตร EX ลิตร ให้สะอาด แล้วมาแช่ในน้ำบาดาล EX ปูนแดง (ถ้าผสมปูนแดง จะใช้ปูนแดงขนาดประมาณ 0.50 กรัม) และใช้น้ำบาดาลปริมาตร EX ลิตร โดยใช้เวลาแช่เมล็ดพันธุ์ EX ชั่วโมง
3. เมื่อแช่เมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวจนครบเวลาแล้ว นำเมล็ดพันธุ์ใส่ลงในถังเพาะขนาดประมาณ 5 ลิตร ถังเพาะที่ใช้ทำการติดตั้งอุปกรณ์วัดอุณหภูมิไว้ภายในถังเพาะในบริเวณที่ได้คัดเลือกแล้วว่าเป็นตำแหน่งที่เหมาะสมที่สุด ที่ได้จากการทดลองเปรียบเทียบอุณหภูมิที่เหมาะสมสำหรับการออกที่ก้นถังเพาะมีรูซึ่งใช้ตาข่ายสีฟ้ารองก้นถังเพื่อป้องกันเมล็ดพันธุ์ไหลออกนอกถังเพาะ
4. เมื่อใส่เมล็ดพันธุ์ลงในถังเพาะแล้ว ทำการปิดถังเพาะด้วยกระสอบเปียก เพื่อป้องกันการถูกแสงและให้ภายในถังเพาะมีความชื้นเพียงพอ จากนั้นเมื่อถึงอุณหภูมิรดน้ำซึ่งเป็นอุณหภูมิที่ได้จากการสำรวจและทำการรดน้ำตามปริมาณที่ได้จากการสำรวจเช่นกันโดยเปิดกระสอบออก และทำการขังน้ำที่ไซรดไว้ในถังเพาะ เป็นเวลา EX นาที จากนั้นทำการเว้นระยะเวลาการรดน้ำแต่ละครั้งตามระยะเวลาที่ได้จากการสำรวจ
5. เมื่อครบเวลาการเพาะ ทำการถอนถั่วงอกออกจากถังเพาะและล้างให้สะอาด
หมายเหตุ EX หมายถึง ข้อมูลที่จะได้จากผลการทดลองในข้อที่ 3.3.2-3.3.13

TREATMENT 2 การเพาะโดยใช้ระบบเดิม

1. นำเมล็ดถั่วเขียวพันธุ์ผิวมันเกรด A น้ำหนัก 0.60 กิโลกรัม ล้างเมล็ดพันธุ์ให้สะอาดด้วยน้ำบาดาล
2. นำเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวที่ล้างน้ำสะอาดแล้วมาแช่ในน้ำบาดาลผสมปูนแดง โดยใช้ปูนแดงขนาดประมาณ 0.50 กรัม และใช้น้ำบาดาลปริมาตร 5 ลิตร โดยใช้เวลาแช่เมล็ดพันธุ์ 4 ชั่วโมง
3. เมื่อแช่เมล็ดพันธุ์ถั่วเขียวจนครบเวลาแล้ว นำเมล็ดพันธุ์ใส่ลงในถังเพาะขนาดประมาณ 5 ลิตร ถังเพาะที่ใช้จะมีรูที่ก้นถังซึ่งใช้ตาข่ายสีฟ้ารองที่ก้นถังเพื่อป้องกันเมล็ดพันธุ์ไหลออกนอกถังเพาะ
4. เมื่อใส่เมล็ดพันธุ์ลงในถังเพาะแล้ว ทำการปิดถังเพาะด้วยกระสอบเปียก เพื่อป้องกันการถูกแสงและให้ภายในถังเพาะมีความชื้นเพียงพอ จากนั้นรดน้ำทุกๆ 3 ชั่วโมงโดยเปิดกระสอบออก
5. เมื่อครบเวลาการเพาะ ทำการถอนถั่วงอกออกจากถังเพาะและล้างให้สะอาด

3.4 ขั้นตอนการเก็บและบันทึกข้อมูล

3.4.1 การเก็บข้อมูลคุณภาพและปริมาณถั่วงอก เป็นการเก็บตัวอย่างถั่วงอกที่ทำการเพาะทั้ง 2 วิธี เพื่อให้เป็นข้อมูลในขั้นตอนการวิเคราะห์ข้อมูล ข้อมูลเหล่านี้ ได้แก่ ขนาดหัวถั่วงอก ความยาวลำต้นถั่วงอก ความกว้างรอบลำต้นถั่วงอก สีผิวลำต้นถั่วงอก สีผิวรากถั่วงอก ความสะอาดทั้งส่วนหัวลำต้น ความสะอาดของรากถั่วงอก ปริมาณของถั่วงอกที่ใช้การได้ การเก็บตัวอย่างทำการเก็บทุกๆ 3 ชั่วโมง โดยทำการเก็บตัวอย่างละ 10 ตัวอย่าง จากนั้นนำตัวอย่างที่ได้มาหาค่าเฉลี่ยและทำการบันทึกข้อมูลในรูปแบบตาราง

3.4.2 การเก็บข้อมูลอุณหภูมิรดน้ำที่เหมาะสมของถั่วงอกในถังเพาะ ซึ่งทำการเก็บข้อมูลจากระบบการผลิตจริง โดยใช้อุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิที่ทำการติดตั้งอยู่ภายในถังเพาะ โดยทำการติดตั้งไว้ 3 จุด แบ่งเป็น ถังเพาะตอนบน 1 จุด ถังเพาะตอนกลาง 1 จุด และถังเพาะตอนล่าง 1 จุด วัดอุณหภูมิก่อนทำการรดน้ำและอุณหภูมิภายหลังทำการรดน้ำ ตลอดระยะเวลาการเพาะ ตั้งแต่การเพาะวันที่ 1 จนถึงวันสุดท้ายของการเพาะ และนำอุณหภูมิที่วัดได้ในแต่ละบริเวณ มาทำการเฉลี่ยเพื่อหาอุณหภูมิที่เหมาะสมสำหรับการงอก ทำการบันทึกข้อมูลในรูปแบบของตาราง

3.4.3 การเก็บข้อมูลปริมาณน้ำที่ไ้รดถั่วงอก ซึ่งทำการเก็บข้อมูลจากระบบการผลิตจริง ตลอดระยะเวลาการเพาะ โดยใช้อุปกรณ์ที่ทราบปริมาตรเป็นอุปกรณ์ที่ใช้ทำการรดน้ำ ตั้งแต่การเพาะวันที่ 1 จนถึงวันสิ้นสุดการเพาะ ทำการบันทึกข้อมูลในรูปแบบของตาราง

3.4.4 การเก็บข้อมูลระยะเวลาห่างในการรดน้ำถั่วงอกแต่ละครั้ง ทำการเก็บข้อมูลจากระบบการผลิตจริง ตลอดเวลาการเพาะ โดยใช้การจับเวลาระยะเวลาห่างของการรดน้ำในแต่ละครั้ง ตั้งแต่การเพาะวันที่ 1 จนถึงวันสุดท้ายของการเพาะ ทำการบันทึกข้อมูลในรูปแบบของตาราง

3.4.5 การเก็บข้อมูลคุณภาพน้ำที่ไ้รดถั่วงอก ซึ่งทำการเก็บข้อมูลจากระบบการผลิตจริง ตลอดระยะเวลาการเพาะ โดยทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ใช้ในกระบวนการเพาะถั่วงอก ก่อนและหลังการรดน้ำ เปรียบเทียบกับมาตรฐานน้ำบาดาลที่ไ้ดื่ม ตั้งแต่การเพาะวันที่ 1 จนถึงวันสิ้นสุดการเพาะ ทำการบันทึกผลในรูปแบบของตาราง

3.4.6 การเก็บข้อมูลพลังงานที่ใช้ในกระบวนการผลิตครั้ง ทำการเก็บข้อมูลจากระบบการผลิตจริง ตลอดเวลาการเพาะ โดยการติดตั้งมาตรวัดกระแสไฟฟ้า วัดอัตราการบริโภคไฟฟ้าของเครื่อง

สูบน้ำที่ใช้ในการรดน้ำถ่วงอก ตั้งแต่การเพาะวันที่ 1 จนถึงวันสุดท้ายของการเพาะ ทำการบันทึกข้อมูลในรูปแบบของตาราง

3.4.7 การเก็บข้อมูลแรงงานที่ใช้ในกระบวนการผลิต ทำการเก็บข้อมูลจากระบบการผลิตจริง ตลอดเวลาการเพาะ โดยใช้การคำนวณเวลา (ชั่วโมง) การทำงานที่ใช้ทำงานในกระบวนการเพาะถ่วงอก ตั้งแต่การเพาะวันที่ 1 จนถึงวันสุดท้ายของการเพาะ ทำการบันทึกข้อมูลในรูปแบบของตาราง

3.4.8 การเก็บข้อมูลระยะเวลาที่ใช้ในกระบวนการผลิต ทำการเก็บข้อมูลจากระบบการผลิตจริง ตลอดเวลาการเพาะ โดยใช้คุณภาพมาตรฐานของผลผลิตเป็นดัชนีชี้วัดวันสุดท้ายของการเพาะ ถ้าผลผลิตมีคุณภาพได้มาตรฐานเมื่อไรจะถือว่าวันนั้นเป็นวันสุดท้ายของการเพาะ แต่ถ้าคุณภาพผลผลิตยังไม่ได้มาตรฐานวันสุดท้ายของการเพาะจะไม่เกิน 3 วัน จะทำการสำรวจตั้งแต่การเพาะวันที่ 1 จนถึงวันสุดท้ายของการเพาะ ทำการบันทึกข้อมูลในรูปแบบของตาราง

3.4.9 การสำรวจความชื้นสัมพัทธ์ภายในถังเพาะ ทำการสำรวจจากระบบการผลิตจริง ตลอดเวลาการเพาะ โดยทำการติดตั้งอุปกรณ์ คือ เทอร์โมมิเตอร์ชนิดกระเปาะเปียก (WET BULB THERMOMETER) และเทอร์โมมิเตอร์ชนิดกระเปาะแห้ง (DRY BULB THERMOMETER) ตรวจวัดความชื้นสัมพัทธ์อยู่ภายในถังเพาะ จะทำการสำรวจตั้งแต่การเพาะวันที่ 1 จนถึงวันสุดท้ายของการเพาะ ซึ่งวางแผนการสำรวจในขั้นตอนที่ 2 ข้าง

3.4.10 การสำรวจอัตราการระเหยของน้ำในถังเพาะ ทำการสำรวจจากระบบการผลิตจริง ตลอดเวลาการเพาะ โดยใช้ถาดวัดการระเหย (EVAPORATION PAN) ชนิด U.S. WEATHER BUREAU CLASS A วัดการระเหยของน้ำ โดยทำการวัดอัตราการระเหยของน้ำในสภาพบรรยากาศเดียวกันกับภายในถังเพาะ และทำการวัดทุกครั้งที่มีการรดน้ำถ่วงอก จะทำการสำรวจตั้งแต่การเพาะวันที่ 1 จนถึงวันสุดท้ายของการเพาะ ซึ่งวางแผนในการสำรวจในขั้นตอนที่ 2 ข้าง

3.4.11 การเก็บข้อมูลความชื้นสัมพัทธ์ในโรงเพาะ ทำการเก็บข้อมูลจากระบบการผลิตจริง ตลอดเวลาการเพาะ โดยใช้อุปกรณ์ที่ชื่อว่า STEVENSON SCREEN ซึ่งมีลักษณะเป็นตู้และมีเทอร์โมมิเตอร์ชนิดกระเปาะเปียก (WET BULB THERMOMETER) และเทอร์โมมิเตอร์ชนิดกระเปาะแห้ง (DRY BULB THERMOMETER) อยู่ภายใน และใช้เป็นอุปกรณ์ในการตรวจวัดความชื้นสัมพัทธ์ในโรงเพาะ จะทำการสำรวจ ตั้งแต่การเพาะวันที่ 1 จนถึงวันสุดท้ายของการเพาะ ทำการบันทึกข้อมูลในรูปแบบของตาราง

3.4.12 การเก็บข้อมูลอุณหภูมิภายในโรงเพาะ ทำการเก็บข้อมูลจากระบบการผลิตจริง ตลอดเวลาการเพาะ โดยใช้เทอร์โมมิเตอร์ในการตรวจวัดอุณหภูมิภายในโรงเพาะ ตั้งแต่การเพาะวันที่ 1 จนถึงวันสุดท้ายของการเพาะ ทำการบันทึกข้อมูลในรูปแบบของตาราง

3.4.13 การเก็บข้อมูลความเข้มของแสงภายในโรงเพาะ ทำการเก็บข้อมูลจากระบบการผลิตจริง ตลอดระยะเวลาการเพาะ โดยใช้เครื่องมือวัดความเข้มแสง (LUX METER) ตรวจวัดความเข้มแสงภายในโรงเพาะ ตั้งแต่การเพาะวันที่ 1 จนถึงวันสุดท้ายของการเพาะ ทำการบันทึกผลในรูปแบบของตาราง

3.5 ขั้นตอนการประมวลผลและวิเคราะห์ข้อมูล

3.5.1 การประมวลผลและวิเคราะห์ผลการทดลอง เป็นการประมวลผลและวิเคราะห์กลุ่มข้อมูลที่เป็นปัจจัยที่ใช้ในการชีวิตกระบวนการผลิต ซึ่งประกอบด้วยกลุ่มดัชนีดังต่อไปนี้

- (1) ด้านคุณภาพผลผลิต
- (2) ด้านปริมาณผลผลิต
- (3) ด้านปัจจัยการผลิต
- (4) ด้านคุณภาพน้ำ

(1) ด้านคุณภาพผลผลิต ซึ่งคุณภาพผลผลิตจะแบ่งออกเป็น 4 เกรด ได้แก่ เกรด A เกรด B เกรด C และเกรด D โดยจะแบ่งเกรดของผลผลิตที่ได้จากการผลิตแต่ละครั้งออกเป็นร้อยละ (%) และนำคุณภาพผลผลิตของแต่ละกลุ่มมาทำการเปรียบเทียบกัน โดยการวิเคราะห์สามารถแบ่งออกเป็นขั้นตอนย่อย ดังนี้

- (1) การทดสอบภายในตัวเองของแต่ละกลุ่ม โดยการหาค่าเฉลี่ย ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน ค่าความแปรปรวน
- (2) เปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างกลุ่ม โดยถ้าเป็นข้อมูล 2 กลุ่มจะใช้ T-TEST ในการเปรียบเทียบความสัมพันธ์ และถ้าเป็นข้อมูล 3 กลุ่มจะใช้ ANOVA ในการเปรียบเทียบความสัมพันธ์

สมมติฐานทางการวิจัย

H_0 : ถั่วงอกที่ผลิตโดยกระบวนการผลิตทุกกระบวนการมีคุณภาพไม่แตกต่างกัน

H_A : ถั่วงอกที่ผลิตโดยกระบวนการผลิตอย่างน้อย 1 กระบวนการให้คุณภาพแตกต่างกัน

สมมติฐานทางสถิติ

$$H_0 : \mu_1 = \mu_2$$

$$H_A : \mu_1 \neq \mu_2$$

μ_1 : คุณภาพถั่วงอกที่ผลิตโดยกระบวนการผลิตที่ 1

μ_2 : คุณภาพถั่วงอกที่ผลิตโดยกระบวนการผลิตที่ 2

(2) ด้านปริมาณผลผลิต ปริมาณผลผลิตที่ได้จากการผลิตแต่ละครั้งจะคิดเป็นน้ำหนักในหน่วยกิโลกรัม (KG) โดยคติน้ำหนักรวมทั้งหมดของผลผลิตไม่มีการแยกน้ำหนักตามคุณภาพผลผลิต และนำปริมาณผลผลิตของแต่ละกลุ่มมาทำการเปรียบเทียบกัน โดยการวิเคราะห์สามารถแบ่งออกเป็นขั้นตอนย่อย ดังนี้

(1) การทดสอบภายในตัวเองของแต่ละกลุ่ม โดยการหาค่าเฉลี่ย ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน ค่าความแปรปรวน

(2) เปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างกลุ่ม โดยถ้าเป็นข้อมูล 2 กลุ่มจะใช้ T-TEST ในการเปรียบเทียบความสัมพันธ์ และถ้าเป็นข้อมูล 3 กลุ่มจะใช้ ANOVA ในการเปรียบเทียบความสัมพันธ์

สมมติฐานทางการวิจัย

H_0 : ถั่วงอกที่ผลิตโดยกระบวนการผลิตทุกกระบวนการมีปริมาณไม่แตกต่างกัน

H_A : ถั่วงอกที่ผลิตโดยกระบวนการผลิตอย่างน้อย 1 กระบวนการให้ปริมาณแตกต่างกัน

สมมติฐานทางสถิติ

$$H_0 : \mu_1 = \mu_2$$

$$H_A : \mu_1 \neq \mu_2$$

μ_1 : ปริมาณถังออกที่ผลิตโดยกระบวนการผลิตที่ 1

μ_2 : ปริมาณถังออกที่ผลิตโดยกระบวนการผลิตที่ 2

(3) ด้านปัจจัยการผลิต ซึ่งปัจจัยการผลิตจะแบ่งออกเป็น 4 ปัจจัย ได้แก่ น้ำ แรงงาน พลังงาน และระยะเวลาที่ใช้ในกระบวนการผลิต โดยจะคิดปริมาณปัจจัยการผลิตรวมทั้งหมดไม่มีการแยกปริมาณปัจจัยการผลิตแต่ละปัจจัย และนำปริมาณปัจจัยการผลิตของแต่ละกลุ่มมาทำการเปรียบเทียบกัน โดยการวิเคราะห์สามารถแบ่งออกเป็นขั้นตอนย่อย ดังนี้

(1) การทดสอบภายในตัวเองของแต่ละกลุ่ม โดยการหาค่าเฉลี่ย ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน ค่าความแปรปรวน

(2) เปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างกลุ่ม โดยถ้าเป็นข้อมูล 2 กลุ่มจะใช้ T-TEST ในการเปรียบเทียบความสัมพันธ์ และถ้าเป็นข้อมูล 3 กลุ่มจะใช้ ANOVA ในการเปรียบเทียบความสัมพันธ์

สมมติฐานทางการวิจัย

H_0 : ถังออกที่ผลิตโดยกระบวนการผลิตทุกกระบวนการใช้ปัจจัยการผลิตไม่แตกต่างกัน

H_A : ถังออกที่ผลิตโดยกระบวนการผลิตอย่างน้อย 1 กระบวนการใช้ปัจจัยการผลิตแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ

$$H_0 : \mu_1 = \mu_2$$

$$H_A : \mu_1 \neq \mu_2$$

μ_1 : ปริมาณปัจจัยการผลิตที่ใช้ผลิตถังออกโดยกระบวนการผลิตที่ 1

μ_2 : ปริมาณปัจจัยการผลิตที่ใช้ผลิตถังออกโดยกระบวนการผลิตที่ 2

(4) ด้านคุณภาพน้ำ ซึ่งพารามิเตอร์ที่ใช้ในการตรวจวัดคุณภาพน้ำจะแบ่งออกเป็น 6 พารามิเตอร์ ได้แก่ ACIDITY ALKALINITY HARDNESS DO pH และ TURBIDITY โดยจะคิดพารามิเตอร์รวมทั้งหมดไม่มีการแยกวิเคราะห์แต่ละพารามิเตอร์ และนำพารามิเตอร์ของแต่ละกลุ่มมาทำการเปรียบเทียบกันและเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานน้ำดื่มตามพระราชบัญญัติน้ำบาดาลพุทธศักราช 2521 โดยการวิเคราะห์สามารถแบ่งออกเป็นขั้นตอนย่อย ดังนี้

(1) การทดสอบภายในตัวเองของแต่ละกลุ่ม โดยการหาค่าเฉลี่ย ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน ค่าความแปรปรวน

(2) เปรียบเทียบความสัมพันธ์ระหว่างกลุ่ม โดยถ้าเป็นข้อมูล 2 กลุ่มจะใช้ T-TEST ในการเปรียบเทียบความสัมพันธ์ และถ้าเป็นข้อมูล 3 กลุ่มจะใช้ ANOVA ในการเปรียบเทียบความสัมพันธ์

สมมติฐานทางการวิจัย

H_0 : ถังอกที่ผลิตโดยกระบวนการผลิตทุกกระบวนการให้คุณภาพน้ำไม่แตกต่างกัน

H_A : ถังอกที่ผลิตโดยกระบวนการผลิตอย่างน้อย 1 กระบวนการให้คุณภาพน้ำแตกต่างกัน

สมมติฐานทางสถิติ

$$H_0 : \mu_1 = \mu_2$$

$$H_A : \mu_1 \neq \mu_2$$

μ_1 : คุณภาพน้ำที่ได้จากการผลิตถังอกโดยกระบวนการผลิตที่ 1

μ_2 : คุณภาพน้ำที่ได้จากการผลิตถังอกโดยกระบวนการผลิตที่ 2

3.5.2 การประมวลผลและวิเคราะห์ความเหมาะสม การวิเคราะห์ความเหมาะสมของเทคโนโลยีเป็นขั้นตอนหนึ่งที่มีความสำคัญสำหรับการวิเคราะห์ระบบการผลิต ซึ่งเป็นการวิเคราะห์ข้อมูลป้อนกลับ (TRANSFORMATION PROCESS FEEDBACK CONTROL) ของระบบการผลิต ทั้งข้อมูลทางคุณภาพและปริมาณ การวิเคราะห์ความเหมาะสมของเทคโนโลยี ประกอบด้วยการวิเคราะห์ 3 หลักเกณฑ์ ดังนี้

(1) การวิเคราะห์ความเหมาะสมทางประสิทธิผลการผลิต (EFFECTIVENESS)

(2) การวิเคราะห์ความเหมาะสมทางสมรรถนะการผลิต (PERFORMANCE)

(3) การวิเคราะห์ความเหมาะสมทางประสิทธิภาพการผลิต (EFFICIENCY)

(1) การวิเคราะห์ความเหมาะสมทางด้านประสิทธิผลการผลิต (EFFECTIVENESS) สามารถวิเคราะห์ได้โดยใช้ข้อมูลจากระบบการผลิต ในรูปแบบของการคำนวณทางคณิตศาสตร์ โดยมีกลุ่มข้อมูลที่เข้ามาเกี่ยวข้อง ได้แก่ ปริมาณผลผลิตที่ได้ และปริมาณวัตถุดิบที่ใช้ไป มีหน่วยเป็นท่อน้ำที่มีสูตร ในการคำนวณ ดังนี้

$$\text{EFFECTIVENESS} = \frac{\text{OUTPUT}}{\text{INPUT}}$$

โดยที่ OUTPUT คือ น้ำหนักสุทธิของปริมาณผลผลิตที่ได้
INPUT คือ น้ำหนักสุทธิของปริมาณวัตถุดิบที่ใช้

(2) การวิเคราะห์ความเหมาะสมทางด้านสมรรถนะการผลิต (PERFORMANCE) สามารถวิเคราะห์ได้ในรูปแบบของความสัมพันธ์กันระหว่างข้อมูล 2 กลุ่ม คือ ข้อมูลทางด้านประสิทธิผลการผลิตและข้อมูลทางด้านสมรรถนะการผลิต ซึ่งข้อมูลทั้ง 2 กลุ่มเป็นข้อมูลที่มีความสัมพันธ์กันอย่างซับซ้อนในลักษณะขององค์ประกอบและหน้าที่ของข้อมูล โดยมีลักษณะของการวิเคราะห์เป็นการแปรรูปแบบของข้อมูลทางด้านประสิทธิผลการผลิต ให้อยู่ในรูปแบบของข้อมูลทางด้านสมรรถนะการผลิต มีหน่วยเป็นเท่า ซึ่งมีสูตรในการคำนวณ ดังนี้

$$\text{PERFORMANCE} = \frac{\text{OUTPUT}}{\text{INPUT}}$$

โดยที่ OUTPUT คือ น้ำหนักสุทธิของปริมาณผลผลิตที่ได้
INPUT คือ น้ำหนักสุทธิของปริมาณวัตถุดิบที่ใช้

(3) การวิเคราะห์ความเหมาะสมทางด้านประสิทธิภาพการผลิต (EFFICIENCY) เป็นการวิเคราะห์ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับเทคโนโลยีใน 2 ประเด็น คือ

- 1) ประสิทธิภาพเชิงเทคโนโลยี
- 2) ประสิทธิภาพเชิงการเงิน

1) ประสิทธิภาพเชิงเทคโนโลยี สามารถวิเคราะห์ได้โดยใช้ข้อมูลจากระบบการผลิตในรูปแบบของการคำนวณทางคณิตศาสตร์ โดยมีกลุ่มข้อมูลที่เข้ามาเกี่ยวข้อง ได้แก่ ประสิทธิภาพการผลิต และสมรรถนะการผลิต มีหน่วยเป็นร้อยละ ซึ่งมีสูตรในการคำนวณ ดังนี้

$$\text{EFFICIENCY} = \frac{\text{OUTPUT}}{\text{INPUT}} \times 100$$

โดยที่ OUTPUT คือ EFFECTIVENESS
INPUT คือ PERFORMANCE

2) ประสิทธิภาพเชิงการเงิน สามารถวิเคราะห์ได้โดยใช้ข้อมูลจากระบบการผลิต ในรูปแบบของการคำนวณทางคณิตศาสตร์ โดยมีกลุ่มข้อมูลที่เข้ามาเกี่ยวข้อง ได้แก่ กำไรผลิตที่ได้ และ ต้นทุนการผลิตที่ใช่ไป มีหน่วยเป็นร้อยละ ซึ่งมีสูตรในการคำนวณ ดังนี้

$$\text{EFFICIENCY} = \frac{\text{OUTPUT}}{\text{INPUT}} \times 100$$

โดยที่ OUTPUT คือ BENEFIT
INPUT คือ COST

บทที่ 4

ผลการศึกษาและอภิปรายผลการศึกษา

ผลการศึกษาวิจัยที่มีอิทธิพลต่อคุณภาพและปริมาณผลผลิต ปริมาณพลังงานที่ใช้ในกระบวนการผลิต ปริมาณแรงงานที่ใช้ในกระบวนการผลิต ปริมาณระยะเวลาที่ใช้ในกระบวนการผลิต ตลอดจนคุณภาพและปริมาณน้ำที่ผ่านกระบวนการผลิต ในระบบควบคุมการเพาะถั่วงอกเพื่อออกแบบเทคโนโลยีที่ใช้ในการควบคุมการเพาะถั่วงอก ซึ่งแบ่งขั้นตอนการศึกษาออกเป็น (1) ผลการทดลองและการออกข้อกำหนดในกระบวนการผลิต (2) การวิเคราะห์ความเหมาะสมของกระบวนการผลิต และสามารถแบ่งประเด็นผลการศึกษาในแต่ละขั้นตอนได้ดังนี้

4.1 ผลการทดลองและออกข้อกำหนดในกระบวนการผลิต

- 4.1.1 ผลการทดลองเปรียบเทียบปริมาณถั่วงอกที่เพาะที่เหมาะสม
- 4.1.2 ผลการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำล้างเมล็ดที่เหมาะสม
- 4.1.3 ผลการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำแช่เมล็ดที่เหมาะสม
- 4.1.4 ผลการทดลองเปรียบเทียบอิทธิพลของน้ำปุ๋ยมูลสัตว์
- 4.1.5 ผลการทดลองเปรียบเทียบระยะเวลาการแช่เมล็ดที่เหมาะสม
- 4.1.6 ผลการทดลองเปรียบเทียบระยะห่างการรดน้ำที่เหมาะสม
- 4.1.7 ผลการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำรดเมล็ดที่เหมาะสม
- 4.1.8 ผลการทดลองเปรียบเทียบอุณหภูมิที่เหมาะสม
- 4.1.9 ผลการทดลองเปรียบเทียบระยะเวลาการขังน้ำที่เหมาะสม
- 4.1.10 ผลการทดลองเปรียบเทียบวิธีการให้น้ำที่เหมาะสม
- 4.1.11 ผลการทดลองเปรียบเทียบรูปทรงถังเพาะที่เหมาะสม
- 4.1.12 ผลการออกข้อกำหนดในกระบวนการผลิตถั่วงอก
- 4.1.13 ผลการทดลองเปรียบเทียบการเพาะถั่วงอกที่เหมาะสม

4.2 การวิเคราะห์ความเหมาะสมของกระบวนการผลิต

- 4.2.1 การวิเคราะห์ความเหมาะสมทางประสิทธิภาพการผลิต
- 4.2.2 การวิเคราะห์ความเหมาะสมทางสมรรถนะการผลิต
- 4.2.3 การวิเคราะห์ความเหมาะสมทางประสิทธิภาพการผลิต

4.1 ผลการทดลอง

4.1.1 ผลการทดลองเปรียบเทียบปริมาณถั่วเขียวที่เหมาะสม

ทำการทดลองระหว่างวันที่ 6-9 มิถุนายน พ.ศ. 2538 ณ โรงเพาะถั่วงอก ต.บ้านแก้ง อ.เมือง จ.สระแก้ว ช่วงที่ทำการทดลองสภาพบรรยากาศทั่วไปมีอุณหภูมิบรรยากาศเฉลี่ย 30.23 °C อุณหภูมิของน้ำเฉลี่ย 28.1 °C ความชื้นสัมพัทธ์ในบรรยากาศเฉลี่ย 91 % อัตราการระเหยน้ำโดยเฉลี่ย 1.2 มม. ความเร็วลม 1.5 เมตร/วินาที

(1) ผลการทดลอง

1. ผลผลิต การเพาะถั่วงอกโดยใช้ปริมาณถั่วเขียวทั้ง 3 ระดับ สามารถให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพแตกต่างกัน 4 เกรด (ตาราง 4.1) พบว่า ระดับปริมาณถั่วเขียว 600 กรัม สามารถให้ถั่วงอกเกรด A B และ C โดยให้ถั่วงอกคุณภาพเกรด A มากที่สุด และไม่ให้ถั่วงอกเกรด D เลย สำหรับระดับปริมาณถั่วเขียว 800 กรัม และ 1,000 กรัม ให้ถั่วงอกทุกเกรด และมีปริมาณในแต่ละเกรดใกล้เคียงกัน สำหรับปริมาณถั่วงอกที่เพาะได้จากปริมาณถั่วเขียว 600 800 และ 1,000 กรัม พบว่ามีอัตราเพิ่มขึ้น 6.30 4.80 และ 4.50 เท่าของน้ำหนักถั่วเขียวแห้ง ตามลำดับ ผลผลิตที่ได้จากการทดลองในขั้นนี้ แสดงดังตารางที่ 4.1

ตารางที่ 4.1 แสดงผลผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบปริมาณถั่วเขียว 0.6, 0.8 และ 1 กิโลกรัม

ทรีทเมนต์	ผลผลิต (กิโลกรัม)	ผลผลิต (%)			
		เกรด A	เกรด B	เกรด C	เกรด D
1	3.80	56.70	30.00	13.30	-
2	3.85	31.50	27.50	15.80	25.40
3	4.50	32.80	28.50	17.90	20.80

2. **ปัจจัยการผลิต** การใช้ทรัพยากรในการผลิตถั่วงอกสำหรับปริมาณถั่วเขียว 3 ระดับ (ตาราง 4.2) พบว่า ระดับปริมาณถั่วเขียว 800 กรัม ใช้ทรัพยากรในการผลิตน้อยที่สุด ทั้งทางด้าน น้ำ พลังงาน แรงงาน และระยะเวลาการผลิต สำหรับระดับปริมาณถั่วเขียว 600 กรัม และ 1,000 กรัม ใช้ทรัพยากรน้ำ พลังงาน แรงงาน ในกระบวนการผลิตใกล้เคียงกัน แต่ที่ระดับปริมาณถั่วเขียว 1,000 กรัม ใช้ระยะเวลาในการผลิตสั้นกว่า ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการทดลองครั้งนี้ แสดงดังตารางที่ 4.2

ตารางที่ 4.2 แสดงปัจจัยการผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบปริมาณถั่วเขียว 0.6, 0.8 และ 1 กิโลกรัม

ทรีทเมนต์	ปัจจัยการผลิต			
	น้ำ (ลิตร)	แรงงาน (นาทีก)	พลังงาน (วัตต์)	เวลา (ชั่วโมง)
1	58.90	68.00	736.25	72.00
2	46.90	53.00	586.25	60.00
3	56.90	64.00	711.25	60.00

(2) การวิเคราะห์ผล

1. คุณภาพผลผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : ปริมาณถั่วเขียวทั้ง 3 ระดับให้คุณภาพผลผลิตไม่แตกต่างกัน

H_A : ปริมาณถั่วเขียวอย่างน้อย 1 ระดับให้คุณภาพผลผลิตแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ H_0 : $\mu_1 = \mu_2 = \mu_3$

H_A : $\mu_1 \neq \mu_2 \neq \mu_3$

μ_1 = คุณภาพผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = คุณภาพผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 2

μ_3 = คุณภาพผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 3

SOURCE OF VARIATION	SUM OF SQUARE	DF	MEAN SQUARE	F	SIGNIF OF F
MAIN EFFECTS	1223.854	2	611.927	17302.365	.000
TREAT	1223.854	2	611.927	17302.365	.000
EXPLAINED	1223.854	2	611.927	17302.365	.000
RESIDUAL	.212	6	.035		
TOTAL	1224.066	8	153.008		

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ คุณภาพผลผลิตที่ได้จากการเพาะทั้ง 3 วิธี ไม่เท่ากัน

2. ปัจจัยการผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : ปริมาณถั่วเขียวทั้ง 3 ระดับใช้ปัจจัยการผลิตไม่แตกต่างกัน

H_A : ปริมาณถั่วเขียวอย่างน้อย 1 ระดับใช้ปัจจัยการผลิตแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ $H_0 : \mu_1 = \mu_2 = \mu_3$

$H_A : \mu_1 \neq \mu_2 \neq \mu_3$

μ_1 = ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการเพาะ TREATMENT ที่ 2

μ_3 = ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการเพาะ TREATMENT ที่ 3

SOURCE OF VARIATION	SUM OF SQUARE	DF	MEAN SQUARE	F	SIGNIF OF F
MAIN EFFECTS	7725.239	2	3862.620	1055.614	.000
TREAT	7725.239	2	3862.620	1055.614	.000
EXPLAINED	7725.239	2	3862.620	1055.614	.000
RESIDUAL	21.955	6	3.659		
TOTAL	7747.194	8	968.399		

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ ปริมาณผลผลิตที่ใช้ในการเพาะทั้ง 3 วิธี ไม่เท่ากัน

3. ปริมาณผลผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : ปริมาณถั่วเขียวทั้ง 3 ระดับให้ปริมาณผลผลิตไม่แตกต่างกัน

H_A : ปริมาณถั่วเขียวอย่างน้อย 1 ระดับให้ปริมาณผลผลิตแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ H_0 : $\mu_1 = \mu_2 = \mu_3$

H_A : $\mu_1 \neq \mu_2 \neq \mu_3$

μ_1 = ปริมาณผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = ปริมาณผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 2

μ_3 = ปริมาณผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 3

SOURCE OF VARIATION	SUM OF SQUARE	DF	MEAN SQUARE	F	SIGNIF OF F
MAIN EFFECTS	.755	2	.377	409.205	.000
TREAT	.755	2	.377	409.205	.000
EXPLAINED	.755	2	.377	409.205	.000
RESIDUAL	.006	6	.001		
TOTAL	.760	8	.095		

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ ปริมาณผลผลิตที่ได้จากการเพาะทั้ง 3 วิธี ไม่เท่ากัน

(3) การอภิปรายผลการทดลอง

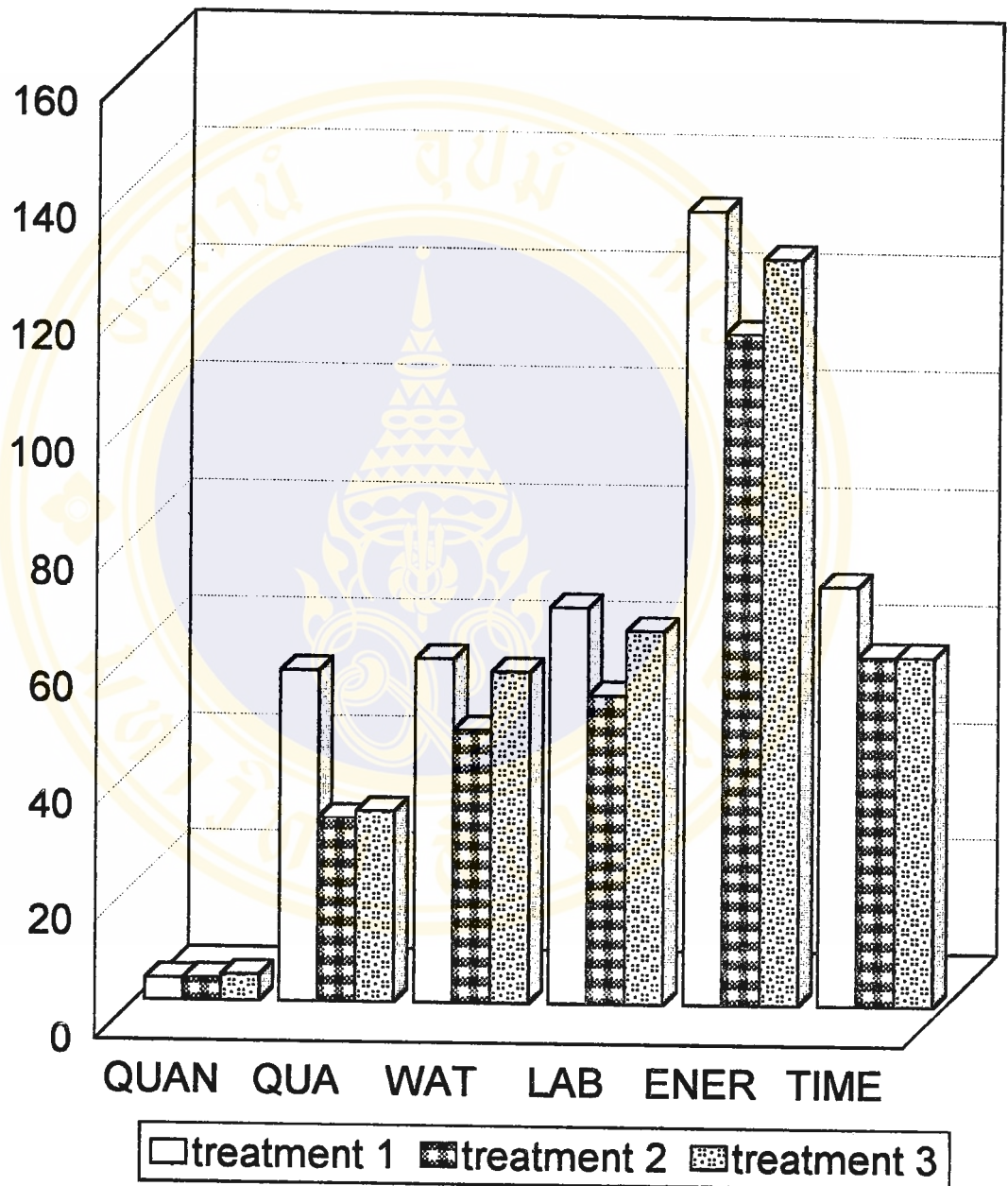
การเพาะถั่วออกโดยใช้ปริมาณถั่วเขียวทั้ง 3 (ตาราง 4.1) พบว่า ที่ระดับถั่วเขียว 800 และ 1,000 กรัม จัดว่าเป็นระดับปริมาณถั่วเขียวที่มากเกินไปสำหรับถังเพาะขนาด 5 ลิตร ก่อให้เกิดการอัดแน่นอย่างมากในถังเพาะ การรดน้ำจึงไม่สามารถรดได้อย่างทั่วถึงและสม่ำเสมอทั้งถังเพาะ มีผลให้

ถั่วเขียวบริเวณกลางถึงเพาะไม่สามารถงอกได้อย่างสมบูรณ์ (เกรด D) สำหรับที่ระดับถั่วเขียว 800 กรัม จัดว่าเป็นระดับถั่วเขียวที่เหมาะสมสำหรับถังเพาะ 5 ลิตร ทำให้การรดน้ำสามารถรดได้อย่างทั่วถึงและมีความสม่ำเสมอมากกว่า เนื่องจากมีความพรุนภายในถังเพาะอยู่ในระดับที่พอเหมาะ มีผลให้ถั่วงอกที่เพาะได้จึงงอกได้อย่างสมบูรณ์กว่าระดับถั่วเขียว 800 และ 1,000 กรัม

การใช้ทรัพยากรในการผลิตถั่วงอกสำหรับปริมาณถั่วเขียว 3 ระดับ (ตาราง 4.2) พบว่าการใช้ทรัพยากรการผลิตจะแปรผันตามปริมาณถั่วเขียวในถังเพาะ จะเห็นว่า ที่ระยะเวลาการผลิตเดียวกัน ถั่วเขียวระดับ 800 และ 1,000 กรัม จะใช้ทรัพยากรการผลิตเพิ่มขึ้น ตามลำดับ การที่ระดับปริมาณถั่วเขียวที่ 800 และ 1,000 กรัม มีระยะเวลาการผลิตสั้น เนื่องจากว่า ปริมาณถั่วเขียวที่ระดับนี้เป็นระดับปริมาณถั่วเขียวที่มากเกินไป พบว่า ถั่วเขียวภายในถังเพาะยังไม่งอกอย่างสมบูรณ์ก็ต้องการหยุดเพาะ เนื่องจากถั่วงอกที่เพาะได้เกิดการล้นออกนอกถังเพาะ

การทดลองในขั้นนี้ พบว่า ระดับปริมาณถั่วเขียว 600 กรัม เป็นระดับปริมาณถั่วเขียวที่เหมาะสมที่สุดสำหรับถังเพาะขนาด 5 ลิตร เนื่องจาก สามารถให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพเกรด A มากที่สุด และไม่ให้ถั่วงอกเกรด D เลย และให้ถั่วงอกเพิ่มขึ้นถึง 6.30 เท่าของน้ำหนักถั่วเขียวแห้ง

ภาพที่ 4.1 แสดงกราฟจากการทดลองเปรียบเทียบปริมาณถั่วเขียว 0.6, 0.8 และ 1 กิโลกรัม



QUAN : ปริมาณผลผลิต QUA : คุณภาพผลผลิต WAT : ปริมาณน้ำที่ใช้
 LAB : ปริมาณแรงงานที่ใช้ ENER : ปริมาณพลังงานที่ใช้ TIME : ปริมาณระยะเวลาที่ใช้

4.1.2 ผลการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำล้างที่เหมาะสม

ทำการทดลองระหว่างวันที่ 6-9 มิถุนายน พ.ศ. 2538 ณ โรงเพาะถั่วงอก ต.บ้านแก่ง อ.เมือง จ.สระแก้ว ช่วงที่ทำการทดลองสภาพบรรยากาศทั่วไปมีอุณหภูมิบรรยากาศเฉลี่ย 30.23°C อุณหภูมิของน้ำเฉลี่ย 28.1°C ความชื้นสัมพัทธ์ในบรรยากาศเฉลี่ย 91 % อัตราการระเหยน้ำโดยเฉลี่ย 1.2 มม. ความเร็วลม 1.5 เมตร/วินาที

(1) ผลการทดลอง

1. **คุณภาพน้ำ** การล้างเมล็ดถั่วเขียวโดยใช้ปริมาณน้ำล้างทั้ง 3 ระดับ สามารถให้คุณภาพน้ำทางกายภาพแตกต่างกัน (ตาราง 4.3) สำหรับคุณภาพน้ำทางเคมีไม่แตกต่างกัน นั่นคือระดับปริมาณน้ำล้างเมล็ดทั้ง 3 ระดับ ไม่มีการเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติทางเคมีของน้ำภายหลังจากการล้างเมล็ดถั่วเขียว คุณสมบัติทางกายภาพของน้ำที่เปลี่ยนแปลงไป คือ ความขุ่น (TURBIDITY) พบว่า ที่ระดับปริมาณน้ำล้างเมล็ดถั่วเขียว 2 ลิตร ให้คุณภาพน้ำที่มีความขุ่นสูงสุด สำหรับปริมาณน้ำล้างเมล็ดถั่วเขียว 4 และ 6 ลิตร ให้คุณภาพน้ำที่มีความขุ่นไม่แตกต่างกัน สำหรับคุณภาพน้ำทางเคมีที่ทำการตรวจวัดในการทดลองครั้งนี้ พบว่า ไม่มีการเปลี่ยนแปลงคุณภาพน้ำหลังการใช้ล้างเมล็ดถั่วเขียว คุณภาพน้ำก่อนใช้/คุณภาพน้ำหลังใช้ ที่ได้จากการทดลองในขั้นนี้ แสดงดังตารางที่ 4.3

ตารางที่ 4.3 แสดงคุณภาพน้ำจากการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำล้างเมล็ด 2, 4 และ 6 ลิตร

ทรีทเมนต์	คุณภาพน้ำ					
	HARDNESS	ACIDITY	ALKALINITY	DO	pH	TURBIDITY
1	90/90	9/9	66/66	7.2/7.2	6.5/6.5	5/15
2	90/90	9/9	66/66	7.2/7.2	6.5/6.5	5/10
3	90/90	9/9	66/66	7.2/7.2	6.5/6.5	5/10

(2) การวิเคราะห์ผล

1. คุณภาพน้ำ

สมมติฐานการวิจัย H_0 : ปริมาณน้ำล้างทั้ง 3 ระดับให้คุณภาพน้ำไม่แตกต่างกัน

H_A : ปริมาณน้ำล้างอย่างน้อย 1 ระดับให้คุณภาพน้ำแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ $H_0 : \mu_1 = \mu_2 = \mu_3$

$H_A : \mu_1 \neq \mu_2 \neq \mu_3$

μ_1 = คุณภาพน้ำที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = คุณภาพน้ำที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 2

μ_3 = คุณภาพน้ำที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 3

SOURCE OF VARIATION	SUM OF SQUARE	DF	MEAN SQUARE	F	SIGNIF OF F
MAIN EFFECTS	81.690	2	40.845	1313.339	.000
TREAT	81.690	2	40.845	1313.339	.000
EXPLAINED	81.690	2	40.845	1313.339	.000
RESIDUAL	.187	6	.031		
TOTAL	81.876	8	10.235		

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ คุณภาพน้ำล้างเมล็ดถั่วเขียวที่ได้จากระดับปริมาณน้ำล้างเมล็ดทั้ง 3 ระดับ ไม่เท่ากัน

(3) การอภิปรายผลการทดลอง

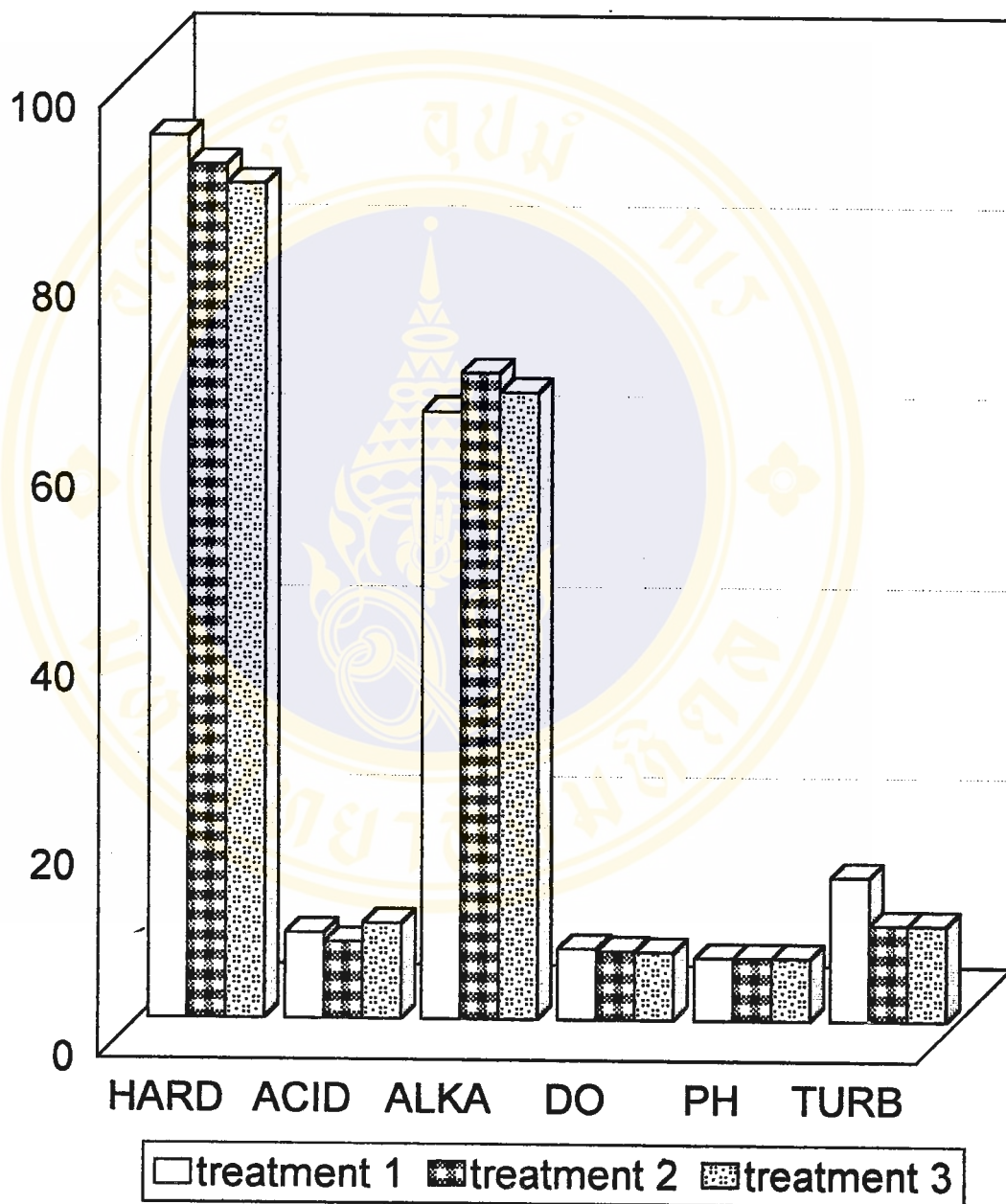
การล้างเมล็ดถั่วเขียวโดยใช้ปริมาณน้ำล้างทั้ง 3 ระดับ (ตาราง 4.3) พบว่า สามารถให้คุณภาพน้ำทางกายภาพเปลี่ยนแปลงไป นั่นคือ ความขุ่น (TURBIDITY) พบว่า น้ำที่ผ่านการล้างเมล็ดถั่วเขียวจะมีความขุ่นเพิ่มมากขึ้น สาเหตุของความขุ่นที่เพิ่มขึ้นเกิดจากดิน และเปลือกฝักถั่วเขียวที่ติดปะปนมากับเมล็ดถั่วเขียว สำหรับคุณภาพน้ำทางเคมี ซึ่งมีพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัดใน

การทดลองครั้งนี้ ได้แก่ ความกระด้าง (HARDNESS) ความเป็นกรด (ACIDITY) ความเป็นด่าง (ALKALINITY) DO (DISSOLVED OXYGEN) และ pH พบว่า ไม่มีการเปลี่ยนแปลงคุณภาพน้ำภายหลังการใช้ล้างเมล็ดถั่วเขียว

การทดลองในขั้นนี้ พบว่า ระดับปริมาณน้ำล้างเมล็ด 4 ลิตร เป็นระดับปริมาณน้ำล้างเมล็ดถั่วเขียวที่เหมาะสมที่สุด เนื่องจาก สามารถให้คุณภาพน้ำที่มีความขุ่นต่ำที่สุด และใช้ปริมาณน้ำในการล้างเมล็ดเพียง 4 ลิตรเท่านั้น



ภาพที่ 4.2 แสดงกราฟจากการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำล้างเมล็ด 2, 4 และ 6 ลิตร



QUAN : ปริมาณผลผลิต QUA : คุณภาพผลผลิต WAT : ปริมาณน้ำที่ใช้
 LAB : ปริมาณแรงงานที่ใช้ ENER : ปริมาณพลังงานที่ใช้ TIME : ปริมาณระยะเวลาที่ใช้

4.1.3 ผลการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำแช่เมล็ดที่เหมาะสม

ทำการทดลองระหว่างวันที่ 6-9 มิถุนายน พ.ศ. 2538 ณ โรงเพาะถั่วงอก ต.บ้านแก่ง อ.เมือง จ.สระแก้ว ช่วงที่ทำการทดลองสภาพบรรยากาศทั่วไปมีอุณหภูมิบรรยากาศเฉลี่ย 30.23°C อุณหภูมิของน้ำเฉลี่ย 28.1°C ความชื้นสัมพัทธ์ในบรรยากาศเฉลี่ย 91 % อัตราการระเหยน้ำโดยเฉลี่ย 1.2 มม. ความเร็วลม 1.5 เมตร/วินาที

(1) ผลการทดลอง

1. ผลผลิต การเพาะถั่วงอกโดยใช้ปริมาณน้ำแช่เมล็ดถั่วเขียวทั้ง 2 ระดับ สามารถให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพ 3 เกรด (ตาราง 4.4) พบว่า ที่ระดับปริมาณน้ำแช่เมล็ดถั่วเขียวทั้งระดับ 2.50 และ 5.00 ลิตร สามารถให้ถั่วงอกเกรด A B และ C และในแต่ละเกรดมีปริมาณใกล้เคียงกันทั้ง 2 ระดับ โดยทั้ง 2 ระดับให้ถั่วงอกเกรด A มากที่สุด และไม่ให้ถั่วงอกเกรด D เลย นอกจากนี้ปริมาณถั่วงอกที่เพาะได้จากปริมาณน้ำแช่เมล็ดถั่วเขียวทั้งระดับ 2.50 และ 5.00 ลิตร พบว่า มีอัตราเพิ่มขึ้น 6.41 และ 6.40 เท่าของน้ำหนักถั่วเขียวแห้ง ตามลำดับ ผลผลิตที่ได้จากการทดลองในขั้นนี้ แสดงดังตารางที่ 4.4

ตารางที่ 4.4 แสดงผลผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำแช่เมล็ด 2.50 และ 5 ลิตร

ทริทเมนต์	ผลผลิต (กิโลกรัม)	ผลผลิต (%)			
		เกรด A	เกรด B	เกรด C	เกรด D
1	3.85	54.20	30.80	15.00	-
2	3.84	52.20	28.70	19.10	-

2. ปัจจัยการผลิต การใช้ทรัพยากรในการผลิตถั่วงอกสำหรับปริมาณน้ำแช่เมล็ดถั่วเขียว 2 ระดับ (ตาราง 4.5) พบว่า ระดับปริมาณน้ำแช่เมล็ดถั่วเขียวทั้งระดับ 2.50 และ 5.00 ลิตร ใช้ทรัพยากรน้ำ พลังงาน แรงงาน และระยะเวลา ในกระบวนการผลิตใกล้เคียงกัน ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการทดลองขั้นนี้ แสดงดังตารางที่ 4.5

ตารางที่ 4.5 แสดงปัจจัยการผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำแช่เมล็ด 2.50 และ 5 ลิตร

ทรีทเมนต์	ปัจจัยการผลิต			
	น้ำ (ลิตร)	แรงงาน (นาทีก)	พลังงาน (วัตต์)	เวลา (ชั่วโมง)
1	48.88	56.00	611.00	60.00
2	45.81	55.00	572.63	60.00

3. คุณภาพน้ำ การแช่เมล็ดถั่วเขียวโดยใช้ปริมาณน้ำแช่ทั้ง 2 ระดับ สามารถให้คุณภาพน้ำภายหลังการแช่เมล็ดถั่วเขียว (ตาราง 4.6) ทั้งคุณภาพน้ำทางเคมีและคุณภาพน้ำทางกายภาพไม่แตกต่างกัน และในแต่ละระดับยังให้คุณภาพน้ำก่อน/หลังการแช่เมล็ดถั่วเขียวไม่มีการเปลี่ยนแปลงคุณภาพน้ำก่อนใช้/คุณภาพน้ำหลังใช้ ที่ได้จากการทดลองในขั้นนี้ แสดงดังตารางที่ 4.6

ตารางที่ 4.6 แสดงคุณภาพน้ำจากการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำแช่เมล็ด 2.50 และ 5 ลิตร

ทรีทเมนต์	คุณภาพน้ำ					
	HARDNESS	ACIDITY	ALKALINITY	DO	pH	TURBIDITY
1	92/92	6/6	65/65	7.4/7.4	6.5/6.5	5/5
2	90/90	8/8	66/66	7.2/7.2	6.5/6.5	5/5

(2) การวิเคราะห์ผล

1. คุณภาพผลผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : ปริมาณน้ำแช่ทั้ง 2 ระดับให้คุณภาพผลผลิตไม่แตกต่างกัน

H_A : ปริมาณน้ำแช่อย่างน้อย 1 ระดับให้คุณภาพผลผลิตแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ H_0 : $\mu_1 = \mu_2$

H_A : $\mu_1 \neq \mu_2$

μ_1 = คุณภาพผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = คุณภาพผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 2

F VALUE	2-TAIL PROB.	POOLED VARIANCE ESTIMATE			SEPARATE VARIANCE ESTIMATE		
		T VALUE	DF	2-TAIL PROB.	T VALUE	DF	2-TAIL PROB.
15.37	.122	4.25	4	.013	4.25	2.26	.041

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ คุณภาพผลผลิตที่ได้จากระดับการแช่น้ำทั้ง 2 ระดับ เท่ากัน

2. ปัจจัยการผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : ปริมาณน้ำแช่ทั้ง 2 ระดับใช้ปัจจัยการผลิตไม่แตกต่างกัน

H_A : ปริมาณน้ำแช่อย่างน้อย 1 ระดับใช้ปัจจัยการผลิตแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ $H_0 : \mu_1 = \mu_2$

$H_A : \mu_1 \neq \mu_2$

μ_1 = ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการเพาะ TREATMENT ที่ 2

F VALUE	2-TAIL PROB.	POOLED VARIANCE ESTIMATE			SEPARATE VARIANCE ESTIMATE		
		T VALUE	DF	2-TAIL PROB.	T VALUE	DF	2-TAIL PROB.
1.09	.955	7.60	4	.002	7.60	3.99	.002

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในระดับการแช่น้ำทั้ง 2 ระดับ เท่ากัน

3. ปริมาณผลผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : ปริมาณน้ำแช่ทั้ง 2 ระดับให้ปริมาณผลผลิตไม่แตกต่างกัน

H_A : ปริมาณน้ำแช่อย่างน้อย 1 ระดับให้ปริมาณผลผลิตแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ $H_0 : \mu_1 = \mu_2$

$H_A : \mu_1 \neq \mu_2$

μ_1 = ปริมาณผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = ปริมาณผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 2

F VALUE	2-TAIL PROB.	POOLED VARIANCE ESTIMATE			SEPARATE VARIANCE ESTIMATE		
		T VALUE	DF	2-TAIL PROB.	T VALUE	DF	2-TAIL PROB.
1.33	.857	1.89	4	.132	1.89	3.92	.133

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ ปริมาณผลผลิตที่ได้จากระดับการแช่น้ำทั้ง 2 ระดับ เท่ากัน

4. คุณภาพน้ำ

สมมติฐานการวิจัย H_0 : ปริมาณน้ำแช่ทั้ง 2 ระดับให้คุณภาพน้ำแช่ไม่แตกต่างกัน

H_A : ปริมาณน้ำแช่อย่างน้อย 1 ระดับให้คุณภาพน้ำแช่แตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ $H_0 : \mu_1 = \mu_2$

$H_A : \mu_1 \neq \mu_2$

μ_1 = คุณภาพน้ำที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = คุณภาพน้ำที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 2

F VALUE	2-TAIL PROB.	POOLED VARIANCE ESTIMATE			SEPARATE VARIANCE ESTIMATE		
		T VALUE	DF	2-TAIL PROB.	T VALUE	DF	2-TAIL PROB.
126.58	.016	-2.04	4	.111	-2.04	2.03	.177

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_A และยอมรับ H_0 นั่นคือ คุณภาพน้ำแช่เมล็ดที่ได้จากระดับการแช่น้ำทั้ง 2 ระดับ เท่ากัน

(3) การอภิปรายผลการทดลอง

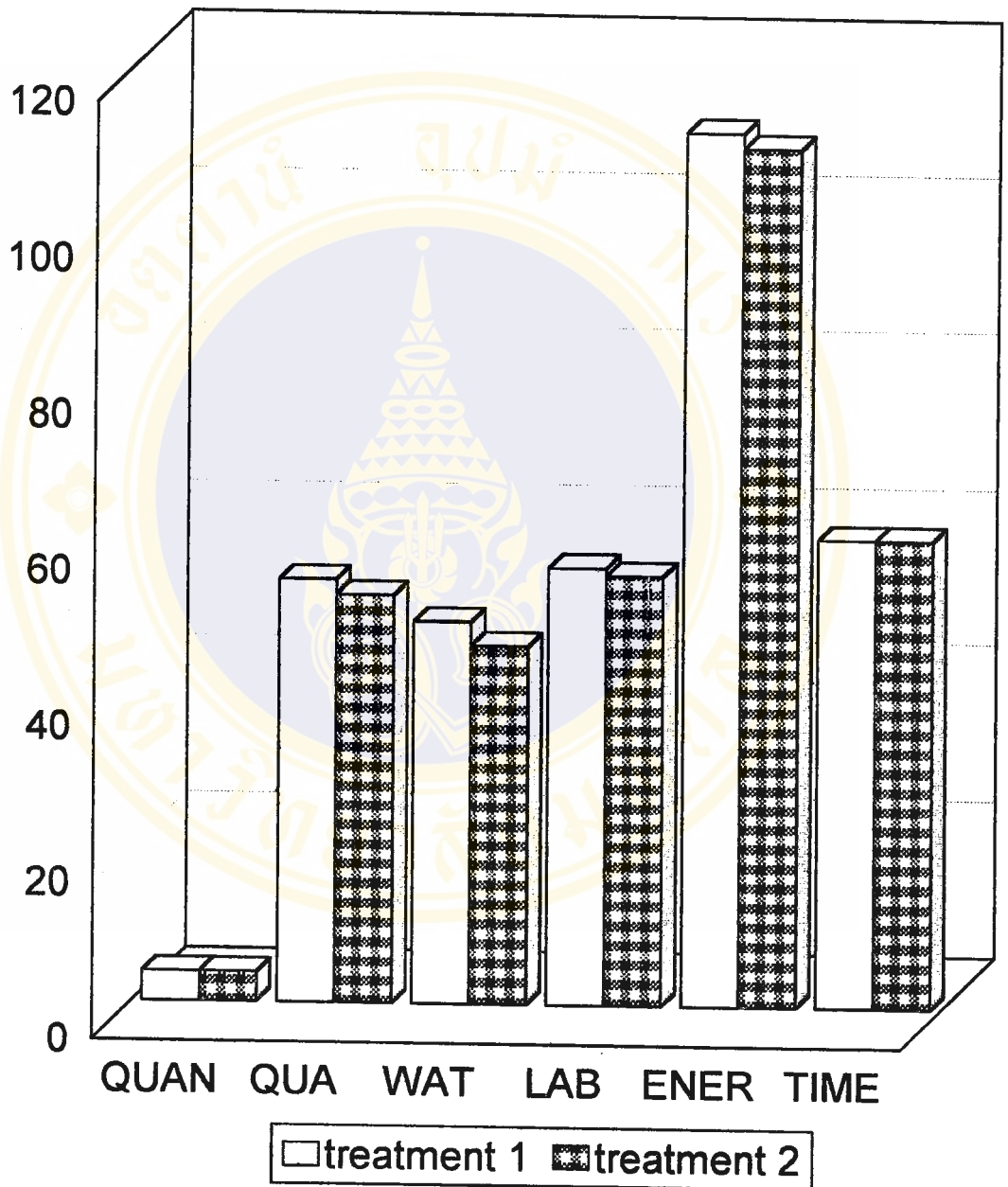
การเพาะถั่วงอกโดยใช้ปริมาณน้ำแช่เมล็ดถั่วเขียวทั้ง 2 ระดับ (ตาราง 4.4) พบว่า ระดับปริมาณน้ำแช่เมล็ดถั่วเขียวทั้งระดับ 2.50 และ 5.00 ลิตร สามารถให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพและปริมาณไม่แตกต่างกัน

การใช้ทรัพยากรในการผลิตถั่วงอกสำหรับปริมาณน้ำแช่เมล็ดถั่วเขียว 2 ระดับ (ตาราง 4.5) พบว่า ระดับปริมาณน้ำแช่เมล็ดถั่วเขียวทั้งระดับ 2.50 และ 5.00 ลิตร ใช้ทรัพยากรน้ำ พลังงาน แรงงาน และระยะเวลา ในกระบวนการผลิตใกล้เคียงกัน

การแช่เมล็ดถั่วเขียวโดยใช้ปริมาณน้ำแช่ทั้ง 2 ระดับ สามารถให้คุณภาพน้ำภายหลังการแช่เมล็ดถั่วเขียว (ตาราง 4.6) ทั้งคุณภาพน้ำทางเคมีและคุณภาพน้ำทางกายภาพไม่แตกต่างกัน และในแต่ละระดับยังให้คุณภาพน้ำก่อน/หลังการแช่เมล็ดถั่วเขียวไม่มีการเปลี่ยนแปลง ทั้งนี้เนื่องมาจาก การล้างเมล็ดถั่วเขียวได้ล้างสิ่งสกปรกออกไปหมดแล้ว ดังนั้น น้ำที่ผ่านการแช่เมล็ดถั่วเขียวจึงไม่มีการเปลี่ยนแปลงคุณภาพน้ำ

การทดลองในขั้นนี้ พบว่า ระดับปริมาณน้ำแช่เมล็ดถั่วเขียว 2.50 ลิตร เป็นระดับปริมาณน้ำแช่เมล็ดถั่วเขียวที่เหมาะสมที่สุด เนื่องจาก เป็นระดับปริมาณน้ำแช่เมล็ดถั่วเขียวที่ไม่ก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงคุณภาพน้ำทั้งทางเคมีและทางกายภาพ นอกจากนี้ยังใช้ปริมาณน้ำในการแช่เมล็ดเพียง 2.50 ลิตรเท่านั้น

ภาพที่ 4.3 แสดงกราฟจากการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำแช่เมล็ด 2.50 และ 5 ลิตร



QUAN : ปริมาณผลผลิต QUA : คุณภาพผลผลิต WAT : ปริมาณน้ำที่ใช่
 LAB : ปริมาณแรงงานที่ใช่ ENER : ปริมาณพลังงานที่ใช่ TIME : ปริมาณระยะเวลาที่ใช่

4.1.4 ผลการทดลองเปรียบเทียบอิทธิพลของน้ำปุ๋นใส

ทำการทดลองระหว่างวันที่ 6-9 มิถุนายน พ.ศ. 2538 ณ โรงเพาะถั่วงอก ต.บ้านแก่ง อ.เมือง จ.สระแก้ว ช่วงที่ทำการทดลองสภาพบรรยากาศทั่วไปมีอุณหภูมิบรรยากาศเฉลี่ย 30.23°C อุณหภูมิของน้ำเฉลี่ย 28.1°C ความชื้นสัมพัทธ์ในบรรยากาศเฉลี่ย 91 % อัตราการระเหยน้ำโดยเฉลี่ย 1.2 มม. ความเร็วลม 1.5 เมตร/วินาที

(1) ผลการทดลอง

1. ผลผลิต การเพาะถั่วงอกโดยใช้กรรมวิธีทั้ง 2 แบบ สามารถให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพแตกต่างกัน 3 เกรด (ตาราง 4.7) พบว่า การเพาะถั่วงอกโดยวิธีการแช่เมล็ดถั่วเขียวด้วยน้ำปุ๋นใส สามารถให้ถั่วงอกเกรด A B และ C โดยให้ถั่วงอกเกรด A และเกรด B ในปริมาณมากกว่าการเพาะถั่วงอกโดยวิธีการไม่แช่เมล็ดถั่วเขียวด้วยน้ำปุ๋นใส และการเพาะถั่วงอกโดยวิธีการแช่เมล็ดถั่วเขียวด้วยน้ำปุ๋นใสให้ถั่วงอกเกรด C ในปริมาณที่น้อยกว่าการเพาะถั่วงอกโดยวิธีการไม่แช่เมล็ดถั่วเขียวด้วยน้ำปุ๋นใส นอกจากนี้การเพาะทั้ง 2 แบบไม่ให้ถั่วงอกเกรด D เลย สำหรับ ปริมาณถั่วงอกที่เพาะได้จากวิธีการเพาะถั่วงอกโดยการแช่เมล็ดถั่วเขียวในน้ำปุ๋นใส และการเพาะถั่วงอกโดยวิธีการไม่แช่เมล็ดถั่วเขียวในน้ำปุ๋นใส พบว่า มีอัตราเพิ่มขึ้น 6.83 และ 6.58 เท่าของน้ำหนักถั่วเขียวแห้งตามลำดับ ผลผลิตที่ได้จากการทดลองในขั้นนี้ แสดงดังตารางที่ 4.7

ตารางที่ 4.7 แสดงผลผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบการแช่เมล็ดและไม่แช่เมล็ดในน้ำปุ๋นใส

ทรีทเมนต์	ผลผลิต (กิโลกรัม)	ผลผลิต (%)			
		เกรด A	เกรด B	เกรด C	เกรด D
1	4.10	51.20	36.70	12.10	-
2	3.95	43.90	30.50	25.60	-

2. บัญชีการผลิต การใช้ทรัพยากรในการผลิตถั่วงอกโดยกรรมวิธี 2 แบบ (ตาราง 4.8) พบว่า การเพาะถั่วงอกโดยวิธีการแช่เมล็ดถั่วเขียวในน้ำปุ๋นใส ใช้ทรัพยากรน้ำ พลังงาน แรงงาน ในกระบวนการผลิตมากกว่าการเพาะถั่วงอกโดยวิธีการไม่แช่เมล็ดถั่วเขียวในน้ำปุ๋นใส จะเห็นว่าระยะเวลาการผลิตของกรรมวิธีการเพาะถั่วงอกทั้ง 2 แบบ ใช้ระยะเวลาการผลิตเท่ากัน บัญชีการผลิตที่ใช้ในการทดลองขั้นนี้ แสดงดังตารางที่ 4.8

ตารางที่ 4.8 แสดงปัจจัยการผลิตจากการทดลองการแช่เมล็ดและไม่แช่เมล็ดในน้ำปุ๋นใส

ทรีทเมนต์	ปัจจัยการผลิต			
	น้ำ (ลิตร)	แรงงาน (นาทื)	พลังงาน (วัตต์)	เวลา (ชั่วโมง)
1	58.33	51.00	729.13	60.00
2	45.88	52.00	573.50	60.00

3. คุณภาพน้ำ การเพาะถั่วงอกโดยวิธีการแช่เมล็ดถั่วเขียวในน้ำปุ๋นใส สามารถให้คุณภาพน้ำภายหลังการแช่เมล็ดถั่วเขียว (ตาราง 4.9) คุณภาพน้ำทางกายภาพไม่แตกต่างกันกับการเพาะถั่วงอกโดยการไม่แช่ปุ๋นใส ส่วนคุณภาพน้ำทางเคมีที่มีการเปลี่ยนแปลงภายหลังการใช้ คือ ความเป็นด่าง (ALKALINITY) สำหรับคุณภาพน้ำทางเคมีพารามิเตอร์ที่เหลือ ไม่ว่าจะเป็นความกระด้าง (HARDNESS) ความเป็นกรด (ACIDITY) DO (DISSOLVED OXYGEN) และ pH รวมไปถึงคุณภาพน้ำทางกายภาพ พบว่าไม่มีการเปลี่ยนแปลง คุณภาพน้ำก่อนแช่เมล็ด/คุณภาพน้ำหลังแช่เมล็ด ที่ได้จากการทดลองในขั้นนี้ แสดงดังตารางที่ 4.9

ตารางที่ 4.9 แสดงคุณภาพน้ำจากการทดลองเปรียบเทียบการแช่เมล็ดและไม่แช่เมล็ดในน้ำปุ๋นใส

ทรีทเมนต์	คุณภาพน้ำ					
	HARDNESS	ACIDITY	ALKALINITY	DO	pH	TURBIDITY
1	91/91	7/7	65/75	7.3/7.3	6.5/6.5	5/5
2	91/91	7/7	65/65	7.3/7.3	6.5/6.5	5/5

(2) การวิเคราะห์ผล

1. คุณภาพผลผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : น้ำปุ๋นใสไม่มีอิทธิพลต่อคุณภาพผลผลิต

H_A : การแช่ปุ๋นใสมีอิทธิพลต่อคุณภาพผลผลิต

สมมติฐานทางสถิติ H_0 : $\mu_1 = \mu_2$

H_A : $\mu_1 \neq \mu_2$

μ_1 = คุณภาพผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = คุณภาพผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 2

F VALUE	2-TAIL PROB.	POOLED VARIANCE ESTIMATE			SEPARATE VARIANCE ESTIMATE		
		T VALUE	DF	2-TAIL PROB.	T VALUE	DF	2-TAIL PROB.
2.48	.575	20.44	4	.000	20.44	3.39	.000

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ คุณภาพผลผลิตที่ได้จากกรรมวิธีทั้ง 2 ระดับ ไม่เท่ากัน

2. บังคับการผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : การแช่น้ำปูนใสไม่มีอิทธิพลต่อการใช้บังคับการผลิต

H_A : การแช่น้ำปูนใสมีอิทธิพลต่อการใช้บังคับการผลิต

สมมติฐานทางสถิติ H_0 : $\mu_1 = \mu_2$

H_A : $\mu_1 \neq \mu_2$

μ_1 = บังคับการผลิตที่ใช้ในการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = บังคับการผลิตที่ใช้ในการเพาะ TREATMENT ที่ 2

F VALUE	2-TAIL PROB.	POOLED VARIANCE ESTIMATE			SEPARATE VARIANCE ESTIMATE		
		T VALUE	DF	2-TAIL PROB.	T VALUE	DF	2-TAIL PROB.
1.15	.929	15.87	4	.000	15.87	3.98	.000

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ บังคับการผลิตที่ใช้ในกรรมวิธีทั้ง 2 ระดับ ไม่เท่ากัน

3. ปริมาณผลผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : การแช่น้ำปูนใสไม่มีอิทธิพลต่อการให้ปริมาณผลผลิต

H_A : การแช่น้ำปูนใสมีอิทธิพลต่อการให้ปริมาณผลผลิต

สมมติฐานทางสถิติ $H_0 : \mu_1 = \mu_2$

$H_A : \mu_1 \neq \mu_2$

μ_1 = ปริมาณผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = ปริมาณผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 2

F VALUE	2-TAIL PROB.	POOLED VARIANCE ESTIMATE			SEPARATE VARIANCE ESTIMATE		
		T VALUE	DF	2-TAIL PROB.	T VALUE	DF	2-TAIL PROB.
3.00	.500	31.00	4	.000	31.00	3.20	.000

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ ปริมาณผลผลิตที่ได้จากกรรมวิธีทั้ง 2 ระดับ ไม่เท่ากัน

4. คุณภาพน้ำ

สมมติฐานการวิจัย H_0 : การแช่น้ำปูนใสไม่มีอิทธิพลต่อคุณภาพน้ำแช่

H_A : การแช่น้ำปูนใสมีอิทธิพลต่อคุณภาพน้ำแช่

สมมติฐานทางสถิติ $H_0 : \mu_1 = \mu_2$

$H_A : \mu_1 \neq \mu_2$

μ_1 = คุณภาพน้ำที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = คุณภาพน้ำที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 2

F VALUE	2-TAIL PROB.	POOLED VARIANCE ESTIMATE			SEPARATE VARIANCE ESTIMATE		
		T VALUE	DF	2-TAIL PROB.	T VALUE	DF	2-TAIL PROB.
126.58	.016	46.66	4	.000	46.66	2.03	.000

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ คุณภาพน้ำที่ได้จากกรรมวิธีทั้ง 2 ระดับ ไม่เท่ากัน

(3) การอภิปรายผลการทดลอง

การเพาะถั่วงอกโดยใช้กรรมวิธีทั้ง 2 แบบ (ตาราง 4.7) พบว่า การเพาะถั่วงอกโดยวิธีการแช่เมล็ดถั่วเขียวในน้ำปูนใสและการเพาะถั่วงอกโดยวิธีการไม่แช่เมล็ดถั่วเขียวในน้ำปูนใส ให้ถั่วงอกที่มีปริมาณไม่แตกต่างกัน สำหรับคุณภาพของถั่วงอกนั้น พบว่า การเพาะโดยวิธีการแช่เมล็ดถั่วเขียวในน้ำปูนใส ให้ถั่วงอกคุณภาพเกรด A ในปริมาณที่มากกว่า

การใช้ทรัพยากรในการผลิตถั่วงอกโดยกรรมวิธี 2 แบบ (ตาราง 4.8) พบว่า ปริมาณการใช้ทรัพยากรการผลิตจะแปรผันตามความร้อนที่เกิดขึ้นภายในถังเพาะ การเพาะถั่วงอกโดยวิธีการแช่เมล็ดถั่วเขียวในน้ำปูนใส มีผลให้เกิดความร้อนภายในถังเพาะขึ้นมากกว่าการเพาะถั่วงอกโดยวิธีการไม่แช่เมล็ดถั่วเขียวในน้ำปูนใส น้ำปูนใสนอกจากจะมีฤทธิ์ในการฆ่าเชื้อโรค และทำให้ถั่วงอกที่เพาะได้มีความกรอบแล้ว น้ำปูนใสยังสามารถเร่งการเจริญเติบโตของถั่วงอกได้อีกด้วย พบว่า การเพาะถั่วงอกโดยวิธีการแช่เมล็ดถั่วเขียวในน้ำปูนใส สามารถให้ถั่วงอกเกรด A ในปริมาณมาก และเนื่องจากน้ำปูนใสก่อให้เกิดความร้อน ดังนั้นการเพาะถั่วงอกโดยวิธีการแช่เมล็ดถั่วเขียวในน้ำปูนใส จึงใช้น้ำในกระบวนการผลิตมากกว่าการเพาะถั่วงอกโดยวิธีการไม่แช่เมล็ดถั่วเขียวในน้ำปูนใส ซึ่งสอดคล้องกับการใช้ทรัพยากรการผลิตในการเพาะถั่วงอกโดยการแช่เมล็ดถั่วเขียวในน้ำปูนใส ในปริมาณที่มากกว่าการเพาะถั่วงอกโดยวิธีการไม่แช่เมล็ดถั่วเขียวในน้ำปูนใส

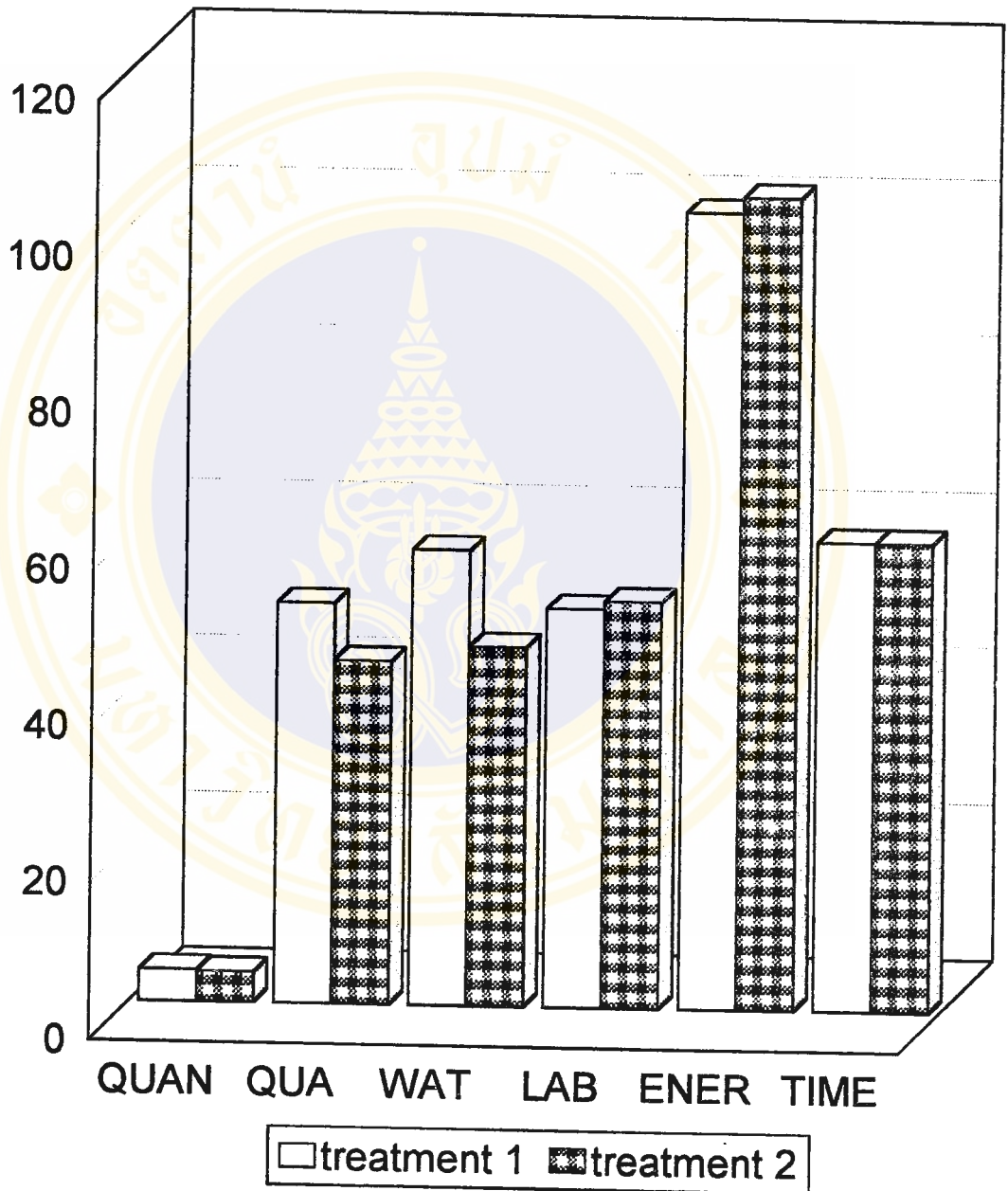
การเพาะถั่วงอกโดยวิธีการแช่เมล็ดถั่วเขียวในน้ำปูนใส (ตาราง 4.9) พบว่า คุณภาพน้ำทางกายภาพ นั่นคือ ความขุ่น (TURBIDITY) ไม่แตกต่างกันกับการเพาะถั่วงอกโดยการไม่แช่น้ำปูนใส ส่วนคุณภาพน้ำทางเคมีที่มีการเปลี่ยนแปลงภายหลังการใช้ คือ ความเป็นด่าง (ALKALINITY)

เนื่องจากปริมาณ OH^- ที่เพิ่มขึ้นจากน้ำปูนใส สำหรับคุณภาพน้ำทางเคมีพารามิเตอร์ที่เหลือ ไม่มีการเปลี่ยนแปลง

การทดลองในขั้นนี้ พบว่า การเพาะถั่วงอกโดยวิธีการแช่เมล็ดถั่วเขียวในน้ำปูนใส เป็นวิธีการเพาะถั่วงอกที่เหมาะสมที่สุด เนื่องจาก สามารถให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพเกรด A มากที่สุด และไม่ให้อั้วถั่วงอกเกรด D เลย และให้ถั่วงอกเพิ่มขึ้นถึง 6.83 เท่าของน้ำหนักถั่วเขียวแห้ง



ภาพที่ 4.4 แสดงกราฟจากการทดลองเปรียบเทียบการแช่เมล็ดและไม่แช่เมล็ดในน้ำปูนใส



QUAN : ปริมาณผลผลิต QUA : คุณภาพผลผลิต WAT : ปริมาณน้ำที่ใช้
 LAB : ปริมาณแรงงานที่ใช้ ENER : ปริมาณพลังงานที่ใช้ TIME : ปริมาณระยะเวลาที่ใช้

4.1.5 ผลการทดลองเปรียบเทียบระยะเวลาการแช่เมล็ดที่เหมาะสม

ทำการทดลองระหว่างวันที่ 6-9 มิถุนายน พ.ศ. 2538 ณ โรงเพาะถั่วงอก ต.บ้านแก่ง อ.เมือง จ.สระแก้ว ช่วงที่ทำการทดลองสภาพบรรยากาศทั่วไปมีอุณหภูมิบรรยากาศเฉลี่ย 30.23°C อุณหภูมิของน้ำเฉลี่ย 28.1°C ความชื้นสัมพัทธ์ในบรรยากาศเฉลี่ย 91 % อัตราการระเหยน้ำโดยเฉลี่ย 1.2 มม. ความเร็วลม 1.5 เมตร/วินาที

(1) ผลการทดลอง

1. ผลผลิต การเพาะถั่วงอกโดยใช้ระยะเวลาการแช่เมล็ดทั้ง 3 ระดับ สามารถให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพแตกต่างกัน 4 เกรด (ตาราง 4.10) พบว่า ระดับระยะเวลาการแช่เมล็ด 4 ชั่วโมง สามารถให้ถั่วงอกเกรด A B และ C โดยให้ถั่วงอกเกรด A และเกรด B ในปริมาณมากที่สุด ให้ถั่วงอกเกรด C น้อยที่สุด และไม่ให้ถั่วงอกเกรด D เลย สำหรับระดับระยะเวลาการแช่เมล็ด 2 และ 3 ชั่วโมง สามารถให้ถั่วงอกทุกเกรด โดยให้ถั่วงอกเกรด A B C และ D ลดลง ตามลำดับ ในแต่ละระดับระยะเวลาการแช่เมล็ด นอกจากนี้ ระดับระยะเวลาการแช่เมล็ด 3 ชั่วโมง สามารถให้ถั่วงอกในทุกเกรดมากกว่าระดับระยะเวลาการแช่เมล็ด 2 ชั่วโมง ปริมาณถั่วงอกที่เพาะได้จากระยะเวลาการแช่เมล็ด 2 3 และ 4 ชั่วโมง พบว่า มีอัตราเพิ่มขึ้น 6.50 6.50 และ 6.80 เท่าของน้ำหนักถั่วงอกแห้ง ตามลำดับ ผลผลิตที่ได้จากการทดลองในขั้นนี้ แสดงดังตารางที่ 4.10

ตารางที่ 4.10 แสดงผลผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบระยะเวลาการแช่เมล็ด 2, 3 และ 4 ชั่วโมง

ทรีทเมนต์	ผลผลิต (กิโลกรัม)	ผลผลิต (%)			
		เกรด A	เกรด B	เกรด C	เกรด D
1	3.90	30.30	25.30	24.90	19.50
2	3.95	37.80	27.50	22.80	11.90
3	4.10	55.45	29.70	14.85	-

2. ปัจจัยการผลิต การใช้ทรัพยากรในการผลิตถั่วงอกสำหรับระยะเวลาการแช่เมล็ด 3 ระดับ (ตาราง 4.11) พบว่า ระดับระยะเวลาการแช่เมล็ด 4 ชั่วโมง ใช้ทรัพยากรในการผลิตน้อยที่สุด ทั้งทางด้านน้ำ พลังงาน แรงงาน และระยะเวลาที่ใช้ในการผลิต สำหรับระดับระยะเวลาการแช่เมล็ด 3 และ 2 ชั่วโมง ใช้ทรัพยากรการผลิตเพิ่มขึ้น ตามลำดับ และมีอัตราการใช้ทรัพยากรการผลิตมากกว่าระดับระยะเวลาการแช่เมล็ด 4 ชั่วโมง ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการทดลองครั้งนี้ แสดงดังตารางที่ 4.11

ตารางที่ 4.11 แสดงปัจจัยการผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบระยะเวลาการแช่เมล็ด 2,3 และ 4 ชั่วโมง

ทรีทเมนต์	ปัจจัยการผลิต			
	น้ำ (ลิตร)	แรงงาน (นาท)	พลังงาน (วัตต์)	เวลา (ชั่วโมง)
1	65.28	72.00	816.00	72.00
2	56.15	63.00	701.88	72.00
3	49.21	56.00	615.13	60.00

(2) การวิเคราะห์ผล

1. คุณภาพผลผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : เวลาแช่เมล็ดทั้ง 3 ระดับให้คุณภาพผลผลิตไม่แตกต่างกัน

H_A : เวลาแช่เมล็ดอย่างน้อย 1 ระดับให้คุณภาพผลผลิตแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ $H_0 : \mu_1 = \mu_2 = \mu_3$

$H_A : \mu_1 \neq \mu_2 \neq \mu_3$

μ_1 = คุณภาพผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = คุณภาพผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 2

μ_3 = คุณภาพผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 3

SOURCE OF VARIATION	SUM OF SQUARE	DF	MEAN SQUARE	F	SIGNIF OF F
MAIN EFFECTS	695.894	2	347.947	610.636	.000
TREAT	695.894	2	347.947	610.636	.000
EXPLAINED	695.894	2	347.947	610.636	.000
RESIDUAL	3.419	6	.570		
TOTAL	699.313	8	87.414		

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ คุณภาพผลผลิตที่ได้จากระยะเวลาการแช่เมล็ดทั้ง 3 ระดับ ไม่เท่ากัน

2. ปัจจัยการผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : เวลาแช่เมล็ดทั้ง 3 ระดับใช้ปัจจัยการผลิตไม่แตกต่างกัน

H_A : เวลาแช่เมล็ดอย่างน้อย 1 ระดับใช้ปัจจัยการผลิตแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ H_0 : $\mu_1 = \mu_2 = \mu_3$

H_A : $\mu_1 \neq \mu_2 \neq \mu_3$

μ_1 = ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการเพาะ TREATMENT ที่ 2

μ_3 = ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการเพาะ TREATMENT ที่ 3

SOURCE OF VARIATION	SUM OF SQUARE	DF	MEAN SQUARE	F	SIGNIF OF F
MAIN EFFECTS	2437.036	2	1218.518	1296.909	.000
TREAT	2437.036	2	1218.518	1296.909	.000
EXPLAINED	2437.036	2	1218.518	1296.909	.000
RESIDUAL	5.637	6	.940		
TOTAL	2442.673	8	305.334		

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในระยะเวลาการแช่เมล็ดทั้ง 3 ระดับ ไม่เท่ากัน

3. ปริมาณผลผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : เวลาแช่เมล็ดทั้ง 3 ระดับให้ปริมาณผลผลิตไม่แตกต่างกัน

H_A : เวลาแช่เมล็ดอย่างน้อย 1 ระดับให้ปริมาณผลผลิตแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ $H_0 : \mu_1 = \mu_2 = \mu_3$

$H_A : \mu_1 \neq \mu_2 \neq \mu_3$

μ_1 = ปริมาณผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = ปริมาณผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 2

μ_3 = ปริมาณผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 3

SOURCE OF VARIATION	SUM OF SQUARE	DF	MEAN SQUARE	F	SIGNIF OF F
MAIN EFFECTS	.104	2	.052	28.479	.001
TREAT	.104	2	.052	28.479	.001
EXPLAINED	.140	2	.052	28.479	.001
RESIDUAL	.011	6	.002		
TOTAL	.115	8	.014		

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ ปริมาณผลผลิตที่ได้จากระยะเวลาการแช่เมล็ดทั้ง 3 ระดับ ไม่เท่ากัน

(3) การอภิปรายผลการทดลอง

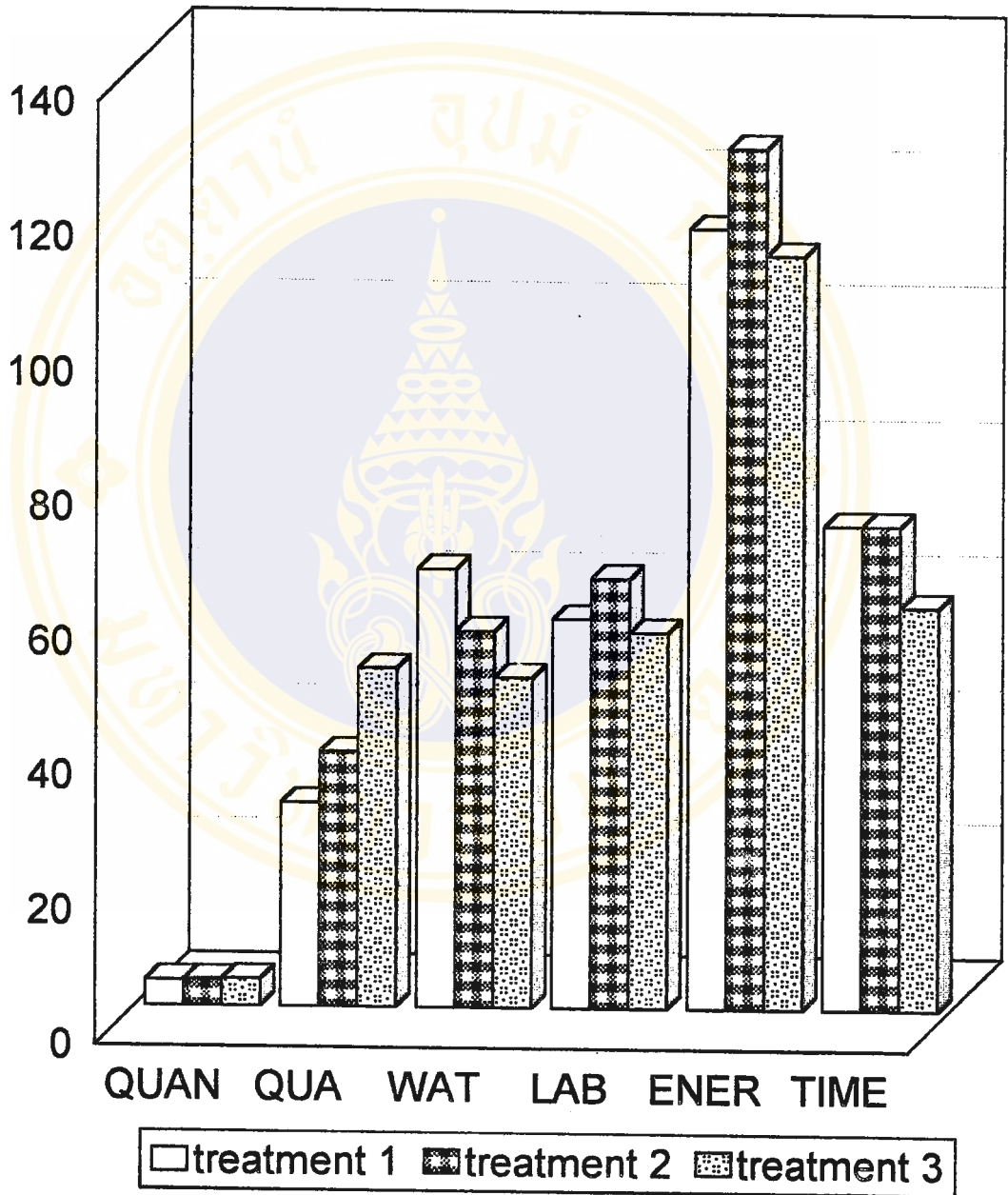
การเพาะถั่วงอกโดยใช้ระยะเวลาการแช่เมล็ดทั้ง 3 (ตาราง 4.10) พบว่า การเพาะถั่วงอกที่ระดับระยะเวลาการแช่เมล็ด 4 ชั่วโมง ให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพและปริมาณมากที่สุด สำหรับระดับระยะเวลาการแช่เมล็ด 3 และ 2 ชั่วโมง ให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพและปริมาณลดลง ตามลำดับ ที่ระดับระยะ

เวลาการแช่เมล็ด 4 ชั่วโมง จัดว่าเป็นระดับระยะเวลาการแช่เมล็ดที่เหมาะสมที่สุด เนื่องจากมีระดับความชื้นเริ่มต้นสำหรับการงอก 130 % ของน้ำหนักถั่วเขียวแห้ง หรือมีน้ำหนักเพิ่มขึ้นเป็น 2.00 เท่าของน้ำหนักถั่วเขียวแห้ง ซึ่งจัดว่าเป็นระดับความชื้นเริ่มต้นสำหรับการงอกที่เหมาะสม สำหรับระดับระยะเวลาการแช่เมล็ด 3 และ 2 ชั่วโมง มีระดับความชื้นเริ่มต้นสำหรับการงอก 110 และ 90 % ของน้ำหนักถั่วเขียวแห้ง ตามลำดับ หรือมีน้ำหนักเพิ่มขึ้นเป็น 1.80 และ 1.60 เท่าของน้ำหนักถั่วเขียวแห้ง ตามลำดับ ซึ่งจัดว่าเป็นระดับความชื้นเริ่มต้นสำหรับการงอกที่น้อยเกินไป ในการเพาะจึงต้องใช้ระยะเวลาถึง 72 ชั่วโมง จะเห็นว่า ระดับความชื้นเริ่มต้นสำหรับการงอกที่ 90 และ 110 % ของน้ำหนักถั่วเขียวแห้ง เป็นระดับความชื้นเริ่มต้นที่น้อยเกินไป มีผลให้ถั่วงอกที่ทำการเพาะเกิดการงอกอย่างไม่สมบูรณ์ (เกรด D) และมีอัตราการงอกช้าไป 18 และ 12 ชั่วโมง ตามลำดับ เมื่อเทียบกับระดับความชื้นเริ่มต้นสำหรับการงอกที่ 130 % ของน้ำหนักถั่วเขียวแห้ง (60 ชั่วโมง)

การใช้ทรัพยากรในการผลิตถั่วงอกสำหรับระยะเวลาการแช่เมล็ด 3 ระดับ (ตาราง 4.11) พบว่า ระดับระยะเวลาการแช่เมล็ด 4 ชั่วโมง ใช้ทรัพยากรในการผลิตน้อยที่สุด ทั้งทางด้านน้ำ พลังงาน แรงงาน และระยะเวลาที่ใช้ในการผลิต สำหรับระดับระยะเวลาการแช่เมล็ด 3 และ 2 ชั่วโมง ใช้ทรัพยากรการผลิตเพิ่มขึ้น ตามลำดับ และมีอัตราการใช้ทรัพยากรการผลิตมากกว่าระดับระยะเวลาการแช่เมล็ด 4 ชั่วโมง เนื่องจากที่ระดับระยะเวลาการแช่เมล็ด 3 และ 2 ชั่วโมง ใช้ระยะเวลาในการผลิตยาวนานออกไปถึง 12 ชั่วโมง ดังนั้นอัตราการใช้ทรัพยากรในการผลิตจึงมากกว่าระดับระยะเวลาการแช่เมล็ด 4 ชั่วโมง ซึ่งมีระยะเวลาในการผลิตสั้นกว่าเพียง 60 ชั่วโมง

การทดลองในขั้นนี้ พบว่า ระดับระยะเวลาการแช่เมล็ด 4 ชั่วโมง เป็นระดับระยะเวลาการแช่เมล็ดที่เหมาะสมที่สุด ซึ่งสามารถให้ระดับความชื้นเริ่มต้นสำหรับการงอกในระดับที่พอเหมาะ และสามารถให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพเกรด A มากที่สุด และไม่ให้อัตราการงอกเกรด D เลย และให้ถั่วงอกเพิ่มขึ้นถึง 6.80 เท่าของน้ำหนักถั่วเขียวแห้ง นอกจากนี้ยังเป็นระดับระยะเวลาการแช่เมล็ดที่ใช้ทรัพยากรการผลิตน้อยที่สุด

ภาพที่ 4.5. แสดงกราฟจากการทดลองเปรียบเทียบระยะเวลาการแช่เมล็ด 2, 3 และ 4 ชั่วโมง



QUAN : ปริมาณผลผลิต

QUA : คุณภาพผลผลิต

WAT : ปริมาณน้ำที่ใช้

LAB : ปริมาณแรงงานที่ใช้

ENER : ปริมาณพลังงานที่ใช้

TIME : ปริมาณระยะเวลาที่ใช้

4.1.6 ผลการทดลองเปรียบเทียบระยะห่างการรดน้ำที่เหมาะสม

ทำการทดลองระหว่างวันที่ 11-14 มิถุนายน พ.ศ. 2538 ณ โรงเพาะถั่วงอก ต.บ้านแก่ง อ.เมือง จ.สระแก้ว ช่วงที่ทำการทดลองสภาพบรรยากาศทั่วไปมีอุณหภูมิบรรยากาศเฉลี่ย 30.54°C อุณหภูมิของน้ำเฉลี่ย 28.1°C ความชื้นสัมพัทธ์ในบรรยากาศเฉลี่ย 91 % อัตราการระเหยน้ำโดยเฉลี่ย 1.2 มม. ความเร็วลม 1.5 เมตร/วินาที

(1) ผลการทดลอง

1. ผลผลิต การเพาะถั่วงอกโดยใช้ระยะห่างการรดน้ำทั้ง 3 ระดับ สามารถให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพแตกต่างกัน 4 เกรด (ตาราง 4.12) พบว่า ระดับระยะห่างการรดน้ำ 3 ชั่วโมง สามารถให้ถั่วงอกเกรด A B และ C โดยให้ถั่วงอกเกรด A ในปริมาณที่มากที่สุด และให้ถั่วงอกเกรด B และ C ในปริมาณลดลง ตามลำดับ สำหรับระดับระยะห่างการรดน้ำ 5 และ 7 ชั่วโมง สามารถให้ถั่วงอกเกรด A B และ C โดยให้ถั่วงอกเกรด B ในปริมาณที่มากที่สุด และให้ถั่วงอกเกรด D และ C ในปริมาณลดลง ตามลำดับ สำหรับ ปริมาณถั่วงอกที่เพาะได้จากระดับระยะห่างการรดน้ำ 3 5 และ 7 ชั่วโมง พบว่า มีอัตราเพิ่มขึ้น 6.50 6.08 และ 5.80 เท่าของน้ำหนักถั่วงอกแห้ง ตามลำดับ ผลผลิตที่ได้จากการทดลองในขั้นนี้ แสดงดังตารางที่ 4.12

ตารางที่ 4.12 แสดงผลผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบระยะห่างการรดน้ำ 3, 5 และ 7 ชั่วโมง

ทรีทเมนต์	ผลผลิต (กิโลกรัม)	ผลผลิต (%)			
		เกรด A	เกรด B	เกรด C	เกรด D
1	3.90	53.60	25.40	19.00	-
2	3.65	-	22.50	40.70	36.80
3	3.48	-	18.30	42.50	39.20

2. ปัจจัยการผลิต การใช้ทรัพยากรในการผลิตถั่วงอกสำหรับระยะห่างการรดน้ำ 3 ระดับ (ตาราง 4.13) พบว่า ระดับระยะห่างการรดน้ำ 3 ชั่วโมง ใช้ทรัพยากรการผลิตมากที่สุด ทั้งทางด้านน้ำ พลังงาน แรงงาน และระยะเวลาการผลิต สำหรับระดับระยะห่างการรดน้ำ 5 และ 7

ชั่วโมง ใช้ทรัพยากรการผลิตในทุกด้านลดลง ตามลำดับ ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการทดลองครั้งนี้ แสดงดังตารางที่ 4.13

ตารางที่ 4.13 แสดงปัจจัยการผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบระยะห่างการรดน้ำ 3,5 และ 7 ชั่วโมง

ทรีทเมนต์	ปัจจัยการผลิต			
	น้ำ (ลิตร)	แรงงาน (นาทีก)	พลังงาน (วัตต์)	เวลา (ชั่วโมง)
1	72.80	80.00	910.00	60.00
2	57.40	60.00	717.50	60.00
3	36.50	40.00	456.25	60.00

3. คุณภาพน้ำ การเพาะถั่วงอกโดยใช้ระยะห่างการรดน้ำทั้ง 3 ระดับ สามารถให้คุณภาพน้ำไม่แตกต่างกัน (ตาราง 4.14) ทั้งคุณภาพน้ำทางเคมีและคุณภาพน้ำทางกายภาพ โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงคุณภาพน้ำทั้งก่อน/หลังการรดน้ำ คุณภาพน้ำก่อนใช้/คุณภาพน้ำหลังใช้ ที่ได้จากการทดลองในครั้งนี้ แสดงดังตารางที่ 4.14

ตารางที่ 4.14 แสดงคุณภาพน้ำจากการทดลองเปรียบเทียบระยะห่างการรดน้ำ 3, 5 และ 7 ชั่วโมง

ทรีทเมนต์	คุณภาพน้ำ					
	HARDNESS	ACIDITY	ALKALINITY	DO	pH	TURBIDITY
1	93/93	9/9	66/66	7.4/7.4	6.5/6.5	5/5
2	93/93	9/9	66/66	7.4/7.4	6.5/6.5	5/5
3	93/93	9/9	66/66	7.4/7.4	6.5/6.5	5/5

(2) การวิเคราะห์ผล

1. คุณภาพผลผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : ระยะการรดน้ำทั้ง 3 ระดับให้คุณภาพผลผลิตไม่แตกต่างกัน

H_A : ระยะการรดน้ำอย่างน้อย 1 ระดับให้คุณภาพผลผลิตแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ $H_0 : \mu_1 = \mu_2 = \mu_3$

$H_A : \mu_1 \neq \mu_2 \neq \mu_3$

μ_1 = คุณภาพผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = คุณภาพผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 2

μ_3 = คุณภาพผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 3

SOURCE OF VARIATION	SUM OF SQUARE	DF	MEAN SQUARE	F	SIGNIF OF F
MAIN EFFECTS	5620.923	2	2810.462	127554.99	.000
TREAT	5620.923	2	2810.462	127554.99	.000
EXPLAINED	5620.923	2	2810.462	127554.99	.000
RESIDUAL	.132	6	.022		
TOTAL	5621.055	8	702.632		

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ คุณภาพผลผลิตที่ได้จากระยะทางการรดน้ำทั้ง 3 ระดับ ไม่เท่ากัน

2. ปัจจัยการผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : ระยะการรดน้ำทั้ง 3 ระดับใช้ปัจจัยการผลิตไม่แตกต่างกัน

H_A : ระยะการรดน้ำอย่างน้อย 1 ระดับใช้ปัจจัยการผลิตแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ $H_0 : \mu_1 = \mu_2 = \mu_3$

$H_A : \mu_1 \neq \mu_2 \neq \mu_3$

μ_1 = ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการเพาะ TREATMENT ที่ 2

μ_3 = ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการเพาะ TREATMENT ที่ 3

SOURCE OF VARIATION	SUM OF SQUARE	DF	MEAN SQUARE	F	SIGNIF OF F
MAIN EFFECTS	38219.371	2	19109.986	3836.995	.000
TREAT	38219.971	2	19109.986	3836.995	.000
EXPLAINED	38219.971	2	19109.896	3836.995	.000
RESIDUAL	29.883	6	4.980		
TOTAL	38249.854	8	4781.232		

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในระบะทางการรดน้ำทั้ง 3 ระดับ ไม่เท่ากัน

3. ปริมาณผลผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : ระบะการรดน้ำทั้ง 3 ระดับให้ปริมาณผลผลิตไม่แตกต่างกัน

H_A : ระบะการรดน้ำอย่างน้อย 1 ระดับให้ปริมาณผลผลิตแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ H_0 : $\mu_1 = \mu_2 = \mu_3$

H_A : $\mu_1 \neq \mu_2 \neq \mu_3$

μ_1 = ปริมาณผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = ปริมาณผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 2

μ_3 = ปริมาณผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 3

SOURCE OF VARIATION	SUM OF SQUARE	DF	MEAN SQUARE	F	SIGNIF OF F
MAIN EFFECTS	.291	2	.146	229.895	.000
TREAT	.291	2	.146	229.895	.000
EXPLAINED	.291	2	.146	229.895	.000
RESIDUAL	.004	6	.001		
TOTAL	.295	8	.037		

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ ปริมาณผลผลิตที่ได้จากระยะห่างการรดน้ำทั้ง 3 ระดับ ไม่เท่ากัน

4. คุณภาพน้ำ

สมมติฐานการวิจัย H_0 : ระยะการรดน้ำทั้ง 3 ระดับให้คุณภาพน้ำไม่แตกต่างกัน

H_A : ระยะการรดน้ำอย่างน้อย 1 ระดับให้คุณภาพน้ำแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ H_0 : $\mu_1 = \mu_2 = \mu_3$

H_A : $\mu_1 \neq \mu_2 \neq \mu_3$

μ_1 = คุณภาพน้ำที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = คุณภาพน้ำที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 2

μ_3 = คุณภาพน้ำที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 3

SOURCE OF VARIATION	SUM OF SQUARE	DF	MEAN SQUARE	F	SIGNIF OF F
MAIN EFFECTS	81.690	2	40.845	1313.339	.000
TREAT	81.960	2	40.845	1313.339	.000
EXPLAINED	81.960	2	40.845	1313.339	.000
RESIDUAL	.187	6	.031		
TOTAL	81.876	8	10.235		

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ยอมรับ H_0 และปฏิเสธ H_A นั่นคือ คุณภาพน้ำที่ได้จากระยะห่างการรดน้ำทั้ง 3 ระดับ เท่ากัน

(3) การอภิปรายผลการทดลอง

การเพาะถั่วงอกโดยใช้ระยะห่างการรดน้ำทั้ง 3 (ตาราง 4.12) พบว่า บทบาทสำคัญอีกประการหนึ่งของน้ำในขบวนการงอกของเมล็ดนอกเหนือจากการเพิ่มความชื้นเริ่มต้นให้แก่เมล็ดก่อนการเพาะ นั่นคือทำให้เมล็ดเกิดขบวนการงอกที่สมบูรณ์นั่นเอง พบว่า ถ้าระยะห่างการรดน้ำยาว

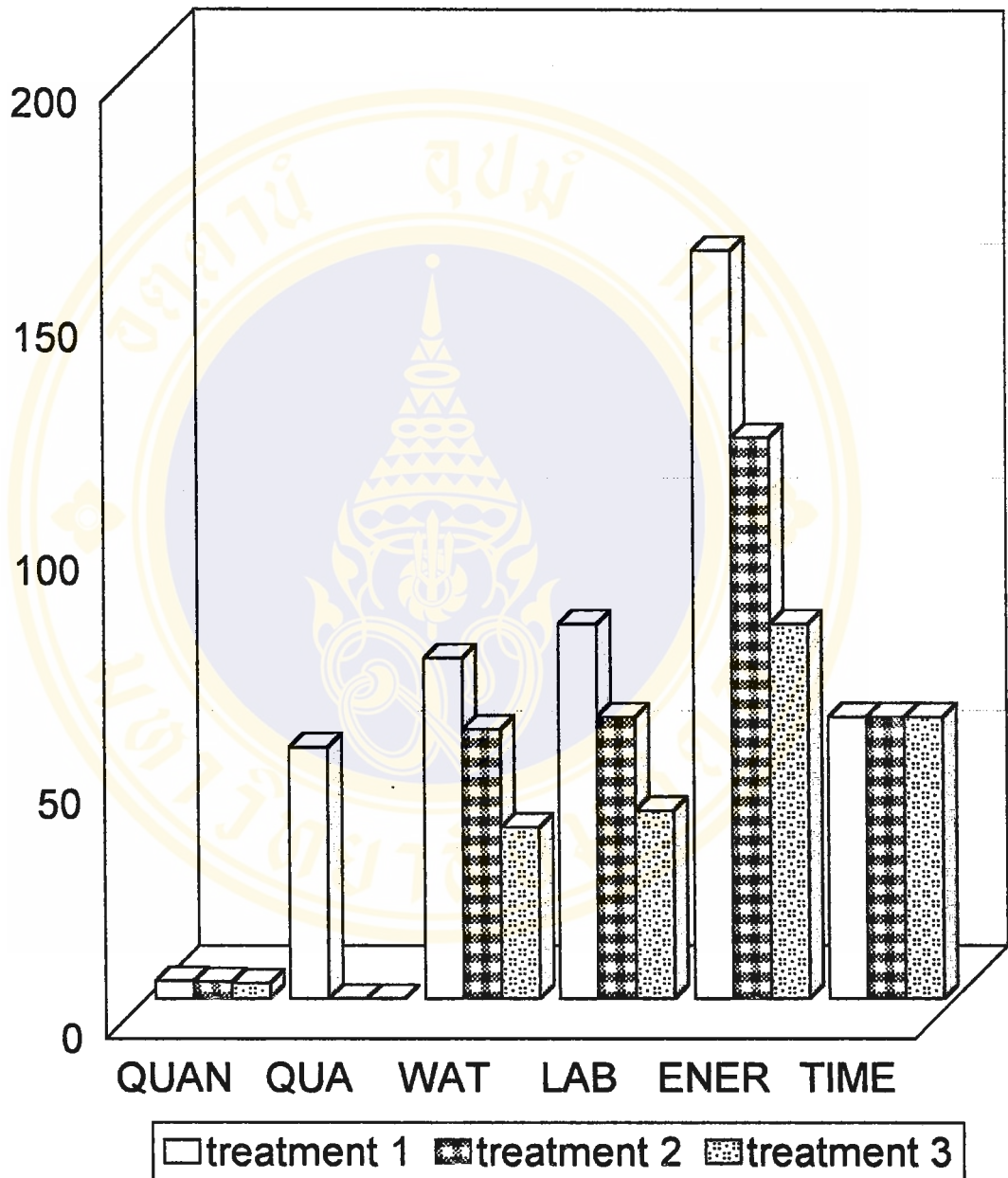
นานมากขึ้นไป (5 และ 7 ชั่วโมง) เมล็ดถั่วเขียวจะเกิดการงอกอย่างไม่สมบูรณ์ (เกรด D) ส่วนเมล็ดถั่วเขียวที่งอกได้ก็มักจะได้อั่วงอกที่มีลักษณะผอม (เกรด B) ซึ่งเป็นเกรดของอั่วงอกที่เพาะได้เป็นส่วนมากของระดับระยะทางการรดน้ำ 5 และ 7 ชั่วโมง ถ้าระยะทางการรดน้ำอยู่ในช่วงที่เหมาะสม (3 ชั่วโมง) เมล็ดถั่วเขียวจะเกิดการงอกอย่างสมบูรณ์ และให้อั่วงอกที่มีลักษณะอวบในปริมาณที่มากกว่า อั่วงอกที่เพาะได้ส่วนใหญ่จะเป็นเกรด A

การใช้ทรัพยากรในการผลิตอั่วงอกสำหรับระยะทางการรดน้ำ 3 ระดับ (ตาราง 4.13) พบว่าที่ระดับระยะทางการรดน้ำ 3 ชั่วโมง จัดว่าเป็นระดับระยะทางการรดน้ำที่เหมาะสม และมีจำนวนการรดน้ำ 20 ครั้ง ตลอดระยะเวลาการผลิตจึงทำให้มีการใช้ทรัพยากรการผลิตในอัตราที่สูงที่สุด สำหรับระดับระยะทางการรดน้ำ 5 และ 7 ชั่วโมง เป็นระดับระยะทางการรดน้ำที่นานเกินไป และมีจำนวนการรดน้ำ 12 และ 9 ครั้ง ตามลำดับ ตลอดระยะเวลาการผลิตจึงทำให้มีการใช้ทรัพยากรการผลิตในอัตราที่ลดลงมาเป็นอันดับ 2 และ 3 ตามลำดับ

การเพาะอั่วงอกโดยใช้ระยะทางการรดน้ำทั้ง 3 ระดับ สามารถให้คุณภาพน้ำไม่แตกต่างกัน (ตาราง 4.14) ทั้งคุณภาพน้ำทางเคมีและคุณภาพน้ำทางกายภาพ โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงคุณภาพน้ำทั้งก่อน/หลังการรดน้ำ พบว่า ระยะทางการรดน้ำทั้ง 3 ระดับแต่ละกลุ่มเมื่อนำมาเปรียบเทียบกัน สามารถให้คุณภาพน้ำที่ไม่แตกต่างกัน นั่นคือ ไม่ว่าจะเป็ระยะทางการรดน้ำระดับใดก็ไม่ทำให้คุณภาพน้ำที่ผ่านการรดเปลี่ยนแปลงไป สำหรับคุณภาพน้ำทางเคมีที่ทำการตรวจวัดในการทดลองครั้งนี้ ไม่ว่าจะเป็ความกระด้าง (HARDNESS) ความเป็นกรด (ACIDITY) ความเป็นด่าง (ALKALINITY) DO (DISSOLVED OXYGEN) และ pH รวมไปถึงคุณภาพน้ำทางกายภาพ นั่นคือ ความขุ่น (TURBIDITY) พบว่าไม่มีการเปลี่ยนแปลง

การทดลองในขั้นนี้ พบว่า ระดับระยะทางการรดน้ำ 3 ชั่วโมง เป็นระดับระยะทางการรดน้ำที่เหมาะสมที่สุด เนื่องจาก สามารถให้อั่วงอกที่มีคุณภาพเกรด A มากที่สุด และไม่ให้อั่วงอกเกรด D เลย และให้อั่วงอกเพิ่มขึ้นถึง 6.50 เท่าของน้ำหนักถั่วเขียวแห้ง

ภาพที่ 4.6 แสดงกราฟจากการทดลองเปรียบเทียบระยะห่างการรดน้ำ 3, 5 และ 7 ชั่วโมง



QUAN : ปริมาณผลผลิต QUA : คุณภาพผลผลิต WAT : ปริมาณน้ำที่ใช้
 LAB : ปริมาณแรงงานที่ใช้ ENER : ปริมาณพลังงานที่ใช้ TIME : ปริมาณระยะเวลาที่ใช้

4.1.7 ผลการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำรดที่เหมาะสม

ทำการทดลองระหว่างวันที่ 11-14 มิถุนายน พ.ศ. 2538 ณ โรงเพาะถั่วงอก ต.บ้านแก่ง อ.เมือง จ.สระแก้ว ช่วงที่ทำการทดลองสภาพบรรยากาศทั่วไปมีอุณหภูมิบรรยากาศเฉลี่ย 30.54°C อุณหภูมิของน้ำเฉลี่ย 28.1°C ความชื้นสัมพัทธ์ในบรรยากาศเฉลี่ย 91 % อัตราการระเหยน้ำโดยเฉลี่ย 1.2 มม. ความเร็วลม 1.5 เมตร/วินาที

(1) ผลการทดลอง

1. **ผลผลิต** การเพาะถั่วงอกโดยใช้ปริมาณน้ำรดทั้ง 3 ระดับ สามารถให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพแตกต่างกัน 3 เกรด (ตาราง 4.15) พบว่า ระดับปริมาณน้ำรด 60 ลิตร สามารถให้ถั่วงอกเกรด A B และ C โดยมีปริมาณลดลง ตามลำดับ สำหรับระดับปริมาณน้ำรด 140 และ 280 ลิตร สามารถให้ถั่วงอกเกรด A และ B โดยมีปริมาณถั่วงอกเกรด A มากที่สุด และทั้ง 2 ระดับปริมาณน้ำรดให้ปริมาณถั่วงอกใกล้เคียงกัน สำหรับปริมาณถั่วงอกที่เพาะได้จากระดับการรดน้ำ 60 140 และ 280 ลิตร พบว่า มีอัตราเพิ่มขึ้น 6.41 6.86 และ 6.91 เท่าของน้ำหนักถั่วงอกแห้ง ตามลำดับ ผลผลิตที่ได้จากการทดลองในครั้งนี้ แสดงดังตารางที่ 4.15

ตารางที่ 4.15 แสดงผลผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำรด 60, 140 และ 280 ลิตร

ทรีทเมนต์	ผลผลิต (กิโลกรัม)	ผลผลิต (%)			
		เกรด A	เกรด B	เกรด C	เกรด D
1	3.85	56.40	25.00	18.60	-
2	4.12	84.80	15.20	-	-
3	4.15	87.60	12.40	-	-

2. **ปัจจัยการผลิต** การใช้ทรัพยากรในการผลิตถั่วงอกสำหรับปริมาณน้ำรด 3 ระดับ (ตาราง 4.16) พบว่า ระดับปริมาณน้ำรด 60 ลิตร ใช้ทรัพยากรน้ำ พลังงาน แร่ธาตุ ในการผลิตน้อยที่สุด สำหรับระดับปริมาณน้ำรด 140 และ 280 ลิตร ใช้ทรัพยากรน้ำ พลังงาน แร่ธาตุ ในการผลิตมากขึ้น ตามลำดับ ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการทดลองครั้งนี้ แสดงดังตารางที่ 4.16

ตารางที่ 4.16 แสดงปัจจัยการผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำรด 60, 140 และ 280 ลิตร

ทรีทเมนต์	ปัจจัยการผลิต			
	น้ำ (ลิตร)	แรงงาน (นาท)	พลังงาน (วัตต์)	เวลา (ชั่วโมง)
1	58.90	67.00	736.25	60.00
2	146.90	160.00	1,836.25	60.00
3	286.90	300.00	3,586.25	60.00

3. คุณภาพน้ำ การเพาะถั่วงอกโดยใช้ปริมาณน้ำรดทั้ง 3 ระดับ สามารถให้คุณภาพน้ำไม่แตกต่างกัน (ตาราง 4.17) ทั้งคุณภาพน้ำทางเคมีและคุณภาพน้ำทางกายภาพ โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงคุณภาพน้ำทั้งก่อน/หลังการรดน้ำ พบว่า ปริมาณน้ำรดทั้ง 3 ระดับแต่ละกลุ่มเมื่อนำมาเปรียบเทียบกัน สามารถให้คุณภาพน้ำที่ไม่แตกต่างกันอีกด้วย นั่นคือ ไม่ว่าจะเป็ปริมาณน้ำรดระดับใดก็ไม่ทำให้คุณภาพน้ำที่ผ่านการรดเปลี่ยนแปลงไป คุณภาพน้ำก่อนใช้/คุณภาพน้ำหลังใช้ ที่ได้จากการทดลองในขั้นนี้ แสดงดังตารางที่ 4.17

ตารางที่ 4.17 แสดงคุณภาพน้ำจากการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำรด 60, 140 และ 280 ลิตร

ทรีทเมนต์	คุณภาพน้ำ					
	HARDNESS	ACIDITY	ALKALINITY	DO	pH	TURBIDITY
1	93/93	8/8	66/66	7.2/7.2	6.5/6.5	5/5
2	92/92	9/9	68/68	7.4/7.4	6.5/6.5	5/5
3	94/94	10/10	66/66	7.2/7.2	6.5/6.5	5/5

(2) การวิเคราะห์ผล

1. คุณภาพผลผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : ปริมาณน้ำรดทั้ง 3 ระดับให้คุณภาพผลผลิตไม่แตกต่างกัน

H_A : ปริมาณน้ำรดอย่างน้อย 1 ระดับให้คุณภาพผลผลิตแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ $H_0 : \mu_1 = \mu_2 = \mu_3$

$H_A : \mu_1 \neq \mu_2 \neq \mu_3$

μ_1 = คุณภาพผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = คุณภาพผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 2

μ_3 = คุณภาพผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 3

SOURCE OF VARIATION	SUM OF SQUARE	DF	MEAN SQUARE	F	SIGNIF OF F
MAIN EFFECTS	1732.114	2	866.057	1809.186	.000
TREAT	1732.114	2	866.057	1809.186	.000
EXPLAINED	1732.114	2	866.057	1809.186	.000
RESIDUAL	2.872	6	.479		
TOTAL	1734.987	8	216.873		

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ คุณภาพผลผลิตที่ได้จากปริมาณน้ำรดทั้ง 3 ระดับ ไม่เท่ากัน

2. ปัจจัยการผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : ปริมาณน้ำรดทั้ง 3 ระดับใช้ปัจจัยการผลิตไม่แตกต่างกัน

H_A : ปริมาณน้ำรดอย่างน้อย 1 ระดับใช้ปัจจัยการผลิตแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ $H_0 : \mu_1 = \mu_2 = \mu_3$

$H_A : \mu_1 \neq \mu_2 \neq \mu_3$

μ_1 = ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการเพาะ TREATMENT ที่ 2

μ_3 = ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการเพาะ TREATMENT ที่ 3

SOURCE OF VARIATION	SUM OF SQUARE	DF	MEAN SQUARE	F	SIGNIF OF F
MAIN EFFECTS	1310574.663	2	655287.332	1083696.7	.000
TREAT	1310574.663	2	655287.332	1083696.7	.000
EXPLAINED	1310574.663	2	655287.332	1083696.7	.000
RESIDUAL	3.628	6	.605		
TOTAL	1310578.291	8	163822.286		

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในปริมาณน้ำรดทั้ง 3 ระดับ ไม่เท่ากัน

3. ปริมาณผลผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : ปริมาณน้ำรดทั้ง 3 ระดับให้ปริมาณผลผลิตไม่แตกต่างกัน

H_A : ปริมาณน้ำรดอย่างน้อย 1 ระดับให้ปริมาณผลผลิตแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ H_0 : $\mu_1 = \mu_2 = \mu_3$

H_A : $\mu_1 \neq \mu_2 \neq \mu_3$

μ_1 = ปริมาณผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = ปริมาณผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 2

μ_3 = ปริมาณผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 3

SOURCE OF VARIATION	SUM OF SQUARE	DF	MEAN SQUARE	F	SIGNIF OF F
MAIN EFFECTS	.151	2	.076	147.804	.000
TREAT	.151	2	.076	147.804	.000
EXPLAINED	.151	2	.076	147.804	.000
RESIDUAL	.003	6	.001		
TOTAL	.154	8	.019		

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ ปริมาณผลผลิตที่ได้จากปริมาณน้ำรดทั้ง 3 ระดับ ไม่เท่ากัน

4. คุณภาพน้ำ

สมมติฐานการวิจัย H_0 : ปริมาณน้ำรดทั้ง 3 ระดับให้คุณภาพน้ำไม่แตกต่างกัน

H_A : ปริมาณน้ำรดอย่างน้อย 1 ระดับให้คุณภาพน้ำแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ $H_0 : \mu_1 = \mu_2 = \mu_3$

$H_A : \mu_1 \neq \mu_2 \neq \mu_3$

μ_1 = คุณภาพน้ำที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = คุณภาพน้ำที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 2

μ_3 = คุณภาพน้ำที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 3

SOURCE OF VARIATION	SUM OF SQUARE	DF	MEAN SQUARE	F	SIGNIF OF F
MAIN EFFECTS	12.543	2	6.272	201.656	.000
TREAT	12.543	2	6.272	201.656	.000
EXPLAINED	12.543	2	6.272	201.656	.000
RESIDUAL	.187	6	.031		
TOTAL	12.730	8	1.591		

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ยอมรับ H_0 และปฏิเสธ H_A นั่นคือ คุณภาพน้ำที่ได้จากปริมาณน้ำรดทั้ง 3 ระดับ เท่ากัน

(3) การอภิปรายผลการทดลอง

การเพาะถั่วงอกโดยใช้ปริมาณน้ำรดทั้ง 3 ระดับ (ตาราง 4.15) พบว่า บทบาทสำคัญอีกประการหนึ่งของน้ำในขบวนการงอกของเมล็ด นอกเหนือจากการเพิ่มความชื้นเริ่มต้นให้แก่เมล็ดก่อนการเพาะ นั่นคือการทำให้เมล็ดเกิดขบวนการงอกที่สมบูรณ์นั่นเอง พบว่า การเพิ่มปริมาณน้ำในการ

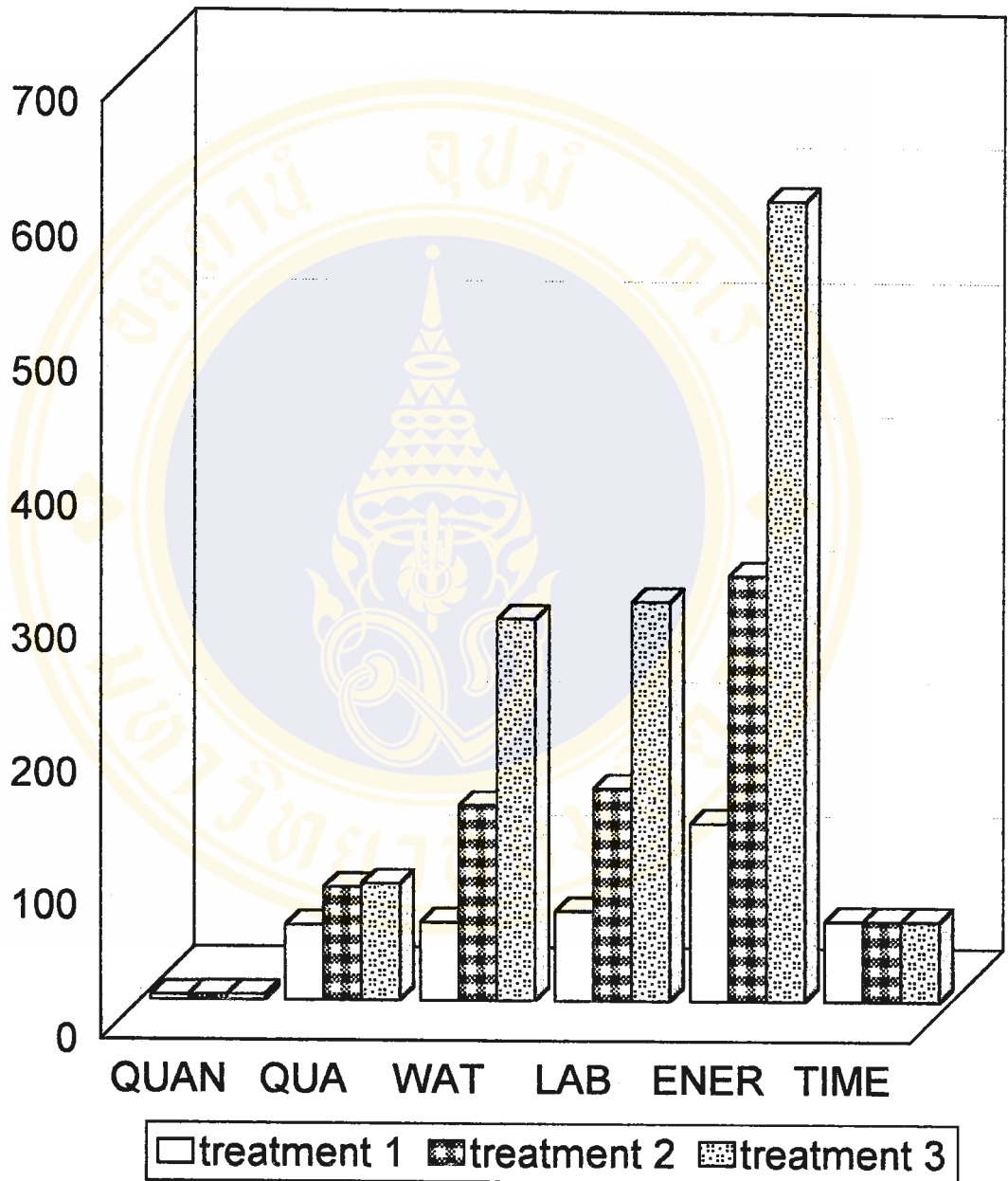
ให้น้ำแบบการรดน้ำผ่านถังเพาะในแต่ละครั้ง จะช่วยให้ถั่วงอกที่เพาะได้โดยการรดน้ำผ่านถังเพาะมีคุณภาพที่ดีขึ้น เนื่องจากปริมาณน้ำที่เพิ่มมากขึ้นสามารถแทรกซึมเข้าไประหว่างรูพรุนของถั่วงอกได้ดีขึ้น ทำให้ถั่วงอกได้รับน้ำอย่างทั่วถึงและสม่ำเสมอจนถึงถังเพาะ ถ้าให้ปริมาณน้ำรดน้อยเกินไป (60 ลิตร) เมล็ดถั่วเขียวที่งอกจึงมีลักษณะปะปนกัน ระหว่างถั่วงอกที่มีลักษณะสมบูรณ์และถั่วงอกที่มีลักษณะค่อนข้างสมบูรณ์ (เกรด A B และ C) ถ้าให้ปริมาณน้ำรดอยู่ในช่วงที่เหมาะสม (140 และ 280 ลิตร) เมล็ดถั่วเขียวจะเกิดการงอกอย่างสมบูรณ์ และให้ถั่วงอกที่มีลักษณะสมบูรณ์ในปริมาณที่มากกว่า ถั่วงอกที่เพาะได้ส่วนใหญ่จะเป็นเกรด A

การใช้ทรัพยากรในการผลิตถั่วงอกสำหรับปริมาณน้ำรด 3 ระดับ (ตาราง 4.16) พบว่า การรดน้ำทั้ง 3 ระดับ มีจำนวนการรดน้ำ 20 ครั้ง ตลอดระยะเวลาการผลิตเท่ากัน แตกต่างกันที่แต่ละครั้งใช้ปริมาณน้ำรดไม่เท่ากัน พบว่า ที่ระดับปริมาณน้ำรด 60 ลิตร จัดว่าเป็นระดับปริมาณน้ำรดที่น้อยเกินไป เนื่องจากให้ถั่วงอกเกรด A น้อยที่สุด ระดับปริมาณน้ำรด 140 ลิตร จัดว่าเป็นระดับปริมาณน้ำรดที่เหมาะสม ระดับปริมาณน้ำรด 280 ลิตร จัดว่าเป็นระดับปริมาณน้ำรดที่มากเกินไป เนื่องจากให้ถั่วงอกเกรด A มากที่สุดและมีปริมาณใกล้เคียงกันทั้ง 2 ระดับปริมาณน้ำรด

การเพาะถั่วงอกโดยใช้ปริมาณน้ำรดทั้ง 3 ระดับ สามารถให้คุณภาพน้ำไม่แตกต่างกัน (ตาราง 4.17) ทั้งคุณภาพน้ำทางเคมีและคุณภาพน้ำทางกายภาพ โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงคุณภาพน้ำทั้งก่อน/หลังการรดน้ำ พบว่า ปริมาณน้ำรดทั้ง 3 ระดับแต่ละกลุ่มเมื่อนำมาเปรียบเทียบกัน สามารถให้คุณภาพน้ำที่ไม่แตกต่างกัน นั่นคือ ไม่ว่าจะเป็ปริมาณน้ำรดระดับใดก็ไม่ทำให้คุณภาพน้ำที่ผ่านการรดเปลี่ยนแปลงไป สำหรับคุณภาพน้ำทางเคมีที่ทำการตรวจวัดในการทดลองครั้งนี้ ไม่ว่าจะเป็ความกระด้าง (HARDNESS) ความเป็นกรด (ACIDITY) ความเป็นด่าง (ALKALINITY) DO (DISSOLVED OXYGEN) และ pH รวมไปถึงคุณภาพน้ำทางกายภาพ นั่นคือ ความขุ่น (TURBIDITY) พบว่าไม่มีการเปลี่ยนแปลง

การทดลองในขั้นนี้ พบว่า ระดับปริมาณน้ำรด 60 ลิตร เป็นระดับปริมาณน้ำรดที่เหมาะสมที่สุด เนื่องจาก สามารถให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพเกรด A และ B มากที่สุด และให้ถั่วงอกเพิ่มขึ้นถึง 6.91 เท่าของน้ำหนักถั่วเขียวแห้ง

ภาพที่ 4.7 แสดงกราฟจากการทดลองเปรียบเทียบปริมาณน้ำรดเมล็ด 60, 140 และ 280 ลิตร



QUAN : ปริมาณผลผลิต QUA : คุณภาพผลผลิต WAT : ปริมาณน้ำที่ใช้
 LAB : ปริมาณแรงงานที่ใช้ ENER : ปริมาณพลังงานที่ใช้ TIME : ปริมาณระยะเวลาที่ใช้

4.1.8 ผลการทดลองเปรียบเทียบอุณหภูมิที่เหมาะสม

ทำการทดลองระหว่างวันที่ 11-14 มิถุนายน พ.ศ. 2538 ณ โรงเพาะถั่วงอก ต.บ้านแก่ง อ.เมือง จ.สระแก้ว ช่วงที่ทำการทดลองสภาพบรรยากาศทั่วไปมีอุณหภูมิบรรยากาศเฉลี่ย 30.54°C อุณหภูมิของน้ำเฉลี่ย 28.1°C ความชื้นสัมพัทธ์ในบรรยากาศเฉลี่ย 91 % อัตราการระเหยน้ำโดยเฉลี่ย 1.2 มม. ความเร็วลม 1.5 เมตร/วินาที

(1) ผลการทดลอง

1. ผลผลิต การเพาะถั่วงอกโดยใช้อุณหภูมิทั้ง 3 ระดับ สามารถให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพแตกต่างกัน 4 เกรด (ตาราง 4.18) พบว่า การเพาะถั่วงอกโดยใช้อุณหภูมิตอนกลางของถั่วงอกเป็นตัวชี้วัด สามารถให้ถั่วงอกเกรด A B และ C โดยให้ถั่วงอกเกรด A ในปริมาณมากที่สุด ส่วนถั่วงอกเกรด B และ C มีปริมาณน้อยกว่าการเพาะถั่วงอกโดยใช้อุณหภูมิตอนกลางและตอนบนของถั่วงอกเป็นตัวชี้วัด และไม่ให้ถั่วงอกเกรด D เลย สำหรับการเพาะถั่วงอกโดยใช้อุณหภูมิตอนกลางของถั่วงอกเป็นตัวชี้วัด และการเพาะถั่วงอกโดยใช้อุณหภูมิตอนบนของถั่วงอกเป็นตัวชี้วัด สามารถให้ถั่วงอกเกรด B C และ D โดยให้ถั่วงอกเกรด B C และ D ในปริมาณที่มากกว่าระดับตอนกลางของถั่วงอก และในแต่ละเกรดถั่วงอก พบว่า ระดับตอนกลางของถั่วงอกจะให้ถั่วงอกในปริมาณมากกว่าระดับตอนบนของถั่วงอก สำหรับปริมาณถั่วงอกที่เพาะได้โดยใช้อุณหภูมิตอนกลางของถั่วงอกเป็นตัวชี้วัด การเพาะถั่วงอกโดยใช้อุณหภูมิตอนกลางของถั่วงอกเป็นตัวชี้วัด และการเพาะถั่วงอกโดยใช้อุณหภูมิตอนบนของถั่วงอกเป็นตัวชี้วัด พบว่า มีอัตราเพิ่มขึ้น 6.56 6.45 และ 6.41 เท่าของน้ำหนักถั่วงอกแห้ง ตามลำดับ ผลผลิตที่ได้จากการทดลองในขั้นนี้ แสดงดังตารางที่ 4.18

ตารางที่ 4.18 แสดงผลผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบอุณหภูมิตอนบน, ตอนกลาง และตอนล่างถั่วงอก

ทรีทเมนต์	ผลผลิต (กิโลกรัม)	ผลผลิต (%)			
		เกรด A	เกรด B	เกรด C	เกรด D
1	3.85	-	40.90	33.70	25.40
2	3.87	-	51.10	28.10	20.80
3	3.94	58.80	28.90	12.30	-

2. **ปัจจัยการผลิต** การใช้ทรัพยากรในการผลิตถั่วงอกสำหรับระดับของถั่วทั้ง 3 ระดับ (ตาราง 4.19) พบว่า การเพาะถั่วงอกโดยใช้อุณหภูมิตอนล่างของถั่วเป็นตัวชี้วัด การเพาะถั่วงอกโดยใช้อุณหภูมิตอนกลางของถั่วเป็นตัวชี้วัด การเพาะถั่วงอกโดยใช้อุณหภูมิตอนบนของถั่วเป็นตัวชี้วัด ใช้ทรัพยากรน้ำ พลังงาน แร่ธาตุ ในกระบวนการผลิตลดลง ตามลำดับ สำหรับระยะเวลาการผลิตของการเพาะถั่วงอกทั้ง 3 ระดับ ใช้ระยะเวลาการผลิตเท่ากัน การเพาะถั่วงอกโดยใช้อุณหภูมิตอนล่างของถั่วเป็นตัวชี้วัด การเพาะถั่วงอกโดยใช้อุณหภูมิตอนกลางของถั่วเป็นตัวชี้วัด การเพาะถั่วงอกโดยใช้อุณหภูมิตอนบนของถั่วเป็นตัวชี้วัด ใช้ทรัพยากรน้ำ พลังงาน แร่ธาตุ ในกระบวนการผลิตลดลง ตามลำดับ สำหรับระยะเวลาการผลิตของการเพาะถั่วงอกทั้ง 3 ระดับ ใช้ระยะเวลาการผลิตเท่ากัน ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการทดลองครั้งนี้ แสดงดังตารางที่ 4.19

ตารางที่ 4.18 แสดงปัจจัยการผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบอุณหภูมิตอนบน, กลาง และตอนล่าง

ทรีทเมนต์	ปัจจัยการผลิต			
	น้ำ (ลิตร)	แรงงาน (นาท)	พลังงาน (วัตต์)	เวลา (ชั่วโมง)
1	34.70	38.00	433.75	60.00
2	51.20	56.00	640.00	60.00
3	72.20	78.00	902.50	60.00

3. **คุณภาพน้ำ** การเพาะถั่วงอกสำหรับระดับของถั่วทั้ง 3 ระดับ สามารถให้คุณภาพน้ำไม่แตกต่างกัน (ตาราง 4.20) ทั้งคุณภาพน้ำทางเคมีและคุณภาพน้ำทางกายภาพ โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงคุณภาพน้ำทั้งก่อน/หลังการรดน้ำ พบว่า ระดับของถั่วทั้ง 3 ระดับแต่ละกลุ่มเมื่อนำมาเปรียบเทียบกัน สามารถให้คุณภาพน้ำที่ไม่แตกต่างกัน นั่นคือ ไม่ว่าจะเป็ถั่วระดับใดก็ไม่ทำให้คุณภาพน้ำที่ผ่านการรดเปลี่ยนแปลงไป คุณภาพน้ำก่อนใช้/คุณภาพน้ำหลังใช้ ที่ได้จากการทดลองในขั้นนี้ แสดงดังตารางที่ 4.20

ตารางที่ 4.20 แสดงคุณภาพน้ำจากการทดลองเปรียบเทียบอุณหภูมิตอนบน, กลาง และตอนล่างถึง

ทรีทเมนต์	คุณภาพน้ำ					
	HARDNESS	ACIDITY	ALKALINITY	DO	pH	TURBIDITY
1	90/90	9/9	66/66	7.2/7.2	6.5/6.5	5/5
2	90/90	9/9	66/66	7.2/7.2	6.5/6.5	5/5
3	90/90	9/9	66/66	7.2/7.2	6.5/6.5	5/5

(2) การวิเคราะห์ผล

1. คุณภาพผลผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : อุณหภูมิทั้ง 3 ระดับให้คุณภาพผลผลิตไม่แตกต่างกัน

H_A : อุณหภูมิอย่างน้อย 1 ระดับให้คุณภาพผลผลิตแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ H_0 : $\mu_1 = \mu_2 = \mu_3$

H_A : $\mu_1 \neq \mu_2 \neq \mu_3$

μ_1 = คุณภาพผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = คุณภาพผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 2

μ_3 = คุณภาพผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 3

SOURCE OF VARIATION	SUM OF SQUARE	DF	MEAN SQUARE	F	SIGNIF OF F
MAIN EFFECTS	6770.630	2	.009	22.750	.002
TREAT	6770.630	2	.009	22.750	.002
EXPLAINED	6770.630	2	.009	22.750	.002
RESIDUAL	.132	6	.000		
TOTAL	6770.762	8	.003		

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ คุณภาพผลผลิตที่ได้จากอุณหภูมิทั้ง 3 ระดับ ไม่เท่ากัน

2. ปัจจัยการผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : อุณหภูมิทั้ง 3 ระดับใช้ปัจจัยการผลิตไม่แตกต่างกัน

H_A : อุณหภูมิอย่างน้อย 1 ระดับใช้ปัจจัยการผลิตแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ H_0 : $\mu_1 = \mu_2 = \mu_3$

H_A : $\mu_1 \neq \mu_2 \neq \mu_3$

μ_1 = ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการเพาะ TREATMENT ที่ 2

μ_3 = ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการเพาะ TREATMENT ที่ 3

SOURCE OF VARIATION	SUM OF SQUARE	DF	MEAN SQUARE	F	SIGNIF OF F
MAIN EFFECTS	113043.082	2	56521.541	2.856	.134
TREAT	113043.082	2	56521.541	2.856	.134
EXPLAINED	113043.082	2	56521.541	2.856	.134
RESIDUAL	118730.614	6	19788.436		
TOTAL	231773.696	8	28971.712		

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในอุณหภูมิทั้ง 3 ระดับ ไม่เท่ากัน

3. ปริมาณผลผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : อุณหภูมิทั้ง 3 ระดับให้ปริมาณผลผลิตไม่แตกต่างกัน

H_A : อุณหภูมิอย่างน้อย 1 ระดับให้ปริมาณผลผลิตแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ $H_0 : \mu_1 = \mu_2 = \mu_3$

$H_A : \mu_1 \neq \mu_2 \neq \mu_3$

μ_1 = ปริมาณผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = ปริมาณผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 2

μ_3 = ปริมาณผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 3

SOURCE OF VARIATION	SUM OF SQUARE	DF	MEAN SQUARE	F	SIGNIF OF F
MAIN EFFECTS	.018	2	.009	22.750	.002
TREAT	.018	2	.009	22.750	.002
EXPLAINED	.018	2	.009	22.750	.002
RESIDUAL	.002	6	.000		
TOTAL	.021	8	.003		

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ ปริมาณผลผลิตที่ได้จากอุณหภูมิทั้ง 3 ระดับ ไม่เท่ากัน

4. คุณภาพน้ำ

สมมติฐานการวิจัย H_0 : อุณหภูมิทั้ง 3 ระดับให้คุณภาพน้ำไม่แตกต่างกัน

H_A : อุณหภูมิอย่างน้อย 1 ระดับให้คุณภาพน้ำแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ $H_0 : \mu_1 = \mu_2 = \mu_3$

$H_A : \mu_1 \neq \mu_2 \neq \mu_3$

μ_1 = คุณภาพน้ำที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = คุณภาพน้ำที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 2

μ_3 = คุณภาพน้ำที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 3

SOURCE OF VARIATION	SUM OF SQUARE	DF	MEAN SQUARE	F	SIGNIF OF F
MAIN EFFECTS	16.930	2	8.465	272.181	.000
TREAT	16.930	2	8.465	272.181	.000
EXPLAINED	16.930	2	8.465	272.181	.000
RESIDUAL	.187	6	.031		
TOTAL	17.116	8	2.140		

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ยอมรับ H_0 และปฏิเสธ H_A นั่นคือ คุณภาพน้ำที่ได้จากอุณหภูมิตั้ง 3 ระดับ เท่ากัน

(3) การอภิปรายผลการทดลอง

การเพาะถั่วงอกโดยใช้อุณหภูมิตั้ง 3 ระดับ (ตาราง 4.18) พบว่า ระดับอุณหภูมิต่างๆที่เหมาะสมในการงอกของเมล็ดถั่วเขียวในการทดลองครั้งนี้อยู่ระหว่าง 30–38 °C ระดับอุณหภูมิต่างๆที่ทำการรดน้ำสามารถแบ่งตามระยะเวลาออกเป็น 3 ระดับ ดังนี้ 33 °C (ชั่วโมงที่ 1–12) 35 °C (ชั่วโมงที่ 13–36) 38 °C (ชั่วโมงที่ 37–60) ในการเพาะถั่วงอกโดยใช้อุณหภูมิตั้ง 3 ระดับตอนล่างของถังเพาะเป็นตัวชี้วัด มีจำนวนการรดน้ำ 20 ครั้ง และเริ่มรดน้ำตั้งแต่ชั่วโมงที่ 1–60 ทำให้เมล็ดถั่วเขียวเกิดการงอกที่สมบูรณ์ มีผลให้ถั่วงอกที่ได้ปะปนกันระหว่างถั่วงอกลักษณะสมบูรณ์และลักษณะค่อนข้างสมบูรณ์ ในการเพาะถั่วงอกโดยใช้อุณหภูมิตั้ง 3 ระดับตอนกลางของถังเพาะเป็นตัวชี้วัด มีจำนวนการรดน้ำ 16 ครั้ง และเริ่มรดน้ำตั้งแต่ชั่วโมงที่ 24–60 เนื่องจากอุณหภูมิตั้ง 3 ระดับของถังเพาะอยู่ในระดับ 33 °C และในการเพาะถั่วงอกโดยใช้อุณหภูมิตั้ง 3 ระดับบนของถังเพาะเป็นตัวชี้วัด มีจำนวนการรดน้ำ 12 ครั้ง และเริ่มรดน้ำตั้งแต่ชั่วโมงที่ 36–60 เนื่องจากอุณหภูมิตั้ง 3 ระดับของถังเพาะอยู่ในระดับ 33 °C ซึ่งการเพาะถั่วงอก 2 วิธีหลัง ทำให้เมล็ดถั่วเขียวเกิดการงอกอย่างไม่สมบูรณ์ (เกรด D) มีผลให้ถั่วงอกที่ได้ปะปนกันระหว่างถั่วงอกลักษณะค่อนข้างสมบูรณ์และลักษณะที่ไม่สมบูรณ์ บทบาทของน้ำอีกประการหนึ่งนอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว นั่นคือ การรักษาระดับอุณหภูมิตั้ง 3 ระดับให้อยู่ในระดับที่เหมาะสมสำหรับการงอกของเมล็ดถั่วเขียว

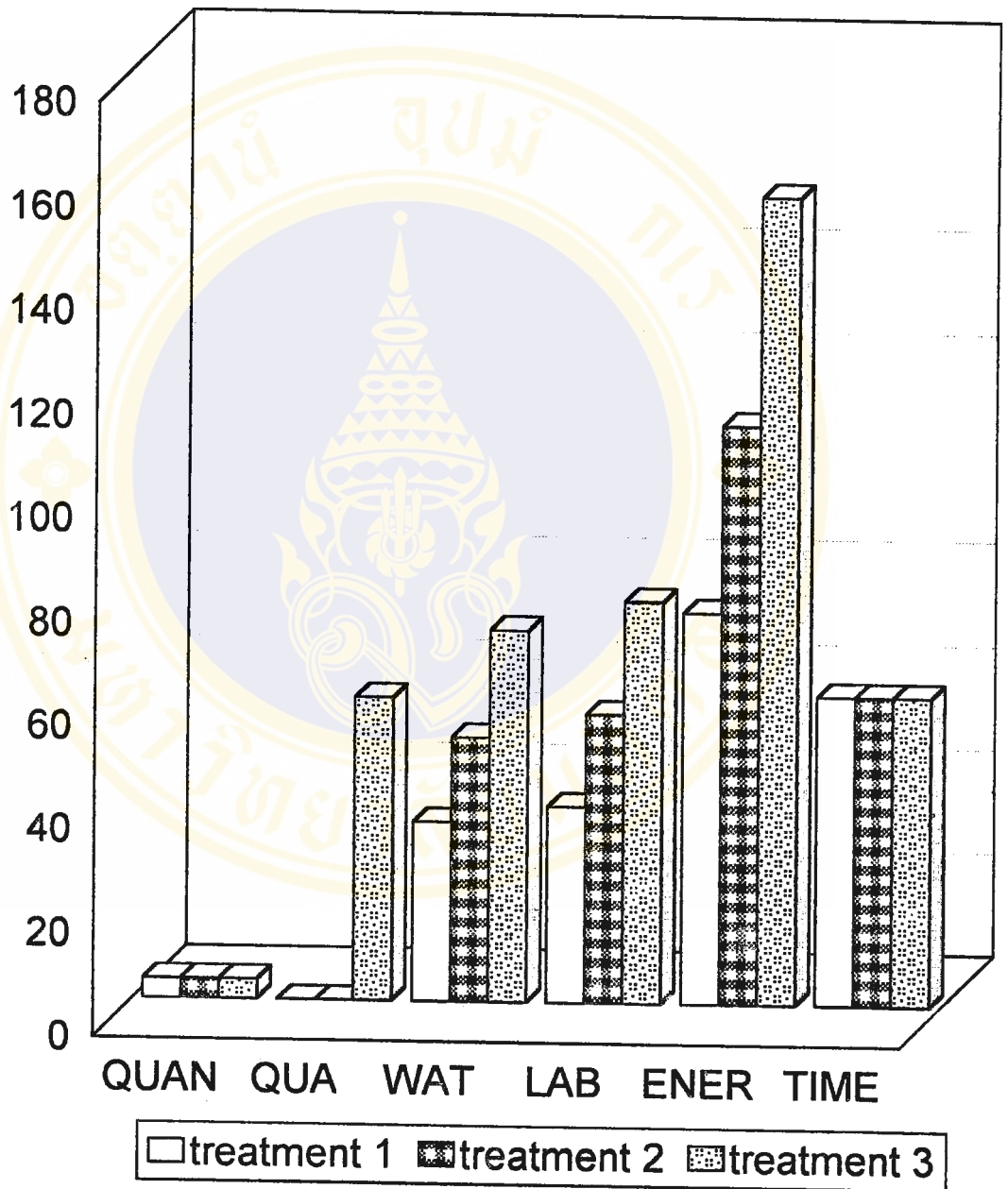
การใช้ทรัพยากรในการผลิตถั่วงอกสำหรับระดับของถังเพาะทั้ง 3 ระดับ (ตาราง 4.19) พบว่า ปริมาณการใช้ทรัพยากรการผลิตจะแปรผันตามปริมาณครั้งที่ทำการรดน้ำ การเพาะถั่วงอกโดยใช้

อุณหภูมิตอนกลางของถังเพาะเป็นตัวชี้วัด มีจำนวนการรดน้ำ 20 ครั้ง การเพาะถั่วงอกโดยใช้
 อุณหภูมิตอนกลางของถังเพาะเป็นตัวชี้วัด มีจำนวนการรดน้ำ 16 ครั้ง การเพาะถั่วงอกโดยใช้
 อุณหภูมิตอนบนของถังเพาะเป็นตัวชี้วัด มีจำนวนการรดน้ำ 12 ครั้ง

การเพาะถั่วงอกสำหรับระดับของถังเพาะทั้ง 3 ระดับ สามารถให้คุณภาพน้ำไม่แตกต่างกัน
 (ตาราง 4.20) ทั้งคุณภาพน้ำทางเคมีและคุณภาพน้ำทางกายภาพ โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงคุณภาพ
 น้ำทั้งก่อน/หลังการรดน้ำ พบว่า ระดับของถังเพาะทั้ง 3 ระดับแต่ละกลุ่มเมื่อนำมาเปรียบเทียบกัน
 สามารถให้คุณภาพน้ำที่ไม่แตกต่างกัน นั่นคือ ไม่ว่าจะเป็ถังเพาะระดับใดก็ไม่ทำให้คุณภาพน้ำที่ผ่าน
 การรดเปลี่ยนแปลงไป สำหรับคุณภาพน้ำทางเคมีที่ทำการตรวจวัดในการทดลองครั้งนี้ ไม่ว่าจะเป็
 ความกระด้าง (HARDNESS) ความเป็นกรด (ACIDITY) ความเป็นด่าง (ALKALINITY) DO
 (DISSOLVED OXYGEN) และ pH รวมไปถึงคุณภาพน้ำทางกายภาพ นั่นคือ ความขุ่น
 (TURBIDITY) พบว่าไม่มีการเปลี่ยนแปลง

การทดลองในขั้นนี้ พบว่า การเพาะถั่วงอกโดยใช้อุณหภูมิตอนกลางของถังเพาะเป็นตัวชี้วัด
 เป็นระดับของถังเพาะที่เหมาะสมที่สุด เนื่องจาก สามารถให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพเกรด A มากที่สุด
 และไม่ให้ออกเกรด D เลย และให้ถั่วงอกเพิ่มขึ้นถึง 6.56 เท่าของน้ำหนักถั่วเขียวแห้ง

ภาพที่ 4.8 แสดงกราฟจากการทดลองเปรียบเทียบอุณหภูมิตอนบน,ตอนกลาง และตอนล่างถึงเพาะ



QUAN : ปริมาณผลผลิต QUA : คุณภาพผลผลิต WAT : ปริมาณน้ำที่ใช้
 LAB : ปริมาณแรงงานที่ใช้ ENER : ปริมาณพลังงานที่ใช้ TIME : ปริมาณระยะเวลาที่ใช้

4.1.9 ผลการทดลองเปรียบเทียบระยะเวลาการขังน้ำที่เหมาะสม

ทำการทดลองระหว่างวันที่ 15-18 มิถุนายน พ.ศ. 2538 ณ โรงเพาะถั่วงอก ต.บ้านแก่ง อ.เมือง จ.สระแก้ว ช่วงที่ทำการทดลองสภาพบรรยากาศทั่วไปมีอุณหภูมิบรรยากาศเฉลี่ย 30.48°C อุณหภูมิของน้ำเฉลี่ย 28.1°C ความชื้นสัมพัทธ์ในบรรยากาศเฉลี่ย 91 % อัตราการระเหยน้ำโดยเฉลี่ย 1.2 มม. ความเร็วลม 1.5 เมตร/วินาที

(1) ผลการทดลอง

1. ผลผลิต การเพาะถั่วงอกโดยใช้ระยะเวลาการขังน้ำทั้ง 3 ระดับ สามารถให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพแตกต่างกัน 3 เกรด (ตาราง 4.21) พบว่า ระดับระยะเวลาการขังน้ำ 5 10 และ 15 นาที ต่อการขังน้ำ 1 ครั้ง สามารถให้ถั่วงอกเกรด A และ B โดยให้ถั่วงอกเกรด A และ B ในปริมาณที่ใกล้เคียงกัน นอกจากนี้การเพาะทั้ง 3 ระดับไม่ให้ถั่วงอกเกรด C และ D เลย สำหรับปริมาณถั่วงอกที่เพาะได้จากระดับระยะเวลาการขังน้ำ 5 10 และ 15 นาที พบว่า มีอัตราเพิ่มขึ้น 6.85 6.83 และ 6.86 เท่าของน้ำหนักถั่วงอกแห้ง ตามลำดับ จะเห็นว่า การเพาะถั่วงอกโดยการขังน้ำที่ระยะเวลา 5 10 และ 15 นาที ให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพและปริมาณที่ไม่แตกต่างกัน ผลผลิตที่ได้จากการทดลองในขั้นนี้ แสดงดังตารางที่ 4.21

ตารางที่ 4.21 แสดงผลผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบระยะเวลาการขังน้ำ 5, 10 และ 15 นาที

ทรีทเมนต์	ผลผลิต (กิโลกรัม)	ผลผลิต (%)			
		เกรด A	เกรด B	เกรด C	เกรด D
1	4.11	81.40	18.60	-	-
2	4.10	80.80	19.20	-	-
3	4.12	83.80	16.20	-	-

2. บัญชีการผลิต การใช้ทรัพยากรในการผลิตถั่วงอกสำหรับระยะเวลาการขังน้ำ 3 ระดับ (ตาราง 4.22) พบว่า ระดับระยะเวลาการขังน้ำ 5 10 และ 15 นาที ใช้ทรัพยากรน้ำพลังงาน ระยะเวลาการผลิต ในกระบวนการผลิตเท่ากัน พบว่า แรงงานที่ใช้ในกระบวนการผลิตจะเพิ่มขึ้น ตามลำดับ บัญชีการผลิตที่ใช้ในการทดลองขั้นนี้ แสดงดังตารางที่ 4.22

ตารางที่ 4.22 แสดงปัจจัยการผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบระยะเวลาการขังน้ำ 5,10 และ 15 นาที

ทรีทเมนต์	ปัจจัยการผลิต			
	น้ำ (ลิตร)	แรงงาน (นาที)	พลังงาน (วัตต์)	เวลา (ชั่วโมง)
1	54.30	100.00	678.75	60.00
2	54.30	200.00	678.75	60.00
3	54.30	300.00	678.75	60.00

3. คุณภาพน้ำ การเพาะถั่วงอกสำหรับระยะเวลาการขังน้ำทั้ง 3 ระดับ สามารถให้คุณภาพน้ำไม่แตกต่างกัน (ตาราง 4.23) ทั้งคุณภาพน้ำทางเคมีและคุณภาพน้ำทางกายภาพ โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงคุณภาพน้ำทั้งก่อน/หลังการรดน้ำ พบว่า ระยะเวลาการขังน้ำทั้ง 3 ระดับแต่ละกลุ่มเมื่อนำมาเปรียบเทียบกัน สามารถให้คุณภาพน้ำที่ไม่แตกต่างกัน นั่นคือ ไม่ว่าจะเป็ระยะเวลาการขังน้ำระดับใดก็ไม่ทำให้คุณภาพน้ำที่ผ่านการรดเปลี่ยนแปลงไป คุณภาพน้ำก่อนใช้/คุณภาพน้ำหลังใช้ ที่ได้จากการทดลองในขั้นนี้ แสดงดังตารางที่ 4.23

ตารางที่ 4.23 แสดงคุณภาพน้ำจากการทดลองเปรียบเทียบระยะเวลาการขังน้ำ 5, 10 และ 15 นาที

ทรีทเมนต์	คุณภาพน้ำ					
	HARDNESS	ACIDITY	ALKALINITY	DO	pH	TURBIDITY
1	93/93	9/9	67/67	7.4/7.4	6.5/6.5	5/5
2	93/93	9/9	67/67	7.4/7.4	6.5/6.5	5/5
3	93/93	9/9	67/67	7.4/7.4	6.5/6.5	5/5

(2) การวิเคราะห์ผล

1. คุณภาพผลผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : ระยะการขังน้ำทั้ง 3 ระดับให้คุณภาพผลผลิตไม่แตกต่างกัน

H_A : ระยะการขังน้ำอย่างน้อย 1 ระดับให้คุณภาพผลผลิตแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ $H_0 : \mu_1 = \mu_2 = \mu_3$

$H_A : \mu_1 \neq \mu_2 \neq \mu_3$

μ_1 = คุณภาพผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = คุณภาพผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 2

μ_3 = คุณภาพผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 3

SOURCE OF VARIATION	SUM OF SQUARE	DF	MEAN SQUARE	F	SIGNIF OF F
MAIN EFFECTS	16.350	2	8.175	371.028	.000
TREAT	16.350	2	8.175	371.028	.000
EXPLAINED	16.350	2	8.175	371.028	.000
RESIDUAL	.132	6	.022		
TOTAL	16.482	8	2.060		

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_A และยอมรับ H_0 นั่นคือ คุณภาพผลผลิตที่ได้จากระยะเวลาการขังน้ำทั้ง 3 ระดับ เท่ากัน

2. ปัจจัยการผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : ระยะการขังน้ำทั้ง 3 ระดับใช้ปัจจัยการผลิตไม่แตกต่างกัน

H_A : ระยะการขังน้ำอย่างน้อย 1 ระดับใช้ปัจจัยการผลิตแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ $H_0 : \mu_1 = \mu_2 = \mu_3$

$H_A : \mu_1 \neq \mu_2 \neq \mu_3$

μ_1 = ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการเพาะ TREATMENT ที่ 2

μ_3 = ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการเพาะ TREATMENT ที่ 3

SOURCE OF VARIATION	SUM OF SQUARE	DF	MEAN SQUARE	F	SIGNIF OF F
MAIN EFFECTS	537263.952	2	268631.976	61200.933	.000
TREAT	537263.952	2	268631.976	61200.933	.000
EXPLAINED	537263.952	2	268631.976	61200.933	.000
RESIDUAL	26.336	6	4.389		
TOTAL	537290.288	8	67161.286		

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในระยะเวลาการขังน้ำทั้ง 3 ระดับ เท่ากัน

3. ปริมาณผลผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : ระยะการขังน้ำทั้ง 3 ระดับให้ปริมาณผลผลิตไม่แตกต่างกัน

H_A : ระยะการขังน้ำอย่างน้อย 1 ระดับให้ปริมาณผลผลิตแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ H_0 : $\mu_1 = \mu_2 = \mu_3$

H_A : $\mu_1 \neq \mu_2 \neq \mu_3$

μ_1 = ปริมาณผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = ปริมาณผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 2

μ_3 = ปริมาณผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 3

SOURCE OF VARIATION	SUM OF SQUARE	DF	MEAN SQUARE	F	SIGNIF OF F
MAIN EFFECTS	.001	2	.001	21.000	.002
TREAT	.001	2	.001	21.000	.002
EXPLAINED	.001	2	.001	21.000	.002
RESIDUAL	.000	6	.000		
TOTAL	.002	8	.000		

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_A และยอมรับ H_0 นั่นคือ ปริมาณผลผลิตที่ได้จากระยะเวลาการขังน้ำทั้ง 3 ระดับ เท่ากัน

4. คุณภาพน้ำ

สมมติฐานการวิจัย H_0 : ระยะการขังน้ำทั้ง 3 ระดับให้คุณภาพน้ำไม่แตกต่างกัน

H_A : ระยะการขังน้ำอย่างน้อย 1 ระดับให้คุณภาพน้ำแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ $H_0 : \mu_1 = \mu_2 = \mu_3$

$H_A : \mu_1 \neq \mu_2 \neq \mu_3$

μ_1 = คุณภาพน้ำที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = คุณภาพน้ำที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 2

μ_3 = คุณภาพน้ำที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 3

SOURCE OF VARIATION	SUM OF SQUARE	DF	MEAN SQUARE	F	SIGNIF OF F
MAIN EFFECTS	38.063	2	19.032	611.946	.000
TREAT	38.063	2	19.032	611.946	.000
EXPLAINED	38.063	2	19.032	611.946	.000
RESIDUAL	.187	6	.031		
TOTAL	38.250	8	4.781		

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_A และยอมรับ H_0 นั่นคือ คุณภาพน้ำที่ได้จากระยะเวลาการขังน้ำทั้ง 3 ระดับ เท่ากัน

(3) การอภิปรายผลการทดลอง

การเพาะถั่วงอกโดยใช้ระยะเวลาการขังน้ำทั้ง 3 ระดับ สามารถให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพแตกต่างกัน 3 เกรด (ตาราง 4.21) พบว่า การขังน้ำเป็นการให้น้ำถั่วงอกวิธีหนึ่ง ซึ่งผลดีก็คือทำให้ถั่วงอกที่มีความพรุนอยู่ในถังเพาะสามารถได้รับน้ำอย่างทั่วถึงและสม่ำเสมอ ทำให้น้ำที่รดไปทำหน้าที่ได้

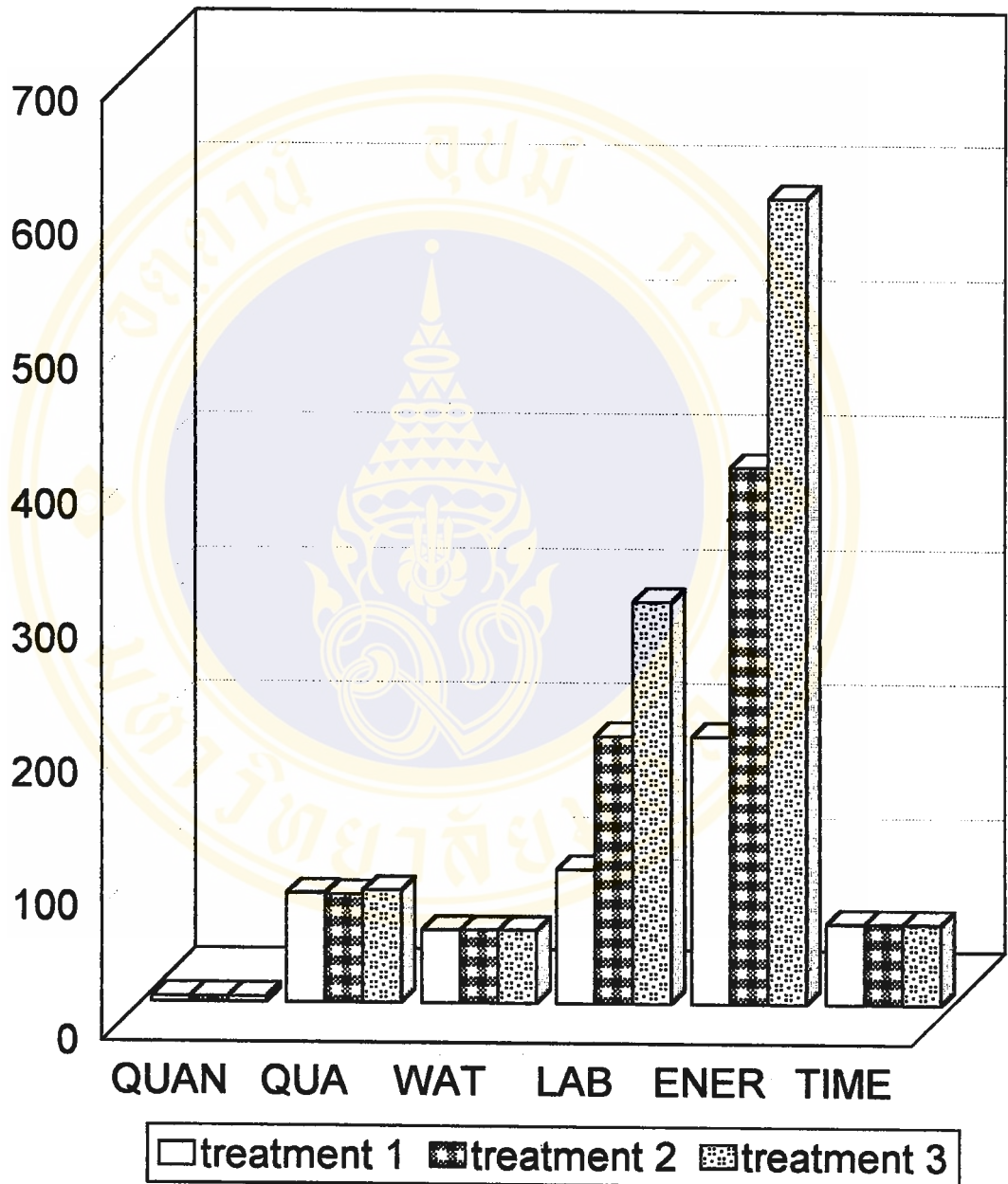
อย่างสมบูรณ์ทั้งการช่วยในขบวนการงอกของเมล็ดถั่วเขียว และการรักษาระดับอุณหภูมิภายในถังเพาะ ให้เหมาะสม มีผลให้เมล็ดถั่วเขียวเกิดขบวนการงอกอย่างสมบูรณ์ ถั่วงอกที่ได้จึงมีลักษณะสมบูรณ์ ซึ่ง สอดคล้องกับการที่ถั่วงอกที่เพาะได้ส่วนใหญ่จะเป็นถั่วงอกเกรด A จากการที่คุณภาพและปริมาณของ ถั่วงอกที่เพาะได้จากระดับระยะเวลาการชงน้ำทั้ง 3 อยู่ในระดับที่ใกล้เคียงกัน แสดงว่าที่ระดับระยะเวลาการชงน้ำ 5 นาที น้ำสามารถทำหน้าที่ได้อย่างสมบูรณ์ เหมือนกับระดับระยะเวลาการชงน้ำ 10 และ 15 นาทีเช่นกัน

การใช้ทรัพยากรในการผลิตถั่วงอกสำหรับระยะเวลาการชงน้ำ 3 ระดับ (ตาราง 4.22) พบ ว่า ปริมาณแรงงานที่ใช้จะแปรผันตามระยะเวลาการชงน้ำ จะเห็นว่าระดับระยะเวลาการชงน้ำทั้ง 3 ระดับ สามารถให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพและปริมาณใกล้เคียงกัน ดังนั้นระดับระยะเวลาการชงน้ำ 5 นาที จัดว่าเป็นระดับระยะเวลาการชงน้ำที่เหมาะสม เนื่องจากใช้ปริมาณแรงงานน้อยที่สุดและให้คุณภาพ และปริมาณถั่วงอกใกล้เคียงกับระยะเวลาการชงน้ำอีก 2 ระดับ

การเพาะถั่วงอกสำหรับระยะเวลาการชงน้ำทั้ง 3 ระดับ สามารถให้คุณภาพน้ำไม่แตกต่างกัน (ตาราง 4.23) ทั้งคุณภาพน้ำทางเคมีและคุณภาพน้ำทางกายภาพ โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงคุณภาพ น้ำทั้งก่อน/หลังการรดน้ำ พบว่า ระยะเวลาการชงน้ำทั้ง 3 ระดับแต่ละกลุ่มเมื่อนำมาเปรียบเทียบกัน สามารถให้คุณภาพน้ำที่ไม่แตกต่างกัน นั่นคือ ไม่ว่าจะเป็ระยะเวลาการชงน้ำระดับใดก็ไม่ทำให้ คุณภาพน้ำที่ผ่านการรดเปลี่ยนแปลงไป สำหรับคุณภาพน้ำทางเคมีที่ทำการตรวจวัดในการทดลองชั้น นี้ ไม่ว่าจะเป็ความกระด้าง (HARDNESS) ความเป็นกรด (ACIDITY) ความเป็นด่าง (ALKALINITY) DO (DISSOLVED OXYGEN) และ pH รวมไปถึงคุณภาพน้ำทางกายภาพ นั่น คือ ความขุ่น (TURBIDITY) พบว่าไม่มีการเปลี่ยนแปลง

การทดลองในขั้นนี้ พบว่า การเพาะถั่วงอกโดยใช้ระดับระยะเวลาการชงน้ำ 5 นาที เป็น ระดับระยะเวลาการชงน้ำที่เหมาะสมที่สุด เนื่องจาก สามารถให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพเกรด A มากที่สุด และไม่ให้ถั่วงอกเกรด C และ D เลย และให้ถั่วงอกเพิ่มขึ้นถึง 6.85 เท่าของน้ำหนักถั่วเขียวแห้ง

ภาพที่ 4.9 แสดงกราฟจากการทดลองเปรียบเทียบระยะเวลาการขังน้ำ 5, 10 และ 15 นาที



QUAN : ปริมาณผลผลิต QUA : คุณภาพผลผลิต WAT : ปริมาณน้ำที่ใช้
 LAB : ปริมาณแรงงานที่ใช้ ENER : ปริมาณพลังงานที่ใช้ TIME : ปริมาณระยะเวลาที่ใช้

4.1.10 ผลการทดลองเปรียบเทียบวิธีการให้น้ำที่เหมาะสม

ทำการทดลองระหว่างวันที่ 15-18 มิถุนายน พ.ศ. 2538 ณ โรงเพาะถั่วงอก ต.บ้านแก่ง อ.เมือง จ.สระแก้ว ช่วงที่ทำการทดลองสภาพบรรยากาศทั่วไปมีอุณหภูมิบรรยากาศเฉลี่ย 30.48 °C อุณหภูมิของน้ำเฉลี่ย 28.1 °C ความชื้นสัมพัทธ์ในบรรยากาศเฉลี่ย 91 % อัตราการระเหยน้ำโดยเฉลี่ย 1.2 มม. ความเร็วลม 1.5 เมตร/วินาที

(1) ผลการทดลอง

1. **ผลผลิต** การเพาะถั่วงอกโดยใช้วิธีการให้น้ำทั้ง 2 แบบ สามารถให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพแตกต่างกัน 3 เกรด (ตาราง 4.24) พบว่า การเพาะถั่วงอกโดยวิธีการขังน้ำในถังเพาะ สามารถให้ถั่วงอกเกรด A และ B โดยให้ถั่วงอกเกรด A และเกรด B ในปริมาณมากกว่าการเพาะถั่วงอกโดยวิธีการรดน้ำผ่านถังเพาะ และการเพาะถั่วงอกโดยวิธีการขังน้ำในถังเพาะไม่ให้ถั่วงอกเกรด C และ D เลย การเพาะถั่วงอกโดยวิธีการรดน้ำผ่านถังเพาะ สามารถให้ถั่วงอกเกรด A B และ C โดยให้ถั่วงอกเกรด A B และ C ลดลง ตามลำดับ สำหรับปริมาณถั่วงอกที่เพาะได้จาก วิธีการเพาะถั่วงอกโดยวิธีการขังน้ำในถังเพาะ และการเพาะถั่วงอกโดยวิธีการรดน้ำผ่านถังเพาะ พบว่า มีอัตราเพิ่มขึ้น 6.86 และ 6.56 เท่าของน้ำหนักถั่วงอกเขียวแห้ง ตามลำดับ ผลผลิตที่ได้จากการทดลองในขั้นนี้ แสดงดังตารางที่ 4.24

ตารางที่ 4.24 แสดงผลผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบวิธีการให้น้ำผ่านและการขังน้ำ

ทริทเมนต์	ผลผลิต (กิโลกรัม)	ผลผลิต (%)			
		เกรด A	เกรด B	เกรด C	เกรด D
1	3.94	59.40	28.60	12.00	-
2	4.12	88.40	17.60	-	-

2. **ปัจจัยการผลิต** การใช้ทรัพยากรในการผลิตถั่วงอกโดยวิธีการให้น้ำ 2 แบบ (ตาราง 4.25) พบว่า การเพาะถั่วงอกโดยวิธีการรดน้ำผ่านถังเพาะ ใช้ทรัพยากรน้ำ พลังงาน แรงงาน ในกระบวนการผลิตน้อยกว่าการเพาะถั่วงอกโดยวิธีการขังน้ำในถังเพาะ จะเห็นว่าระยะเวลาการผลิตของวิธีการให้น้ำถั่วงอกทั้ง 2 แบบ ใช้ระยะเวลาการผลิตเท่ากัน ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการทดลองขั้นนี้ แสดงดังตารางที่ 4.25

ตารางที่ 4.25 แสดงปัจจัยการผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบวิธีการให้น้ำผ่านและการขังน้ำ

ทรีทเมนต์	ปัจจัยการผลิต			
	น้ำ (ลิตร)	แรงงาน (นาทิต)	พลังงาน (วัตต์)	เวลา (ชั่วโมง)
1	68.90	70.00	861.25	60.00
2	50.90	55.00	636.25	60.00

3. คุณภาพน้ำ การเพาะถั่วงอกโดยใช้วิธีการให้น้ำทั้ง 2 แบบ สามารถให้คุณภาพน้ำไม่แตกต่างกัน (ตาราง 4.26) ทั้งคุณภาพน้ำทางเคมีและคุณภาพน้ำทางกายภาพ โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงคุณภาพน้ำทั้งก่อน/หลังการรดน้ำ พบว่า วิธีการให้น้ำทั้ง 2 แบบแต่ละกลุ่มเมื่อนำมาเปรียบเทียบกัน สามารถให้คุณภาพน้ำที่ไม่แตกต่างกัน นั่นคือ ไม่ว่าจะเป็วิธีการให้น้ำแบบใดก็ไม่ทำให้คุณภาพน้ำที่ผ่านการรดเปลี่ยนแปลงไป คุณภาพน้ำก่อนใช้/คุณภาพน้ำหลังใช้ ที่ได้จากการทดลองในขั้นนี้ แสดงดังตารางที่ 4.26

ตารางที่ 4.26 แสดงคุณภาพน้ำจากการทดลองเปรียบเทียบวิธีการให้น้ำผ่านและการขังน้ำ

ทรีทเมนต์	คุณภาพน้ำ					
	HARDNESS	ACIDITY	ALKALINITY	DO	pH	TURBIDITY
1	93/93	9/9	68/68	7.2/7.2	6.5/6.5	5/5
2	93/93	9/9	68/68	7.2/7.2	6.5/6.5	5/5

(2) การวิเคราะห์ผล

1. คุณภาพผลผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : การให้น้ำทั้ง 2 วิธีให้คุณภาพผลผลิตไม่แตกต่างกัน

H_A : การให้น้ำอย่างน้อย 1 วิธีให้คุณภาพผลผลิตแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ H_0 : $\mu_1 = \mu_2$

H_A : $\mu_1 \neq \mu_2$

μ_1 = คุณภาพผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = คุณภาพผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 2

F VALUE	2-TAIL PROB.	POOLED VARIANCE ESTIMATE			SEPARATE VARIANCE ESTIMATE		
		T VALUE	DF	2-TAIL PROB.	T VALUE	DF	2-TAIL PROB.
2.27	.611	-70.47	4	.000	-70.47	3.48	.000

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ คุณภาพผลผลิตที่ได้จากวิธีการให้น้ำทั้ง 2 แบบ ไม่เท่ากัน

2. ปัจจัยการผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : การให้น้ำทั้ง 2 วิธีใช้ปัจจัยการผลิตไม่แตกต่างกัน

H_A : การให้น้ำอย่างน้อย 1 วิธีใช้ปัจจัยการผลิตแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ H_0 : $\mu_1 = \mu_2$

H_A : $\mu_1 \neq \mu_2$

μ_1 = ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการเพาะ TREATMENT ที่ 2

F VALUE	2-TAIL PROB.	POOLED VARIANCE ESTIMATE			SEPARATE VARIANCE ESTIMATE		
		T VALUE	DF	2-TAIL PROB.	T VALUE	DF	2-TAIL PROB.
13.41	.139	26.53	4	.000	26.53	2.30	.001

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในวิธีการให้น้ำทั้ง 2 แบบ ไม่เท่ากัน

3. ปริมาณผลผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : การให้น้ำทั้ง 2 วิธีให้ปริมาณผลผลิตไม่แตกต่างกัน

H_A : การให้น้ำอย่างน้อย 1 วิธีให้ปริมาณผลผลิตแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ $H_0 : \mu_1 = \mu_2$

$H_A : \mu_1 \neq \mu_2$

μ_1 = ปริมาณผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = ปริมาณผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 2

F VALUE	2-TAIL PROB.	POOLED VARIANCE ESTIMATE			SEPARATE VARIANCE ESTIMATE		
		T VALUE	DF	2-TAIL PROB.	T VALUE	DF	2-TAIL PROB.
1.33	.857	-20.79	4	.000	-20.79	3.92	.000

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ ปริมาณผลผลิตที่ได้จากวิธีการให้น้ำทั้ง 2 แบบ ไม่เท่ากัน

4. คุณภาพน้ำ

สมมติฐานการวิจัย H_0 : การให้น้ำทั้ง 2 วิธีให้คุณภาพน้ำไม่แตกต่างกัน

H_A : การให้น้ำอย่างน้อย 1 วิธีให้คุณภาพน้ำแตกต่าง

สมมติฐานทางสถิติ $H_0 : \mu_1 = \mu_2$

$H_A : \mu_1 \neq \mu_2$

μ_1 = คุณภาพน้ำที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = คุณภาพน้ำที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 2

F VALUE	2-TAIL PROB.	POOLED VARIANCE ESTIMATE			SEPARATE VARIANCE ESTIMATE		
		T VALUE	DF	2-TAIL PROB.	T VALUE	DF	2-TAIL PROB.
126.58	.016	-2.04	4	.111	-2.04	2.03	.117

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ขอมรับ H_0 และปฏิเสธ H_A นั่นคือ คุณภาพน้ำที่ได้จากวิธีการให้น้ำทั้ง 2 แบบ เท่ากัน

(3) การอภิปรายผลการทดลอง

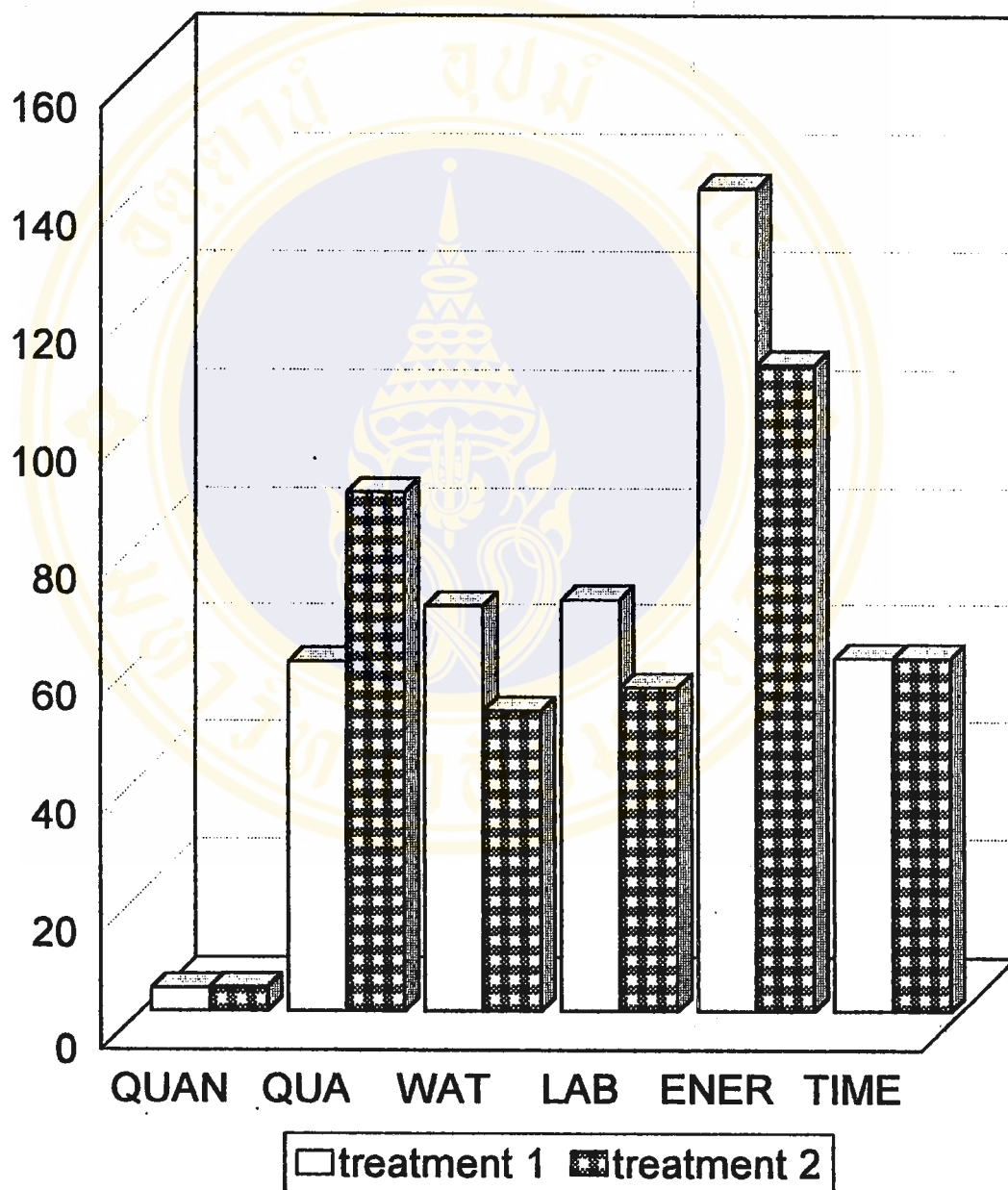
การเพาะถั่วงอกโดยใช้วิธีการให้น้ำทั้ง 2 แบบ สามารถให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพแตกต่างกัน 3 เกรด (ตาราง 4.24) พบว่า การเพาะถั่วงอกโดยวิธีการขังน้ำในถังเพาะ ให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพและปริมาณมากกว่า การเพาะถั่วงอกโดยวิธีการรดน้ำผ่านถังเพาะ เมื่อเมล็ดถั่วเขียวเกิดการงอก ถั่วงอกที่ได้จะมีลักษณะอัดแน่นและเกาะกันเป็นก้อนที่เหลี่ยมลูกบาศก์อยู่ในถังเพาะ วิธีการรดน้ำผ่านถังเพาะจึงไม่สามารถรดได้อย่างทั่วถึงและสม่ำเสมอทั่วทั้งถังเพาะ เนื่องจากมีความพรุนระหว่างก้อนถั่วงอกภายในถังเพาะ นั่นคือถั่วงอกบางจุดของถังเพาะสามารถได้รับน้ำแต่ถั่วงอกบางจุดไม่สามารถรับน้ำได้ นอกจากนี้วิธีการรดน้ำผ่านถังเพาะน้ำที่รดไปจะระบายออกจากถังเพาะอย่างรวดเร็ว มีผลให้เมล็ดถั่วเขียวบริเวณกลางถังเพาะไม่สามารถงอกได้อย่างสมบูรณ์ การขังน้ำเป็นการให้น้ำถั่วงอกวิธีหนึ่ง ซึ่งผลดีก็คือทำให้ก้อนถั่วงอกที่มีความพรุนอยู่ในถังเพาะสามารถได้รับน้ำอย่างทั่วถึงและสม่ำเสมอ และเมื่อมีการขังน้ำไว้ในถังเพาะระยะหนึ่ง ทำให้น้ำที่รดไปทำหน้าที่ได้อย่างสมบูรณ์ยิ่งขึ้น ทั้งการช่วยในขบวนการงอกของเมล็ดถั่วเขียว และการรักษาระดับอุณหภูมิภายในถังเพาะให้เหมาะสม มีผลให้เมล็ดถั่วเขียวเกิดขบวนการงอกอย่างสมบูรณ์ ถั่วงอกที่ได้จึงมีลักษณะสมบูรณ์ ซึ่งสอดคล้องกับการที่ถั่วงอกที่เพาะได้ส่วนใหญ่จะเป็นถั่วงอกเกรด A และ B โดยไม่มีถั่วงอกเกรด C และ D

การใช้ทรัพยากรในการผลิตถั่วงอกโดยวิธีการให้น้ำ 2 แบบ (ตาราง 4.25) พบว่า ถ้าต้องการให้การเพาะถั่วงอกโดยวิธีการรดน้ำผ่านถังเพาะ ผลิตถั่วงอกที่มีคุณภาพและปริมาณใกล้เคียงกับการเพาะถั่วงอกโดยวิธีการขังน้ำในถังเพาะ จะต้องใช้ทรัพยากรการผลิต ทั้งทางด้านน้ำและพลังงานเพิ่มมากขึ้นเป็น 3 เท่า สำหรับทางด้านแรงงานเพิ่มมากขึ้นเป็น 2 เท่า

การเพาะถั่วงอกโดยใช้วิธีการให้น้ำทั้ง 2 แบบ สามารถให้คุณภาพน้ำไม่แตกต่างกัน (ตาราง 4.26) ทั้งคุณภาพน้ำทางเคมีและคุณภาพน้ำทางกายภาพ โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงคุณภาพน้ำทั้งก่อน/หลังการรดน้ำ พบว่า วิธีการให้น้ำทั้ง 2 แบบแต่ละกลุ่มเมื่อนำมาเปรียบเทียบกัน สามารถให้คุณภาพน้ำที่ไม่แตกต่างกัน นั่นคือ ไม่ว่าจะเป็วิธีการให้น้ำแบบใดก็ไม่ทำให้คุณภาพน้ำที่ผ่านการรดเปลี่ยนแปลงไป สำหรับคุณภาพน้ำทางเคมีที่ทำการตรวจวัดในการทดลองครั้งนี้ ไม่ว่าจะเป็ความกระด้าง (HARDNESS) ความเป็นกรด (ACIDITY) ความเป็นด่าง (ALKALINITY) DO (DISSOLVED OXYGEN) และ pH รวมไปถึงคุณภาพน้ำทางกายภาพ นั่นคือ ความขุ่น (TURBIDITY) พบว่าไม่มีการเปลี่ยนแปลง

การทดลองในขั้นนี้ พบว่า การเพาะถั่วงอกโดยวิธีการขังน้ำในถังเพาะ เป็นวิธีการให้น้ำถั่วงอกที่เหมาะสมที่สุด เนื่องจาก สามารถให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพเกรด A มากที่สุด และไม่ให้ถั่วงอกเกรด C และ D เลย และให้ถั่วงอกเพิ่มขึ้นถึง 6.86 เท่าของน้ำหนักถั่วงอกเขียวแห้ง

ภาพที่ 4.10 แสดงกราฟจากการทดลองเปรียบเทียบวิธีการให้น้ำผ่านและการขังน้ำ



QUAN : ปริมาณผลผลิต QUA : คุณภาพผลผลิต WAT : ปริมาณน้ำที่ใช้
 LAB : ปริมาณแรงงานที่ใช้ ENER : ปริมาณพลังงานที่ใช้ TIME : ปริมาณระยะเวลาที่ใช้

4.1.11 ผลการทดลองเปรียบเทียบรูปทรงถังเพาะที่เหมาะสม

ทำการทดลองระหว่างวันที่ 15-18 มิถุนายน พ.ศ. 2538 ณ โรงเพาะถั่วงอก ต.บ้านแก่ง อ.เมือง จ.สระแก้ว ช่วงที่ทำการทดลองสภาพบรรยากาศทั่วไปมีอุณหภูมิบรรยากาศเฉลี่ย 30.48°C อุณหภูมิของน้ำเฉลี่ย 28.1°C ความชื้นสัมพัทธ์ในบรรยากาศเฉลี่ย 91 % อัตราการระเหยน้ำโดยเฉลี่ย 1.2 มม. ความเร็วลม 1.5 เมตร/วินาที

(1) ผลการทดลอง

1. **ผลผลิต** การเพาะถั่วงอกโดยใช้รูปทรงถังเพาะทั้ง 2 แบบ สามารถให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพแตกต่างกัน 3 เกรด (ตาราง 4.27) พบว่า การเพาะถั่วงอกโดยใช้ถังเพาะทรงเตี้ย สามารถให้ถั่วงอกเกรด A B และ C โดยให้ถั่วงอกเกรด A ในปริมาณมากกว่าการเพาะถั่วงอกโดยใช้ถังเพาะทรงสูง และการเพาะถั่วงอกโดยใช้ถังเพาะทรงเตี้ยให้ถั่วงอกเกรด B และ C ในปริมาณที่น้อยกว่าการเพาะถั่วงอกโดยใช้ถังเพาะทรงสูง การเพาะถั่วงอกโดยใช้ถังเพาะทรงสูง สามารถให้ถั่วงอกเกรด A B และ C โดยให้ถั่วงอกเกรด A B และ C ลดลง ตามลำดับ นอกจากนี้การเพาะทั้ง 2 แบบไม่ให้ถั่วงอกเกรด D เลย สำหรับ ปริมาณถั่วงอกที่เพาะได้จากถังเพาะทรงเตี้ย และการเพาะถั่วงอกโดยใช้ถังเพาะทรงสูง พบว่า มีอัตราเพิ่มขึ้น 6.60 และ 6.45 เท่าของน้ำหนักถั่วงอกแห้ง ตามลำดับ จะเห็นว่า การเพาะถั่วงอกโดยใช้ถังเพาะทรงเตี้ยและการเพาะถั่วงอกโดยใช้ถังเพาะทรงสูง ผลิตถั่วงอกที่มีคุณภาพและปริมาณแตกต่างกัน ผลผลิตที่ได้จากการทดลองในขั้นนี้ แสดงดังตารางที่ 4.27

ตารางที่ 4.27 แสดงผลผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบถังเพาะรูปทรงสูงและรูปทรงเตี้ย

ทรีทเมนต์	ผลผลิต (กิโลกรัม)	ผลผลิต (%)			
		เกรด A	เกรด B	เกรด C	เกรด D
1	3.87	60.80	28.50	10.7	-
2	3.96	75.60	17.50	6.9	-

2. **ปัจจัยการผลิต** การใช้ทรัพยากรในการผลิตถั่วงอกโดยใช้รูปทรงถังเพาะ 2 แบบ (ตาราง 4.28) พบว่า การเพาะถั่วงอกโดยใช้ถังเพาะทรงเตี้ย และการเพาะถั่วงอกโดยใช้ถังเพาะทรงสูง ใช้ทรัพยากรการผลิต ทั้งทางด้านน้ำ พลังงาน แร่ธาตุ และระยะเวลาการผลิต ในกระบวนการผลิตเท่ากัน ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการทดลองขั้นนี้ แสดงดังตารางที่ 4.28

ตารางที่ 4.28 แสดงปัจจัยการผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบถังเพาะรูปทรงสูงและรูปทรงเตี้ย

ทรีทเมนต์	ปัจจัยการผลิต			
	น้ำ (ลิตร)	แรงงาน (นาทีก)	พลังงาน (วัตต์)	เวลา (ชั่วโมง)
1	78.00	80.00	975.00	60.00
2	76.13	80.00	951.63	60.00

3. คุณภาพน้ำ การเพาะถั่วงอกโดยใช้รูปทรงถังเพาะทั้ง 2 แบบ สามารถให้คุณภาพน้ำไม่แตกต่างกัน (ตาราง 4.29) ทั้งคุณภาพน้ำทางเคมีและคุณภาพน้ำทางกายภาพ โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงคุณภาพน้ำทั้งก่อน/หลังการรดน้ำ พบว่า รูปทรงถังเพาะทั้ง 2 แบบแต่ละกลุ่มเมื่อนำมาเปรียบเทียบกัน สามารถให้คุณภาพน้ำที่ไม่แตกต่างกัน นั่นคือ ไม่ว่าจะเป็รูปทรงถังเพาะแบบใดก็ไม่ทำให้คุณภาพน้ำที่ผ่านการรดเปลี่ยนแปลงไป คุณภาพน้ำก่อนใช้/คุณภาพน้ำหลังใช้ ที่ได้จากการทดลองในขั้นนี้ แสดงดังตารางที่ 4.29

ตารางที่ 4.29 แสดงคุณภาพน้ำจากการทดลองเปรียบเทียบถังเพาะรูปทรงสูงและรูปทรงเตี้ย

ทรีทเมนต์	คุณภาพน้ำ					
	HARDNESS	ACIDITY	ALKALINITY	DO	pH	TURBIDITY
1	93/93	9/9	67/67	7.3/7.3	6.5/6.5	5/5
2	93/93	9/9	67/67	7.3/7.3	6.5/6.5	5/5

(2) การวิเคราะห์ผล

1. คุณภาพผลผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : ถังเพาะทั้ง 2 ชนิดให้คุณภาพผลผลิตไม่แตกต่างกัน

H_A : ถังเพาะอย่างน้อย 1 ชนิดให้คุณภาพผลผลิตแตกต่างกัน

สมมติฐานทางสถิติ H_0 : $\mu_1 = \mu_2$

H_A : $\mu_1 \neq \mu_2$

μ_1 = คุณภาพผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = คุณภาพผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 2

F VALUE	2-TAIL PROB.	POOLED VARIANCE ESTIMATE			SEPARATE VARIANCE ESTIMATE		
		T VALUE	DF	2-TAIL PROB.	T VALUE	DF	2-TAIL PROB.
3.25	.471	-65.11	4	.000	-65.11	3.12	.000

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ คุณภาพผลผลิตที่ได้จากรูปทรงถึงเพาะทั้ง 2 แบบ ไม่เท่ากัน

2. ปัจจัยการผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : ถึงเพาะทั้ง 2 ชนิดใช้ปัจจัยการผลิตไม่แตกต่างกัน

H_A : ถึงเพาะอย่างน้อย 1 ชนิดใช้ปัจจัยการผลิตแตกต่างกัน

สมมติฐานทางสถิติ H_0 : $\mu_1 = \mu_2$

H_A : $\mu_1 \neq \mu_2$

μ_1 = ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการเพาะ TREATMENT ที่ 2

F VALUE	2-TAIL PROB.	POOLED VARIANCE ESTIMATE			SEPARATE VARIANCE ESTIMATE		
		T VALUE	DF	2-TAIL PROB.	T VALUE	DF	2-TAIL PROB.
3.37	.458	2.38	4	0.76	2.38	3.09	.095

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในรูปทรงถึงเพาะทั้ง 2 แบบ ไม่เท่ากัน

3. ปริมาณผลผลิต

สมมติฐานการวิจัย H_0 : ถังเพาะทั้ง 2 ชนิดให้ปริมาณผลผลิตไม่แตกต่างกัน

H_A : ถังเพาะอย่างน้อย 1 ชนิดให้ปริมาณผลผลิตแตกต่างกัน

สมมติฐานทางสถิติ $H_0 : \mu_1 = \mu_2$

$H_A : \mu_1 \neq \mu_2$

μ_1 = ปริมาณผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = ปริมาณผลผลิตที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 2

F VALUE	2-TAIL PROB.	POOLED VARIANCE ESTIMATE			SEPARATE VARIANCE ESTIMATE		
		T VALUE	DF	2-TAIL PROB.	T VALUE	DF	2-TAIL PROB.
1.00	1.000	-13.47	4	.000	-13.47	4.00	.000

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ ปริมาณผลผลิตที่ได้จากรูปทรงถังเพาะทั้ง 2 แบบ ไม่เท่ากัน

4. คุณภาพน้ำ

สมมติฐานการวิจัย H_0 : ถังเพาะทั้ง 2 ชนิดให้คุณภาพน้ำไม่แตกต่างกัน

H_A : ถังเพาะอย่างน้อย 1 ชนิดให้คุณภาพน้ำแตกต่างกัน

สมมติฐานทางสถิติ $H_0 : \mu_1 = \mu_2$

$H_A : \mu_1 \neq \mu_2$

μ_1 = คุณภาพน้ำที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 1

μ_2 = คุณภาพน้ำที่ได้จากการเพาะ TREATMENT ที่ 2

F VALUE	2-TAIL PROB.	POOLED VARIANCE ESTIMATE			SEPARATE VARIANCE ESTIMATE		
		T VALUE	DF	2-TAIL PROB.	T VALUE	DF	2-TAIL PROB.
126.58	.016	6.82	4	.002	6.82	2.03	.020

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ยอมรับ H_0 และปฏิเสธ H_A นั่นคือ คุณภาพน้ำที่ได้จากรูปทรงถังเพาะทั้ง 2 แบบ เท่ากัน

(3) การอภิปรายผลการทดลอง

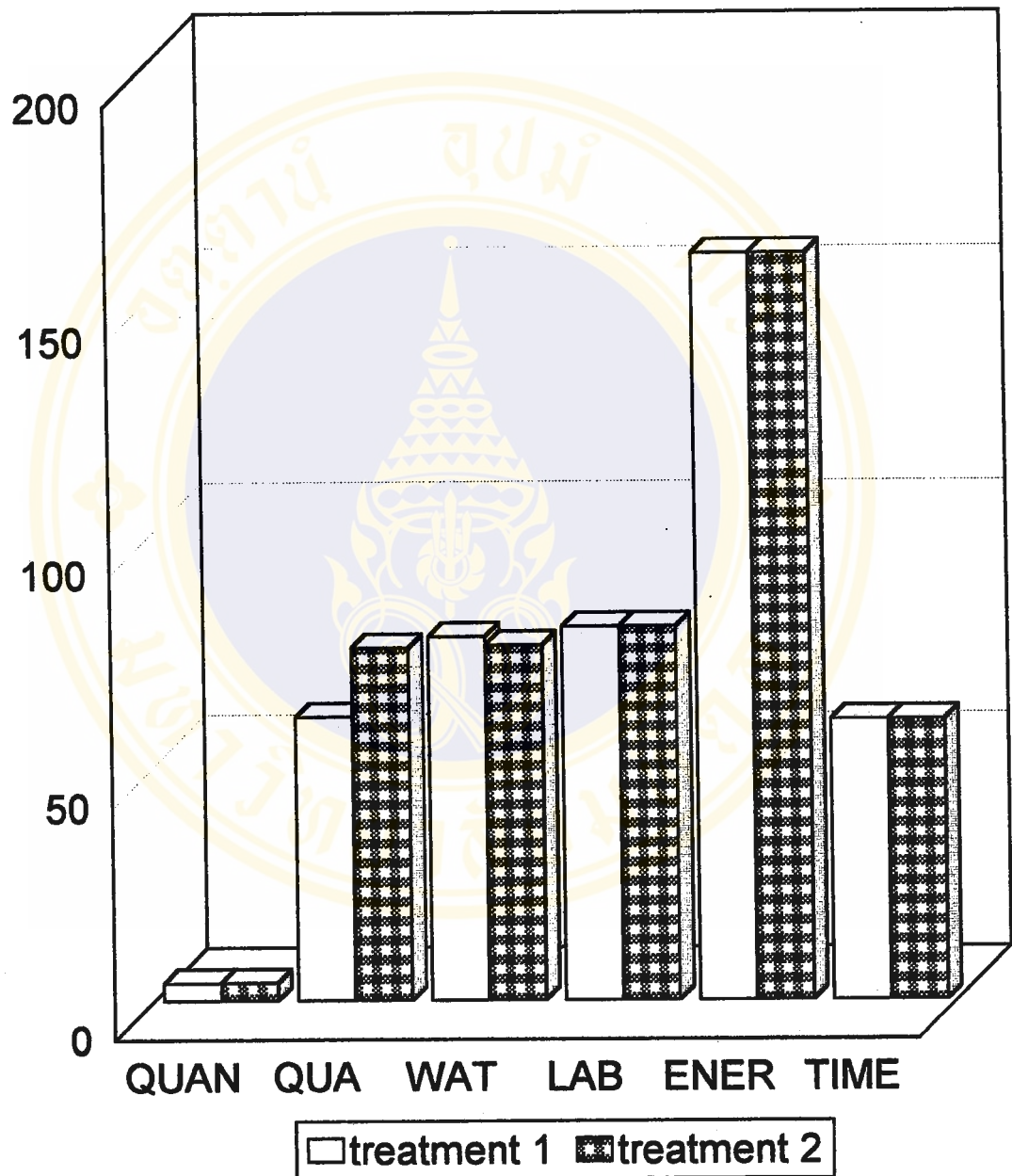
การเพาะถั่วงอกโดยใช้รูปทรงถังเพาะทั้ง 2 แบบ สามารถให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพแตกต่างกัน 3 เกรด (ตาราง 4.27) พบว่า การเพาะถั่วงอกโดยใช้ถังเพาะทรงเตี้ยให้ถั่วงอกคุณภาพเกรด A ในปริมาณที่มากกว่าการเพาะถั่วงอกโดยใช้ถังเพาะทรงสูง นอกจากนี้ การเพาะถั่วงอกโดยใช้ถังเพาะทรงเตี้ย สามารถให้ถั่วงอกเกรด A ในปริมาณที่มากกว่าถั่วงอกเกรด B ถึง 4.32 เท่าของน้ำหนักถั่วงอกสด ในขณะที่การเพาะถั่วงอกโดยใช้ถังเพาะทรงสูง สามารถให้ถั่วงอกเกรด A ในปริมาณที่มากกว่าถั่วงอกเกรด B เพียง 2.13 เท่าของน้ำหนักถั่วงอกสดเท่านั้น นั่นคือถังเพาะทรงเตี้ยและมีหน้ากว้าง สามารถให้ถั่วงอกที่มีความยาวของลำต้นถั่วงอกใกล้เคียงกันทั่วทั้งถังเพาะ เนื่องจากเมล็ดถั่วงอกเมื่อเกิดการงอกจะงอกขึ้นเป็นชั้นๆ ถ้าใช้ถังเพาะทรงสูงจะทำให้ถั่วงอกชั้นบน กลาง และล่าง มีความแตกต่างกันในด้านความยาวของลำต้นถั่วงอก นอกจากนี้ถังเพาะทรงเตี้ยและมีหน้ากว้าง มีพื้นที่ผิวในการรับน้ำที่รดผ่านถังเพาะได้มากกว่าถังเพาะทรงสูงและมีหน้าแคบ มีผลให้ถั่วงอกที่เพาะโดยใช้ถังเพาะหน้ากว้างมีคุณภาพใกล้เคียงกันทั่วทั้งถังเพาะมากกว่าถั่วงอกที่เพาะโดยใช้ถังเพาะหน้าแคบ

การใช้ทรัพยากรในการผลิตถั่วงอกโดยใช้รูปทรงถังเพาะ 2 แบบ (ตาราง 4.28) พบว่า มีปริมาณการใช้ทรัพยากรการผลิตที่เท่ากัน เนื่องจากความร้อนที่เกิดขึ้นภายในถังเพาะไม่ว่าจะเป็นถังเพาะทรงเตี้ย หรือถังเพาะทรงสูงมีขนาดเท่ากัน นั่นคือรูปทรงของถังเพาะไม่มีอิทธิพลต่ออัตราความร้อนที่เกิดขึ้นภายในถังเพาะ แต่รูปทรงถังเพาะมีอิทธิพลต่อพื้นที่ผิวรับน้ำของถั่วงอก ทำให้ถั่วงอกได้รับน้ำอย่างทั่วถึงและสม่ำเสมอมากกว่า นอกจากนี้รูปทรงถังเพาะยังมีอิทธิพลต่อจำนวนชั้นการงอกของเมล็ดถั่วงอก นั่นคือจำนวนชั้นการงอกน้อยจะมีผลให้ถั่วงอกมีคุณภาพใกล้เคียงกันทั่วทั้งถังเพาะ ในทางตรงกันข้ามจำนวนชั้นการงอกมากจะมีผลให้ถั่วงอกมีคุณภาพแตกต่างกันภายในถังเพาะ

การเพาะถั่วงอกโดยใช้รูปทรงถังเพาะทั้ง 2 แบบ สามารถให้คุณภาพน้ำไม่แตกต่างกัน (ตาราง 4.29) ทั้งคุณภาพน้ำทางเคมีและคุณภาพน้ำทางกายภาพ โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงคุณภาพน้ำทั้งก่อน/หลังการรดน้ำ พบว่า รูปทรงถังเพาะทั้ง 2 แบบแต่ละกลุ่มเมื่อนำมาเปรียบเทียบกัน สามารถให้คุณภาพน้ำที่ไม่แตกต่างกัน นั่นคือ ไม่ว่าจะป็นรูปทรงถังเพาะแบบใดก็ไม่ทำให้คุณภาพน้ำที่ผ่านการรดเปลี่ยนแปลงไป สำหรับคุณภาพน้ำทางเคมีที่ทำการตรวจวัดในการทดลองครั้งนี้ ไม่ว่าจะเป็นความกระด้าง (HARDNESS) ความเป็นกรด (ACIDITY) ความเป็นด่าง (ALKALINITY) DO (DISSOLVED OXYGEN) และ pH รวมไปถึงคุณภาพน้ำทางกายภาพ นั่นคือ ความขุ่น (TURBIDITY) พบว่าไม่มีการเปลี่ยนแปลง

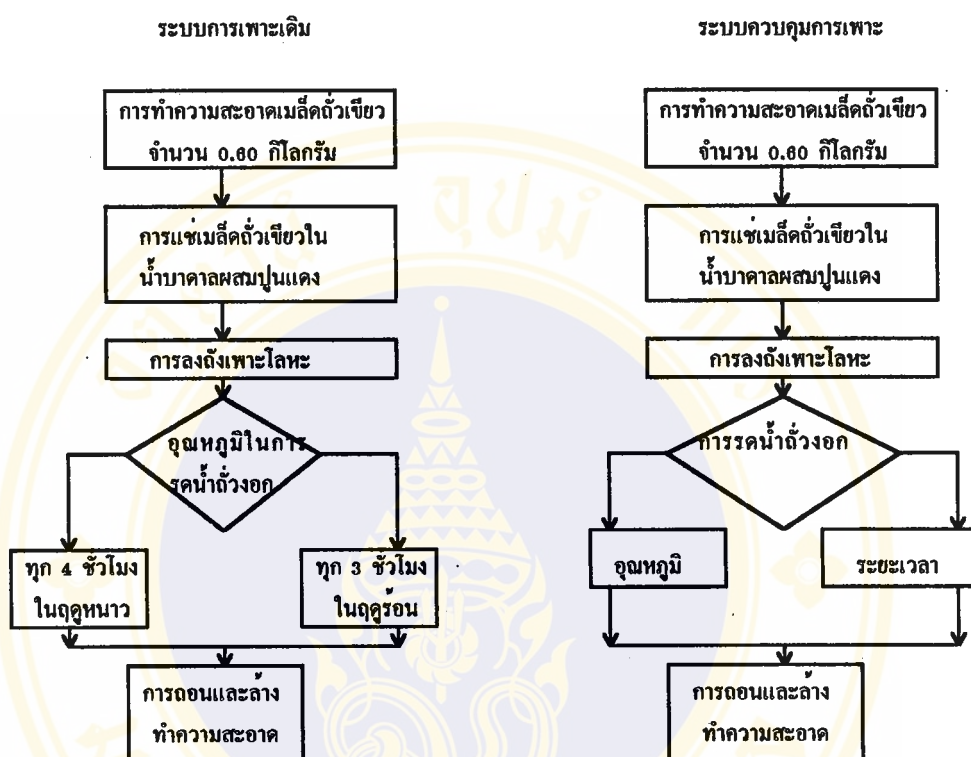
การทดลองในขั้นนี้ พบว่า การเพาะถั่วงอกโดยใช้ถังเพาะทรงเตี้ย เป็นรูปทรงถังเพาะถั่วงอกที่เหมาะสมที่สุด เนื่องจาก สามารถให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพเกรด A มากที่สุด และไม่ให้อถั่วงอกเกรด D เลย และให้ถั่วงอกเพิ่มขึ้นถึง 8.60 เท่าของน้ำหนักถั่วเขียวแห้ง นอกจากนี้การเพาะถั่วงอกโดยใช้ถังเพาะทรงเตี้ย สามารถให้ถั่วงอกเกรด A ในปริมาณที่มากกว่าถั่วงอกเกรด B ถึง 4.32 เท่าของน้ำหนักถั่วงอกสด

ภาพที่ 4.11 แสดงกราฟจากการทดลองเปรียบเทียบถึงเพาะรูปทรงสูงและรูปทรงเตี้ย



QUAN : ปริมาณผลผลิต QUA : คุณภาพผลผลิต WAT : ปริมาณน้ำที่ใช้
 LAB : ปริมาณแรงงานที่ใช้ ENER : ปริมาณพลังงานที่ใช้ TIME : ปริมาณระยะเวลาที่ใช้

4.1.12 ผลการออกข้อกำหนดในกระบวนการผลิตถั่วออก



(1) ระบบการเพาะเดิม เป็นระบบการเพาะถั่วออกที่เป็นเทคโนโลยีดั้งเดิม โดยใช้ประสบการณ์และภูมิปัญญาของผู้ทำการเพาะเป็นสำคัญ ซึ่งประกอบด้วยขั้นตอนต่างๆ ดังนี้

-การคัดเลือกเมล็ด ถั่วเขียวที่จะนำมาเพาะส่วนมากจะนิยมใช้ถั่วเขียวพันธุ์ผิวมัน ลักษณะของถั่วเขียวที่ดีควรมีเมล็ดโตและสม่ำเสมอ ไม่มีถั่วหินเศษหิน ดิน กรวด ทราบปะปน และควรเป็นถั่วเกรด A ลักษณะของถั่วเขียวที่ไม่ควรนำมาเพาะ คือ ถั่วที่มีเมล็ดไม่สม่ำเสมอ โดบ้างเล็กบ้าง มีถั่วหิน เศษกรวด ดิน หินปะปนอยู่มาก และถั่วที่คลุกสารพิษฆ่าแมลงป้องกันด้วมอด

-ปริมาณถั่วเขียว ถังเพาะขนาดปริมาตร 5 ลิตร จะใช้เมล็ดถั่วเขียวปริมาณ 0.80 กิโลกรัม

-ปริมาณน้ำที่ใช้ในการล้างเมล็ด ก่อนที่จะนำเมล็ดถั่วเขียวไปเพาะ จะทำการล้างเมล็ดถั่วเขียวด้วยน้ำบาดาลปริมาณ 8 ลิตร จนเมล็ดถั่วเขียวสะอาด

-ปริมาณน้ำที่ใช้ในการแช่เมล็ดและวิธีการแช่เมล็ด เมื่อล้างเมล็ดถั่วเขียวแล้ว จากนั้นจะทำการแช่เมล็ดถั่วเขียว โดยแช่เมล็ดถั่วเขียวในน้ำบาดาลปริมาณ 5 ลิตร และผสมปูนแดงปริมาณ 0.5 กรัม แช่น้ำให้ท่วมเมล็ดถั่วเขียว

-ระยะเวลาการแช่เมล็ด ระยะเวลาที่ใช้ในการแช่ 4 ชั่วโมง ถ้าเป็นฤดูหนาวจะต้องผสมน้ำอุ่นในการแช่เมล็ดด้วย เมล็ดถั่วเขียวที่เสีย ลีบ จะลอยอยู่บนผิวน้ำซึ่งถั่วเขียวพวกนี้จะคัดทิ้งไปไม่ใช้ในการเพาะเนื่องจากจะเป็นสาเหตุที่ทำให้ถั่วเน่าได้ จากนั้นจึงนำเมล็ดถั่วเขียวที่ดีลงถังเพาะ

-การลงถังเพาะ ถังเพาะที่ใช้ในวิธีนี้ใช้ถังเพาะที่มีการเจาะรูที่ก้นถัง เพื่อให้ระบายได้สะดวก ก่อนนำถั่วเขียวลงเพาะจะใช้ตาข่ายรองก้นถังเพื่อป้องกันเมล็ดถั่วเขียวไหลออกนอกถังเพาะ จากนั้นหว่านเมล็ดถั่วเขียวที่ผ่านการแช่น้ำแล้วลงในถังเพาะ เมื่อนำเมล็ดถั่วเขียวลงถังเพาะเสร็จเรียบร้อยแล้ว จะทำการปิดถังด้วยกระสอบเปียกเพื่อป้องกันแสงแดดและเพิ่มความชื้นให้แก่เมล็ดถั่ว

-การรดน้ำ เมื่อทำการลงถังเพาะเรียบร้อยแล้ว ใช้สายยางต่อน้ำรดลงในถังเพาะทุกๆ 3 ชั่วโมง ถ้าเป็นฤดูหนาวจะยี่ระยะห่างในการรดน้ำออกไปเป็น 4 ชั่วโมง การรดน้ำลงในถังเพาะจะทำการรดจนกว่าน้ำที่ผ่านออกมาจากถังเพาะ จะมีอุณหภูมิอยู่ในระดับเดียวกันกับน้ำที่ยังไม่ได้ใช้รด

-การถอนและล้างถั่วงอก หลังจากเพาะถั่วแล้ว 3 วัน ก็ทำการถอนและล้างเปลือกถั่วเขียวออกจากถั่วงอก โดยวิธีการล้างเพื่อแยกถั่วงอกออกจากเปลือกถั่วเขียว คือ การนำถั่วงอกไปล้างในกะละมังที่บรรจุน้ำไว้เกือบเต็ม เปลือกถั่วเขียวก็จะลอยขึ้นมาเหนือผิวน้ำ และสามารถช้อนเปลือกถั่วเขียวไปทิ้งได้อย่างสะดวก

(2) ระบบควบคุมการเพาะ เป็นระบบการเพาะถั่วงอกที่เป็นเทคโนโลยีที่พัฒนามาจากข้อมูลทางวิทยาศาสตร์ ที่ได้จากการศึกษาและทดลอง และสามารถที่จะพัฒนาให้เป็นระบบการผลิตที่ได้มาตรฐาน ซึ่งประกอบด้วยขั้นตอนต่างๆ ดังนี้

-การคัดเลือกเมล็ด ถั่วเขียวที่จะนำมาเพาะส่วนมากจะนิยมใช้ถั่วเขียวพันธุ์ผิวมัน ลักษณะของถั่วเขียวที่ดีควรมีเมล็ดโตและสม่ำเสมอ ไม่มีถั่วหินเศษหิน ดิน กรวด ทรายปะปน และควรเป็นถั่วเกรด A ลักษณะของถั่วเขียวที่ไม่ควรนำมาเพาะ คือ ถั่วที่มีเมล็ดไม่สม่ำเสมอ โคนบางเล็กบาง มีถั่วหิน เศษกรวด ดิน หินปะปนอยู่มาก และถั่วที่คลุกสารพิษฆ่าแมลงป้องกันตัวมอด

-ปริมาณถั่วเขียว ถังเพาะขนาดปริมาตร 5 ลิตร จะใช้เมล็ดถั่วเขียวปริมาณ 0.60 กิโลกรัม

-ปริมาณน้ำที่ใช้ในการล้างเมล็ด ก่อนที่จะนำเมล็ดถั่วเขียวไปเพาะ จะทำการล้างเมล็ดถั่วเขียวด้วยน้ำบาดาลปริมาณ 4.00 ลิตร จนเมล็ดถั่วเขียวสะอาด

-ปริมาณน้ำที่ใช้ในการแช่เมล็ดและวิธีการแช่เมล็ด เมื่อล้างเมล็ดถั่วเขียวแล้ว จากนั้นจะทำการแช่เมล็ดถั่วเขียว โดยแช่เมล็ดถั่วเขียวในน้ำบาดาลปริมาณ 2.50 ลิตร และผสมปูนแดงปริมาณ 0.5 กรัม แช่น้ำให้ท่วมเมล็ดถั่วเขียว

-ระยะเวลาการแช่เมล็ด ระยะเวลาที่ใช้ในการแช่ 4 ชั่วโมง ถ้าเป็นฤดูหนาวจะต้องผสมน้ำอุ่นในการแช่เมล็ดด้วย เมล็ดถั่วเขียวที่เสีย ลีบ จะลอยอยู่บนผิวน้ำซึ่งถั่วเขียวพวกนี้จะคัดทิ้งไปไม่ใช้ในการเพาะเนื่องจากจะเป็นสาเหตุที่ทำให้ถั่วเน่าได้ จากนั้นจึงนำเมล็ดถั่วเขียวที่ตกลงถึงเพาะ

-การลงถึงเพาะ ถึงเพาะที่ใช้ในวิธีนี้ใช้ถึงเพาะที่มีการเจาะรูที่ก้นถึง เพื่อให้ให้น้ำระบายได้สะดวก ก่อนนำถั่วเขียวลงเพาะจะใช้ตาข่ายรองก้นถึงเพื่อป้องกันเมล็ดถั่วเขียวไหลออกนอกถึงเพาะ จากนั้นหว่านเมล็ดถั่วเขียวที่ผ่านการแช่น้ำแล้วลงในถึงเพาะ เมื่อนำเมล็ดถั่วเขียวลงถึงเพาะเสร็จเรียบร้อยแล้ว จะทำการปิดถึงด้วยกระสอบเปียกเพื่อป้องกันแสงแดดและเพิ่มความชื้นให้แก่เมล็ดถั่ว

-การรดน้ำ เมื่อทำการลงถึงเพาะเรียบร้อยแล้ว ใช้สายยางต่อน้ำรดลงในถึงเพาะทุกๆ 3 ชั่วโมง ถ้าเป็นฤดูหนาวจะยี่ระยะห่างในการรดน้ำออกไปเป็น 4 ชั่วโมง ซึ่งในการรดน้ำจะใช้อุณหภูมิต่ำที่เหมาะสมสำหรับการงอกของเมล็ดถั่วเขียวเป็นตัวชี้วัดระยะห่างในการรดน้ำแต่ละครั้ง

-ระยะเวลาการขังน้ำ ในการควบคุมอุณหภูมิจะใช้การขังน้ำช่วยในการรดน้ำ เพื่อเป็นการลดปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต ดังนั้นการรดน้ำจึงทำการขังน้ำภายในถึงเพาะเป็นเวลา 5 นาทีแล้วจึงปล่อยน้ำออกจากถึงเพาะ และให้อุณหภูมิในถึงเพาะอยู่ในระดับอุณหภูมิที่เหมาะสมสำหรับการงอก เพื่อให้ถั่วงอกสามารถงอกได้ดี

-การถอนและล้างถั่วงอก หลังจากเพาะถั่วแล้ว 60 ชั่วโมง ก็ทำการถอนและล้างเปลือกถั่วเขียวออกจากถั่วงอก โดยวิธีการล้างเพื่อแยกถั่วงอกออกจากเปลือกถั่วเขียว คือ การนำถั่วงอกไปล้างในกะละมังที่บรรจุน้ำไว้เกือบเต็ม เปลือกถั่วเขียวก็จะลอยขึ้นมาเหนือผิวน้ำ และสามารถช้อนเปลือกถั่วเขียวไปทิ้งได้อย่างสะดวก

4.1.13 ผลการทดลองเปรียบเทียบระบบการเพาะถั่วงอก

ทำการทดลองระหว่างวันที่ 21-24 มิถุนายน พ.ศ. 2538 ณ โรงเพาะถั่วงอก ต.บ้านแก่ง อ.เมือง จ.สระแก้ว ช่วงที่ทำการทดลองสภาพบรรยากาศทั่วไปมีอุณหภูมิบรรยากาศเฉลี่ย 30.34 °C อุณหภูมิของน้ำเฉลี่ย 28.1 °C ความชื้นสัมพัทธ์ในบรรยากาศเฉลี่ย 91 % อัตราการระเหยน้ำโดยเฉลี่ย 1.2 มม. ความเร็วลม 1.5 เมตร/วินาที

(1) ผลการทดลอง

1. **ผลผลิต** การเพาะถั่วงอกโดยใช้กรรมวิธีทั้ง 2 แบบ สามารถให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพแตกต่างกัน 3 เกรด (ตาราง 4.30) พบว่า การเพาะถั่วงอกโดยระบบควบคุมการเพาะ สามารถให้ถั่วงอกเกรด A โดยให้ถั่วงอกเกรด A เพียงเกรดเดียว และการเพาะถั่วงอกโดยระบบการเพาะเดิมให้ถั่วงอกเกรด A B และ C โดยให้ถั่วงอกเกรด A B และ C ในปริมาณลดลง ตามลำดับ การเพาะทั้ง 2 แบบไม่ให้ถั่วงอกเกรด D เลย สำหรับ ปริมาณถั่วงอกที่เพาะได้โดยระบบควบคุมการเพาะ และการเพาะถั่วงอกโดยระบบการเพาะเดิม พบว่า มีอัตราเพิ่มขึ้น 8.90 และ 8.50 เท่าของน้ำหนักถั่วงอกแห้ง ตามลำดับ จะเห็นว่า การเพาะถั่วงอกโดยระบบควบคุมการเพาะและระบบการเพาะเดิม ให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพและปริมาณที่ต่างกัน ผลผลิตที่ได้จากการทดลองในขั้นนี้ แสดงดังตารางที่ 4.30

ตารางที่ 4.30 แสดงผลผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบระบบควบคุมการเพาะถั่วงอกและระบบเดิม

ทรีทเมนต์	ผลผลิต (กิโลกรัม)	ผลผลิต (%)			
		เกรด A	เกรด B	เกรด C	เกรด D
1	4.14	100	-	-	-
2	3.91	80.00	15.00	5.00	-

2. **ปัจจัยการผลิต** การใช้ทรัพยากรในการผลิตถั่วงอกโดยกรรมวิธี 2 แบบ (ตาราง 4.31) พบว่า การเพาะถั่วงอกโดยระบบควบคุมการเพาะ ใช้ทรัพยากรการผลิตทั้งทางด้านน้ำ พลังงาน แรงงาน และระยะเวลาการผลิต ในกระบวนการผลิตน้อยกว่าการเพาะถั่วงอกโดยระบบควบคุมการเพาะเดิม ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการทดลองขั้นนี้ แสดงดังตารางที่ 4.31

ตารางที่ 4.31 แสดงปัจจัยการผลิตจากการทดลองเปรียบเทียบระบบควบคุมการเพาะและระบบเดิม

ทรีทเมนต์	ปัจจัยการผลิต			
	น้ำ (ลิตร)	แรงงาน (นาทีก)	พลังงาน (วัตต์)	เวลา (ชั่วโมง)
1	50.00	100.00	825.00	60.00
2	140.00	155.00	1,750.00	60.00

3. คุณภาพน้ำ การเพาะถั่วงอกโดยใช้กรรมวิธีทั้ง 2 แบบ สามารถให้คุณภาพน้ำไม่แตกต่างกัน (ตาราง 4.32) ทั้งคุณภาพน้ำทางเคมีและคุณภาพน้ำทางกายภาพ โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงคุณภาพน้ำทั้งก่อน/หลังการรดน้ำ พบว่า กรรมวิธีการผลิตทั้ง 2 แบบแต่ละกลุ่มเมื่อนำมาเปรียบเทียบกัน สามารถให้คุณภาพน้ำที่ไม่แตกต่างกัน นั่นคือ ไม่ว่าจะเป็นกรรมวิธีการผลิตแบบใดก็ไม่ทำให้คุณภาพน้ำที่ผ่านการรดเปลี่ยนแปลงไป คุณภาพน้ำก่อนใช้/คุณภาพน้ำหลังใช้ ที่ได้จากการทดลองในขั้นนี้ แสดงดังตารางที่ 4.32

ตารางที่ 4.32 แสดงคุณภาพน้ำจากการทดลองเปรียบเทียบระบบควบคุมการเพาะและระบบเดิม

ทรีทเมนต์	คุณภาพน้ำ					
	HARDNESS	ACIDITY	ALKALINITY	DO	pH	TURBIDITY
1	93/93	9/9	68/68	7.2/7.2	6.5/6.5	5/5
2	93/93	9/9	68/68	7.2/7.2	6.5/6.5	5/5

(2) การวิเคราะห์ผล

1. คุณภาพผลผลิต

สมมติฐานทางการวิจัย H_0 : ถั่วงอกที่ผลิตโดยใช้ระบบควบคุมการเพาะจะมีคุณภาพเท่ากับถั่วงอกที่ผลิตโดยใช้ระบบการเพาะเดิม

H_A : ถั่วงอกที่ผลิตโดยใช้ระบบควบคุมการเพาะจะมีคุณภาพดีกว่าถั่วงอกที่ผลิตโดยใช้ระบบการเพาะเดิม

สมมติฐานทางสถิติ $H_0 : \mu_1 = \mu_2$

$H_A : \mu_1 < \mu_2$

μ_1 : คุณภาพถั่วอกที่เพาะโดยระบบการเพาะเดิม

μ_2 : คุณภาพถั่วอกที่เพาะโดยระบบควบคุมการเพาะ

F VALUE	2-TAIL PROB.	POOLED VARIANCE ESTIMATE			SEPARATE VARIANCE ESTIMATE		
		T VALUE	DF	2-TAIL PROB.	T VALUE	DF	2-TAIL PROB.
8.33	.214	9.83	4	.001	9.83	2.47	.005

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ คุณภาพผลผลิตที่ได้จากระบบการเพาะทั้ง 2 ระบบ ไม่เท่ากัน

2. ปริมาณผลผลิต

สมมติฐานทางการวิจัย H_0 : ถั่วอกที่ผลิตโดยใช้ระบบควบคุมการเพาะจะมีปริมาณเท่ากับถั่วอกที่ผลิตโดยใช้ระบบการเพาะเดิม

H_A : ถั่วอกที่ผลิตโดยใช้ระบบควบคุมการเพาะจะมีปริมาณมากกว่าถั่วอกที่ผลิตโดยใช้ระบบการเพาะเดิม

สมมติฐานทางสถิติ $H_0 : \mu_1 = \mu_2$

$H_A : \mu_1 < \mu_2$

μ_1 : ปริมาณถั่วอกที่ใช้งานได้ที่เพาะโดยระบบการเพาะเดิม

μ_2 : ปริมาณถั่วอกที่ใช้งานได้ที่เพาะโดยระบบควบคุมการเพาะ

F VALUE	2-TAIL PROB.	POOLED VARIANCE ESTIMATE			SEPARATE VARIANCE ESTIMATE		
		T VALUE	DF	2-TAIL PROB.	T VALUE	DF	2-TAIL PROB.
9.33	.194	12.21	4	.000	12.21	2.42	.003

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ ปริมาณผลผลิตที่ได้จากระบบการเพาะทั้ง 2 ระบบ ไม่เท่ากัน

3. ปริมาณแรงงาน

สมมติฐานทางการวิจัย H_0 : การผลิตโดยใช้ระบบควบคุมการเพาะจะใช้แรงงานในการเพาะเท่ากับการผลิตโดยใช้ระบบการเพาะเดิม

H_A : การผลิตโดยใช้ระบบควบคุมการเพาะจะใช้แรงงานในการเพาะน้อยกว่าการผลิตโดยใช้ระบบการเพาะเดิม

สมมติฐานทางสถิติ H_0 : $\mu_1 = \mu_2$

H_A : $\mu_1 > \mu_2$

μ_1 : ปริมาณแรงงานที่ใช้ในกระบวนการเพาะถ่วงอกโดยระบบการเพาะเดิม

μ_2 : ปริมาณแรงงานที่ใช้ในกระบวนการเพาะถ่วงอกโดยระบบควบคุมการเพาะ

F VALUE	2-TAIL PROB.	POOLED VARIANCE ESTIMATE			SEPARATE VARIANCE ESTIMATE		
		T VALUE	DF	2-TAIL PROB.	T VALUE	DF	2-TAIL PROB.
4.46	.366	-36.92	4	.000	-36.92	2.85	.000

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ ปริมาณแรงงานที่ใช้ในระบบการเพาะทั้ง 2 ระบบ ไม่เท่ากัน

4. ปริมาณระยะเวลา

สมมติฐานทางการวิจัย H_0 : การผลิตโดยใช้ระบบควบคุมการเพาะจะใช้ระยะเวลาในการเพาะเท่ากับการผลิตโดยใช้ระบบการเพาะเดิม

H_A : การผลิตโดยใช้ระบบควบคุมการเพาะจะใช้ระยะเวลาในการเพาะน้อยกว่าการผลิตโดยใช้ระบบการเพาะเดิม

สมมติฐานทางสถิติ $H_0 : \mu_1 = \mu_2$

$H_A : \mu_1 > \mu_2$

μ_1 : ระยะเวลาที่ใช้ในกระบวนการเพาะถั่วงอกโดยระบบการเพาะเดิม

μ_2 : ระยะเวลาที่ใช้ในกระบวนการเพาะถั่วงอกโดยระบบควบคุมการเพาะ

F VALUE	2-TAIL PROB.	POOLED VARIANCE ESTIMATE			SEPARATE VARIANCE ESTIMATE		
		T VALUE	DF	2-TAIL PROB.	T VALUE	DF	2-TAIL PROB.
25.33	.076	26.78	4	.000	26.78	2.16	.001

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ ปริมาณระยะเวลาที่ใช้ในระบบการเพาะทั้ง 2 ระบบ ไม่เท่ากัน

5. ปริมาณน้ำ

สมมติฐานทางการวิจัย H_0 : การผลิตโดยใช้ระบบควบคุมการเพาะจะใช้น้ำในการเพาะ เท่ากับการผลิตโดยใช้ระบบการเพาะเดิม

H_A : การผลิตโดยใช้ระบบควบคุมการเพาะจะใช้น้ำในการเพาะ น้อยกว่ากระบวนการผลิตโดยใช้ระบบการเพาะเดิม

สมมติฐานทางสถิติ $H_0 : \mu_1 = \mu_2$

$H_A : \mu_1 > \mu_2$

μ_1 : ปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการเพาะถั่วงอกโดยระบบการเพาะเดิม

μ_2 : ปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการเพาะถั่วงอกโดยระบบควบคุมการเพาะ

F VALUE	2-TAIL PROB.	POOLED VARIANCE ESTIMATE			SEPARATE VARIANCE ESTIMATE		
		T VALUE	DF	2-TAIL PROB.	T VALUE	DF	2-TAIL PROB.
1.81	.711	-58.73	4	.000	-58.73	3.69	.000

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ ปริมาณน้ำที่ใช้ในระบบการเพาะทั้ง 2 ระบบ ไม่เท่ากัน

6. ปริมาณพลังงาน

สมมติฐานทางการวิจัย H_0 : การผลิตโดยใช้ระบบควบคุมการเพาะจะใช้พลังงานในการเพาะเท่ากับการผลิตโดยใช้ระบบการเพาะเดิม

H_A : การผลิตโดยใช้ระบบควบคุมการเพาะจะใช้พลังงานในการเพาะน้อยกว่ากระบวนการผลิตโดยใช้ระบบการเพาะเดิม

สมมติฐานทางสถิติ H_0 : $\mu_1 = \mu_2$

H_A : $\mu_1 > \mu_2$

μ_1 : ปริมาณพลังงานที่ใช้ในกระบวนการเพาะถ่วงอกโดยระบบการเพาะเดิม

μ_2 : ปริมาณพลังงานที่ใช้ในกระบวนการเพาะถ่วงอกโดยระบบควบคุมการเพาะ

F VALUE	2-TAIL PROB.	POOLED VARIANCE ESTIMATE			SEPARATE VARIANCE ESTIMATE		
		T VALUE	DF	2-TAIL PROB.	T VALUE	DF	2-TAIL PROB.
4.51	.363	-37.69	4	.000	-37.69	2.84	.000

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปฏิเสธ H_0 และยอมรับ H_A นั่นคือ ปริมาณพลังงานที่ใช้ในระบบการเพาะทั้ง 2 ระบบ ไม่เท่ากัน

7. คุณภาพน้ำ

สมมติฐานการวิจัย H_0 : การเพาะถ่วงอกทั้ง 2 ระบบให้คุณภาพน้ำไม่แตกต่างกัน

H_A : ระบบควบคุมการเพาะถ่วงอกให้คุณภาพน้ำดีกว่า

สมมติฐานทางสถิติ H_0 : $\mu_1 = \mu_2$

H_A : $\mu_1 < \mu_2$

μ_1 : คุณภาพน้ำที่ผ่านการใช้ในกระบวนการเพาะถั่วงอกโดยระบบการเพาะเดิม

μ_2 : คุณภาพน้ำที่ผ่านการใช้ในกระบวนการเพาะถั่วงอกโดยระบบควบคุมการเพาะ

F VALUE	2-TAIL PROB.	POOLED VARIANCE ESTIMATE			SEPARATE VARIANCE ESTIMATE		
		T VALUE	DF	2-TAIL PROB.	T VALUE	DF	2-TAIL PROB.
126.58	.016	11.24	4	.000	11.24	2.03	.007

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองและทดสอบสมมติฐาน พบว่า ขอมรับ H_0 และปฏิเสธ H_A นั่นคือ คุณภาพน้ำที่ได้จากระบบการเพาะทั้ง 2 ระบบ เท่ากัน

(3) การอภิปรายผลการทดลอง

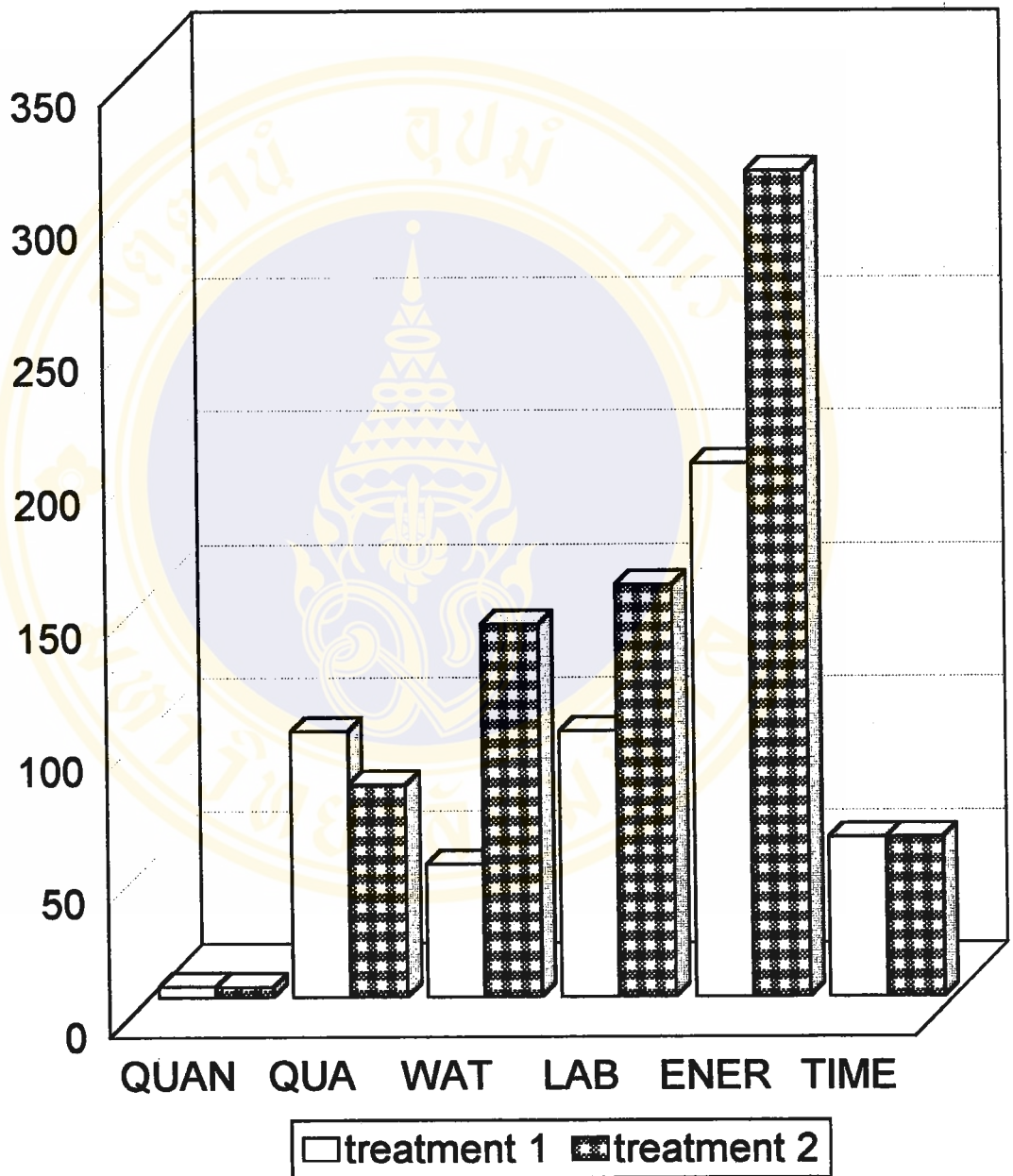
การเพาะถั่วงอกโดยใช้กรรมวิธีทั้ง 2 แบบ (ตาราง 4.30) พบว่า คุณภาพของถั่วงอกที่เพาะโดยระบบควบคุมการเพาะให้ถั่วงอกคุณภาพเกรด A ในปริมาณที่มากกว่าการเพาะโดยระบบการเพาะเดิม เนื่องจากการเพาะถั่วงอกโดยระบบควบคุมการเพาะ เป็นการให้น้ำถั่วงอกในลักษณะของการขังน้ำ ดังนั้นถั่วงอกที่เพาะจึงได้รับน้ำในปริมาณที่เพียงพออย่างทั่วถึงและสม่ำเสมอทั้งถั่วงอก มีผลให้ถั่วงอกที่ได้จึงเป็นถั่วงอกเกรด A เพียงอย่างเดียว สำหรับการเพาะถั่วงอกโดยระบบการเพาะเดิม เป็นการให้น้ำถั่วงอกในลักษณะของการรดน้ำผ่าน ถึงแม้ว่าวิธีการรดน้ำผ่านจะเป็นวิธีการที่ให้ถั่วงอกมีคุณภาพไม่ด้อย แต่ถ้าเพิ่มปริมาณน้ำที่รดในแต่ละครั้งเป็น 2 เท่าของปริมาณน้ำรดเดิม ก็สามารถทำให้วิธีการให้น้ำแบบนี้ให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพดีขึ้นมาได้ดังนั้นถั่วงอกที่เพาะได้จึงปะปนกันระหว่างถั่วงอกที่มีลักษณะสมบูรณ์และถั่วงอกที่มีลักษณะค่อนข้างสมบูรณ์ โดยมีถั่วงอกลักษณะค่อนข้างสมบูรณ์ปะปนอยู่ในปริมาณเล็กน้อย

การใช้ทรัพยากรในการผลิตถั่วงอกโดยกรรมวิธี 2 แบบ (ตาราง 4.31) พบว่า การเพาะถั่วงอกโดยระบบควบคุมการเพาะ ใช้ทรัพยากรการผลิตทั้งทางด้านน้ำ พลังงาน แรงงาน และระยะเวลาการผลิต ในกระบวนการผลิตน้อยกว่าการเพาะถั่วงอกโดยระบบควบคุมการเพาะเดิม

การเพาะถั่วงอกโดยใช้กรรมวิธีทั้ง 2 แบบ สามารถให้คุณภาพน้ำไม่แตกต่างกัน (ตาราง 4.32) ทั้งคุณภาพน้ำทางเคมีและคุณภาพน้ำทางกายภาพ โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงคุณภาพน้ำทั้งก่อน/หลังการรดน้ำ พบว่า กรรมวิธีการผลิตทั้ง 2 แบบแต่ละกลุ่มเมื่อนำมาเปรียบเทียบกัน สามารถให้คุณภาพน้ำที่ไม่แตกต่างกัน นั่นคือ ไม่ว่าจะเป็นกรรมวิธีการผลิตแบบใดก็ไม่ทำให้คุณภาพน้ำที่ผ่านการรดเปลี่ยนแปลงไป สำหรับคุณภาพน้ำทางเคมีที่ทำการตรวจวัดในการทดลองครั้งนี้ ไม่ว่าจะเป็นความกระด้าง (HARDNESS) ความเป็นกรด (ACIDITY) ความเป็นด่าง (ALKALINITY) DO (DISSOLVED OXYGEN) และ pH รวมไปถึงคุณภาพน้ำทางกายภาพ นั่นคือ ความขุ่น (TURBIDITY) พบว่าไม่มีการเปลี่ยนแปลง

การทดลองในขั้นนี้ พบว่า การเพาะถั่วงอกโดยระบบควบคุมการเพาะ เป็นวิธีการเพาะถั่วงอกที่เหมาะสมที่สุด เนื่องจาก สามารถให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพเกรด A มากที่สุดเพียงเกรดเดียว และไม่ให้ถั่วงอกเกรด B C และ D เลย และให้ถั่วงอกเพิ่มขึ้นถึง 6.90 เท่าของน้ำหนักถั่วงาเขียวแห้ง นอกจากนี้สามารถใช้ทรัพยากรการผลิตในอัตราที่น้อยอีกด้วย

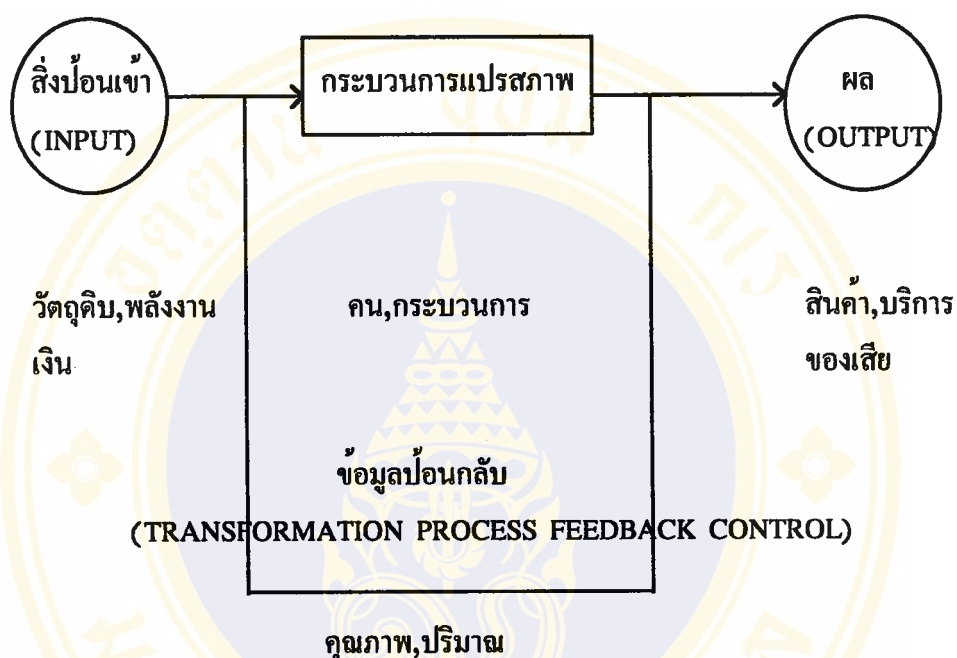
ภาพที่ 4.12 แสดงกราฟจากการทดลองเปรียบเทียบระบบควบคุมการเพาะถั่วงอกและระบบเดิม



QUAN : ปริมาณผลผลิต QUA : คุณภาพผลผลิต WAT : ปริมาณน้ำที่ใช้
 LAB : ปริมาณแรงงานที่ใช้ ENER : ปริมาณพลังงานที่ใช้ TIME : ปริมาณระยะเวลาที่ใช้

4.2 การวิเคราะห์ความเหมาะสมของเทคโนโลยี

ระบบการผลิตเป็นระบบงานที่เกี่ยวข้องกับการสร้างสรรค์สิ่งต่างๆให้มีคุณค่าขึ้นมาโดยใช้ปัจจัยการผลิต ได้แก่ วัตถุดิบ คน เครื่องจักรอุปกรณ์ และพลังงาน ปัจจัยการผลิต



การวิเคราะห์ความเหมาะสมของเทคโนโลยีเป็นขั้นตอนหนึ่งที่มีความสำคัญ สำหรับการวิเคราะห์ระบบการผลิต ซึ่งเป็นการวิเคราะห์ข้อมูลป้อนกลับ (TRANSFORMATION PROCESS FEEDBACK CONTROL) ของระบบการผลิต ทั้งข้อมูลทางคุณภาพและปริมาณ การวิเคราะห์ความเหมาะสมของเทคโนโลยี ประกอบด้วยการวิเคราะห์ 3 หลักเกณฑ์ ดังนี้

- 4.2.1 การวิเคราะห์ความเหมาะสมทางประสิทธิผลการผลิต (EFFECTIVENESS)
- 4.2.2 การวิเคราะห์ความเหมาะสมทางสมรรถนะการผลิต (PERFORMANCE)
- 4.2.3 การวิเคราะห์ความเหมาะสมทางประสิทธิภาพการผลิต (EFFICIENCY)

4.2.1 การวิเคราะห์ความเหมาะสมทางประสิทธิผลการผลิต

การวิเคราะห์ประสิทธิผลทางการผลิต สามารถวิเคราะห์ได้โดยใช้ข้อมูลจากระบบการผลิต ในรูปแบบของการคำนวณทางคณิตศาสตร์ โดยมีกลุ่มข้อมูลที่เข้ามาเกี่ยวข้อง ได้แก่ ปริมาณผลผลิตที่ได้ และปริมาณวัตถุดิบที่ใช้ไป มีหน่วยเป็นเท่า ซึ่งมีสูตรในการคำนวณ ดังนี้

$$\text{ประสิทธิผลการผลิต} = \frac{\text{น้ำหนักรวมของผลผลิตถั่วงอก}}{\text{น้ำหนักเมล็ดถั่วเขียวแห้ง}}$$

การเพาะถั่วงอกโดยใช้ระบบควบคุมการเพาะ สามารถให้ผลิตรวมมีน้ำหนัก 4.14 กิโลกรัม ต่อน้ำหนักถั่วเขียว 0.60 กิโลกรัม โดยถั่วงอกที่ทำการเพาะได้มีถั่วงอกคุณภาพเกรด A ทั้งหมด ซึ่งมีอัตราการใช้น้ำปัจจัยการผลิตตลอดระบบการผลิต ดังนี้ อัตราการใช้น้ำในการผลิต 66.50 ลิตร อัตราการใช้น้ำแรงงานในการผลิต 2.16 ชั่วโมง อัตราการใช้อลังงานในการผลิต 831.25 วัตต์ และอัตราการใช้ระยะเวลาการผลิต 60 ชั่วโมง ดังนั้น เมื่อคิดเป็นอัตราส่วนเมล็ดถั่วเขียว 1 กิโลกรัม สามารถให้ผลผลิตถั่วงอก 6.90 กิโลกรัม ใช้น้ำในระบบการผลิต 110.83 ลิตร ใช้น้ำแรงงานในระบบการผลิต 3.60 ชั่วโมง และใช้อลังงานในระบบการผลิต 1,385.42 วัตต์ หรือ 1.38 กิโลวัตต์

จากสูตรและข้อมูลในระบบการผลิตข้างต้น สามารถนำมาคำนวณประสิทธิผลการผลิตของระบบได้ ดังนี้

$$\begin{aligned} \text{ประสิทธิผลการผลิต} &= \frac{4.14}{0.60} \\ &= 6.90 \text{ เท่า} \end{aligned}$$

นั่นคือ ระบบควบคุมการเพาะถั่วงอกมีประสิทธิภาพการผลิต 6.90 เท่า หรืออีกนัยหนึ่งก็คือ ระบบควบคุมการเพาะถั่วงอกสามารถผลิตถั่วงอกให้มือน้ำหนักเพิ่มขึ้นเป็น 6.90 เท่าของน้ำหนักเมล็ดถั่วเขียวแห้ง

4.2.2 การวิเคราะห์ความเหมาะสมทางสมรรถนะการผลิต

การวิเคราะห์สมรรถนะทางการผลิตของระบบควบคุมการผลิตถั่วงอก สามารถวิเคราะห์ได้ในรูปแบบของความสัมพันธ์กันระหว่างข้อมูล 2 กลุ่ม คือ ข้อมูลทางด้านประสิทธิผลการผลิตและข้อมูลทางด้านสมรรถนะการผลิต ซึ่งข้อมูลทั้ง 2 กลุ่มเป็นข้อมูลที่มีความสัมพันธ์กันอย่างซับซ้อนใน

ลักษณะขององค์ประกอบและหน้าที่ของข้อมูล โดยมีลักษณะของการวิเคราะห์เป็นการแปรรูปแบบของข้อมูลทางด้านประสิทธิภาพการผลิต ให้อยู่ในรูปแบบของข้อมูลทางด้านสมรรถนะการผลิต ดังนี้

$$\text{สมรรถนะการผลิต} = \frac{\text{น้ำหนักรวมของผลผลิตถั่วงอก}}{\text{น้ำหนักเมล็ดถั่วเขียวแห้ง}}$$

การเพาะถั่วงอกโดยใช้ระบบควบคุมการเพาะ เป็นระบบที่มีสมรรถนะในการผลิตเมล็ดถั่วเขียวที่มีน้ำหนัก 0.60 กิโลกรัม ให้ได้เป็นถั่วงอกที่มีน้ำหนัก 4.14 กิโลกรัม หรืออีกความหมายหนึ่งก็คือ เป็นระบบการเพาะเมล็ดถั่วเขียวที่มีน้ำหนัก 0.60 กิโลกรัม ให้ได้เป็นถั่วงอกที่มีน้ำหนักเพิ่มขึ้นถึง 6.90 เท่าของน้ำหนักเมล็ดถั่วเขียวแห้ง โดยใช้อัตราการใช้ปัจจัยการผลิตตลอดระบบการผลิต ดังนี้ อัตราการใช้น้ำในการผลิต 66.50 ลิตร อัตราการใช้แรงงานในการผลิต 2.16 ชั่วโมง อัตราการใช้พลังงานในการผลิต 831.25 วัตต์ และอัตราการใช้ระยะเวลาการผลิต 60 ชั่วโมง และสามารถให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพเกรด A ทั้งหมด ดังนั้น เมื่อคิดเป็นอัตราส่วนเมล็ดถั่วเขียว 1 กิโลกรัม สามารถให้ผลผลิตถั่วงอก 6.90 กิโลกรัม ใช้น้ำในกระบวนการผลิต 110.83 ลิตร ใช้แรงงานในกระบวนการผลิต 3.60 ชั่วโมง และใช้พลังงานในกระบวนการผลิต 1,385.42 วัตต์ หรือ 1.38 กิโลวัตต์

จากสูตรและข้อมูลในระบบการผลิตข้างต้น สามารถนำมาคำนวณสมรรถนะการผลิตของระบบได้ ดังนี้

$$\begin{aligned} \text{สมรรถนะการผลิต} &= \frac{4.14}{0.60} \\ &= 6.90 \text{ เท่า} \end{aligned}$$

นั่นคือ ระบบควบคุมการเพาะถั่วงอกมีสมรรถนะการผลิต 6.90 เท่า หรืออีกนัยหนึ่งก็คือ ระบบควบคุมการเพาะถั่วงอกสามารถผลิตถั่วงอกให้มือน้ำหนักเพิ่มขึ้นเป็น 6.90 เท่าของน้ำหนักเมล็ดถั่วเขียวแห้ง

4.2.3 การวิเคราะห์ความเหมาะสมทางประสิทธิภาพการผลิต

การวิเคราะห์ประสิทธิภาพทางการผลิต เป็นการวิเคราะห์ประสิทธิภาพของข้อมูล 2 กลุ่ม คือ ข้อมูลทางด้านเทคโนโลยี และข้อมูลทางการเงิน

(1) ประสิทธิภาพเชิงเทคโนโลยี

(2) ประสิทธิภาพเชิงการเงิน

(1) ประสิทธิภาพเชิงเทคโนโลยี สามารถวิเคราะห์ได้โดยใช้ข้อมูลจากระบบการผลิต ในรูปแบบของการคำนวณทางคณิตศาสตร์ โดยมีกลุ่มข้อมูลที่เข้ามาเกี่ยวข้อง ได้แก่ ปริมาณผลผลิตที่ได้ และปริมาณวัตถุดิบที่ใช้ไป มีหน่วยเป็นร้อยละ ซึ่งมีสูตรในการคำนวณ ดังนี้

$$\text{ประสิทธิภาพ (เชิงเทคโนโลยี)} = \frac{\text{ประสิทธิผลการผลิต} \times 100}{\text{สมรรถนะการผลิต}}$$

การเพาะถั่วงอกโดยใช้ระบบควบคุมการเพาะ สามารถให้ผลิตรวมมีน้ำหนัก 4.14 กิโลกรัม ต่อน้ำหนักถั่วเขียว 0.80 กิโลกรัม โดยถั่วงอกที่ทำการเพาะได้มีถั่วงอกคุณภาพเกรด A ทั้งหมด ซึ่งมีอัตราการใช้ปัจจัยการผลิตตลอดระบบการผลิต ดังนี้ อัตราการใช้น้ำในการผลิต 86.50 ลิตร อัตราการใช้แรงงานในการผลิต 2.18 ชั่วโมง อัตราการใช้พลังงานในการผลิต 831.25 วัตต์ และอัตราการใช้ระยะเวลาการผลิต 60 ชั่วโมง

จากสูตรและข้อมูลในระบบการผลิตข้างต้น สามารถนำมาคำนวณประสิทธิภาพการผลิตของระบบได้ ดังนี้

$$\begin{aligned} \text{ประสิทธิภาพ (เชิงเทคโนโลยี)} &= \frac{8.90 \times 100}{6.90} \\ &= 100 \% \end{aligned}$$

นั่นคือ ระบบควบคุมการเพาะถั่วงอกมีประสิทธิภาพการผลิตเชิงเทคโนโลยี 100 % หรืออีกนัยหนึ่งก็คือ ระบบควบคุมการเพาะถั่วงอกมีประสิทธิภาพการผลิตเท่ากับสมรรถนะการผลิต

(1) ประสิทธิภาพเชิงการเงิน สามารถวิเคราะห์ได้โดยใช้ข้อมูลจากระบบการผลิต ในรูปแบบของการคำนวณทางคณิตศาสตร์ โดยมีกลุ่มข้อมูลที่เข้ามาเกี่ยวข้อง ได้แก่ กำไรผลิตที่ได้ และต้นทุนการผลิตที่ใช้ไป มีหน่วยเป็นร้อยละ ซึ่งมีสูตรในการคำนวณ ดังนี้

$$\text{ประสิทธิภาพ (เชิงการเงิน)} = \frac{\text{จำนวนเงินที่ได้จากการขายผลผลิต}}{\text{จำนวนเงินที่ใช้ในการผลิต}} \times 100$$

การเพาะถั่วงอกโดยใช้ระบบควบคุมการเพาะ สามารถให้ผลิตรวมมีน้ำหนัก 4.14 กิโลกรัม ต่อน้ำหนักถั่วงอก 0.60 กิโลกรัม โดยถั่วงอกที่ทำการเพาะได้มีถั่วงอกคุณภาพเกรด A ทั้งหมด โดยราคาขายเมล็ดถั่วงอกกิโลกรัมละ 20 บาท ราคาขายถั่วงอกกิโลกรัมละ 7.00 บาท ซึ่งมีอัตราการใช้ปัจจัยการผลิตตลอดระบบการผลิต ดังนี้ อัตราการใช้น้ำในการผลิต 66.50 ลิตร โดยอัตราค่าน้ำ 5.00 บาท/UNIT อัตราการใช้แรงงานในการผลิต 2.16 ชั่วโมง โดยมีอัตราค่าแรงงานขั้นต่ำ 145.00 บาท/วัน อัตราการใช้พลังงานในการผลิต 831.25 วัตต์ โดยมีอัตราค่ากระแสไฟฟ้า 1.72 บาท/UNIT และอัตราการใช้ระยะเวลาการผลิต 60 ชั่วโมง โดยมีอัตราค่าแรงขั้นต่ำ 145.00 บาท/วัน

จากสูตรและข้อมูลในระบบการผลิตข้างต้น สามารถนำมาคำนวณประสิทธิภาพการผลิตเชิงการเงินของระบบได้ ดังนี้

ในกรณีไม่คิดค่าจ้างแรงงานในกระบวนการผลิต

$$\begin{aligned} \text{ประสิทธิภาพ (เชิงการเงิน)} &= \frac{28.98}{13.76} \times 100 \\ &= 210.61 \% \end{aligned}$$

นั่นคือ ระบบควบคุมการเพาะถั่วงอกมีประสิทธิภาพการผลิตเชิงการเงิน 210.61 % หรืออีกนัยหนึ่งก็คือ ระบบควบคุมการเพาะถั่วงอกสามารถผลิตถั่วงอกให้มีกำไรจากการผลิตเพิ่มขึ้นเป็น 210.61 % ของต้นทุนการผลิต

ในกรณีคิดค่าจ้างแรงงานในกระบวนการผลิต

ประสิทธิภาพ	=	28.98	x	100
(เชิงการเงิน)		<u>435+13.76</u>		
	=	6.46	%	

นั่นคือ ระบบควบคุมการเพาะถั่วงอกมีประสิทธิภาพการผลิตเชิงการเงิน 6.46 % หรืออีกนัยหนึ่งก็คือ ระบบควบคุมการเพาะถั่วงอกสามารถผลิตถั่วงอกให้มีกำไรจากการผลิตลดลงเป็น 6.46 % ของต้นทุนการผลิต ดังนั้นผู้ผลิตต้องผลิตถั่วงอกอย่างน้อยที่สุดวันละ 76 กิโลกรัมจึงจะคุ้มต้นทุนการผลิต

บทที่ 5

สรุปการศึกษาและข้อเสนอแนะ

การสรุปศึกษาและข้อเสนอแนะในการศึกษานี้ สามารถแบ่งเป็นหัวข้อย่อยได้ ดังนี้

5.1 สรุปผลการศึกษา

5.1.1 สรุปผลการศึกษาจากการทดลอง

5.1.2 สรุปผลการศึกษาจากการวิเคราะห์ความเหมาะสม

5.1.3 ปัญหาและอุปสรรคจากการทดลอง

5.1.4 การนำผลการศึกษาไปประยุกต์ใช้ในการปฏิบัติจริง

5.2 ข้อเสนอแนะ

5.2.1 ข้อเสนอแนะสำหรับการศึกษารั้งนี้

5.2.2 ข้อเสนอแนะสำหรับการศึกษารั้งต่อไป

5.1 สรุปผลการศึกษา

5.1.1 สรุปผลการศึกษาจากการทดลอง

ระบบการเพาะถั่วงอกเป็นระบบที่มีปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อขบวนการงอกของเมล็ดถั่วงอกเข้ามาเกี่ยวข้อง 2 ด้าน คือ (1) ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อขบวนการงอกของเมล็ดถั่วงอกทางด้านวิทยาศาสตร์ เป็นปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อขบวนการงอก (GERMINATION) ของเมล็ดถั่วงอกโดยตรง ซึ่งปัจจัยกลุ่มนี้ ได้แก่ ความชื้นเริ่มต้นสำหรับการงอกของเมล็ด อุณหภูมิที่เหมาะสมสำหรับการงอกของเมล็ด ปริมาณน้ำที่เพียงพอสำหรับการงอกของเมล็ด ระยะห่างการให้น้ำสำหรับการงอกของเมล็ด (2) ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อขบวนการงอกของเมล็ดถั่วงอกทางด้านอุตสาหกรรมศาสตร์ เป็นปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อ

กระบวนการผลิต (PRODUCTION) ถั่วงอกในเชิงอุตสาหกรรม ได้แก่ ปริมาณถั่วงอกต่อถังเพาะ ปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต การเร่งอัตราการเจริญเติบโต วิธีการให้น้ำ รูปทรงถั่วงอก

(1) ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อขบวนการงอกของเมล็ดถั่วงอกทางด้านวิทยาศาสตร์ เป็นปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อขบวนการงอก (GERMINATION) ของเมล็ดถั่วงอกโดยตรง ซึ่งสามารถแยกประเด็นการศึกษาได้ ดังนี้

1.1 ความชื้นเริ่มต้นสำหรับการงอกของเมล็ด จากการศึกษา พบว่า ความชื้นเริ่มต้นสำหรับการงอกของเมล็ด ควรจะเริ่มต้นที่ 60-130 % ของน้ำหนักถั่วงอกแห้ง เมล็ดจึงสามารถงอกได้ ถ้าความชื้นเริ่มต้นสูงระยะเวลาในการงอกจะสั้นลง ในทางตรงกันข้ามถ้าความชื้นเริ่มต้นต่ำระยะเวลาในการงอกจะยาวขึ้น

1.2 อุณหภูมิที่เหมาะสมสำหรับการงอกของเมล็ด จากการศึกษา พบว่า อุณหภูมิในการงอกของเมล็ดจะแตกต่างกันไปตามช่วงเวลา ชั่วโมงการเพาะที่ 1-12 อุณหภูมิที่เหมาะสมคือ 33 °C ชั่วโมงการเพาะที่ 13-36 อุณหภูมิที่เหมาะสมคือ 35 °C ชั่วโมงการเพาะที่ 37-60 อุณหภูมิที่เหมาะสมคือ 38 °C ถ้ามีการควบคุมอุณหภูมิสำหรับการงอกให้อยู่ในระดับที่เหมาะสมถั่วงอกที่เพาะได้จะมีคุณภาพดี ถ้าอุณหภูมิสำหรับการงอกต่ำเกินไปถั่วงอกจะเจริญเติบโตในอัตราที่ช้า ในทางตรงกันข้ามถ้าอุณหภูมิสำหรับการงอกสูงเกินไปถั่วงอกจะเกิดการตายนิ่ง

1.3 ปริมาณน้ำที่เพียงพอสำหรับการงอกของเมล็ด จากการศึกษา พบว่า ในระหว่างขบวนการงอกเมล็ดต้องการน้ำเพื่อไปใช้ในขบวนการย่อยสารโมเลกุลใหญ่ การเคลื่อนย้ายสารอาหาร รวมถึงการสังเคราะห์ที่เกิดขึ้นภายในเซลล์ ความต้องการใช้น้ำของถั่วงอกจึงมีความจำเป็น และความต้องการใช้น้ำของถั่วงอกจะแตกต่างกันไปตามช่วงเวลา ชั่วโมงการเพาะที่ 1-12 ความต้องการใช้น้ำคือ 3-5 ลิตร/3 ชั่วโมง ชั่วโมงการเพาะที่ 13-36 ความต้องการใช้น้ำคือ 6-10 ลิตร/3 ชั่วโมง ชั่วโมงการเพาะที่ 37-60 ความต้องการใช้น้ำคือ 11-20 ลิตร/3 ชั่วโมง จะเห็นว่าความต้องการใช้น้ำของถั่วงอกจะมีช่วงเวลาที่สอดคล้องกับระดับการเพิ่มอุณหภูมิที่เหมาะสมสำหรับการงอก นั่นคือบทบาทของน้ำในการรักษาระดับอุณหภูมิให้เหมาะสมสำหรับการงอกของเมล็ด ซึ่งเป็นบทบาทที่นอกเหนือไปจากการเพิ่มความชื้นเริ่มต้นให้แก่เมล็ดสำหรับการงอก และการเป็นตัวทำละลายและเคลื่อนย้ายสารอาหารในขบวนการงอกและการเจริญเติบโตของเมล็ด

1.4 ระยะห่างการให้น้ำสำหรับการงอกของเมล็ด จากการศึกษา พบว่า ความต้องการใช้น้ำของถั่วงอกเพื่อใช้ในขบวนการงอกและการเจริญเติบโตเป็นสิ่งสำคัญ ซึ่งนอกจากถั่วงอกจะต้องได้รับน้ำในปริมาณที่เพียงพอแล้วยังต้องได้รับน้ำในระยะเวลาห่างที่เหมาะสมสำหรับการงอกอีกด้วย ถั่วงอกต้องการได้รับน้ำในทุกๆ 3 ชั่วโมงของการเพาะ ถ้าให้น้ำในระยะเวลาห่างที่นานกว่านี้ถั่วงอกจะมีอัตราการเจริญเติบโตช้าและเกิดการงอกอย่างไม่สมบูรณ์

(2)) ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อขบวนการงอกของเมล็ดถั่วเขียวทางด้านอุตสาหกรรมศาสตร์ เป็นปัจจัยที่ที่มีอิทธิพลต่อกระบวนการผลิต (PRODUCTION) ถั่วงอกในเชิงอุตสาหกรรม ในทางการผลิตทางอุตสาหกรรมสิ่งที่จะต้องคำนึงถึง ได้แก่ ต้นทุนการผลิต ระยะเวลาการผลิต แรงงานในการผลิต และกำไรจากการผลิต ดังนั้นจึงต้องมีการศึกษาการผลิตเชิงอุตสาหกรรมศาสตร์เพิ่มเติมนอกเหนือไปจากการศึกษาการผลิตทางวิทยาศาสตร์ ซึ่งสามารถแยกประเด็นการศึกษา ดังนี้

2.1 ปริมาณถั่วเขียวต่อถังเพาะ จากการศึกษา พบว่า ถังเพาะขนาดปริมาตร 5 ลิตร ควรใช้เมล็ดถั่วเขียวแห้งในอัตรา 0.60 กิโลกรัม ซึ่งเป็นอัตราเมล็ดถั่วเขียวที่ให้ถั่วงอกคุณภาพดีที่สุด ซึ่งหมายถึงว่าถังเพาะขนาด 1 ลิตร ควรใช้เมล็ดถั่วเขียว 0.12 กิโลกรัม

2.2 ปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต หมายถึง ปริมาณน้ำที่ใช้ในการล้างและแช่เมล็ดถั่วเขียวก่อนทำการเพาะ จากการศึกษา พบว่า ปริมาณน้ำในส่วนนี้สามารถใช้เพียง 6.50 ลิตร ก็เพียงพอในการทำความสะอาดเมล็ดและการดูดซึมน้ำเพื่อเพิ่มความชื้นให้แก่เมล็ด

2.3 การเร่งอัตราการเจริญเติบโต จากการศึกษา พบว่า การให้น้ำปุ๋ยในช่วยในกระบวนการผลิต สามารถทำให้ถั่วงอกมีอัตราการเจริญเติบโตที่สูงขึ้น และถั่วงอกที่ได้จะมีความกรอบ ซึ่งเป็นบทบาทที่นอกเหนือไปจากการที่มีฤทธิ์ในการฆ่าเชื้อโรคภายในถังเพาะ ทำให้ถั่วงอกไม่เกิดการติดเชื้อและเน่า

2.4 วิธีการให้น้ำ จากการศึกษา พบว่า วิธีการให้น้ำเป็นขั้นตอนหนึ่งที่สามารถทำให้ถั่วงอกมีคุณภาพดีและเป็นขั้นตอนที่สามารถประหยัดน้ำได้อีกด้วย วิธีการให้น้ำที่ให้ถั่วงอกมีคุณภาพดีที่สุดและประหยัดน้ำที่สุด คือ การให้น้ำโดยวิธีการขังน้ำในถังเพาะ ซึ่งวิธีการนี้จะใช้น้ำน้อยกว่าการให้น้ำแบบรดผ่านถังเพาะถึง 2.5 เท่า และให้คุณภาพถั่วงอกดีกว่าถึง 1.3 เท่า เนื่องจากวิธีการให้น้ำแบบนี้จะทำให้ถั่วงอกที่อยู่ภายในถังเพาะ ได้รับน้ำอย่างสม่ำเสมอและทั่วถึงกันทั้งถังเพาะ มีผลให้ถั่วงอกเกิดขบวนการงอกอย่างสมบูรณ์

2.5 รูปทรงถังเพาะ จากการศึกษา พบว่า รูปทรงถังเพาะเป็นปัจจัยหนึ่งที่มีผลให้ถ่วงอกมีคุณภาพดีหรือไม่ดีได้ ถังเพาะที่เหมาะสมสำหรับการเพาะถ่วงอกควรเป็นถังเพาะที่มีลักษณะมีพื้นที่บริเวณช่วงล่างของถังเพาะและบริเวณช่วงบนของถังเพาะน้อย และพื้นที่ของถังเพาะทั้ง 2 ช่วงควรใกล้เคียงกัน สำหรับพื้นที่บริเวณช่วงกลางของถังเพาะควรมีมากที่สุด เนื่องจากถ่วงอกที่งอกอยู่บริเวณช่วงกลางของถังเพาะจะมีคุณภาพดีที่สุดใน ถังเพาะที่มีลักษณะดังกล่าว ถังเพาะและบริเวณช่วงบนของถังเพาะ มักจะเป็นถ่วงอกที่มีคุณภาพปานกลาง พบว่า ถ่วงอกที่งอกบริเวณช่วงล่างของถังเพาะจะเป็นถ่วงอกที่เกิดการงอกก่อน ดังนั้นถ่วงอกกลุ่มนี้จึงมีลักษณะอวบและค่อนข้างยาว ส่วนถ่วงอกที่งอกบริเวณช่วงบนของถังเพาะจะเป็นถ่วงอกที่ต้องถูกแสงอยู่ตลอดเวลาในระหว่างการรดน้ำ ดังนั้นถ่วงอกกลุ่มนี้จึงมีลักษณะอวบ ค่อนข้างยาว และคิดใบเลี้ยง และลักษณะที่ดีของถังเพาะอีกประการก็คือ ถังเพาะไม่ควรที่จะมีขนาดความสูงมากเกินไป เนื่องจากการงอกของถ่วงอกจะมีลักษณะเป็นชั้น กว่าที่ถ่วงอกจะเจริญเติบโตจนเต็มถังเพาะด้านบน ถ่วงอกที่อยู่ทางด้านล่างของถังเพาะก็จะมี ความยาวมากเกินไป

5.1.2 สรุปผลการศึกษาจากการวิเคราะห์ความเหมาะสม

การวิเคราะห์ความเหมาะสมของเทคโนโลยีเป็นขั้นตอนหนึ่งที่มีความสำคัญ สำหรับการวิเคราะห์ระบบการผลิต ซึ่งเป็นการวิเคราะห์ข้อมูลป้อนกลับ (TRANSFORMATION PROCESS FEEDBACK CONTROL) ของระบบการผลิต ทั้งข้อมูลทางคุณภาพและปริมาณ การวิเคราะห์ความเหมาะสมของเทคโนโลยี ประกอบด้วยการวิเคราะห์ 3 ด้าน ดังนี้ ประสิทธิภาพการผลิต สมรรถนะการผลิต และประสิทธิภาพการผลิต

(1) การวิเคราะห์ความเหมาะสมทางด้านประสิทธิภาพการผลิต (EFFECTIVENESS)

การเพาะถ่วงอกโดยใช้ระบบควบคุมการเพาะ สามารถให้ผลิตรวมมีน้ำหนัก 4.14 กิโลกรัม ต่อน้ำหนักถ่วงเขียว 0.60 กิโลกรัม โดยถ่วงอกที่ทำการเพาะได้มีถ่วงอกคุณภาพเกรด A ทั้งหมด ซึ่งมีอัตราการใช้ปัจจัยการผลิตตลอดระบบการผลิต ดังนี้ อัตราการใช้น้ำในการผลิต 66.50 ลิตร อัตราการใช้แรงงานในการผลิต 130 นาที อัตราการใช้พลังงานในการผลิต 831.25 วัตต์ และอัตราการใช้ระยะเวลาการผลิต 60 ชั่วโมง นั่นคือ ระบบควบคุมการเพาะถ่วงอกมีประสิทธิภาพการผลิต 6.90 เท่า หรืออีกนัยหนึ่งก็คือ ระบบควบคุมการเพาะถ่วงอกสามารถผลิตถ่วงอกให้น้ำหนักเพิ่มขึ้นเป็น 6.90 เท่าของน้ำหนักเมล็ดถ่วงเขียวแห้ง

(2) การวิเคราะห์ความเหมาะสมทางด้านสมรรถนะการผลิต (PERFORMANCE)

การเพาะถั่วงอกโดยใช้ระบบควบคุมการเพาะ เป็นระบบที่มีสมรรถนะในการผลิตเมล็ดถั้วเขียวที่มีน้ำหนัก 0.60 กิโลกรัม ให้ได้เป็นถั่วงอกที่มีน้ำหนัก 4.14 กิโลกรัม หรืออีกความหมายหนึ่งก็คือ เป็นระบบการเพาะเมล็ดถั้วเขียวที่มีน้ำหนัก 0.60 กิโลกรัม ให้ได้เป็นถั่วงอกที่มีน้ำหนักเพิ่มขึ้นถึง 6.90 เท่าของน้ำหนักเมล็ดถั้วเขียวแห้ง โดยใช้อัตราการใช้น้ำปัจจัยการผลิตตลอดระบบการผลิต ดังนี้ อัตราการใช้น้ำในการผลิต 66.50 ลิตร อัตราการใช้แรงงานในการผลิต 130 นาที อัตราการใช้พลังงานในการผลิต 831.25 วัตต์ และอัตราการใช้ระยะเวลาการผลิต 60 ชั่วโมง และสามารถให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพเกรด A ทั้งหมด นั่นคือ ระบบควบคุมการเพาะถั่วงอกมีสมรรถนะการผลิต 6.90 เท่า หรืออีกนัยหนึ่งก็คือ ระบบควบคุมการเพาะถั่วงอกสามารถผลิตถั่วงอกให้มือน้ำหนักเพิ่มขึ้นเป็น 6.90 เท่าของน้ำหนักเมล็ดถั้วเขียวแห้ง

(3) การวิเคราะห์ความเหมาะสมทางด้านประสิทธิภาพการผลิต (EFFICIENCY)

3.1 ประสิทธิภาพเชิงเทคโนโลยี การเพาะถั่วงอกโดยใช้ระบบควบคุมการเพาะ สามารถให้ผลิตรวมมีน้ำหนัก 4.14 กิโลกรัม ต่อน้ำหนักถั้วเขียว 0.60 กิโลกรัม โดยถั่วงอกที่ทำการเพาะได้มีถั่วงอกคุณภาพเกรด A ทั้งหมด ซึ่งมีอัตราการใช้น้ำปัจจัยการผลิตตลอดระบบการผลิต ดังนี้ อัตราการใช้น้ำในการผลิต 66.50 ลิตร อัตราการใช้แรงงานในการผลิต 130 นาที อัตราการใช้พลังงานในการผลิต 831.25 วัตต์ และอัตราการใช้ระยะเวลาการผลิต 60 ชั่วโมง นั่นคือ ระบบควบคุมการเพาะถั่วงอกมีประสิทธิภาพการผลิตเชิงเทคโนโลยี 100 % หรืออีกนัยหนึ่งก็คือ ระบบควบคุมการเพาะถั่วงอกมีประสิทธิภาพการผลิตเท่ากับสมรรถนะการผลิต

3.2 ประสิทธิภาพเชิงการเงิน การเพาะถั่วงอกโดยใช้ระบบควบคุมการเพาะ สามารถให้ผลิตรวมมีน้ำหนัก 4.14 กิโลกรัม ต่อน้ำหนักถั้วเขียว 0.60 กิโลกรัม โดยถั่วงอกที่ทำการเพาะได้มีถั่วงอกคุณภาพเกรด A ทั้งหมด โดยราคาขายเมล็ดถั้วเขียวกิโลกรัมละ 20 บาท ราคาขายถั่วงอกกิโลกรัมละ 7.00 บาท ซึ่งมีอัตราการใช้น้ำปัจจัยการผลิตตลอดระบบการผลิต ดังนี้ อัตราการใช้น้ำในการผลิต 66.50 ลิตร โดยอัตราค่าน้ำ 5.00 บาท/UNIT อัตราการใช้แรงงานในการผลิต 130 นาที โดยมีอัตราค่าแรงงานขั้นต่ำ 145.00 บาท/วัน อัตราการใช้พลังงานในการผลิต 831.25 วัตต์ โดยมีอัตราค่ากระแสไฟฟ้า 1.72 บาท/UNIT และอัตราการใช้ระยะเวลาการผลิต 60 ชั่วโมง โดยมีอัตราค่าแรงขั้นต่ำ 145.00 บาท/วัน นั่นคือ ระบบควบคุมการเพาะถั่วงอกมีประสิทธิภาพการผลิตเชิง

การเงิน 210.61 % (ไม่คิดค่าจ้างแรงงานในกระบวนการผลิต) หรืออีกนัยหนึ่งก็คือ ระบบควบคุมการเพาะถั่วงอกสามารถผลิตถั่วงอกให้มีกำไรจากการผลิตเพิ่มขึ้นเป็น 210.61 % ของต้นทุนการผลิต นอกจากนี้ พบว่าระบบควบคุมการเพาะถั่วงอกมีประสิทธิภาพการผลิตเชิงการเงิน 6.46 % (คิดค่าจ้างแรงงานในกระบวนการผลิต) หรืออีกนัยหนึ่งก็คือ ระบบควบคุมการเพาะถั่วงอกสามารถผลิตถั่วงอกให้มีกำไรจากการผลิตลดลงเป็น 6.46 % ของต้นทุนการผลิต

5.1.3 ปัญหาและอุปสรรคจากการทดลอง

การศึกษาในครั้งนี้ มีข้อผิดพลาดบางประการในระหว่างการผลิตถั่วงอก ซึ่งสามารถรวบรวมไว้ ดังนี้

- (1) การระบายน้ำของถังเพาะที่ใช้สำหรับการเพาะถั่วงอกโดยวิธีการขังน้ำ เกิดการระบายน้ำได้ไม่ดีพอ มีผลให้ถั่วงอกที่ทำการเพาะโดยวิธีการขังน้ำในบางส่วน โดยเฉพาะอย่างยิ่งถั่วงอกที่อยู่บริเวณด้านล่างของถังเพาะเกิดการเน่า
- (2) ถั่วงอกที่อยู่บริเวณด้านบนของถังเพาะเกิดการติดใบเลี้ยง เนื่องจากกระสอบที่คลุมถังเพาะไม่มีความชื้นและความทึบเพียงพอ
- (3) ถั่วงอกที่เพาะได้จากวิธีการขังน้ำ มีคุณภาพไม่เท่ากันทั้งถังเพาะ เนื่องจากสิ่งของหนักที่วางทับบนถั่วงอกมีผลต่อความอวบและกรอบของถั่วงอก ถั่วงอกที่มีสิ่งของหนักวางทับจะมีความอวบและกรอบมากกว่าถั่วงอกที่ไม่มีสิ่งของหนักวางทับ
- (4) ถั่วงอกที่เพาะโดยวิธีการรดน้ำผ่าน ในระยะที่เมล็ดถั่วงอกเริ่มแทงรากอ่อนรากถั่วงอกเกิดการพันกัน จนกระทั่งถั่วงอกมีอายุครบเวลาการเก็บถอน ทำให้ยากต่อการเก็บถอนและทำความสะอาดให้แก่ผลผลิตได้
- (5) เกิดการรั่วไหลของเมล็ดถั่วงอกออกจากถังเพาะ เนื่องจากตาข่ายสีฟ้าที่รองก้นถังเพาะมีขนาดพอดีกับก้นถังเพาะจริง
- (6) ปูนแดงที่ใช้ในการเพาะบางส่วนไม่ละลายเป็นเนื้อเดียวกับน้ำ (HOMOGENIOUS SOLUTION)

5.1.4 การนำผลการศึกษาไปประยุกต์ใช้ในการปฏิบัติจริง

จากผลการศึกษาระบบควบคุมการเพาะถั่วงอกในครั้งนี้ เป็นการศึกษาในระดับการทดลอง (LABORATORY SCALE) ซึ่งเป็นการหาปัจจัยที่เหมาะสมต่อขบวนการงอก และเป็นระบบการทดลองที่สามารถควบคุมได้ เมื่อมีการขยายการศึกษาระดับการทดลองไปสู่ระดับการผลิตจริง (PRODUCTION SCALE) จึงควรมีผู้ออกแบบระบบการผลิตให้เหมาะสมกับสภาพการผลิตในแต่ละท้องถิ่น ในการออกแบบระบบการผลิตประกอบด้วยขั้นตอน ดังนี้

(1) การวิเคราะห์การตลาดและส่วนแบ่งในตลาด เนื่องจากในการวางระบบการผลิตต้องการวางแผนการผลิตและกำหนดกำลังการผลิต เพื่อให้ระบบมีการผลิตที่เพียงพอต่อความต้องการของตลาด ในที่นี้หมายถึงก่อนที่จะมีการผลิต ควรจะมีการสำรวจความต้องการของตลาด ว่าตลาดมีความต้องการบริโภคถั่วงอกในอัตราเท่าไร/วัน นอกจากนี้ควรมีการวิเคราะห์ส่วนแบ่งในตลาดอีกด้วย นั่นคือการสำรวจว่ามีผู้ประกอบการเพาะถั่วงอกในตลาดจำนวนเท่าไร ซึ่งทั้งหมดนี้จะเป็นประโยชน์และเป็นแนวทางในการวางแผนการผลิตและกำหนดกำลังการผลิต

(2) การวิเคราะห์การลงทุนและค่าใช้จ่ายในการผลิต เนื่องจากการดำเนินงานผลิตทั้งหลาย จะต้องมีการลงทุนเพื่อเริ่มกิจการ และค่าใช้จ่ายในการผลิตสินค้า ควรมีการตัดสินใจในด้านการลงทุน และค่าใช้จ่าย ในที่นี้หมายถึงการจัดหาและเลือกสรรวัตถุดิบและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในระบบการผลิต ให้มีต้นทุนการผลิตที่ต่ำที่สุด เช่น การจัดซื้อเมล็ดถั้วเขียว การจัดซื้อถั้วเพาะและอุปกรณ์ต่างๆ การสร้างโรงงาน นอกจากนี้ควรวิเคราะห์ถึงปริมาณผลิตที่ให้ผลกำไรสูงสุดอีกด้วย

(3) การวิเคราะห์ความเหมาะสมของกำลังการผลิต ในแต่ละหน่วยของการผลิต เช่น ในแต่ละครัวเรือน ซึ่งมีจำนวนแรงงานและต้นทุนการผลิตแตกต่างกัน ดังนั้นกำลังการผลิตถั่วงอกควรเป็นเท่าไรจึงจะเหมาะสม และมีการใช้แรงงานอย่างมีประสิทธิภาพ มีผลให้ได้ผลกำไรสูงสุด โดยพิจารณาจากปัจจัยต่างๆ เช่น สภาพแต่ละท้องถิ่น ความต้องการของตลาด ปัจจัยการผลิตที่มีอยู่ และนำมาวิเคราะห์โดยใช้ข้อมูลจากผลการศึกษาเป็นหลักเกณฑ์ในการคำนวณ ซึ่งจะเป็นการจัดสรรแรงงานและเวลาได้อย่างมีประสิทธิภาพ สำหรับต้นทุนการผลิต ต้องพิจารณาทั้งต้นทุนการผลิตคงที่ (FIXED COST) ได้แก่ เครื่องจักร อุปกรณ์ เครื่องมือ โรงเรือน และต้นทุนการผลิตแปรผัน (VARIABLE COST) ได้แก่ อัตราค่าน้ำ อัตราค่าไฟฟ้า อัตราค่าจ้างแรงงาน อัตราดอกเบี้ย และค่าใช้จ่ายอื่นๆ เพื่อหาต้นทุนที่แท้จริง และรายได้ที่คาดว่าจะได้รับ ระยะเวลาการคืนทุน ซึ่งจะเป็นเครื่องช่วยในการตัดสินใจเป็นอย่างดีแก่ผู้ประกอบการ

(4) การเลือกทำเลที่ตั้งของโรงเพาะ ทำเลที่ตั้งมีความสำคัญต่อค่าใช้จ่าย นอกจากนี้ยังมีปัจจัยอื่นๆเกี่ยวกับสภาพแวดล้อม ซึ่งจำเป็นต้องมีการพิจารณาอย่างละเอียด เช่น สาธารณูปโภค แรงงาน ในระบบการเพาะถั่วงอก แหล่งน้ำเป็นสิ่งสำคัญอย่างยิ่ง เนื่องจากเป็นปัจจัยการผลิตที่ต้องใช้ในปริมาณมาก ถ้าเป็นไปได้ในบริเวณที่ตั้งของโรงเพาะควรมีแหล่งน้ำ อาจจะเป็นบ่อน้ำตื้นหรือน้ำบาดาลก็ได้ จะเป็นการช่วยประหยัดค่าน้ำประปาได้ อีกทั้งที่ตั้งของโรงเพาะควรอยู่ใกล้กับแหล่งจำหน่ายเมล็ดพันธุ์ ซึ่งนับว่าเป็นวัตถุดิบหลักในระบบการเพาะถั่วงอก เพื่อเป็นการสะดวกในการจัดซื้อมาใช้ในระบบการเพาะ

(5) การออกแบบอุปกรณ์ อุปกรณ์ในการทำงานมีความสำคัญต่อการทำงาน ถ้ามีอุปกรณ์ในการทำงานที่ดี งานที่ได้จะมีประสิทธิภาพที่สูง ในระบบการเพาะถั่วงอกมีอุปกรณ์ที่มีความสำคัญ ดังนี้

5.1 ถังเพาะ ถังเพาะที่ดีควรเป็นถังเพาะที่ทำจากวัสดุที่สามารถรักษาระดับความชื้นได้ดี และรักษาระดับอุณหภูมิให้ต่ำ วัสดุเหล่านี้อาจจะเป็นดินเผาหรือปูนซีเมนต์ก็ได้ รูปทรงถังเพาะก็มีความสำคัญเช่นกัน ดังได้กล่าวมาแล้วในข้อเสนอนี้ นอกจากนี้บริเวณก้นถังเพาะควรที่จะให้มีการลาดเอียงทั้ง 2 ข้าง ให้บริเวณกลางถังมีความต่ำมากที่สุด เพื่อให้การระบายน้ำภายในถังเพาะระบายได้ดีและไม่เกิดการตกค้างอยู่ภายในถังเพาะ ซึ่งเป็นสาเหตุหลักที่ทำให้ถั่วงอกภายในถังเพาะเกิดการเน่า และเพื่อให้การเพาะถั่วงอกมีประสิทธิภาพสูงสุด ถังเพาะที่ใช้ควรมีฝาปิดและไม่ต้องเปิดฝาระหว่างการเพาะเลย จะเปิดฝาก็ต่อเมื่อการเพาะสิ้นสุดลงเป็นการเปิดฝาเพื่อนำผลผลิตออกจากถังเพาะ นั่นคือให้มีระบบการเพาะเป็นระบบปิด ทำให้ถั่วงอกที่ทำการเพาะถูกป้องกันไม่ให้สัมผัสกับแสงแดด เป็นผลให้ถั่วงอกไม่ติดใบเลี้ยง ส่วนการให้น้ำควรมีการต่อท่อน้ำเข้าทางด้านข้างของถังเพาะ และมีวาล์วในการควบคุมการเปิด-ปิดน้ำเข้าถังเพาะ ส่วนท่อน้ำออกก็มีการต่อท่อออกทางด้านข้างถังเพาะเช่นเดียวกัน และเมื่อขนาดถังเพาะเปลี่ยนแปลงไปปริมาณเมล็ดถั่วเขียวจะต้องเปลี่ยนตามไปด้วย โดยมีสูตรในการคำนวณ ดังนี้

$$\text{ถังเพาะขนาด 1 ลิตร} = \text{ปริมาณถั่วเขียว 0.12 กิโลกรัม}$$

5.2 ถังน้ำสำรอง เพื่อเป็นการประหยัดพลังงานที่ใช้ในการสูบน้ำเพื่อรดน้ำ ควรใช้วิธีการสร้างถังน้ำสำรอง โดยมีขนาดตามที่กล่าวไว้ถัดไป ซึ่งจะขึ้นอยู่กับกำลังในการผลิตของโรงเพาะ และให้มีความสูงอยู่จากระดับพื้นดิน 3 เมตร และใช้เครื่องสูบน้ำเพื่อนำน้ำเข้าสู่ถังเพาะมีขนาด 0.25 แรงม้า ภายในถังน้ำสำรองใช้การติดตั้งระบบลูกลอยเมื่อน้ำมีปริมาณลดลงจนถึงระดับหนึ่ง เครื่องสูบน้ำ

น้ำจะทำการสูบน้ำเข้าไปสะสมไว้ในถัง เมื่อปริมาณน้ำอยู่ในระดับเพียงพอเครื่องจะหยุดทำการสูบน้ำ และจากถังน้ำสำรองจะมีการต่อระบบท่อเข้าสู่ถังเพาะและใช้ระบบวาล์วในการควบคุมปริมาณน้ำเข้า-ออกจากถังเพาะ โดยวิธีการนี้จะเป็นการประหยัดพลังงาน เนื่องจากการทำงานของเครื่องสูบน้ำจะลดลง นอกจากนี้ยังเป็นการลดอัตราเสี่ยงที่เกิดจากกระแสไฟฟ้าดับ และเป็นสาเหตุให้การรดน้ำกระทำไม่ได้ ซึ่งก่อให้เกิดความเสียหายต่อผลผลิตได้

ถังออก (กิโลกรัม)	ถังเขียว (กิโลกรัม)	ขนาดถังน้ำ (ลิตร)
0-20	0-2.90	0-300
21-40	3.04-5.80	310-600
41-60	5.94-8.70	600-900

สูตรในการคำนวณหาขนาดถังน้ำสำรอง

$$\text{ขนาดถังน้ำสำรอง (ลิตร)} = \frac{\text{ความต้องการถังออก (กิโลกรัม)} \times 100}{\text{สมรรถนะการผลิต}}$$

สูตรในการคำนวณหาปริมาณถังเขียวที่ใช้เพาะ

$$\text{ปริมาณเมล็ดถังเขียว (กิโลกรัม)} = \frac{\text{ความต้องการถังออก (กิโลกรัม)}}{\text{สมรรถนะการผลิต}}$$

(6) การวางแผนผังโรงเพาะ การจัดสถานที่ให้ดีย่อมทำให้การดำเนินงานผลิตเป็นไปได้อย่างราบรื่น และลดค่าใช้จ่ายซึ่งเกิดจากความล่าช้าหรือการเคลื่อนย้ายสิ่งของ นอกจากนี้วัตถุประสงค์ของการวางแผนผังก็เพื่อที่จะลดอุบัติเหตุและอำนวยความสะดวกในการทำงาน ในระบบการผลิตถังออกควรมีการจัดพื้นที่ในการใช้สอยเฉพาะงานให้สะดวกต่อการทำงานสูงสุด โดยพื้นที่เฉพาะงานในระบบการเพาะถังออก ได้แก่ พื้นที่ในการจัดวางถังเพาะ พื้นที่ในการทำความสะอาดผลผลิต ซึ่งพื้นที่ทั้ง 2 ส่วนนี้ควรมีพื้นที่ที่กว้างขวางเพื่อสะดวกในการทำงาน เนื่องจากเป็นงานที่ต้องการพื้นที่มากในการทำงาน นอกจากนี้โรงเพาะถังออกควรมีการวางท่อน้ำทิ้งที่ออกจากถังเพาะให้รวมกันและทิ้งพร้อมกัน แทนที่จะปล่อยน้ำทิ้งที่ออกจากถังเพาะให้ละอะเทอะเปรอะเปื้อนอยู่ที่พื้นโรงเพาะ ซึ่งจะเป็นอันตรายต่อการทำงาน ก่อให้เกิดการลื่นหกล้มได้

(7) การศึกษางาน ในการทำงานอย่างมีประสิทธิภาพสูง จะต้องมียุทธศาสตร์การทำงานที่ดีที่สุด รวมทั้งมีมาตรฐานเวลาในการทำงาน เพื่อช่วยในการวางแผนและควบคุมการผลิต การศึกษางานเป็นวิธีที่ให้ผลดีมากในการเพิ่มผลผลิตหรือลดค่าใช้จ่าย โดยเฉพาะอย่างยิ่งงานที่ต้องใช้แรงงานมาก ในระบบการเพาะถั่วงอก เป็นงานที่ต้องใช้แรงงานในระบบการผลิตมากงานหนึ่ง และมีการทำงานในหลายขั้นตอน การศึกษางานจึงมีความจำเป็นอย่างยิ่ง โดยมีการรวบรวมงานที่เพิ่มเติมจากการศึกษาได้ ดังนี้

7.1 ตารางเวลาทำงาน ในการเพาะถั่วงอกซึ่งเป็นพืชอายุสั้น ใช้ระยะเวลาในการผลิตเพียง 60 ชั่วโมง การทำงานต้องทำงานตลอดทั้งกลางวันและกลางคืน การวางแผนตารางเวลาการทำงานจึงมีความสำคัญ ระยะเวลาในการทำงาน 60 ชั่วโมง สามารถแบ่งออกได้เป็น 5 ช่วงการทำงาน และช่วงการทำงานละ 12 ชั่วโมง และการทำงานควรเริ่มแซมเมล็ดตั้งแต่ช่วงบ่าย และทำการเพาะไปจนถึงสุดกระบวนการเพาะ เพื่อให้ได้ผลผลิตในช่วงเช้ามืดซึ่งสามารถทำความสะอาด และนำออกขายสู่ท้องตลาดได้ทันที โดยไม่ต้องให้ถั่วงอกค้ำกว่าจะออกสู่ตลาด ถั่วงอกสิ้นสุดกระบวนการเพาะช่วงเย็นกว่าถั่วงอกจะออกสู่ตลาดได้ในตอนเช้าก็ต้องทิ้งถั่วงอกค้ำไว้ มีผลให้ถั่วงอกเกิดการเหี่ยวเฉาหรือเสื่อมสภาพได้ จะเห็นว่าข้อกำหนดตารางเวลาการทำงานมีความสำคัญต่อคุณภาพผลผลิต

เวลาการแซมเมล็ด (นาฬิกา)	ชั่วโมงเพาะที่	ช่วงเวลาการให้น้ำ (นาฬิกา)
13.00	1-12	17.00-03.00
	13-24	04.00-16.00
	25-36	17.00-03.00
	37-48	04.00-16.00
	49-60	17.00-03.00*

* หมายถึง ระยะเวลาสิ้นสุดกระบวนการเพาะ

7.2 เทคนิคการทำงาน ในการทำงานเพื่อให้ได้ผลดี บางครั้งต้องใช้เทคนิคในการทำงาน โดยในระบบการผลิตถั่วงอกมีเทคนิคในการผลิต ได้แก่ การทำความสะอาดถั่วงอก หลังจากการเก็บถอนผลผลิตทุกครั้ง ต้องมีการทำความสะอาดถั่วงอกและตากแดด เพื่อเป็นการฆ่าเชื้อโรคในถั่วงอก ทั้งยังเป็นลดการติดเชื้อราของถั่วงอกอีกด้วย การใช้วัสดุในการคลุมทับถั่วงอก ควรใช้เป็นใบไม้เท่าที่หาได้จากธรรมชาติ ปุ๋ยคลุมให้ทั่วถั่วงอกและใช้ตะแกรงไม้ทรงแกลมวางทับ จากนั้นใช้วัสดุที่มี

น้ำหนักมากกว่าด้านบนอีกชั้นหนึ่ง โดยมีข้อแม้ว่าจะต้องวางสิ่งของหนักให้ทั่วถ่วงออกเพื่อการถ่ายเทน้ำหนักที่สม่ำเสมอ

(8) การจูงใจแรงงาน เนื่องจากในระบบการเพาะถั่วงอกเป็นระบบที่ต้องการแรงงานในปริมาณมาก ดังนั้นในระบบการเพาะจึงควรที่จะมีแรงงานในการรดน้ำตลอดระยะเวลาการผลิต ตลอดจนการเก็บถอน การทำความสะอาดผลผลิต ก็เป็นงานที่ต้องใช้แรงงานมากเช่นกัน

5.2 ข้อเสนอแนะ

5.2.1 ข้อเสนอแนะสำหรับการศึกษาครั้งนี้

การศึกษาในครั้งนี้ มีข้อผิดพลาดบางประการในระหว่างการเพาะถั่วงอก ซึ่งสามารถแก้ไขด้วยวิธีการ ดังนี้

(1) ถังเพาะที่ใช้สำหรับวิธีการขังน้ำในถังเพาะ ควรเจาะรูระบายน้ำบริเวณก้นถังเพาะอย่างน้อย 5 รู คือ ตามมุมถึงทั้ง 4 มุม และตรงกลางถึง 1 รู เพื่อการระบายน้ำที่ดี และถั่วงอกที่ทำการเพาะจะได้ไม่เกิดการเน่า

(2) กระสอบที่คลุมถังเพาะควรให้ความชื้นตลอดเวลา เพื่อเป็นการรักษาระดับความชื้นในถังเพาะให้คงที่ และเป็นการป้องกันแสงแดดที่จะทำให้ถั่วงอกเกิดการติดใบเลี้ยง

(3) การให้น้ำโดยวิธีการขังน้ำควรมีใบไม้และใช้สิ่งของหนักวางทับอยู่ด้านบน เพื่อไม่ให้เมล็ดถั่วงอกเกิดการลอยตัว ซึ่งจะทำให้รากถั่วงอกพันกันและยากต่อการเก็บถอน นอกจากนี้สิ่งของหนักที่วางทับควรที่จะให้เกิดการถ่ายเทน้ำหนักให้เท่ากันทั่วทุกบริเวณในถังเพาะ เพื่อที่ถั่วงอกที่เพาะได้จะมีคุณภาพเท่ากันทั้งถังเพาะ เนื่องจากสิ่งของหนักที่วางทับมีผลต่อความอวบและกรอบของถั่วงอก ถั่วงอกที่มีสิ่งของหนักวางทับจะมีความอวบและกรอบมากกว่าถั่วงอกที่ไม่มีสิ่งของหนักวางทับ

(4) การให้น้ำวิธีการรดน้ำผ่านควรให้น้ำด้วยวิธีการสเปรย์น้ำ เพื่อป้องกันไม่ให้เมล็ดถั่วงอกลอยตัวขึ้นมาและทำให้รากถั่วงอกเกิดการพันกัน โดยเฉพาะอย่างยิ่งในระยะที่เมล็ดถั่วงอกเริ่มแทงรากอ่อนออกมา ซึ่งจะทำได้ยากต่อการเก็บถอนและอาจทำความเสียหายให้แก่ผลผลิตได้

(5) ภายหลังกการรคน้ำในแต่ละครั้งไม่ว่าจะเป็นวิธีการรคน้ำแบบใด ควรระบายน้ำออกจากถัง เพาะให้หมด เพื่อที่ถ่วงอกภายในถังเพาะจะไม่เกิดการเนา

(6) ตาข่ายสีฟ้าที่รองกันถังเพาะควรตัดให้มีขนาดใหญ่กว่าขนาดของกันถังเพาะจริง เพื่อที่จะ ป้องกันการรั่วไหลของเมล็ดถั่วเขียวได้ดี

(7) ปูนแดงที่ใช้ในการเพาะควรละลายในน้ำปริมาณเล็กน้อยก่อน หลังจากนั้นจึงนำไปผสม ในน้ำปริมาณมาก เพื่อให้ปูนแดงละลายให้เป็นเนื้อเดียวกับน้ำ (HOMOGENIOUS SOLUTION)

5.2.2 ข้อเสนอแนะสำหรับการศึกษาค้างต่อไป

หัวข้อที่ควรจะได้รับการศึกษา เพื่อพัฒนาระบบการเพาะถ่วงอกให้เป็นระบบการผลิตที่มี มาตรฐานในอุตสาหกรรม และเป็นการยกระดับเทคโนโลยีท้องถิ่นให้เป็นเทคโนโลยีที่ได้มาตรฐาน สามารถแยกเป็นข้อย่อย ดังนี้

(1) การศึกษาและพัฒนาระบบการผลิตแบบต่อเนื่องเพื่อเป็นวัตถุดิบป้อนเข้าสู่โรงงานตลอด ปี โดยการผลิตเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในระบบการผลิตถ่วงอก

ถ่วงอกเป็นพืชอายุสั้น ใช้ระยะเวลาในการผลิตน้อยและไม่ต้องขึ้นกับฤดูกาลในการผลิต ดังนั้นผลผลิตถ่วงอกจึงมีมากมายตลอดปี ถ่วงอกนอกจากจะมีการบริโภคกันในรูปของถ่วงอกสดแล้ว ยัง สามารถบริโภคในรูปของผักแปรรูปได้ สำหรับตลาดภายในประเทศนั้น ยังนิยมการบริโภคถ่วงอกสด มากกว่า เนื่องจากราคาถูกและหาซื้อได้ง่าย ส่วนตลาดต่างประเทศให้ความนิยมกับถ่วงอกแปรรูป ดังนั้นเรื่องของกรมโรงงานอุตสาหกรรมแปรรูปไว้รองรับผลผลิตที่เหลือจากการบริโภคภายในประเทศ และเพื่อผลิตส่งขายสู่ตลาดต่างประเทศจึงมีความจำเป็น ปัจจุบันโรงงานที่ทำการแปรรูปถ่วงอกมีเพียงไม่กี่โรงงานที่ทำการเพาะถ่วงอกเอง นอกนั้นเป็นโรงงานแปรรูปถ่วงอกแต่เพียงอย่างเดียว ส่วนวัตถุดิบต้องรับจากเกษตรกร ซึ่งควบคุมคุณภาพได้ยาก บางครั้งวัตถุดิบที่ซื้อคุณภาพไม่ดี ถ้าโรงงานมี ระบบการผลิตแบบต่อเนื่อง ใช้เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีมาตรฐานในการผลิต จะช่วยให้โรงงานมีวัตถุดิบที่มีคุณภาพดีเข้าสู่ระบบการแปรรูปได้ตลอดปี

(2) การศึกษาและพัฒนาระบบการบรรจุภัณฑ์เพื่อการยืดอายุการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ บรรจุภัณฑ์สำหรับถั่วงอกสด

ผัก ผลไม้สดเป็นสินค้าที่ประเทศไทยมีศักยภาพในการผลิตเพียงพอ ได้มีการพัฒนาและการเพิ่มบทบาทการส่งออกที่มีความสำคัญต่อเศรษฐกิจของประเทศ สามารถส่งออกและนำเงินตราเข้าประเทศปีละกว่าหมื่นล้านบาท ทั้งในรูปแบบของผัก ผลไม้สดและแปรรูป ซึ่งมีคุณภาพได้มาตรฐานเป็นที่ยอมรับและนิยมบริโภคมากในตลาดต่างประเทศ และไทยยังมีความได้เปรียบเหนือกว่าประเทศคู่แข่งอื่น ทั้งในด้านคุณภาพและราคาของผลผลิต ในระบบการผลิตพืชเพื่อการส่งออก นอกจากจะมีวัตถุดิบที่มีมาตรฐานอย่างเพียงพอ ปลอดภัยจากแมลงและศัตรูพืช และปลอดภัยจากสารเคมีแล้ว ยังต้องมีระบบการบรรจุภัณฑ์ที่ดี เพื่อเป็นการรักษาคุณภาพของผลผลิตให้มีความสดจนกว่าจะถึงมือของผู้บริโภค การบริโภคผักสดนับว่าเป็นที่นิยมของผู้บริโภคมากกว่าการบริโภคผักแปรรูป ซึ่งถั่วงอกเป็นผักที่ค่อนข้างเสียดสภาพได้ง่าย ถ้าไม่มีการบรรจุภัณฑ์ที่ดีเพียงพอ ถ้าสามารถพัฒนาระบบบรรจุภัณฑ์ให้รักษาคุณภาพถั่วงอกสดได้นาน ตลาดของถั่วงอกสดในต่างประเทศคงขยายตัวเพิ่มขึ้น นอกจากนี้ยังเป็นการสะดวกในการขนส่ง เนื่องจากการลดน้ำหนักของถั่วงอกกระป๋องซึ่งต้องมีน้ำเป็นตัวรักษาสภาพให้เหลือเพียงต้นถั่วงอกและบรรจุภัณฑ์

(3) การศึกษาและพัฒนาระบบการผลิตเพื่อให้ได้ถั่วงอกที่มีรูปร่างตรง ซึ่งเป็นรูปทรงที่สะดวกต่อการออกแบบบรรจุภัณฑ์

ดังที่กล่าวมาแล้วว่าตลาดต่างประเทศเป็นตลาดที่สำคัญของผักสดไทย ไม่ว่าจะเป็นตลาดยุโรป หรือแม้กระทั่งตลาดเอเชีย ปริมาณการส่งออกของผักสดมีการเพิ่มปริมาณและมูลค่าการส่งออกขึ้นทุกปี การพัฒนาถั่วงอกให้เป็นผักที่มีศักยภาพในการส่งออกสูง ต้องใช้องค์ประกอบหลายด้าน ทั้งองค์ประกอบทางด้านคุณสมบัติของถั่วงอกเอง และองค์ประกอบในการบรรจุภัณฑ์ ในหัวข้อที่ (2) ได้กล่าวถึงระบบการบรรจุภัณฑ์แล้ว ในหัวข้อนี้จะกล่าวถึงคุณสมบัติของถั่วงอก ข้อดีของถั่วงอกประการหนึ่งที่ทำให้การบรรจุภัณฑ์ทำได้ค่อนข้างยาก คือ การเปราะหักง่ายและลำต้นมีความงอ ถ้าเมื่อไรก็ตามที่สามารถผลิตถั่วงอกให้มีลักษณะลำต้นตรง การจัดวางในภาชนะบรรจุภัณฑ์คงทำได้สะดวกยิ่งขึ้น อัตราการเปราะหักเสียหายระหว่างการดำเนินการขนส่งก็จะลดลง เมื่อเป็นเช่นนี้การที่ถั่วงอกจะเป็นผักสดชนิดใหม่ที่มีศักยภาพในการส่งออกสูงก็คงจะมีความเป็นไปได้มากขึ้น

(4) การศึกษาและพัฒนาระบบการทำแห้ง (DRYING) ถั่วงอกเพื่อใช้ในการประกอบอาหารแห้งกึ่งสำเร็จรูป

อาหารกึ่งสำเร็จรูปนับวันก็จะมียุทธศาสตร์เพิ่มขึ้นในวิถีชีวิตของคนในเมือง รวมไปถึงผู้คนที่ยุโรปปริมาตร เนื่องจากในปัจจุบันการใช้เวลาในการเดินทางที่นานขึ้น และงานธุรกิจที่เร่งรัด มีผลให้อาหารที่รับประทานได้ทันทีที่มีความจำเป็นในชีวิตประจำวันสูงขึ้น บุคคลส่วนใหญ่ให้ความนิยมกับการบริโภคอาหารกึ่งสำเร็จรูป โดยเฉพาะอย่างยิ่งกะหล่ำกึ่งสำเร็จรูป ซึ่งมีวางขายอยู่มากมายหลายชนิดทั้งรสชาติ ราคา และยี่ห้อ ผู้ที่นิยมบริโภคนั้นไม่จำกัดเพศ อายุ การศึกษา และอาชีพ แต่ประการใด ทั้งนี้ทั้งนั้นผู้ที่บริโภคกะหล่ำกึ่งสำเร็จรูปส่วนใหญ่จะเป็นผู้ที่ทำงานนอกบ้าน นักเรียน นิสิต นักศึกษา เพราะหาอาหารกึ่งสำเร็จรูปสามารถหาซื้อได้ง่าย ราคาถูก พกพาสะดวก เก็บไว้ได้นาน และรสชาติอาหารคงที่ ข้อดีของกะหล่ำกึ่งสำเร็จรูปก็คือ คุณค่าทางโภชนาการค่อนข้างต่ำ การที่จะเพิ่มคุณค่าทางโภชนาการของกะหล่ำกึ่งสำเร็จรูปโดยการเติมเนื้อสัตว์ลงไปแล้ว ผักก็มีความจำเป็น เป็นที่ทราบกันดีอยู่แล้วว่าถั่วงอกเป็นผักที่รับประทานคู่เคียงกับก๊วยเตี๋ยมาเป็นเวลานานนับพันปี ดังนั้นการที่จะพัฒนาระบบการทำแห้งถั่วงอกให้สามารถใช้ในการประกอบกะหล่ำกึ่งสำเร็จรูป จึงเป็นเรื่องที่น่าสนใจในการที่จะพัฒนารูปแบบกะหล่ำกึ่งสำเร็จรูป ทั้งยังเป็นการเพิ่มคุณค่าทางโภชนาการอีกด้วย

(5) การศึกษาและพัฒนาระบบการผลิตเมล็ดถั่วเขียวในฤดูแล้งให้สามารถผลิตถั่วเขียวที่มีคุณภาพดี เพื่อนำมาใช้เป็นวัตถุดิบในระบบการผลิตถั่วงอก เนื่องจากเมล็ดถั่วเขียวที่มีคุณภาพดีเมื่อนำมาผลิตถั่วงอกก็ย่อมที่จะได้ถั่วงอกคุณภาพดี นอกเหนือไปจากการที่มีระบบการผลิตถั่วงอกที่ดีแล้ว

ถั่วเขียว เป็นวัตถุดิบหลักที่มีอิทธิพลต่อคุณภาพของถั่วงอก ถั่วเขียวที่มีคุณภาพดีย่อมที่จะผลิตเป็นถั่วงอกที่มีคุณภาพดี ถั่วเขียวเป็นพืชอายุสั้น สามารถปลูกได้ปีละ 3-4 ครั้ง นิยมปลูกกันมาก 3 ช่วง คือ ต้นฤดูฝน (เดือนพฤษภาคม) ปลายฤดูฝน (เดือนกันยายน) และปลายฤดูแล้ง (เดือนมกราคม) ซึ่งเป็นการปลูกหลังนา โดยมีน้ำชลประทานเข้าช่วย เมล็ดถั่วเขียวที่สามารถนำมาเพาะเป็นถั่วงอกที่มีคุณภาพดีจะเป็นถั่วเขียวที่ผลิตช่วงต้นฤดูฝนและช่วงฤดูฝน ส่วนถั่วเขียวที่ผลิตได้ในช่วงฤดูแล้งมักให้ถั่วงอกที่มีคุณภาพค่อนข้างไม่ดี ถั่วเขียวสามารถปลูกได้ดีในทุกภาคของประเทศ ทนต่อดินฟ้าอากาศพอสมควร และสามารถปลูกได้ตลอดปี ถั่วเขียวเป็นพืชที่ค่อนข้างอากาศ แม้จะมีการปลูกกันมาช้านานและเป็นอาหารที่บริโภคประจำวัน และเป็นสินค้าออกที่ทำรายได้เข้าประเทศไม่ใช่น้อย ก็ยังไม่ได้รับความสนใจจากนักวิชาการเท่าที่ควร ไม่ได้รับการส่งเสริมเช่นพืชชนิดอื่น เกษตรกรมักจะปลูกเป็นพืชรอง ไม่ใช่พืชหลัก และเป็นพืชที่สองถ้าเปรียบเทียบกับพืชชนิดอื่น ถ้ามีการส่งเสริมให้มีการปลูกถั่วเขียวกันมากขึ้นโดยเฉพาะอย่างยิ่งการปลูกถั่วเขียวในช่วงต้นฤดูฝนและปลายฤดูฝน ซึ่งเป็น

ช่วงฤดูกาลผลิตที่ให้ผลผลิตถั่วเขียวที่มีคุณภาพดี นอกจากนี้ควรมีการพัฒนากระบวนการปลูกถั่วเขียวในช่วงปลายฤดูแล้งซึ่งอยู่นอกฤดูกาลผลิตให้สามารถผลิตถั่วเขียวที่มีคุณภาพดีได้ เพื่อที่เป็นวัตถุดิบในการป้อนเข้าสู่ระบบการผลิตแบบต่อเนื่องได้ตลอดปี

(๘) การศึกษาและพัฒนาน้ำที่ผ่านกระบวนการผลิต ให้มีการหมุนเวียนและนำกลับมาใช้ใหม่ เพื่อเป็นการประหยัดน้ำ

ในช่วง 10 ปีที่ผ่านมาได้มีการตื่นตัวกันอย่างมากมายในเรื่องของสิ่งแวดล้อม ไม่ว่าจะเป็นในเรื่องของป่าไม้ แหล่งน้ำ พลังงาน เป็นต้น ในระบบการผลิตทางอุตสาหกรรม ก็มีการคำนึงถึงทรัพยากรการผลิตที่ใช้ไปแล้วให้สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้อีกครั้ง นั่นคือ มีการสนใจเกี่ยวกับระบบการ RECYCLE เพิ่มมากขึ้นและขยายตัวอย่างเป็นวงกว้างในระยะเวลาอันรวดเร็ว ในระบบการผลิตถั่วออกก็เช่นเดียวกัน ทรัพยากรที่ผ่านกระบวนการผลิตเป็นจำนวนมาก นั่นก็คือน้ำ ถึงแม้ว่าเป็นทรัพยากรธรรมชาติที่มีราคาถูก หาได้ง่าย แต่ปัจจุบันในบางพื้นที่น้ำนับว่าเป็นทรัพยากรธรรมชาติที่หาได้ยากและมีราคาแพง ดังนั้นควรที่จะให้มีการใช้ทรัพยากรให้มีประโยชน์สูงสุด ในระบบการผลิตถั่วออกมีการสูญเสียที่ใช้ในระบบถึง 50 ลิตร / ถั่วออก 4.14 กิโลกรัม ซึ่งน้ำเหล่านั้นเป็นน้ำที่ผ่านการใช้เพียงครั้งเดียว ในบทบาทของการลดความร้อนในถังเพาะเพื่อการรักษาระดับอุณหภูมิและการช่วยในขบวนการงอกของเมล็ดถั่วเขียวเท่านั้น น้ำเหล่านี้ไม่ได้มีการปนเปื้อนของสารเคมี หรือสารที่ก่อให้เกิดการเน่าเสียและ/หรือเสียคุณสมบัติของน้ำ ดังนั้นการศึกษาถึงการเปลี่ยนแปลงคุณภาพของน้ำที่ผ่านกระบวนการผลิตถั่วออก เพื่อนำน้ำมาพัฒนาและปรับปรุงคุณภาพ และนำน้ำกลับมาใช้ใหม่ (WATER RECYCLE) จึงเป็นการศึกษาที่น่าสนใจ

เอกสารอ้างอิง

- กรมส่งเสริมการเกษตร. 2528. เอกสารวิชาการถั่วเขียว. 62 หน้า.
- กองส่งเสริมพืชพันธุ์. 2530. สถานการณ์และนโยบายการผลิตเมล็ดถั่วเขียวผิวมันและผิวดำ ปี พ.ศ. 2529/2530. กรมส่งเสริมการเกษตร.
- จวงจันทร์ ดวงพัตรา. 2529. เทคโนโลยีเมล็ดพันธุ์. กลุ่มหนังสือเกษตร. กรุงเทพฯ. 210 หน้า.
- ป.ประมณฑ์ปัญญา. 2528. บทบาทของถั่วอกในวงการอาหาร. นิตยสารชาวเกษตร. 4,46 (มี.ค.2528) : 3-5.
- ป.ประมณฑ์ปัญญา. 2528. โพรทามแหล่งผลิตถั่วอกขาว อวบ รากสั้น. นิตยสารชาวเกษตร. 4,47 (เม.ย.2528) : 15-23.
- พัชรี โสธนาสมบูรณ์. 2531. การเปลี่ยนแปลงองค์ประกอบทางเคมีระหว่างการงอกของถั่วเขียว. วิทยานิพนธ์ปริญญาโท. มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์. กรุงเทพฯ. 79 หน้า.
- วุฒิชัย นาครักษา. 2526. การศึกษาคุณสมบัติทางเคมีและฟิสิกส์ของพันธุ์ถั่วเขียวที่เหมาะสมต่อการใช้ประโยชน์. วิทยานิพนธ์ปริญญาโท. มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์. กรุงเทพฯ.
- วันชัย จันทร์ประเสริฐ. 2537. สรีรวิทยาเมล็ดพันธุ์. กลุ่มหนังสือเกษตร. กรุงเทพฯ. 213 หน้า.
- สมชาย เปรมประภาวดี. 2523. การใช้ประโยชน์จากถั่วเขียว. เอกสารประกอบการอบรมวิชาชีพ ประชาชนภาคฤดูร้อน. สถาบันค้นคว้าและพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหาร. มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์. กรุงเทพฯ.
- สมสุข ศรีจักรวาท. 2528. ถั่วอกโปรตีนจากพืช. นิตยสารกสิกร. 58,4 (ก.ค.-ส.ค. 2528) : 329-332.
- สวิง นาถไตรภพ และ อารุช ฌ ลำปาง. 2520. ถั่วเขียว. เอกสารประกอบรายการนิตยสารการเกษตร จัดโดยศูนย์ผลิตรายการวิทยุกระจายเสียงแห่งประเทศไทย. กรมประชาสัมพันธ์. กองค้นคว้าและทดลอง. กรมวิชาการเกษตร. กระทรวงเกษตรและสหกรณ์.
- สำนักส่งเสริมและฝึกอบรม. 2529. การปลูกถั่วเขียวพันธุ์กำแพงแสน 1,กำแพงแสน 2. เอกสารวิชาการ ฉบับที่ 8. มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์. นครปฐม. 14 หน้า.
- อรอนงค์ นัยวิกุล. 2535. การแปรรูปและคุณค่าทางอาหารของผลิตภัณฑ์จากเมล็ดถั่วเขียว. วารสารอุตสาหกรรม. 3,3 (ก.ย.-ธ.ค. 2535) : 11-16.
- ABDULLAH,A. AND R.E. BALDWIN. 1984. MINERAL AND VITAMIN CONTENTS OF SEEDS AND SPROUTS OF NEWLY AVAILABLE SMALL-SEEDED SOYBEANS AND MARKET SAMPLES OF MUNGBEANS. J. FOOD SCI. 49: 656-657.

- AMAN, P. 1979. CARBOHYDRATES IN RAW AND GERMINATED SEEDS FROM MUNGBEAN AND CHICKPEA. J. SCI. FOOD AGR. 30 : 869-875.
- ASIAN VEGETABLE RESEARCH AND DEVELOPMENT CENTER (AVRDC). 1975. MUNGBEAN REPORTS FOR 1975. THE OFFICE OF INFORMATION SERVICES AT AVRDC, SHANHOA, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA.
- BEAL, L., P. L. FINNEY AND J. METHA. 1984. EFFECT OF GERMINATION AND DIETARY CALCIUM ON ZINC BIOAVAILABILITY FROM PEAS. J. FOOD SCI. 49 : 637-641.
- BEEVERS, L. AND F. S. GUERNSEY. 1966. CHANGES IN SOME NITROGENOUS COMPOSITIONS DURING THE GERMINATION OF PEA SEED. PLANT PHYSIOL. 41 : 1455.
- BEWLEY, J. D. AND M. BLACK. 1978. PHYSIOLOGY AND BIOCHEMISTRY OF SEEDS IN RELATION TO GERMINATION. VOL. 1. SPRINGER-VERLAG, BERLIN. 306 P.
- CALLOWAY, D. H., C. A. HICKEY AND E. I. MURPHY. 1971. REDUCTION OF INTESTINAL GAS-FORMATION PROPERTIES OF LEGUMES BY TRADITIONAL AND EXPERIMENTAL FOOD PROCESSING METHODS. J. FOOD SCI. 36 : 251.
- CHANG, D. C. N. 1977. A STUDY OF MUNGBEAN SPROUTS PRODUCTION. FIRST INTERNATIONAL SYMPOSIUM ON MUNGBEAN. LOS BANOS, PHILIPPINES.
- CHANG, D. C. N. 1983. PRODUCTION OF HIGH QUALITY MUNGBEAN SPROUTS. DEPARTMENT OF HORTICULTURE, NATIONAL TAIWAN UNIVERSITY, TAIPEI, TAIWAN, CHINA.
- CHAPMAN AND HALL. 1985. SEED ECOLOGY. BIOLOGY DEPARTMENT, UNIVERSITY OF SOUTHAMPTON, NEW YORK. 151 P.
- CHEN, L. H., C. E. WELLS AND T. R. FORDHAM. 1975. GERMINATED SEEDS FOR HUMAN CONSUMPTION. J. FOOD SCI. 40 : 1290-1294.
- COFFMAN, C. W. AND V. V. GARCIA. 1977. FUNCTIONAL PROPERTIES AND AMINO ACID CONTENT OF A PROTEIN ISOLATE FROM MUNGBEAN FLOUR. J. FOOD TECH. 12 (5) : 473-484.

- COLLINS, J.L. AND G.G. SANDERS. 1976. CHANGE IN TRYPSIN INHIBITORY ACTIVITY IN SOME SOYBEAN VARIETIES DURING MATURATION AND GERMINATION. J. FOOD SCI. 41 : 168-172.
- COPELAND L.O. 1976. PRINCIPLES OF SEED SCIENCE AND TECHNOLOGY. DEPARTMENT OF CROP AND SOIL SCIENCES, MICHIGAN STATE UNIVERSITY, USA. 369 P.
- DAISY, E.K. 1979. FOOD LEGUMES. TROPICAL PRODUCT INSTITUTE, LONDON. 111 P.
- FORDHAM, J.R., C.E. WELLS AND L.H. CHEN. 1975. SPROUTING OF SEEDS AND NUTRIENT COMPOSITION OF SEEDS AND SPROUTS. J. FOOD SCI. 40 : 552-556.
- GUPTA, K. AND D.S. WAGLE. 1980. CHANGES IN ANTINUTRITIONAL FACTORS DURING GERMINATION IN *PHASEOLUS MUNGOREOUS* A CROSS BETWEEN *PHASEOLUS MUNGO* (M-11) AND *PHASEOLUS AUREUS* (T-1) J. FOOD SCI. 45 : 394-397.
- HSU, D.H.K. LEUNG P.L. FINNEY AND M.M. MORAD. 1980. EFFECT OF GERMINATION ON NUTRITIVE VALUE AND BAKING PROPERTIES OF DRY PEAS, LENTILS AND FABA BEAN. J. FOOD SCI. 45 : 87-92.
- HYMOWITZ, T., F.I. COLLINS AND J.M. POEHLMAN. 1975. RELATIONSHIP BETWEEN THE CONTENT OF OIL PROTIEIN AND SUGAR IN MUNGBEAN SEED. TROP. AGR. 52 (1) : 47-51.
- KOZLOWSKI T.T. 1972. SEED BIOLOGY. VOL. 1. DEPARTMENT OF FORESTRY, UNIVERSITY OF WISCONSIN, MADISON, WISCONSIN. 416 P.
- KYLEN, A.M. AND R.M. MCCREADY. 1975. NUTRIENT IN SEEDS AND SPROUTS OF ALFALFA, LENTIS, MUNGBEAN AND SOYBEANS. J. FOOD SCI. 40 : 1008-1008.
- LABENEIAH, M.E.O. AND B.S. LUH. 1981. CHANGES OF STRACH, CRUDE FIBER AND OLIGOSACCHARIDES IN GERMINATING DRY BEANS. CEREAL CHEM. 58 (2) : 135-138.
- LOLAS, G.M. AND P.MARKAKIS. 1975 PHYTIC ACID AND OTHER P COMPOUNDS OF BEANS (*PHASEOLUS VULGARIS* L.). J. AGR. FOOD CHEM. 23 (1):13-15.



- LOLAS, G.M. AND P.MARKAKIS. 1975 PHYTIC ACID AND OTHER P COMPOUNDS OF BEANS (*PHASEOLUS VULGARIS* L.). J. AGR. FOOD CHEM. 23 (1) : 13-15.
- REDDY, N.R., C.V. BALAKRISHNAN AND D.K. SALUNKHE. 1978. PHYTATE P AND MINERAL CHANGES DURING GERMINATION AND COOKING OF BLACK GRAM (*PHASEOLUS MUNGO*) SEEDS. J. FOOD SCI. 43 : 540-543.
- SATHE, S.K., S.S. DESHPANDE, N.R. REDDY, D.E. GOLL AND D.K. SALUNKHE. 1983. EFFECT OF GERMINATION ON PROTEINS, RAFFINOSE OLIGOSACCHARIDES AND ANTINUTRITIONNAL FACTORS IN THE GREAT NORTHERN BEANS (*PHASEOLUS VULGARIS* L.). J. FOOD SCI. 48 : 1796-1800.
- SIGH, H.D. AND S. BANERJEE. 1953. EFFECT OF GERMINATION ON THE AVAIABILITY OF IRON IN INDIAN PULSES. INDIAN J. MED. RES. 41 : 185.
- VANDERSTOEP, T. 1981. EFFECT OF GERMINATION ON THE NUTRITIVE VALUE OF LEGUMES. FOOD TECHNOL. 53 (3) : 83-85.
- YOHE, J.M. AND J.M. POEHLMAN. 1972. GENETIC VARIABILITY IN MUNGBEAN, *VIGNA RADIATA* (L.) WILZEK. CROP SCI. 12 (4) : 461-464.

36693